



操作手冊

VPOS1CC10 定時型加壓銲接轉盤



*VPOS1AC10亦適用本說明書
VPOS1BC10亦適用本說明書
VPOS1DC10亦適用本說明書
*特殊型號可能不適用本說明書

Ch.1 簡介

1.1 VPOS1結構特性..... Page 1

1.2 COM1000結構特性..... Page 4

Ch.2 安裝

2.1 安裝說明..... Page 5

Ch.3 操作

3.1 操作說明..... Page 7

3.2 操作說明(手動)..... Page 8

3.3 操作說明(定時自保)..... Page 9

3.4 轉盤啟動加速時間調整..... Page 10

Ch.4 附錄

注意事項..... Page 12

工件尺寸計算方法..... Page 13

馬達減速機組安裝方式..... Page 14

主軸保養..... Page 15

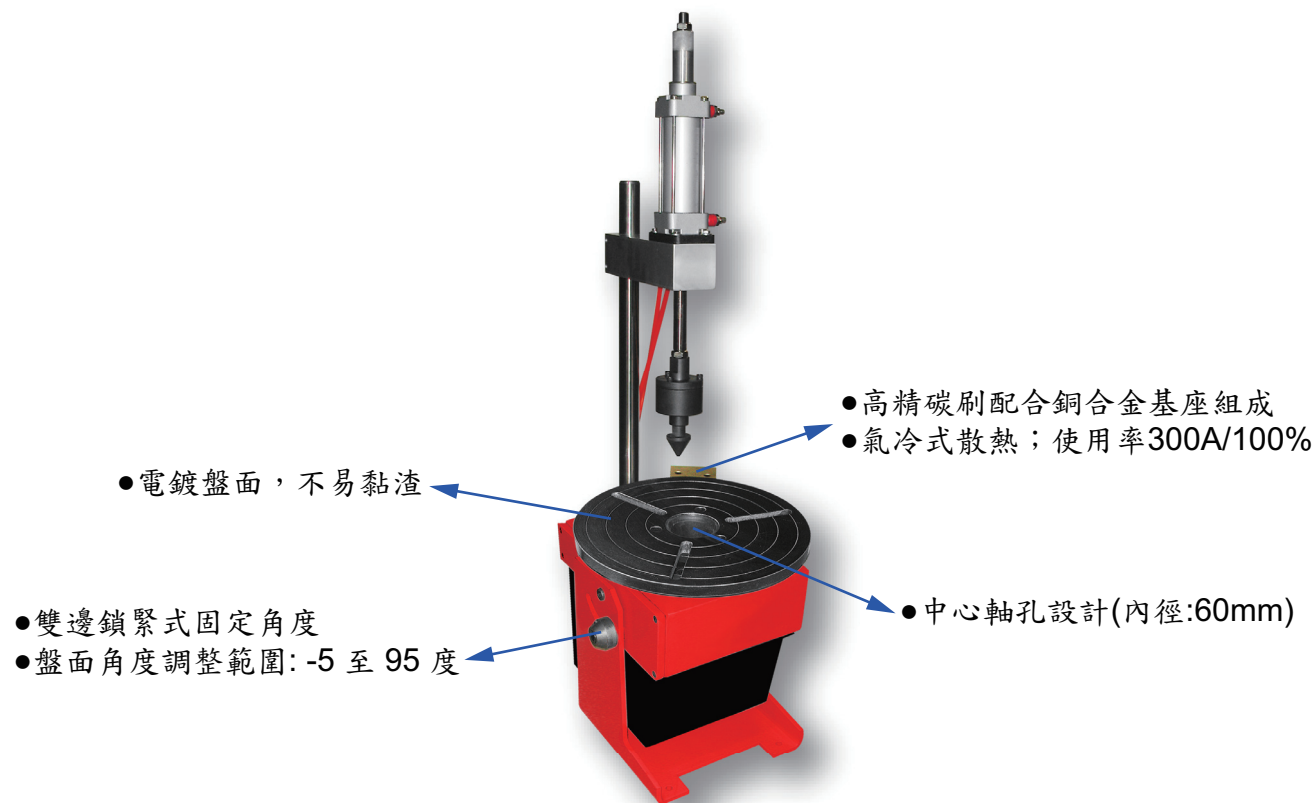
VPOS1結構圖..... Page 16

COM-1000線路圖..... Page 20

機台料號對應	轉台	控制器
VPOS1AC10	VPOS1A	COM-1000
VPOS1BC10	VPOS1B	COM-1000
VPOS1CC10	VPOS1C	COM-1000
VPOS1DC10	VPOS1D	COM-1000

*如需電子檔或相關資料，請至<https://www.batons.com.tw/zh/>
或使用右方QR Code進入官網





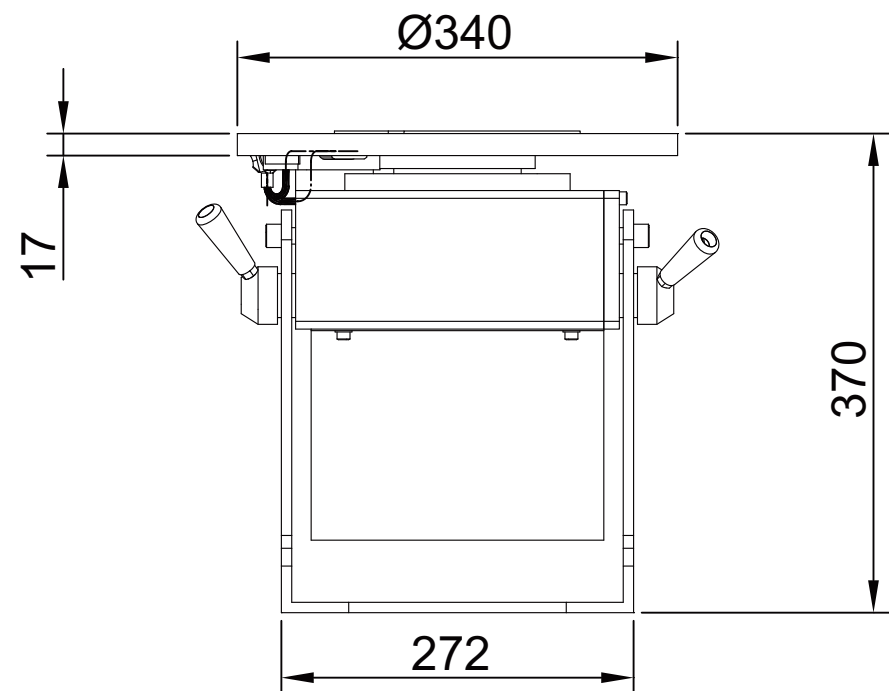
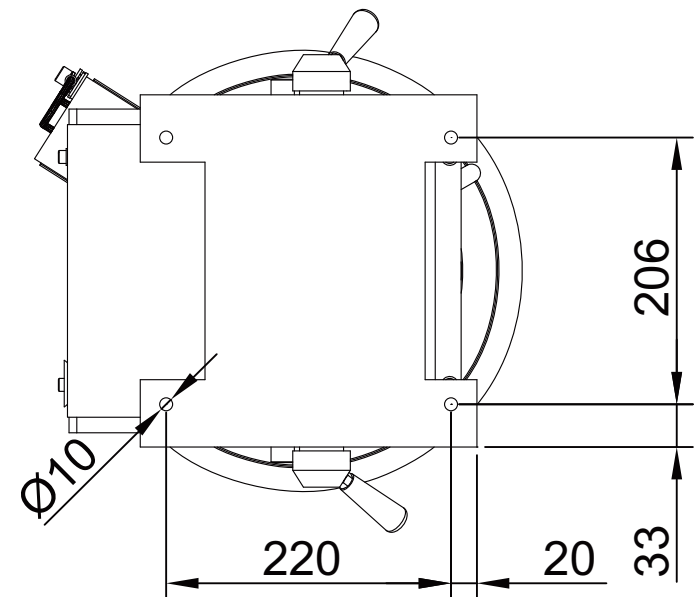
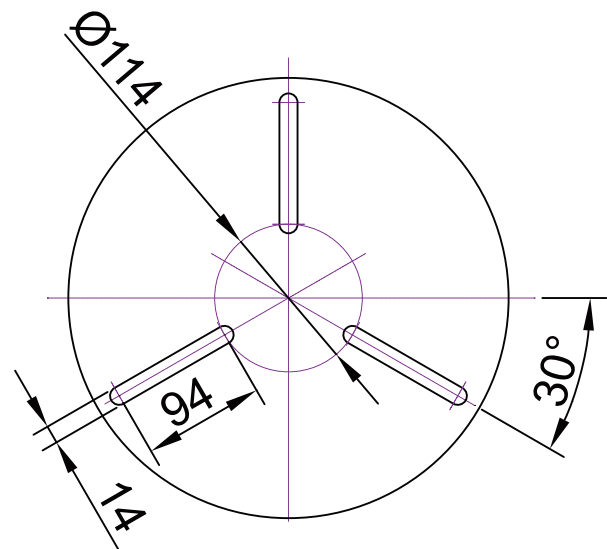
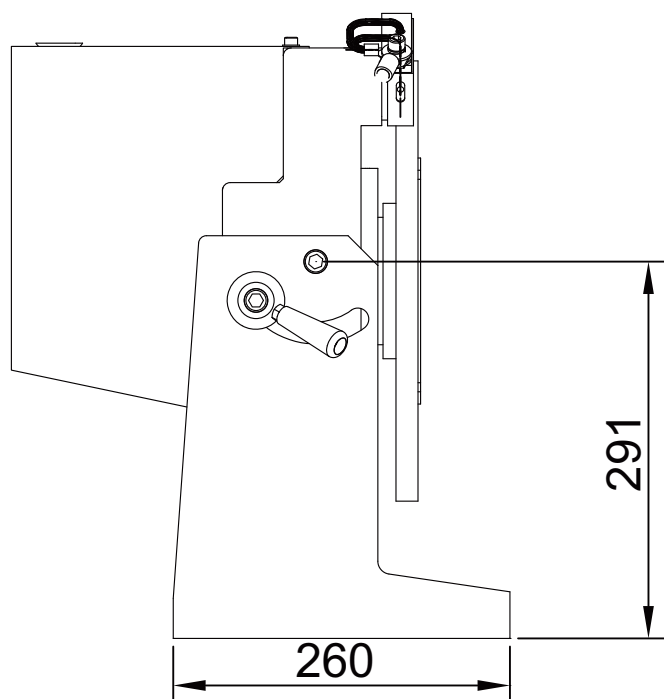
○可搭配之銲接方法

