



操作手冊

VPOS1CC11 自保持型加壓銲接轉盤



*VPOS1AC11亦適用本說明書
VPOS1BC11亦適用本說明書
VPOS1DC11亦適用本說明書
*特殊型號可能不適用本說明書

Ch.1 簡介

1.1 VPOS1結構特性..... Page 1

1.2 COM1100結構特性..... Page 4

Ch.2 安裝

2.1 安裝說明..... Page 5

Ch.3 操作

3.1 操作說明..... Page 7

3.2 操作說明(手動)..... Page 8

3.3 操作說明(自保持)..... Page 9

3.4 轉盤啟動加速時間調整..... Page 10

Ch.4 附錄

注意事項..... Page 11

工件尺寸計算方法..... Page 12

馬達減速機組安裝方式..... Page 13

主軸保養..... Page 14

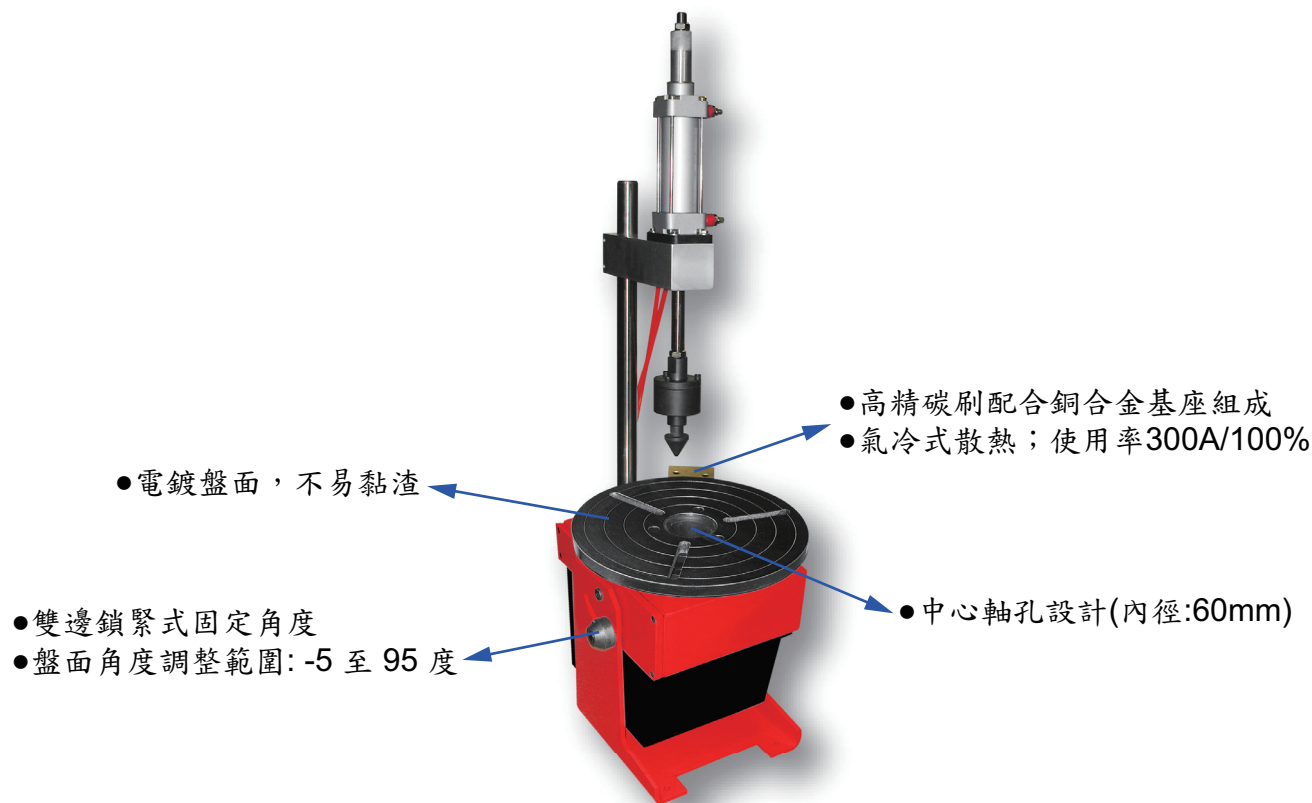
VPOS1結構圖..... Page 15

COM-1100線路圖..... Page 19

機台料號對應	轉台	控制器
VPOS1AC11	VPOS1A	COM-1100
VPOS1BC11	VPOS1B	COM-1100
VPOS1CC11	VPOS1C	COM-1100
VPOS1DC11	VPOS1D	COM-1100

*如需電子檔或相關資料，請至<https://www.batons.com.tw/zh/>
或使用右方QR Code進入官網





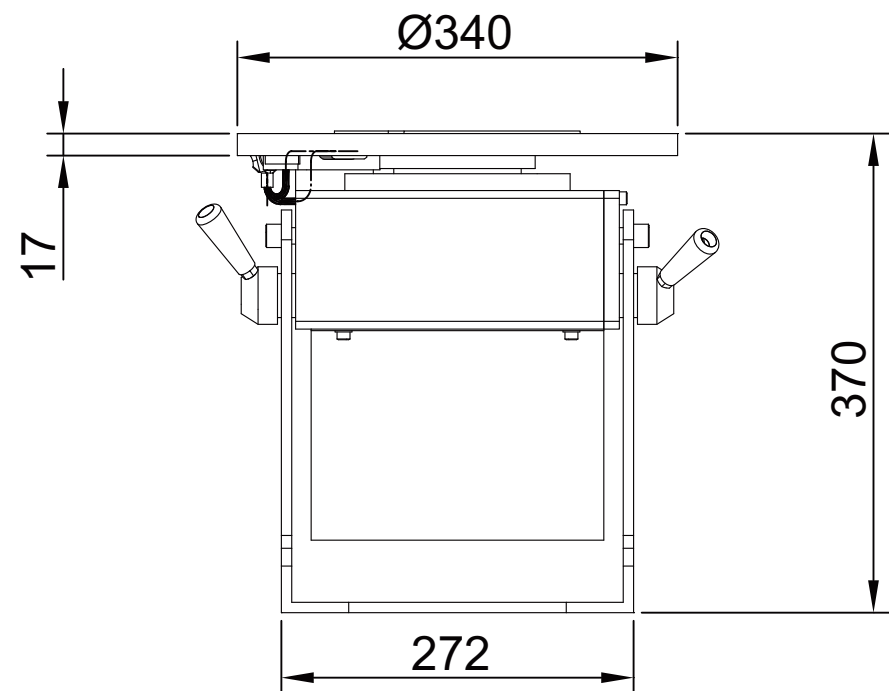
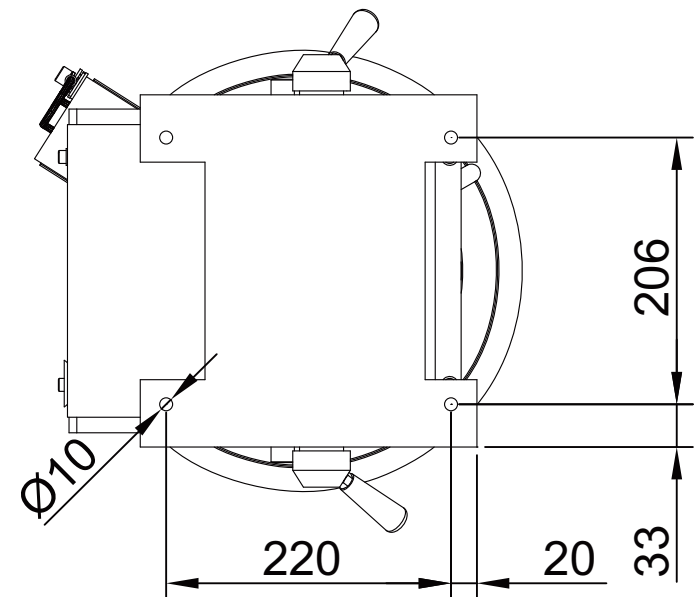
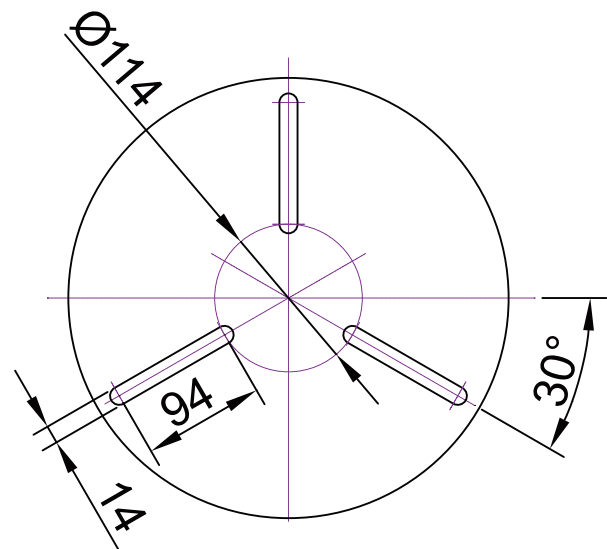
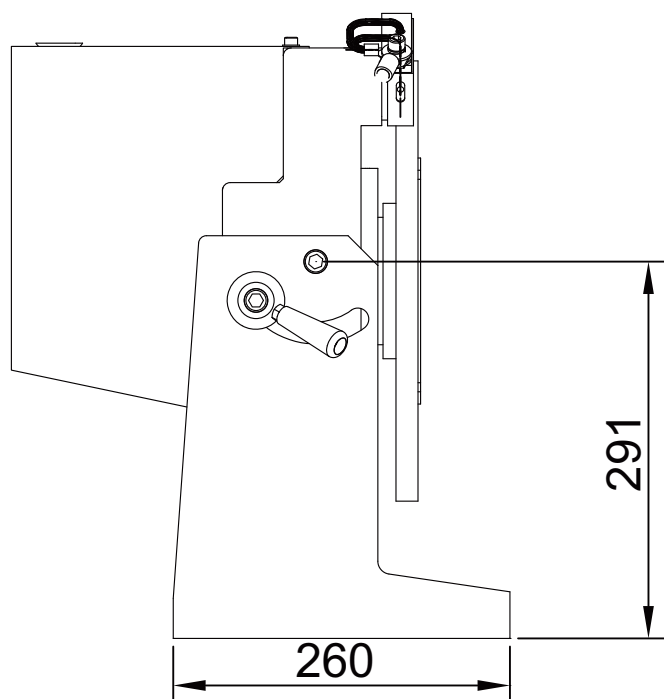
○可搭配之銲接方法