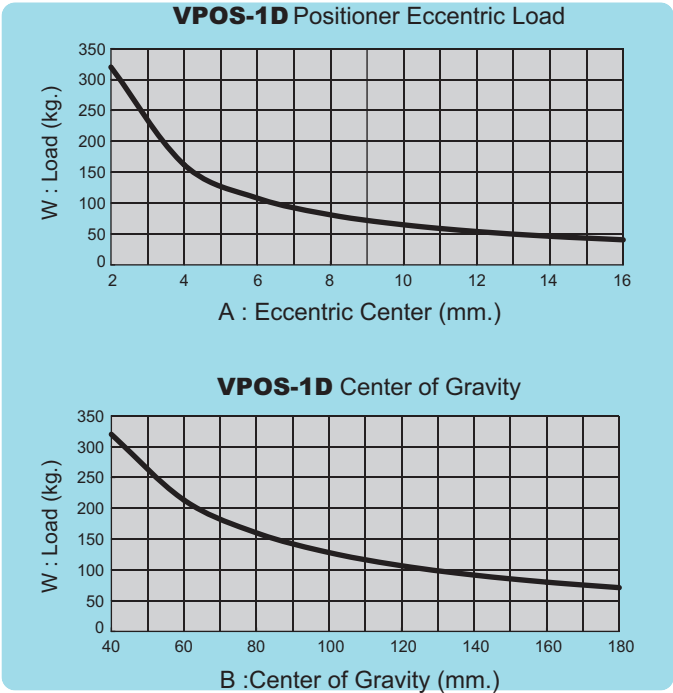
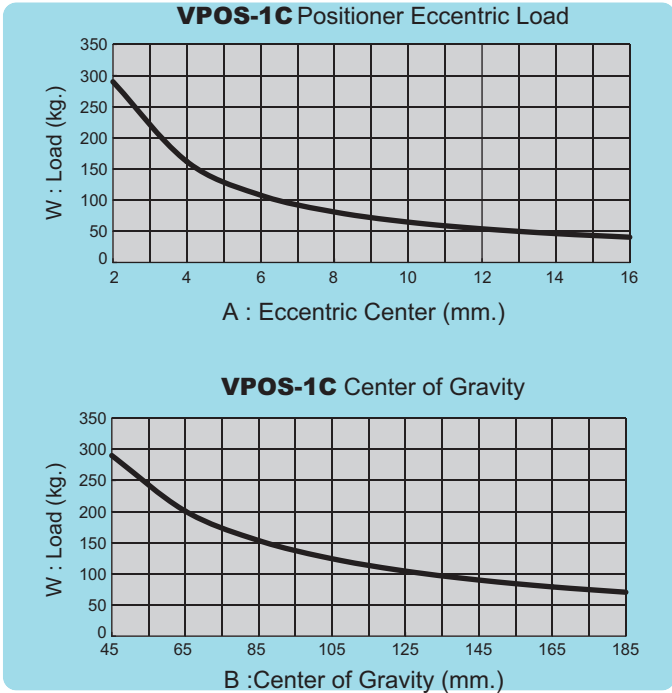
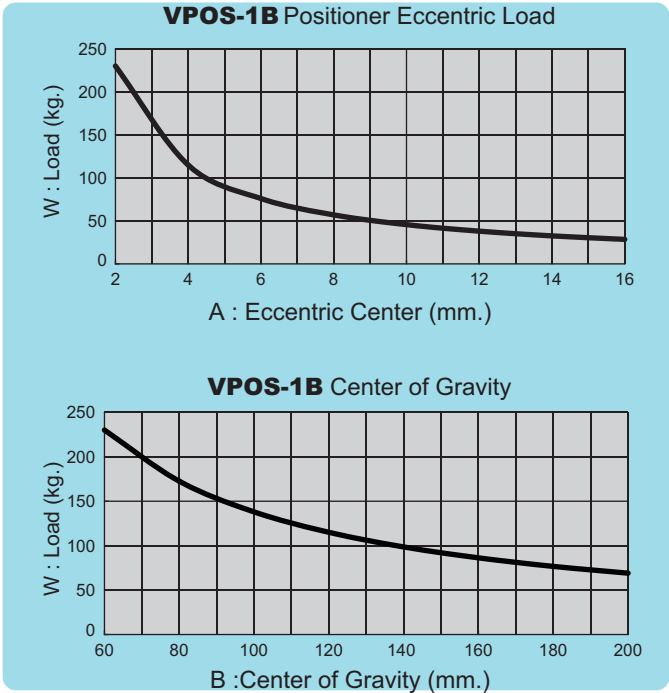
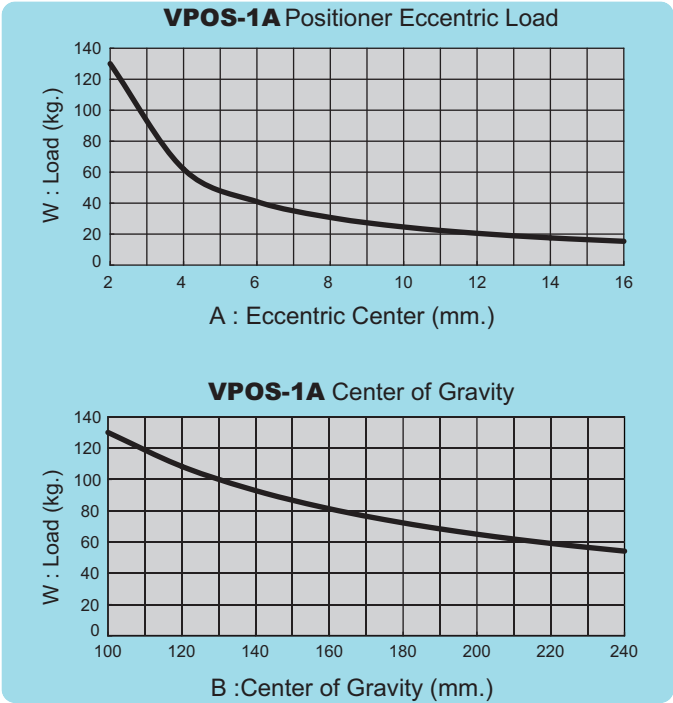
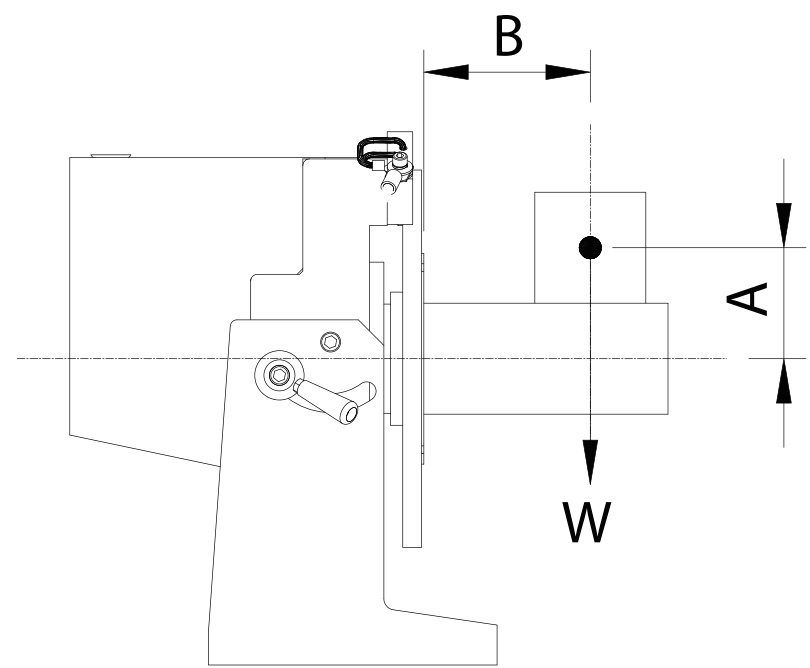
- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統
- 接地效率300A/100%

訂貨料號	VP1A	VP1B	VP1C	VP1D
規格/型號	VPOS1A	VPOS1B	VPOS1C	VPOS1D
驅動馬達	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W
中心軸孔徑	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm
盤面尺寸	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm
盤面角度	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°
接地效率	300A/100%	300A/100%	300A/100%	300A/100%
盤面轉速	2.4 - 24rpm	1.2 - 12rpm	0.6 - 6rpm	0.2 - 2rpm
旋轉負重	120 Kg	160 Kg	200 Kg	250 Kg
旋轉力距	26 Kg-cm.	46 Kg-cm.	65 Kg-cm.	65 Kg-cm.
轉台尺寸 (盤面水平)	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm
淨重/毛重	61Kg / 67Kg	61Kg / 67Kg	61Kg / 67Kg	61Kg / 67Kg







○可搭配之銲接方法

- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

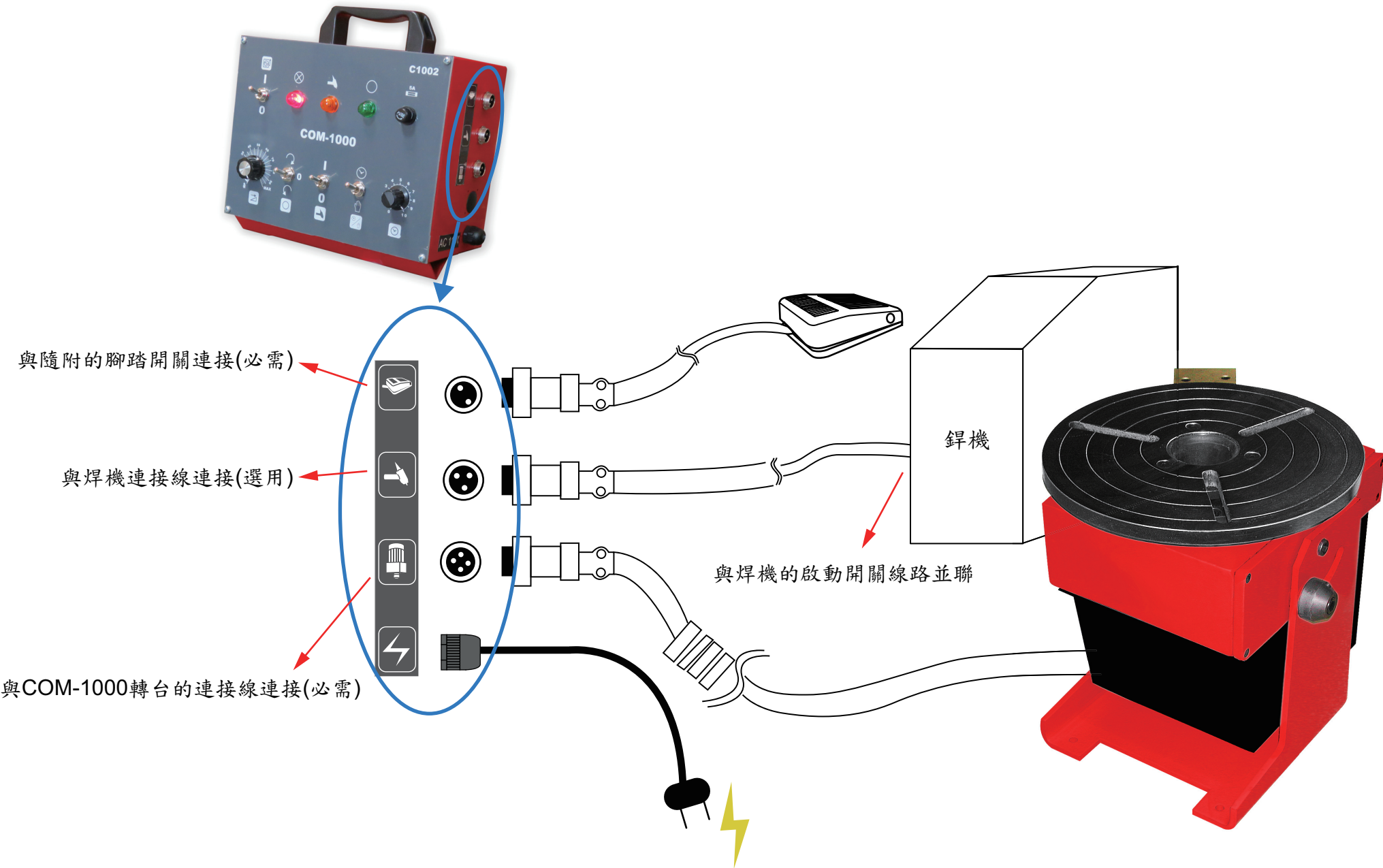
○配置場所

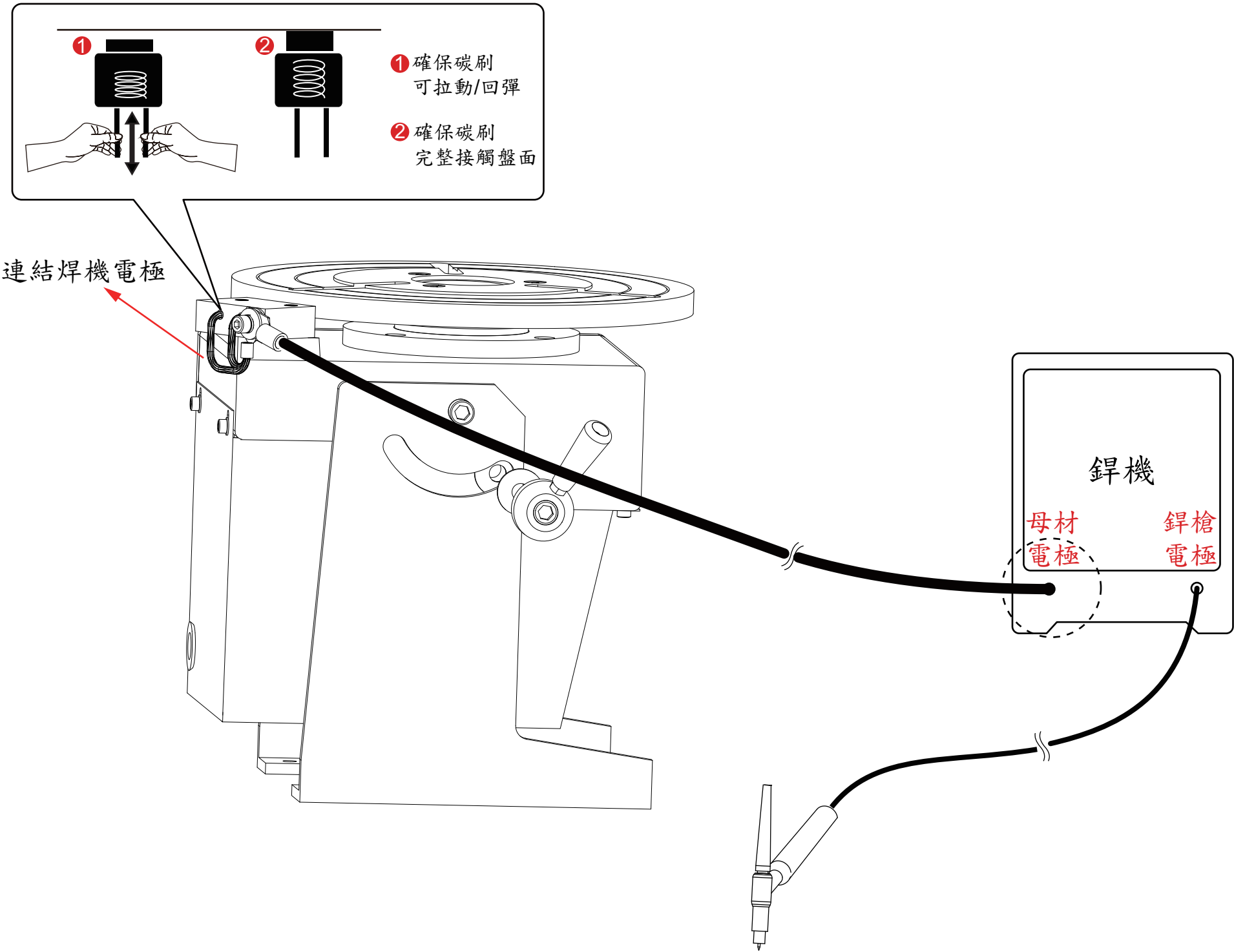
- 廠房室內

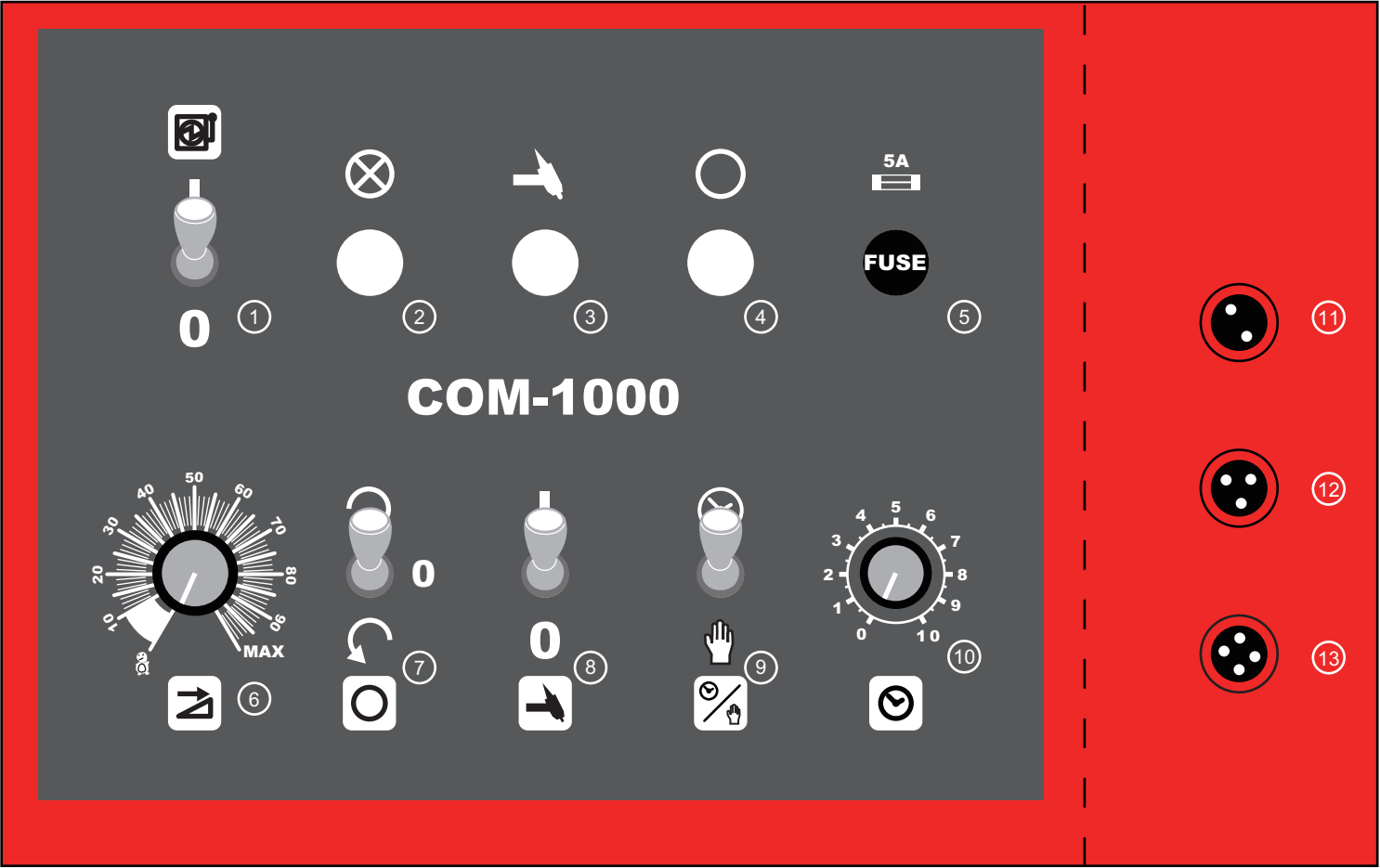
○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統

訂貨料號	C10
規格/型號	COM-1000
入力電源	A1: AC110V/60Hz/4A A2: AC220V/50Hz/3A
輸出功率	DC 90V/150W
旋轉方向	順時針/停/逆時針
計時範圍	0-240秒 (內建5段時間區)
銲機起動模式	☐ 標準
銲機連線	1組
煞車功能	直流電磁煞車
高週波防制	95%
啟動裝置	腳踏開關(2M)

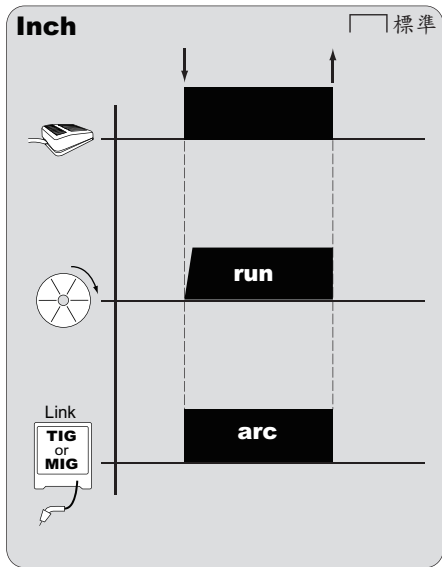






- 1.電源開關
- 2.電源指示燈
- 3.轉盤運轉指示燈
- 4.銲接連動指示燈
- 5.保險絲座
- 6.轉盤轉速調整鈕
- 7.正/反向選擇開關
- 8.銲機連動開關
- 9.自動模式/手動選擇開關
- 10.轉盤定時調整鈕
- 11.腳踏開關插座(2P)
- 12.銲接連動線插座(3P)
- 13.馬達線插座(4P)

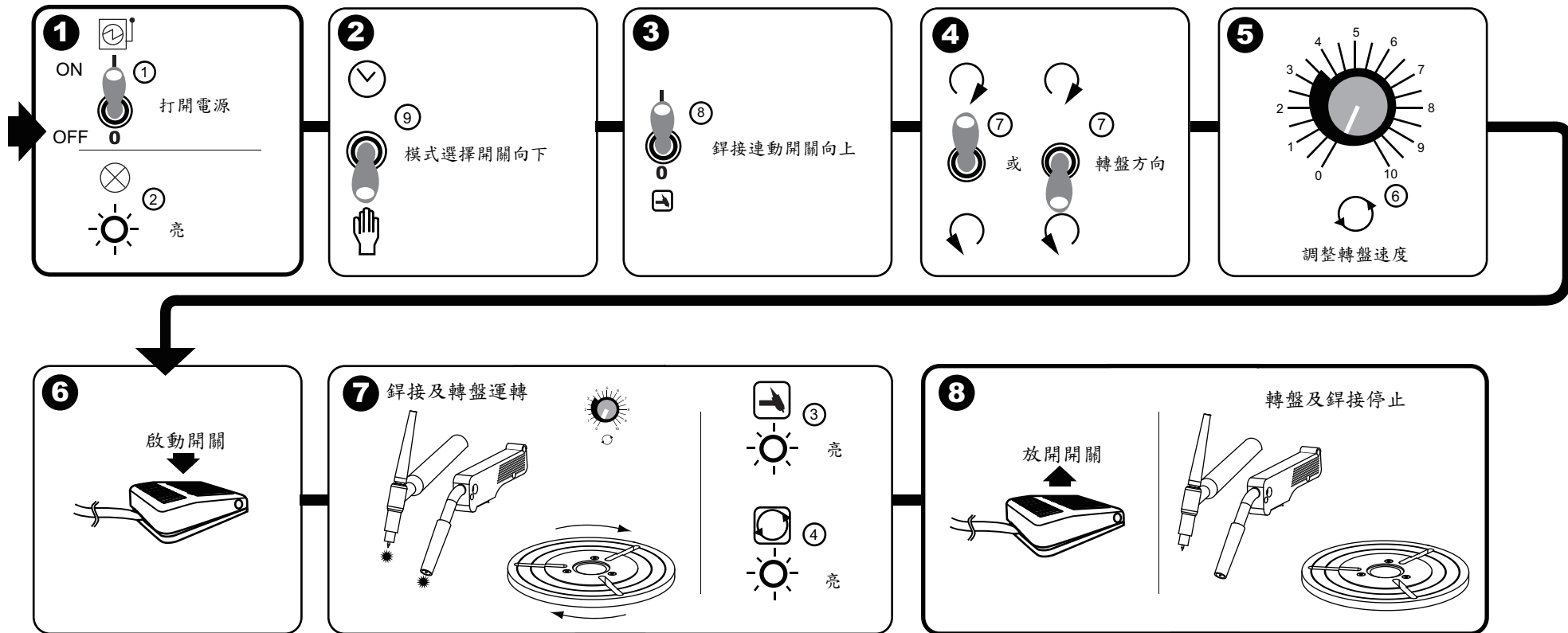
3.2 操作說明(手動)