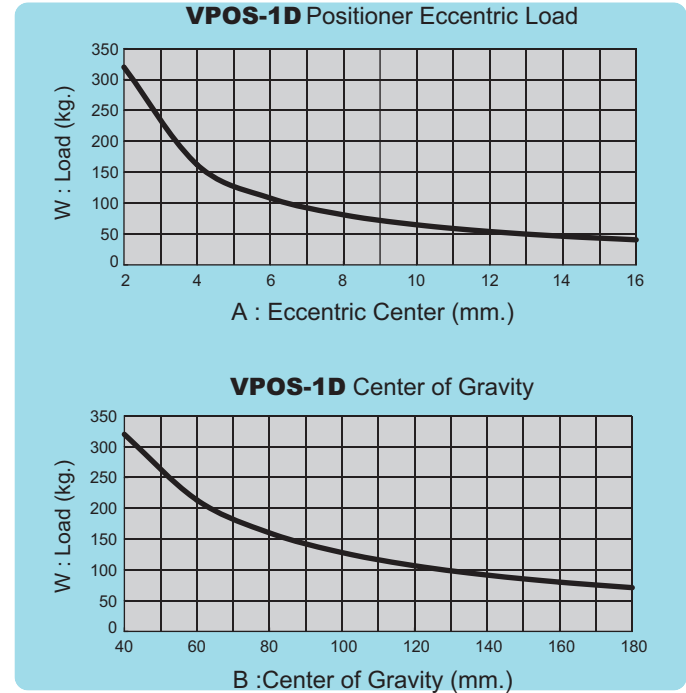
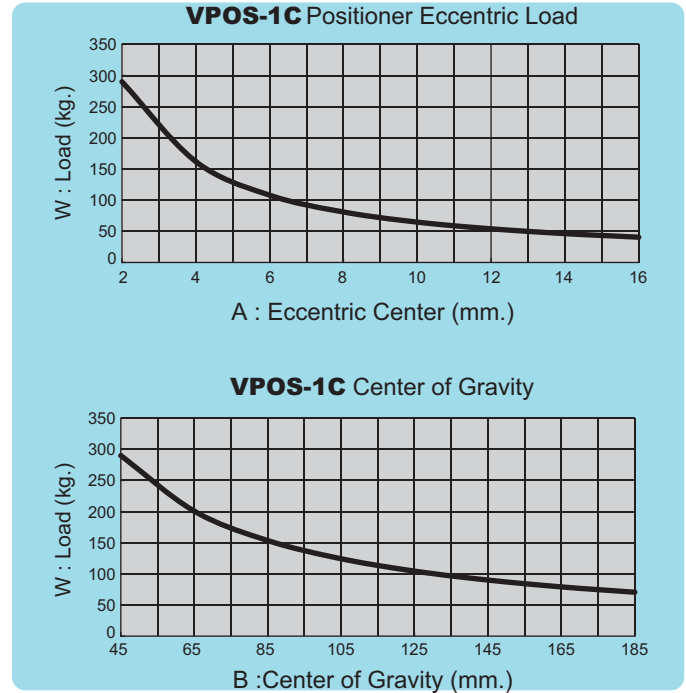
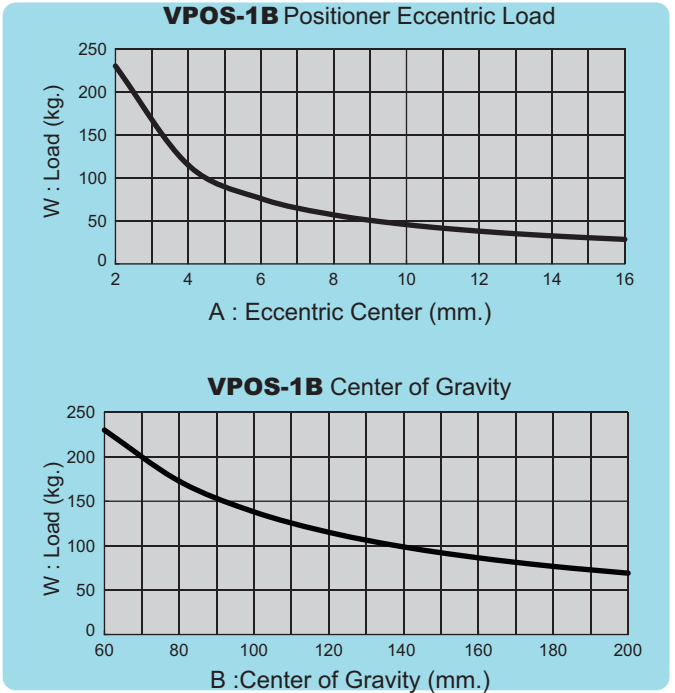
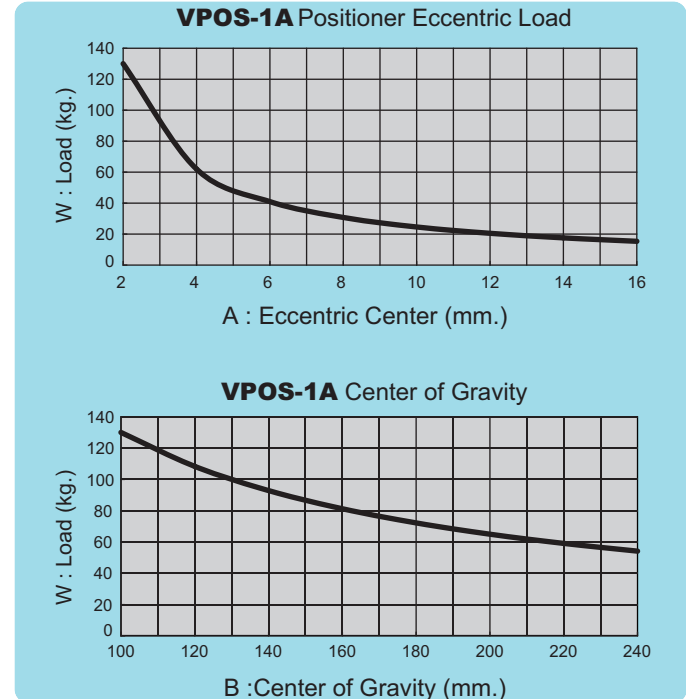
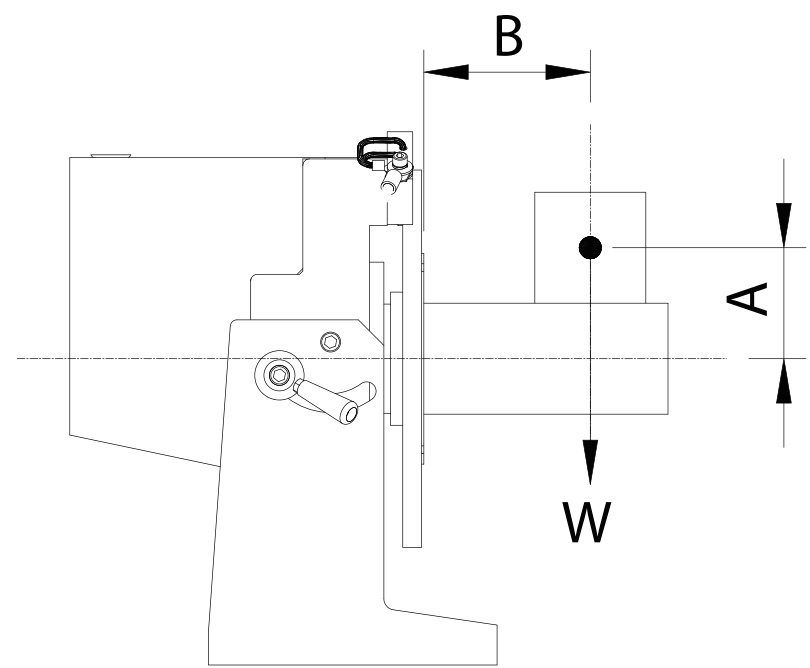
- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統
- 接地效率300A/100%

訂貨料號	VP1A	VP1B	VP1C	VP1D
規格/型號	VPOS1A	VPOS1B	VPOS1C	VPOS1D
驅動馬達	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W
中心軸孔徑	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm
盤面尺寸	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm
盤面角度	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°
接地效率	300A/100%	300A/100%	300A/100%	300A/100%
盤面轉速	2.4 - 24rpm	1.2 - 12rpm	0.6 - 6rpm	0.2 - 2rpm
旋轉負重	120 Kg	160 Kg	200 Kg	250 Kg
旋轉力距	26 Kg-cm.	46 Kg-cm.	65 Kg-cm.	65 Kg-cm.
轉台尺寸 (盤面水平)	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm
淨重/毛重	61Kg / 67Kg	61Kg / 67Kg	61Kg / 67Kg	61Kg / 67Kg