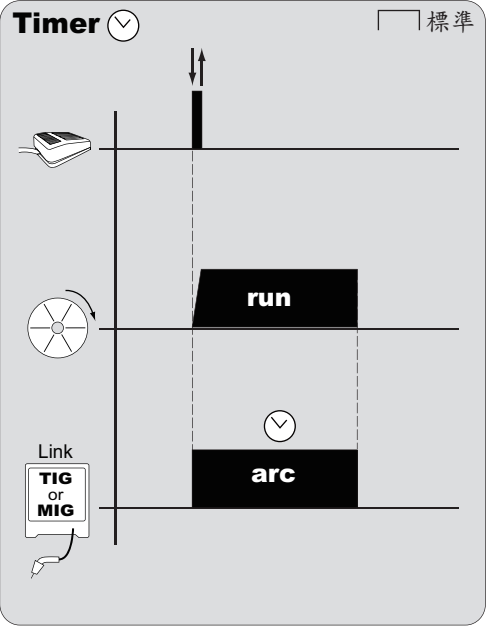


功能異動(2023版)



當正/反向選擇開關切至中央處「0」時，控制器主電源將會被關閉，保護驅動電路板不因瞬間切換馬達轉向產生的強大電流而損壞。

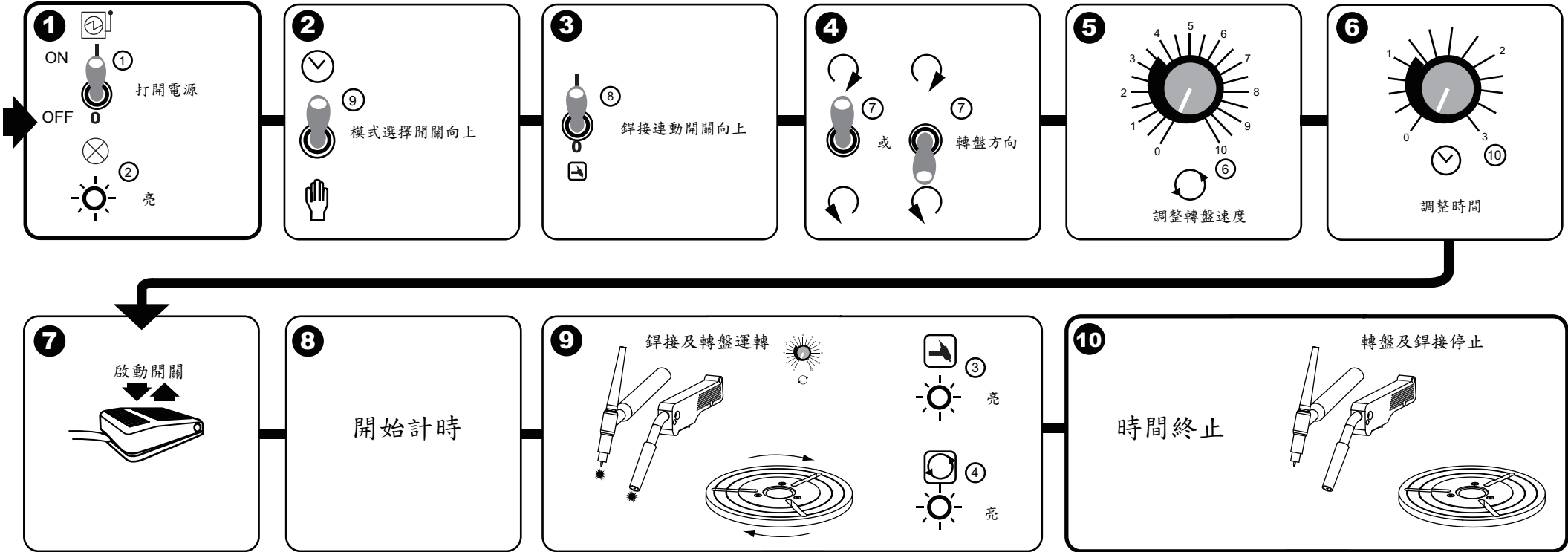




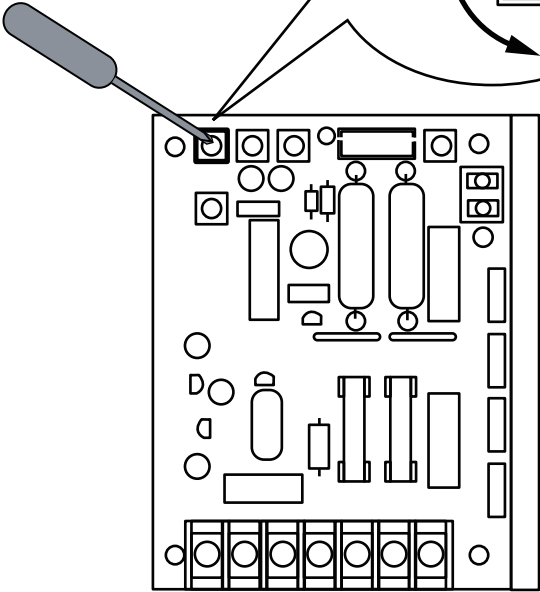
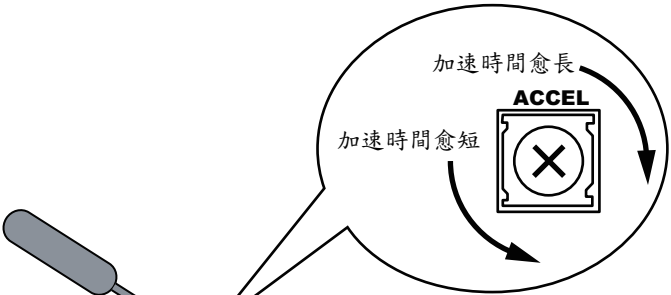
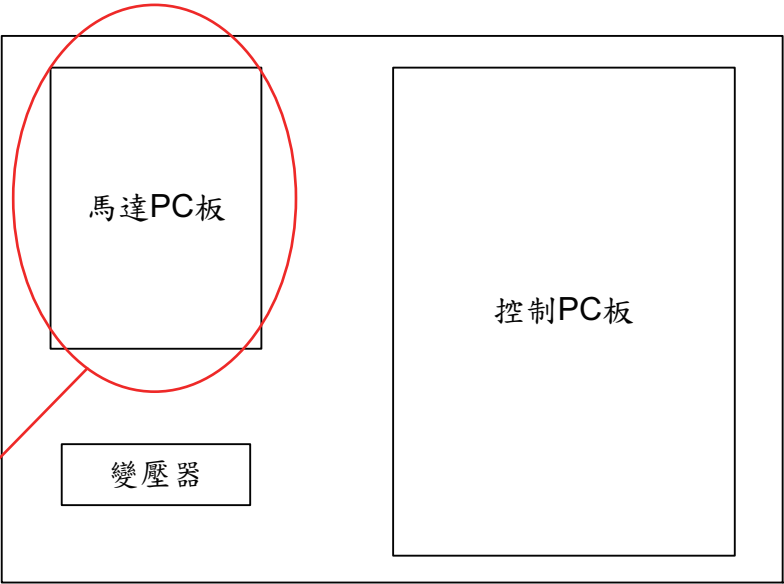
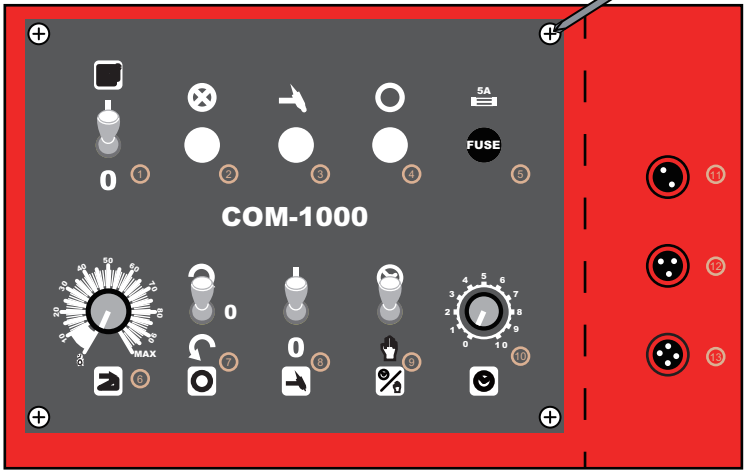
功能異動(2023版)