○可搭配之銲接方法

- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

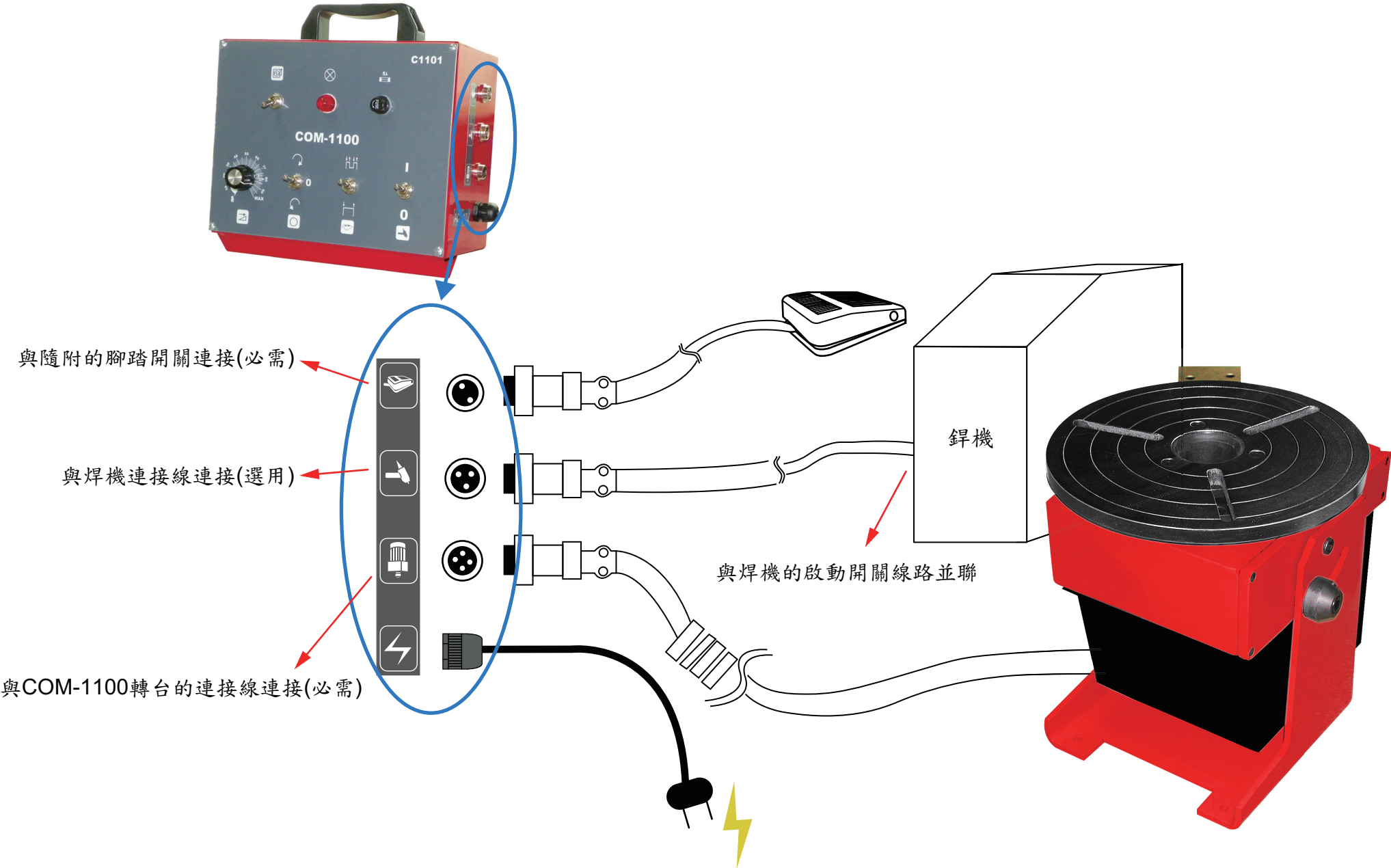
○配置場所

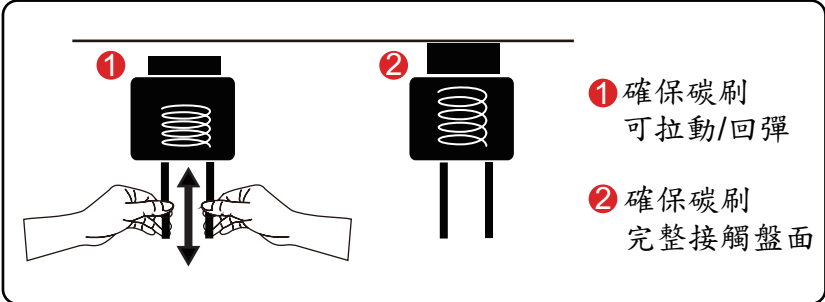
- 廠房室內

○使用率(Duty Cycle)

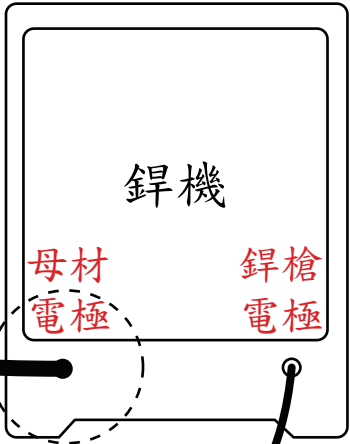
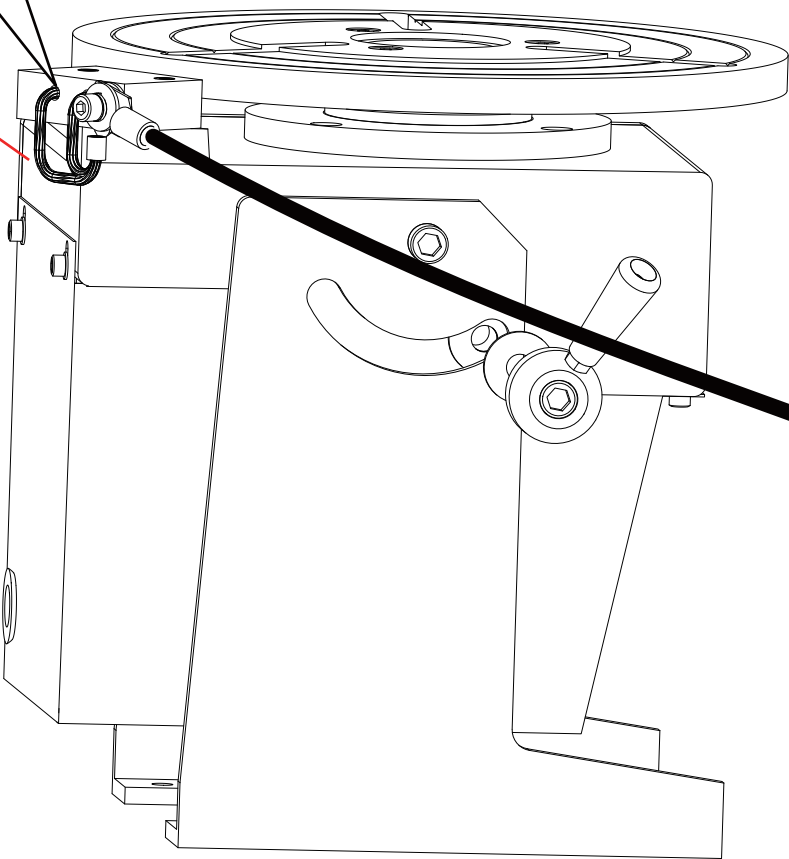
- 可連續操作控制系統

規格/訂貨料號	COM1100
入力電源	V1: AC 110V/60Hz/4A/1Ø V2: AC 230V/50Hz/3A/1Ø
旋轉方向	順時針 / 逆時針 / 停止
啟動模式	吋動 / 自保持
銲機起動模式	☐ 標準(2週期)
銲機連線	1組
煞車功能	直流電磁煞車
高週波防制	95%
啟動裝置	腳踏開關 (2M)



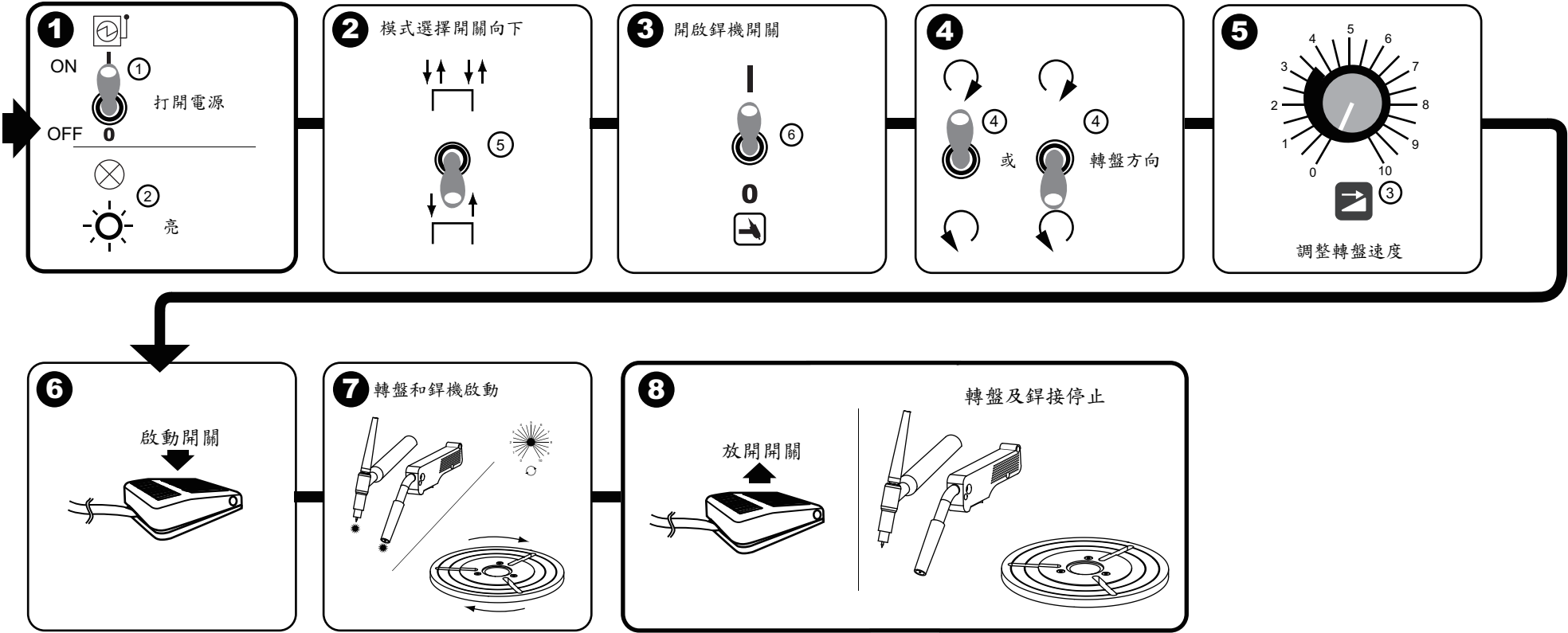
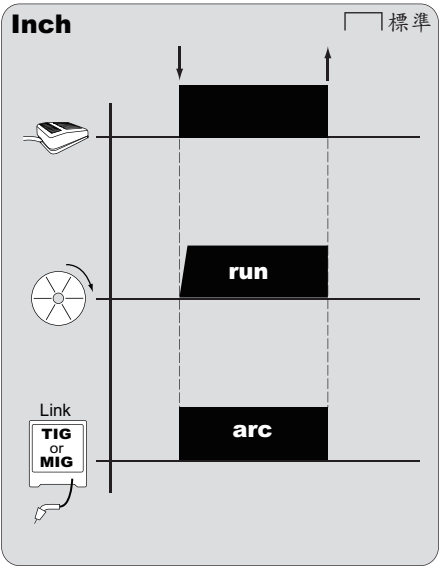


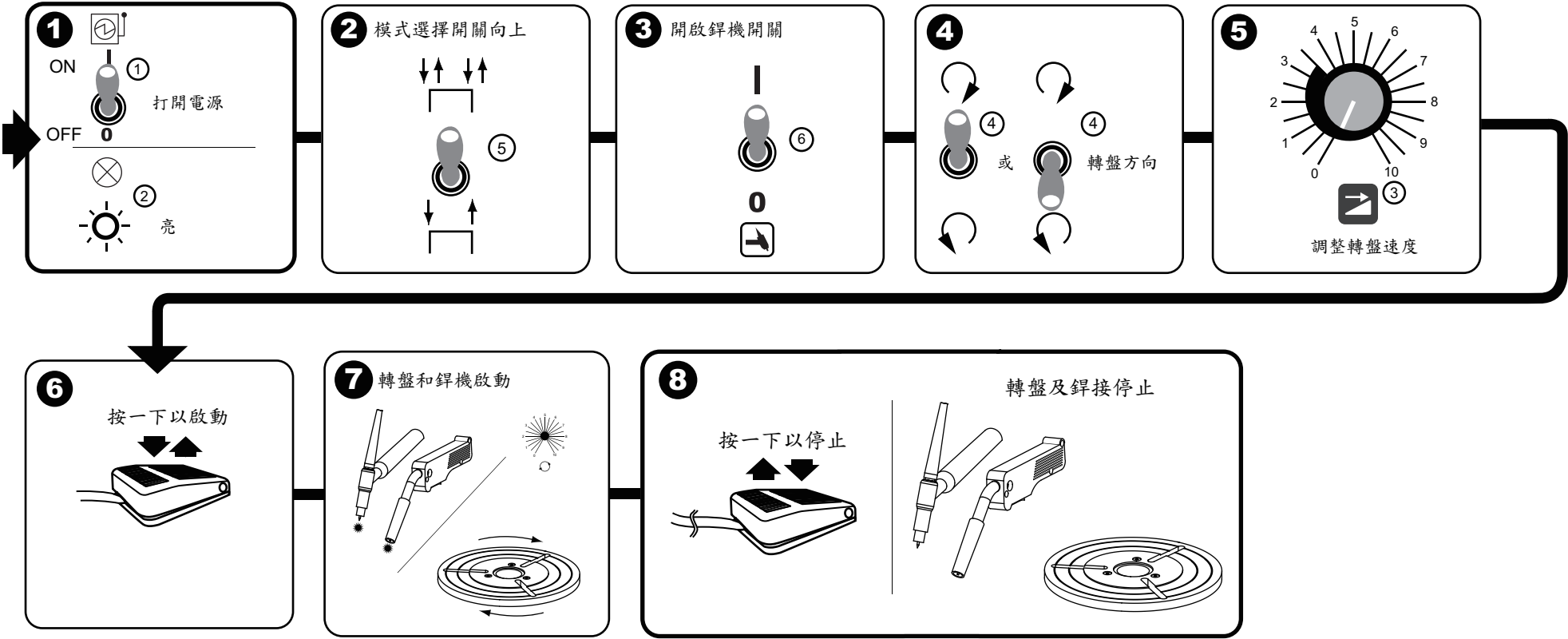
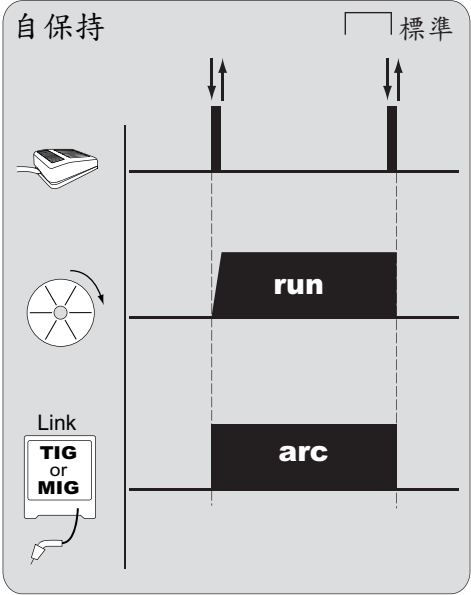
連結焊機電極



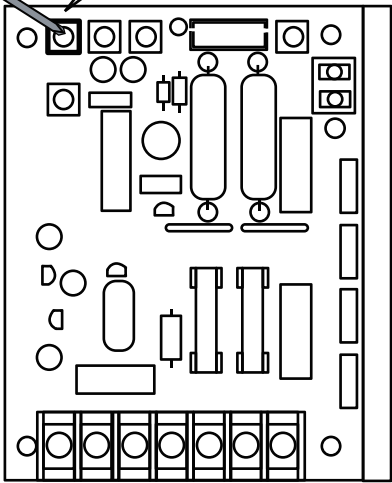
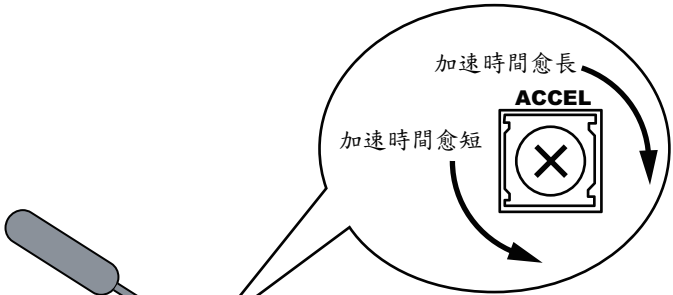
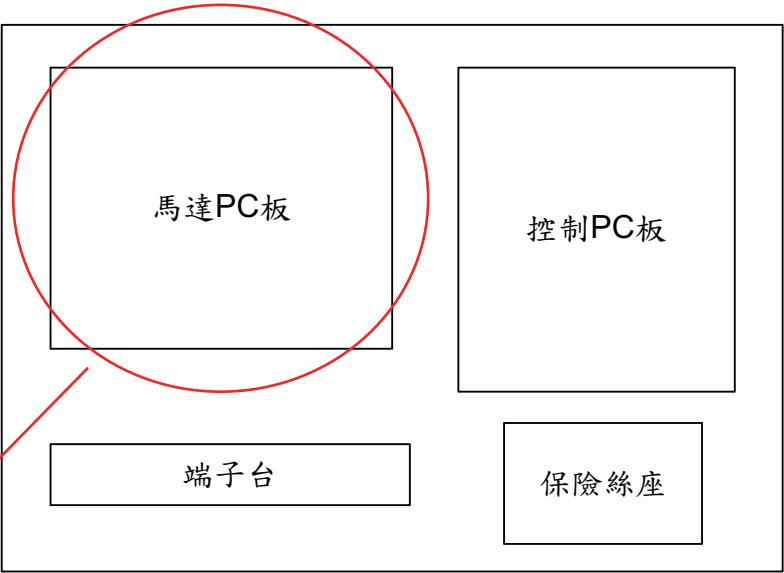