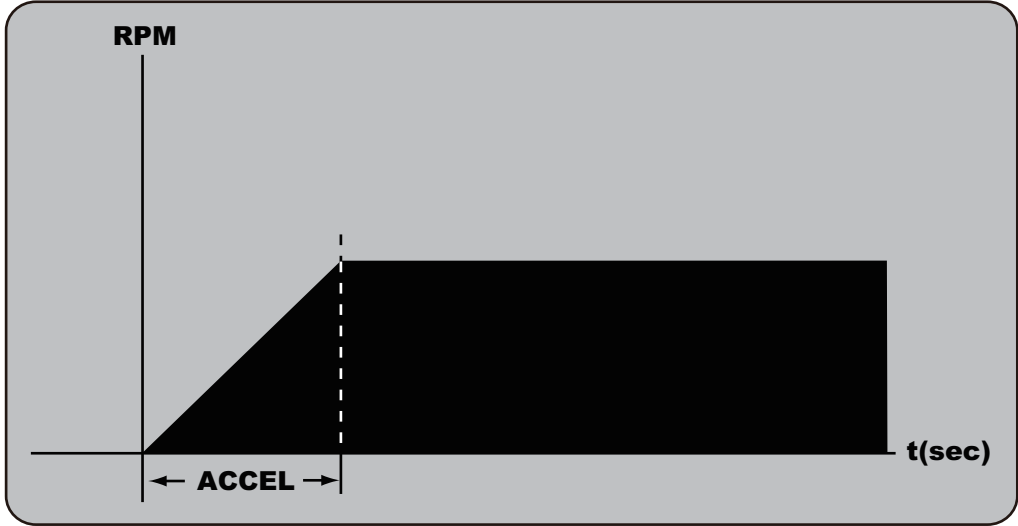
當正/反向選擇開關切至中央處「0」時，控制器主電源將會被關閉，保護驅動電路板不因瞬間切換馬達轉向產生的強大電流而損壞。



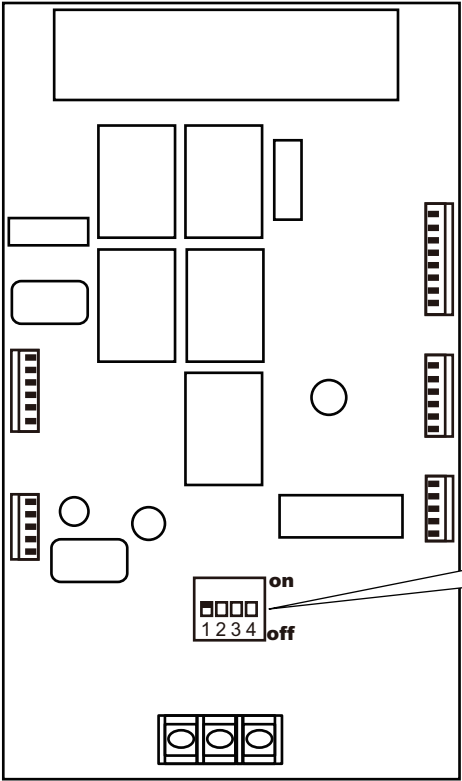
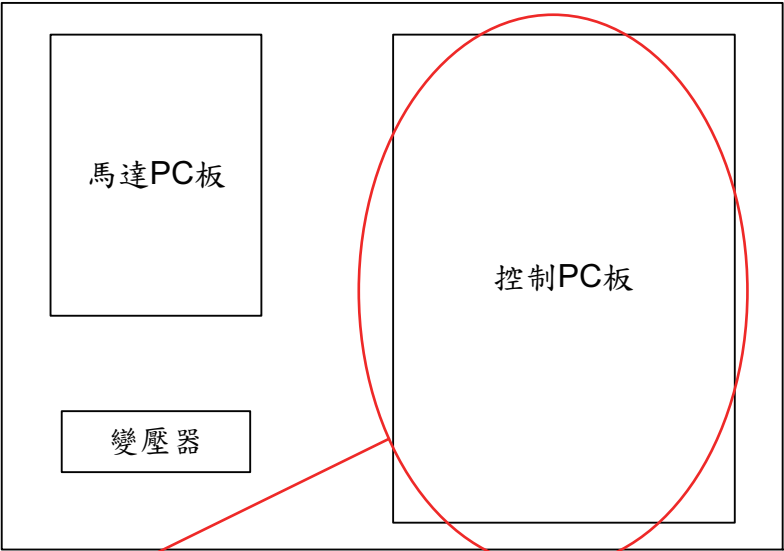
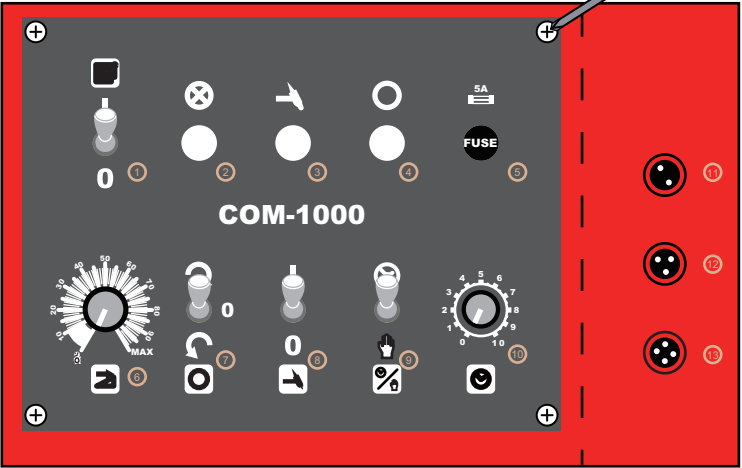
打開控制面板



馬達PC板



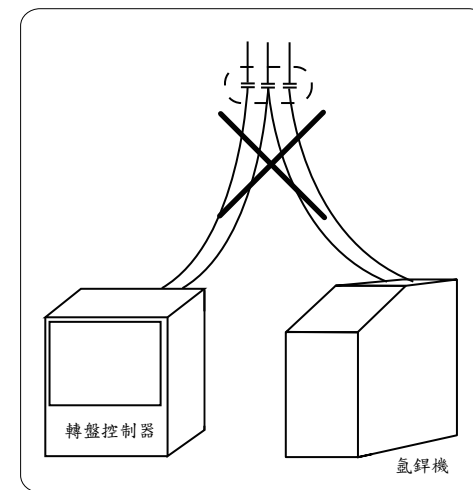
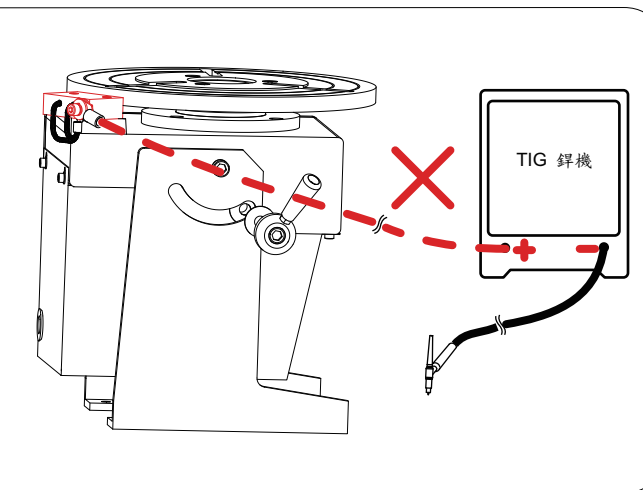
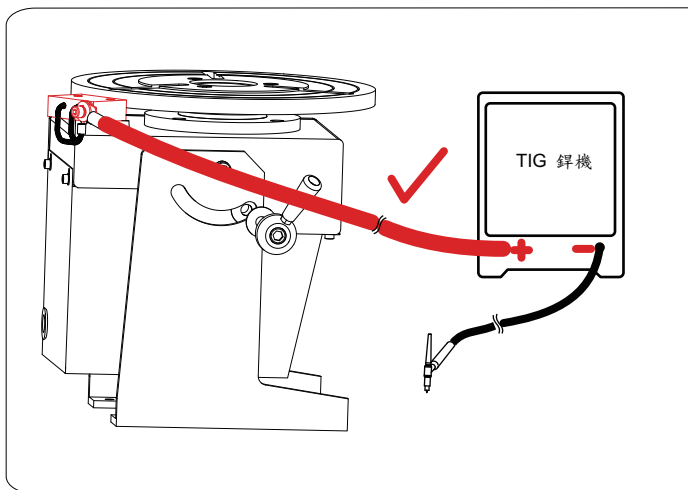
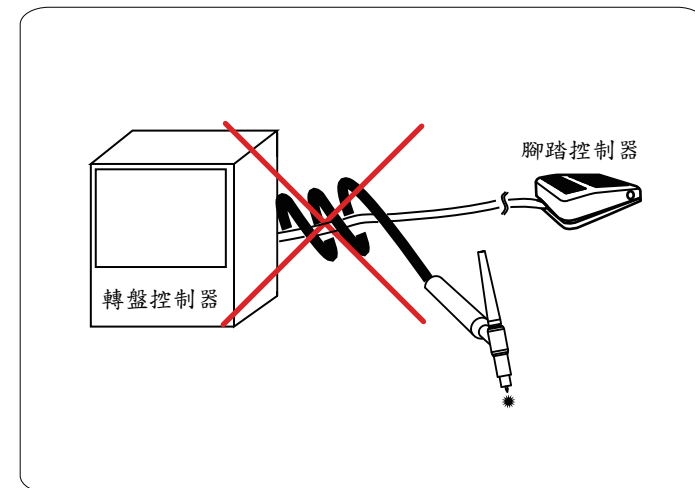
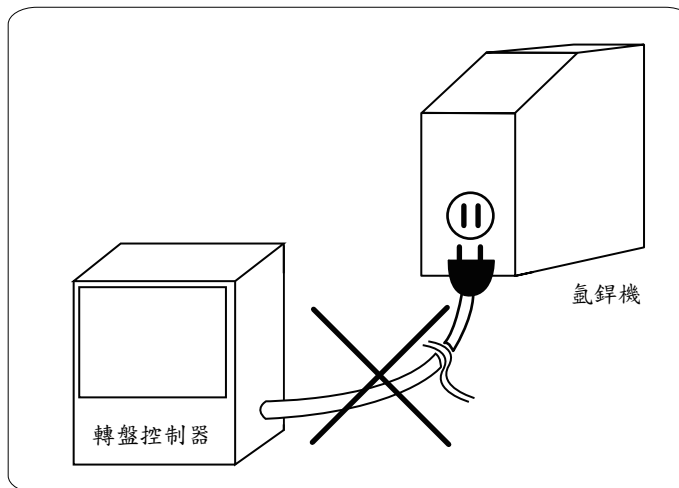
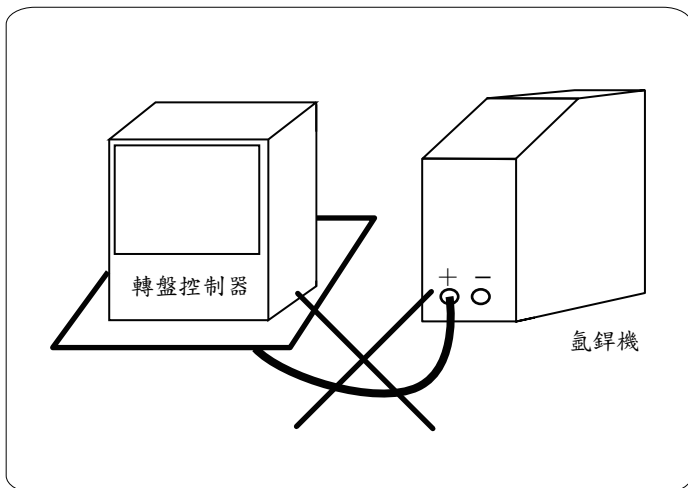
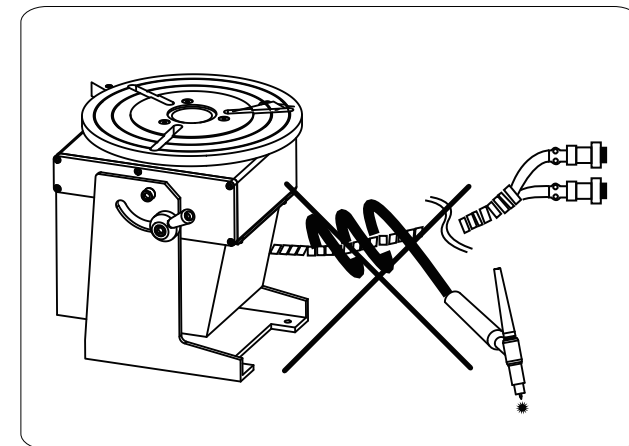
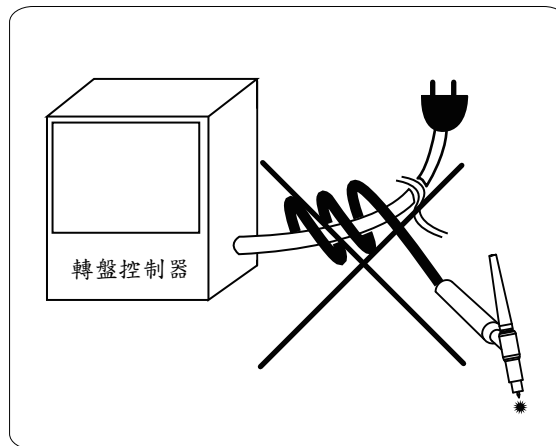
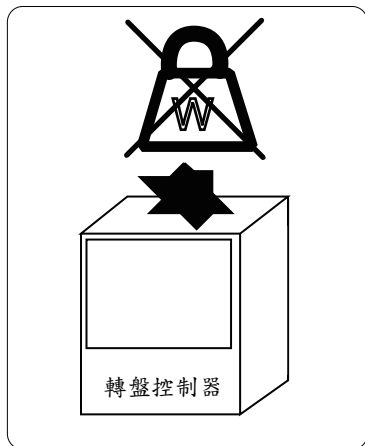
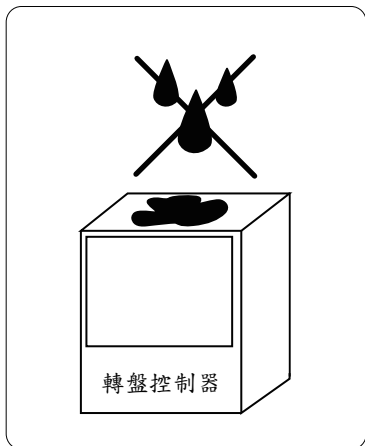
打開控制面板

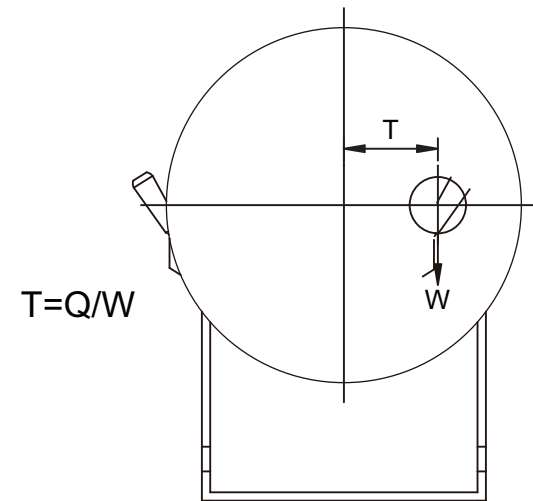
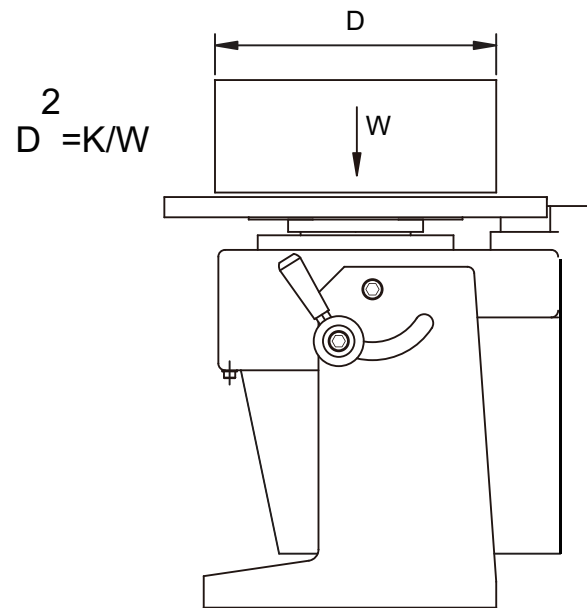


最大秒數設定(時間旋扭轉至10的時間設定)

	SW1	SW2	SW3	SW4
8秒	ON	OFF	ON	OFF
30秒	OFF	ON	ON	OFF
60秒	OFF	ON	ON	ON
180秒	OFF	OFF	OFF	OFF
240秒	ON	ON	ON	OFF

*定時設計為電阻式，故會存在無法避免的誤差。





計算實例

- 若需得知容許工件直徑尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件直徑/重量計算參數K]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許直徑(cm) 公式 $D^2 = K/W$ 單位 D =公分(cm) W =公斤(kg)