1. 電源開關
2. 電源指示燈
3. 保險絲座
4. 轉盤轉速調整鈕
5. 正/反向選擇開關
6. 自保持模式/手動選擇開關
7. 銲機啟動選擇開關

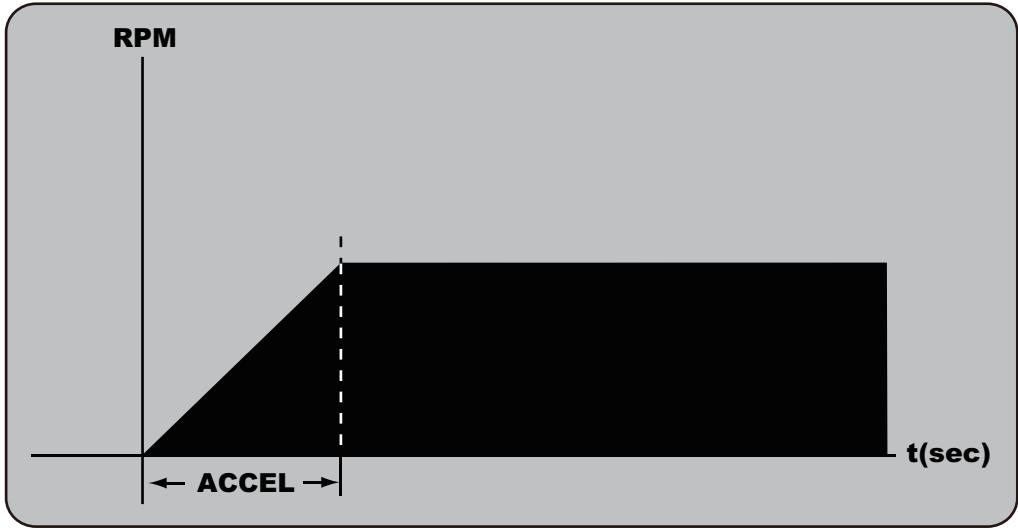


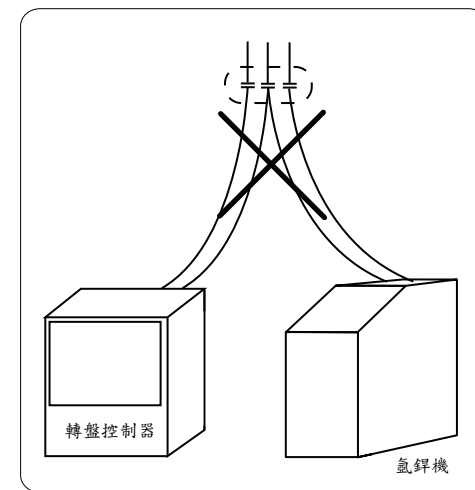
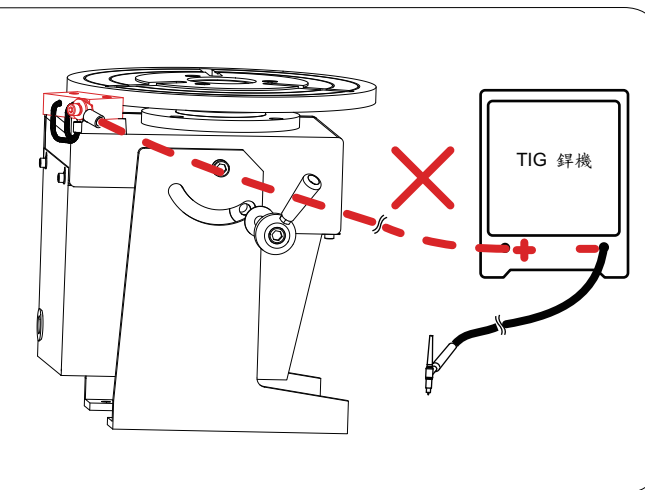
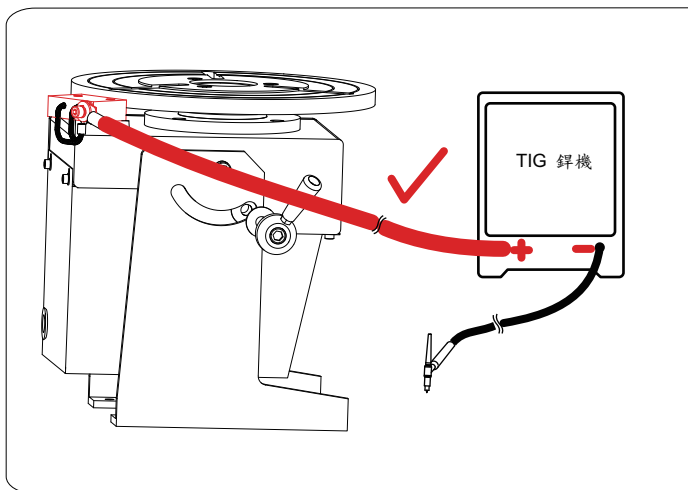
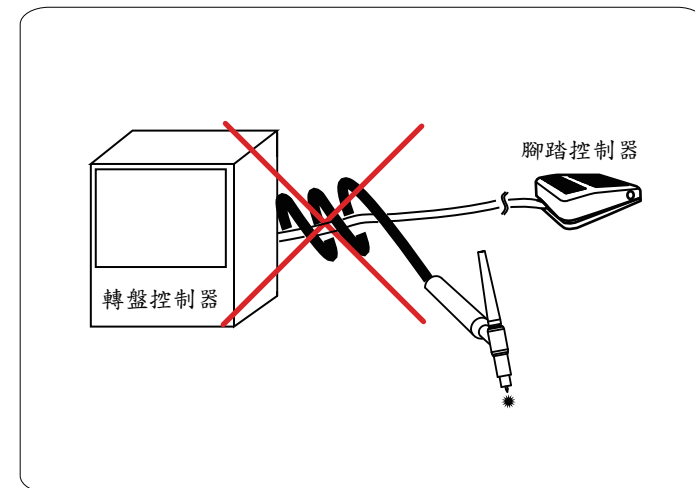
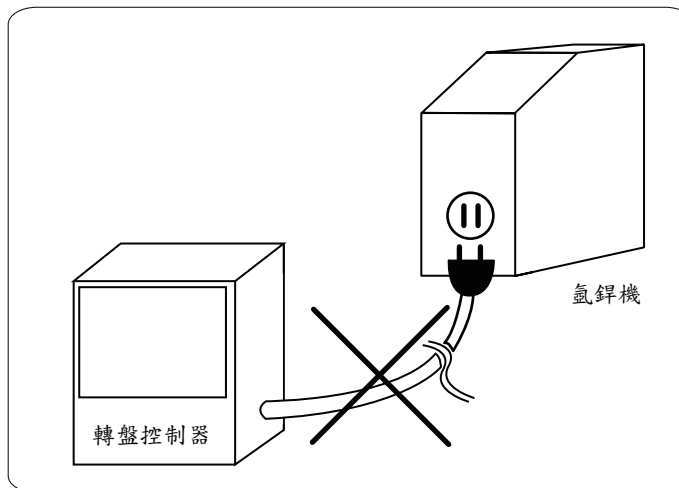
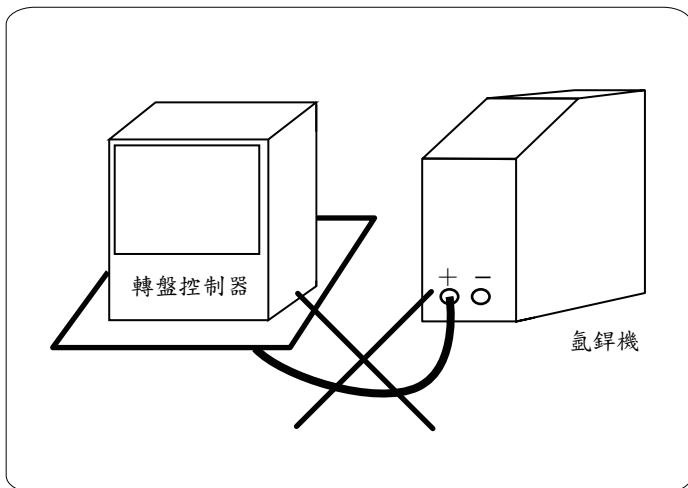
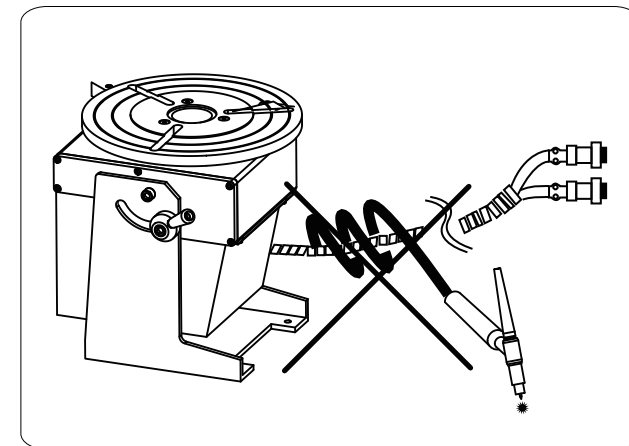
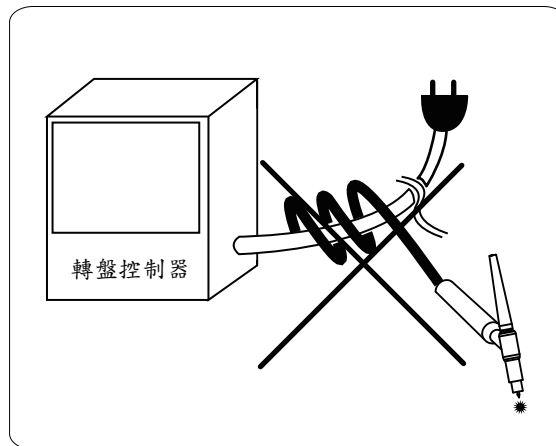
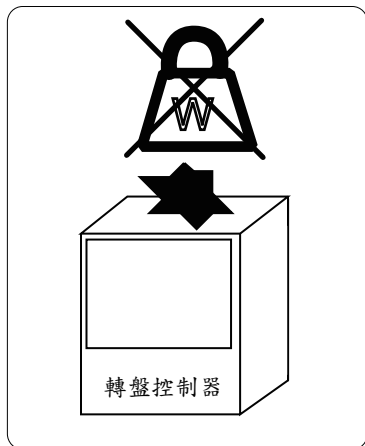
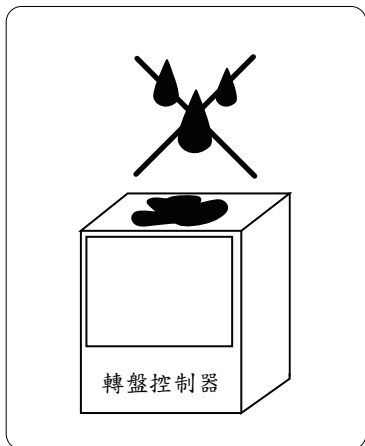


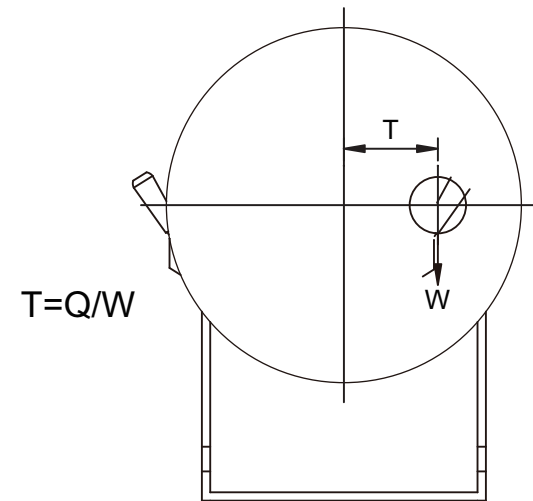
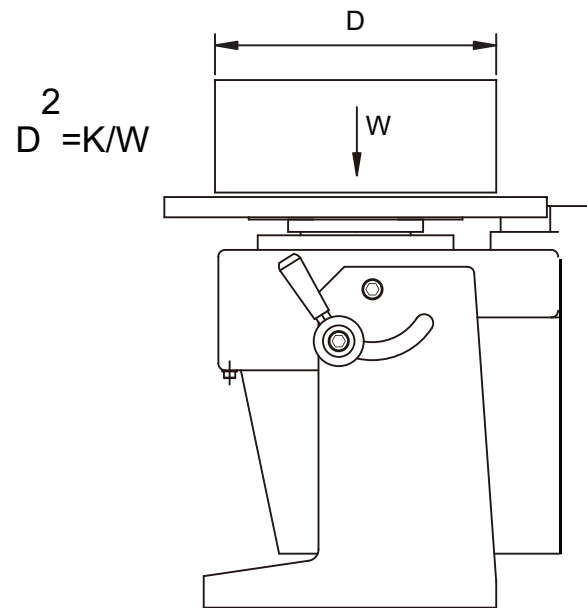
打開控制面板



馬達PC板







計算實例

- 若需得知容許工件直徑尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件直徑/重量計算參數K]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許直徑(cm) 公式 $D^2 = K/W$ 單位 D =公分(cm) W =公斤(kg)

列如：

以POS1C型轉台為例，若工件重量約為100Kg，則工件直徑最大為：

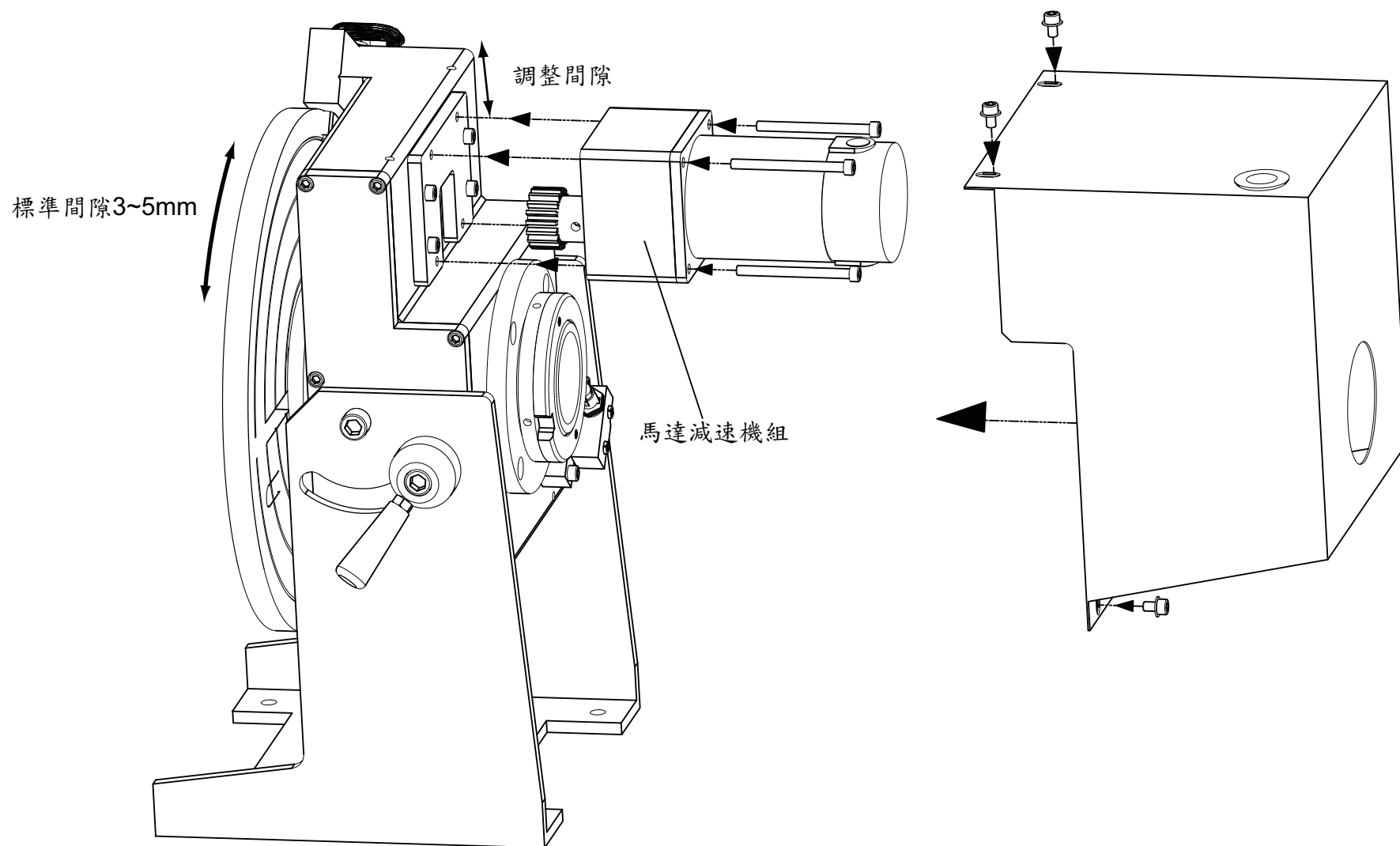
$D^2 = 297108/100$ 所以 $D^2 = 2971.08$ 得知 $D = 54.5\text{cm}$ 及得知工件重量100Kg時，最大容許直徑為54.5cm

- 若需得知容許工件重心偏心尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件偏心/重量計算參數Q]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許重心偏心尺寸(cm) 公式 $T = Q/W$ 單位 T =公分(cm) W =公斤(kg)

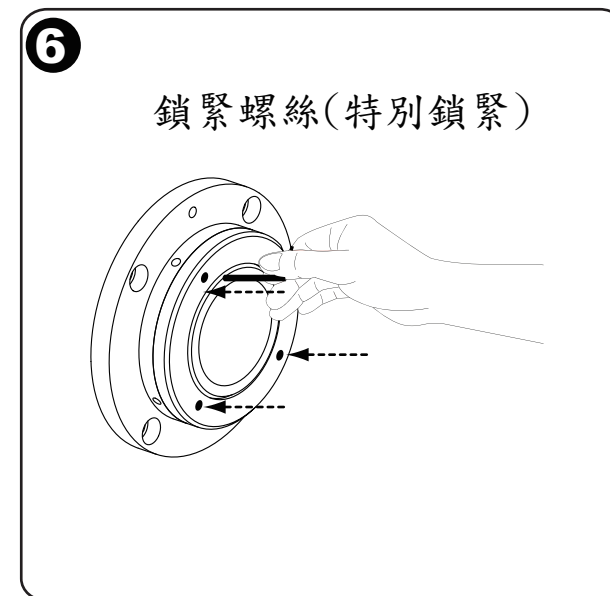
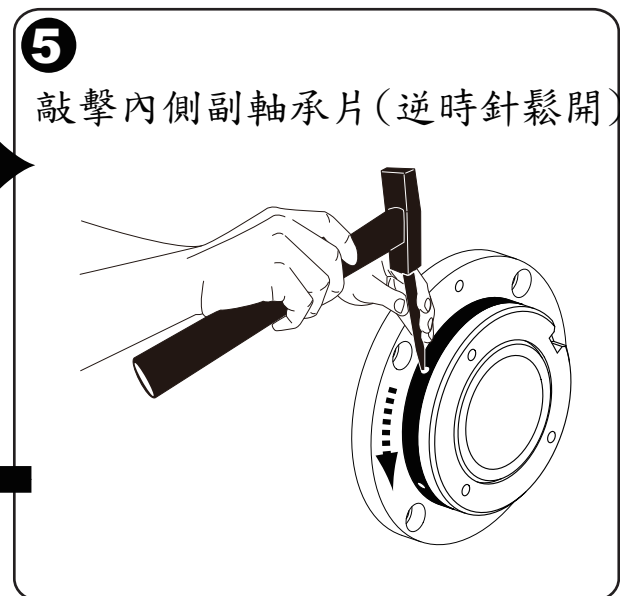
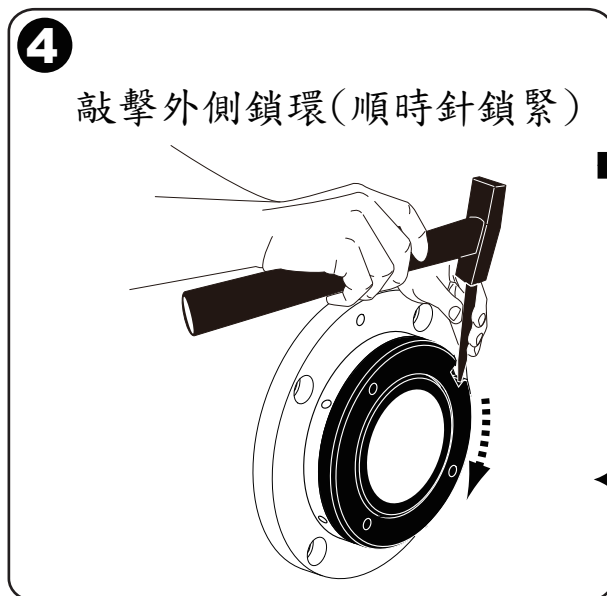
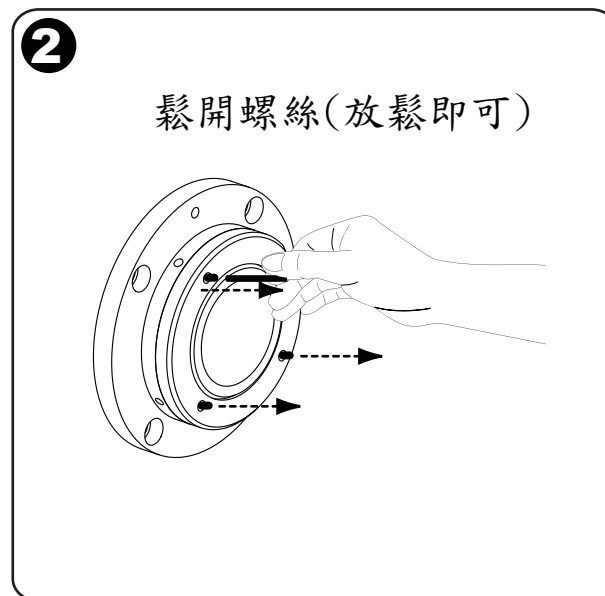
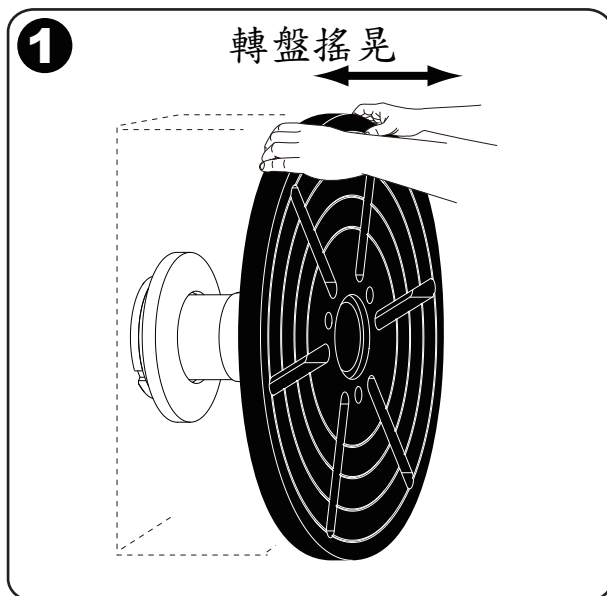
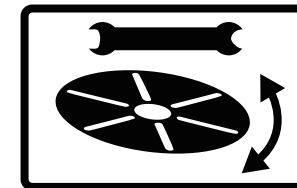
列如：

以POS2B型轉台為例，若工件重量約為120Kg，則工件重心偏心尺寸最大為：

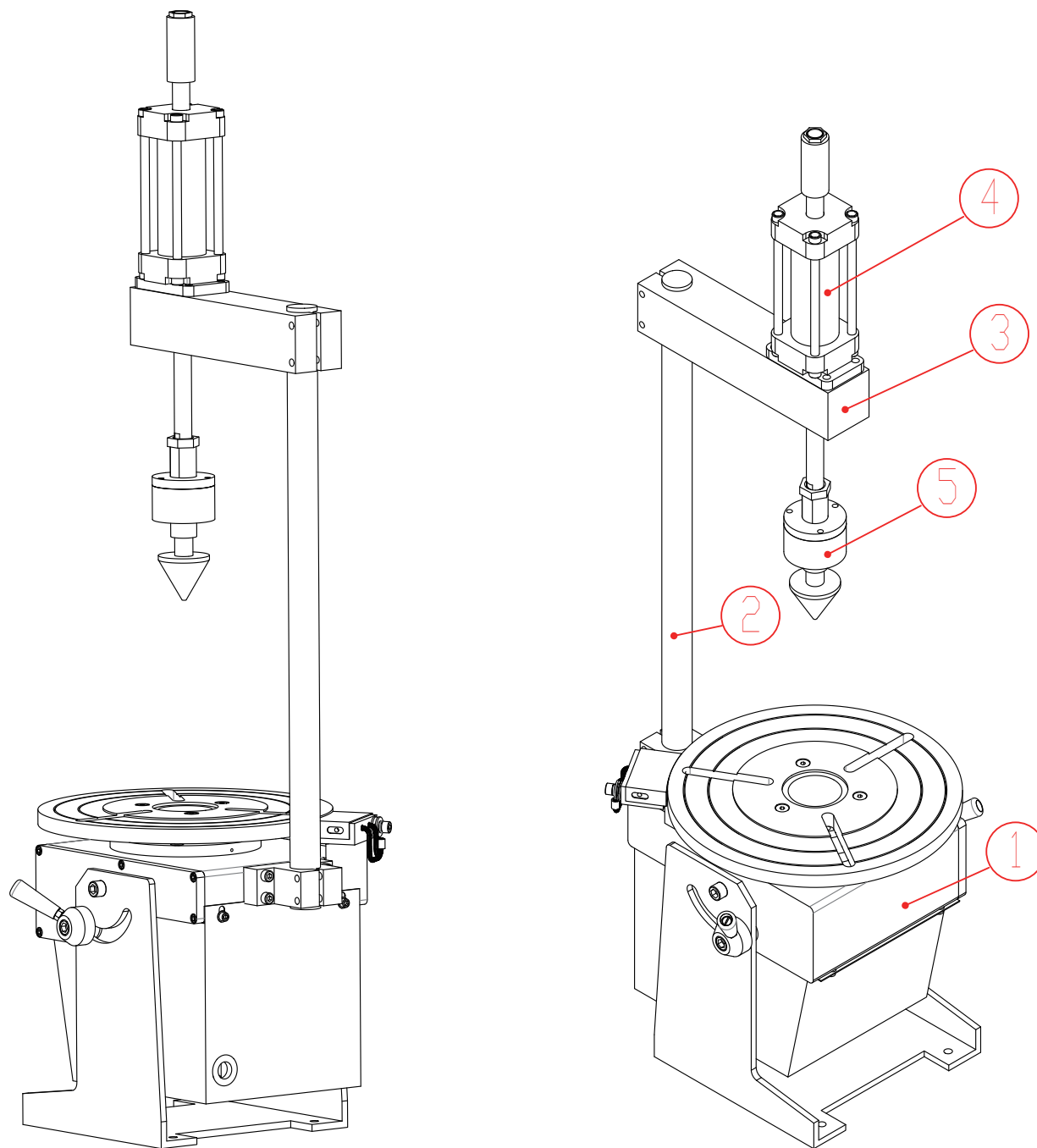
$T = 175/120$ 得知 $T = 1.45\text{cm}$ 即得知工件重量120Kg時，最大容許容許重心偏心尺寸為1.45cm



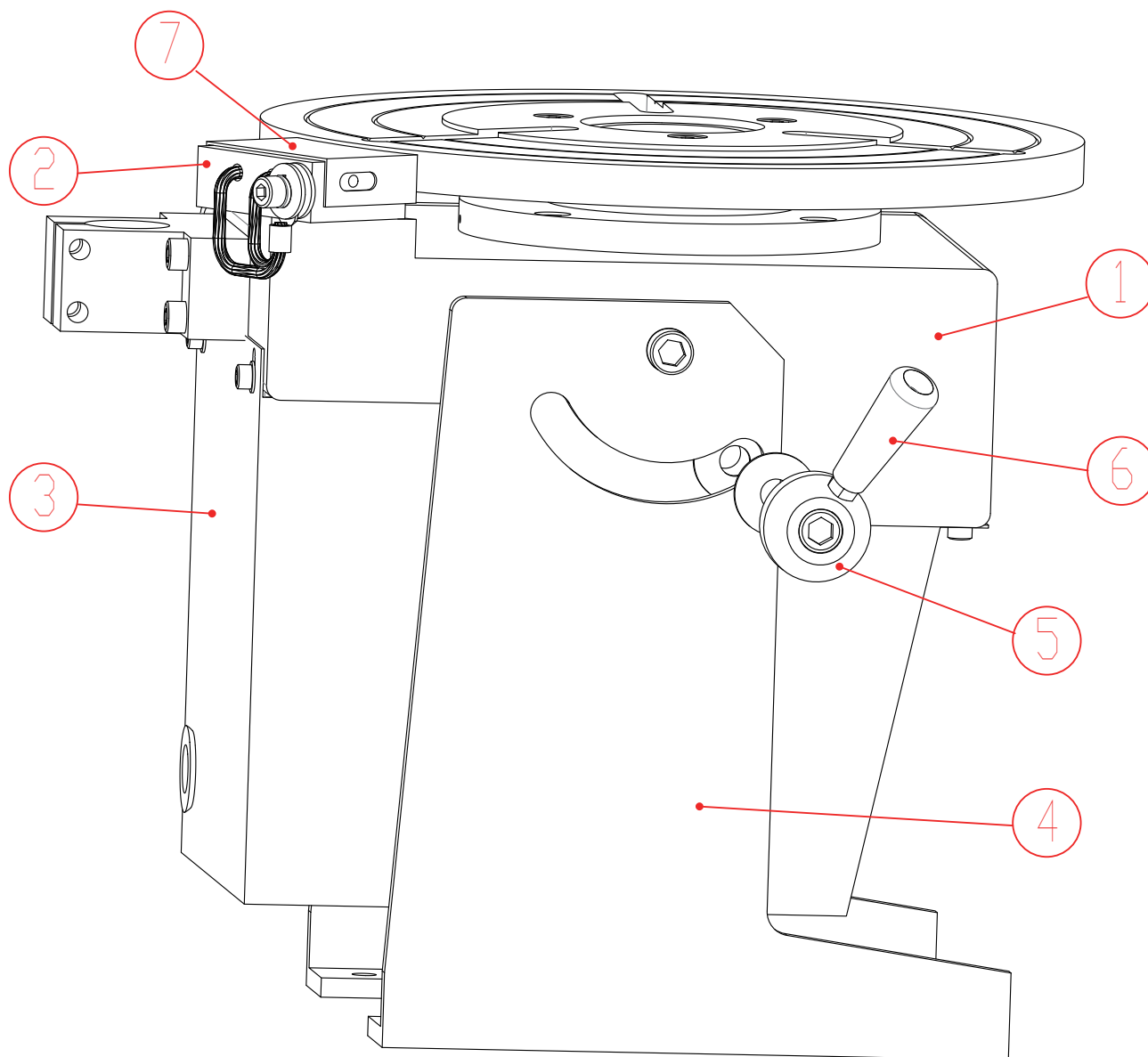
- 以手轉動盤面後，確認間隙為3~5mm，鎖緊馬達減速機組。



反覆 3-5 次

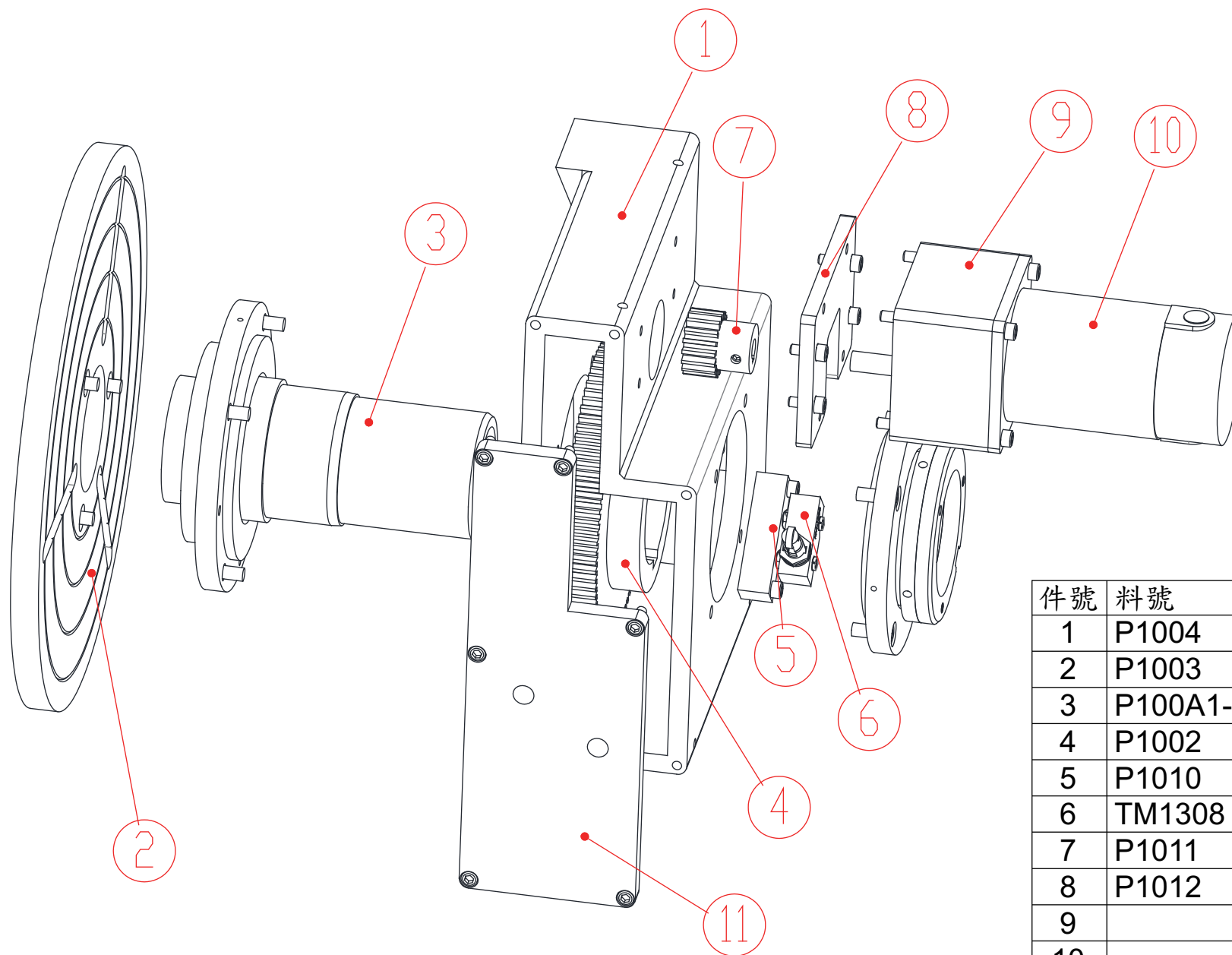


件號	料號	名稱	數量
1	VPOS1-A1	轉台組合	1
2	VP104(A)	200 支撐軸	1
3	VP102(A)	橫臂	1
4	VP103(A)	WF75汽缸	1
5	PR01A	頂心座組	1

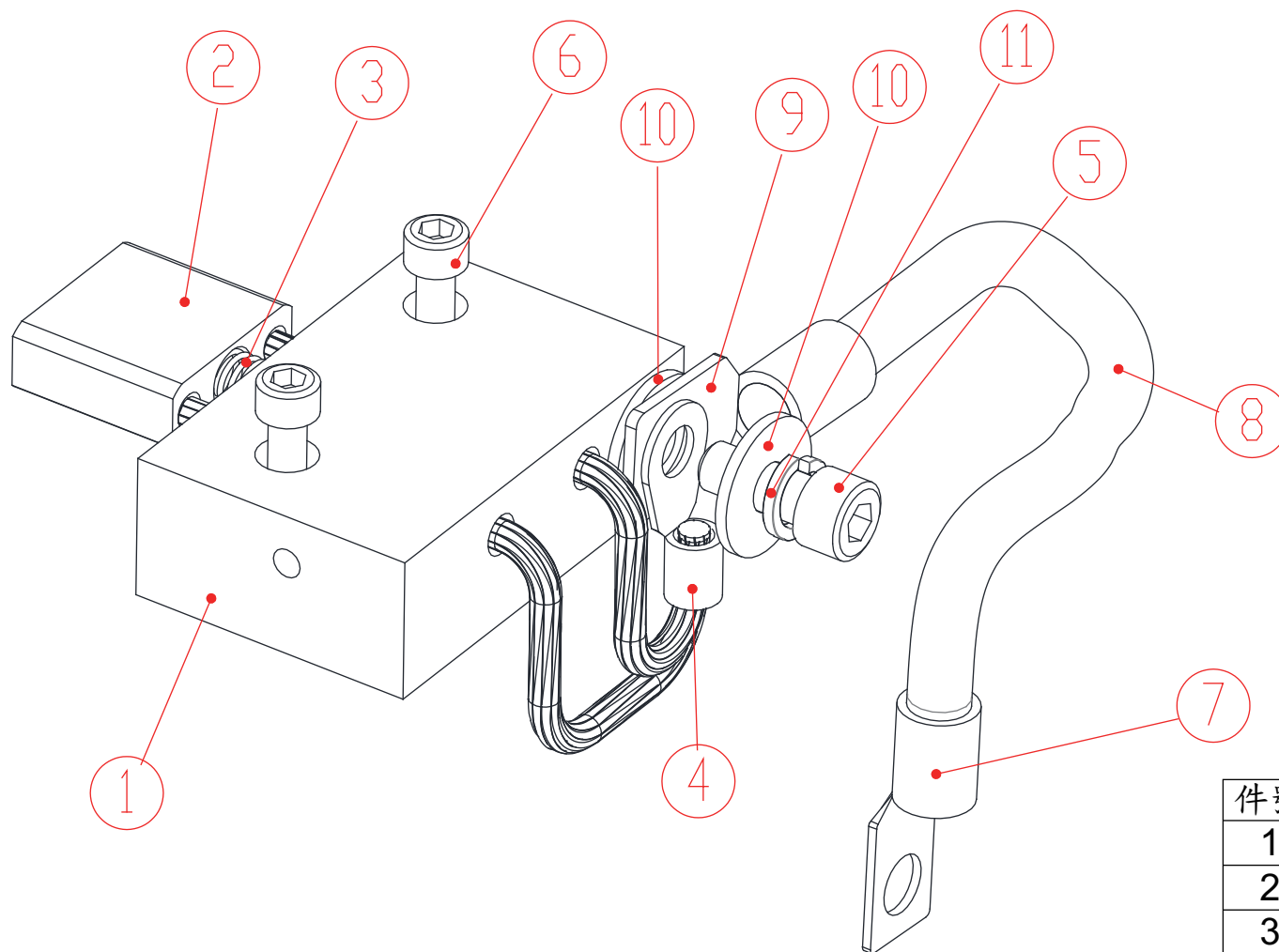


型號	轉速	5GN減速機	DC90V馬達
A	2.4-24	15	65W
B	1.2-12	30	65W
C	0.6-6.0	60	65W
D	0.2-2.0	180	65W

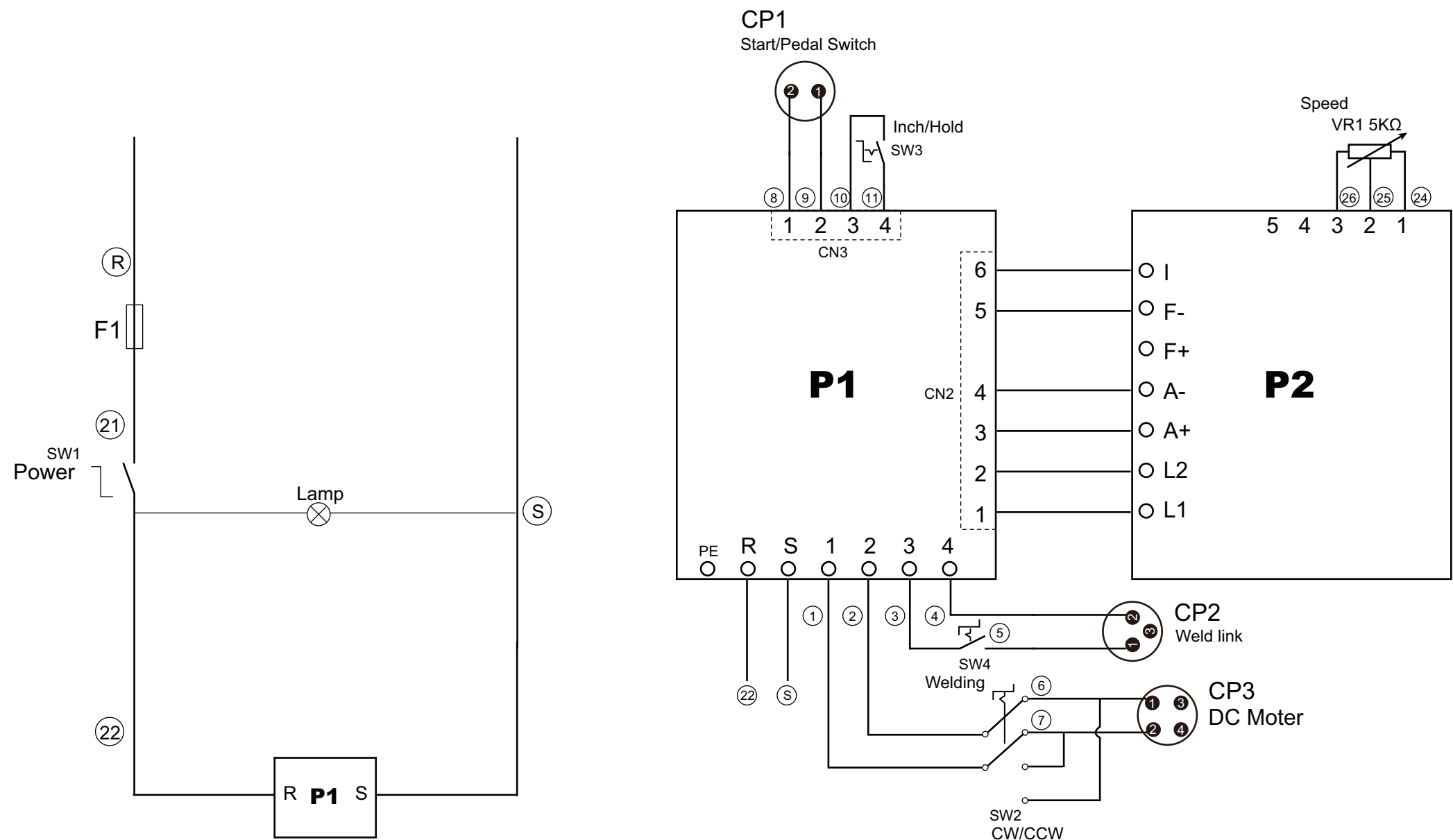
件號	料號	名稱	數量
1	VPOS1-A1-1	主體箱組	1
2	P100A2	接地銅座組	1
3	P1005	馬達保護蓋	1
4	P1007	腳座	1
5	P1006	鎖緊螺絲	2
6		W5/16"塑膠手把	2
7	P1008-4	202銅座護蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1004	主體箱	1
2	P1003	平盤	1
3	P100A1-1	主軸總成	1
4	P1002	主齒輪	1
5	P1010	微動塊	1
6	TM1308	微動開關	1
7	P1011	傳動齒輪	1
8	P1012	馬達承接板	1
9		5GN減速機	1
10		65W直流馬達	1
11	P1004-1	主體箱側蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1008-1	接地銅座	1
2	P1008-2	接地碳刷	1
3	P1008-3	接地用彈簧	1
4		8-8端子	1
5		M8*30內六角螺絲	2
6		M6*25內六角螺絲	2
7		50-12端子	1
8		50平方接地電纜	1
9		50-10端子	1
10		M8華司	4
11		M8彈簧華司	2



P1:控制PC板
P2:馬達PC板
VR1:5KΩ可變電阻
F1:5A保險絲

SW1:電源開關(2P2S)
SW2:正反轉開關(6P3S)
SW3:吋動/自保持開關(2P2S)
SW4:焊機連動開關(2P2S)
LAMP:電源指示燈

CP1:腳踏開關插座
CP2:焊機連動插座
CP3:轉台驅動插座