列如：

以POS1C型轉台為例，若工件重量約為100Kg，則工件直徑最大為：

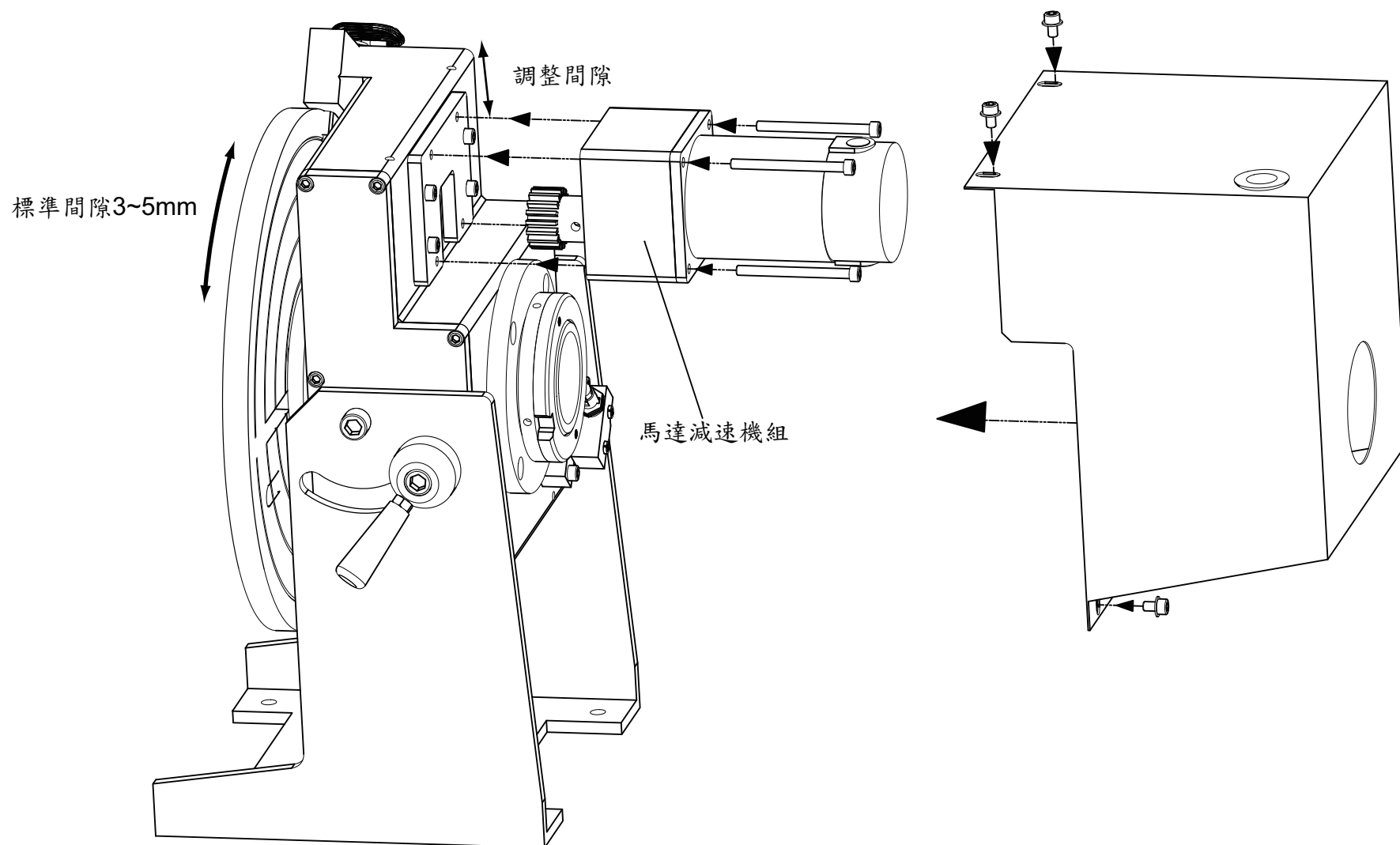
$D^2 = 297108/100$ 所以 $D^2 = 2971.08$ 得知 $D = 54.5\text{cm}$ 及得知工件重量100Kg時，最大容許直徑為54.5cm

- 若需得知容許工件重心偏心尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件偏心/重量計算參數Q]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許重心偏心尺寸(cm) 公式 $T = Q/W$ 單位 T =公分(cm) W =公斤(kg)

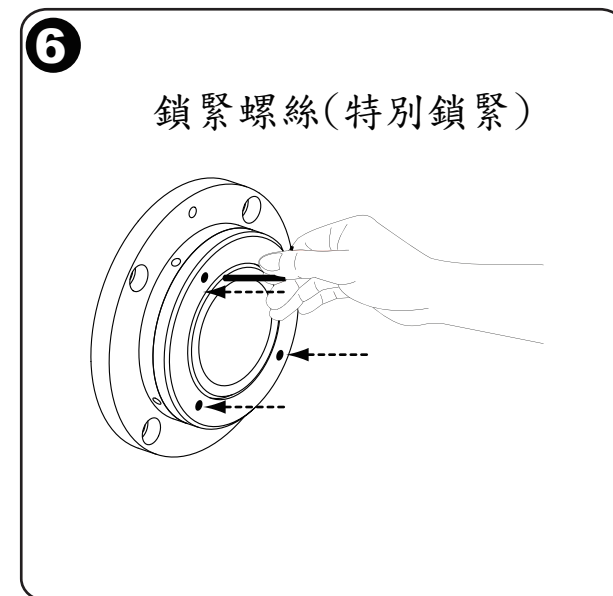
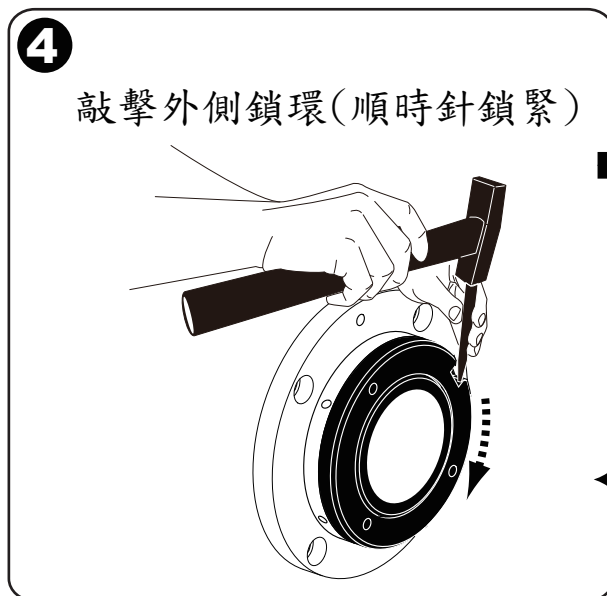
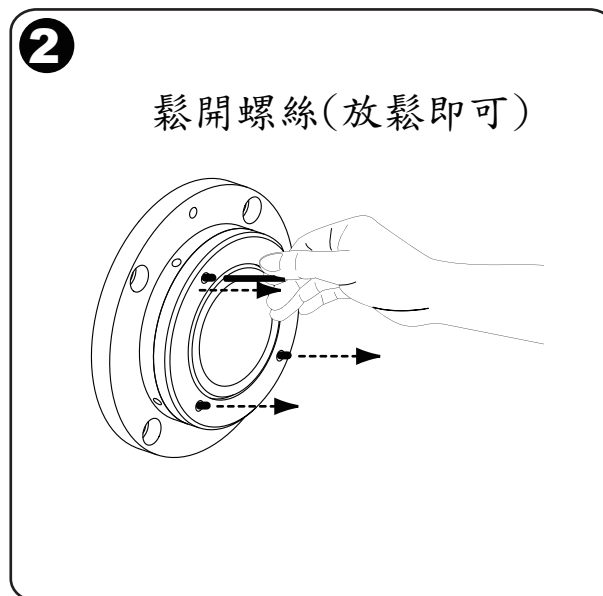
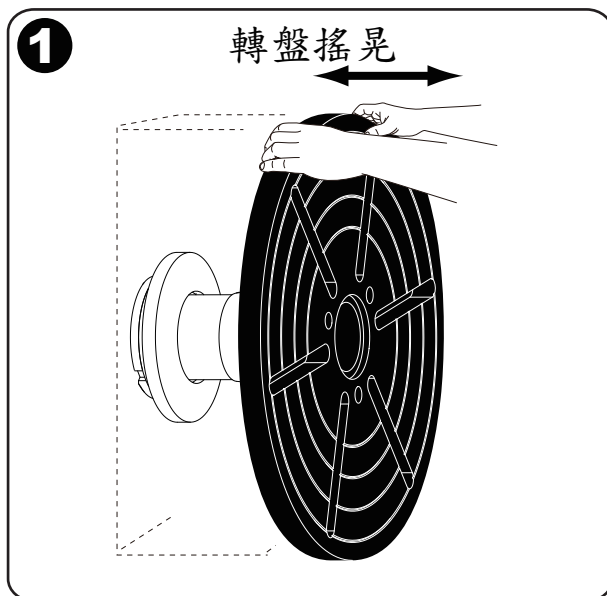
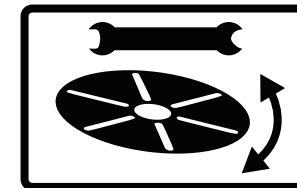
列如：

以POS2B型轉台為例，若工件重量約為120Kg，則工件重心偏心尺寸最大為：

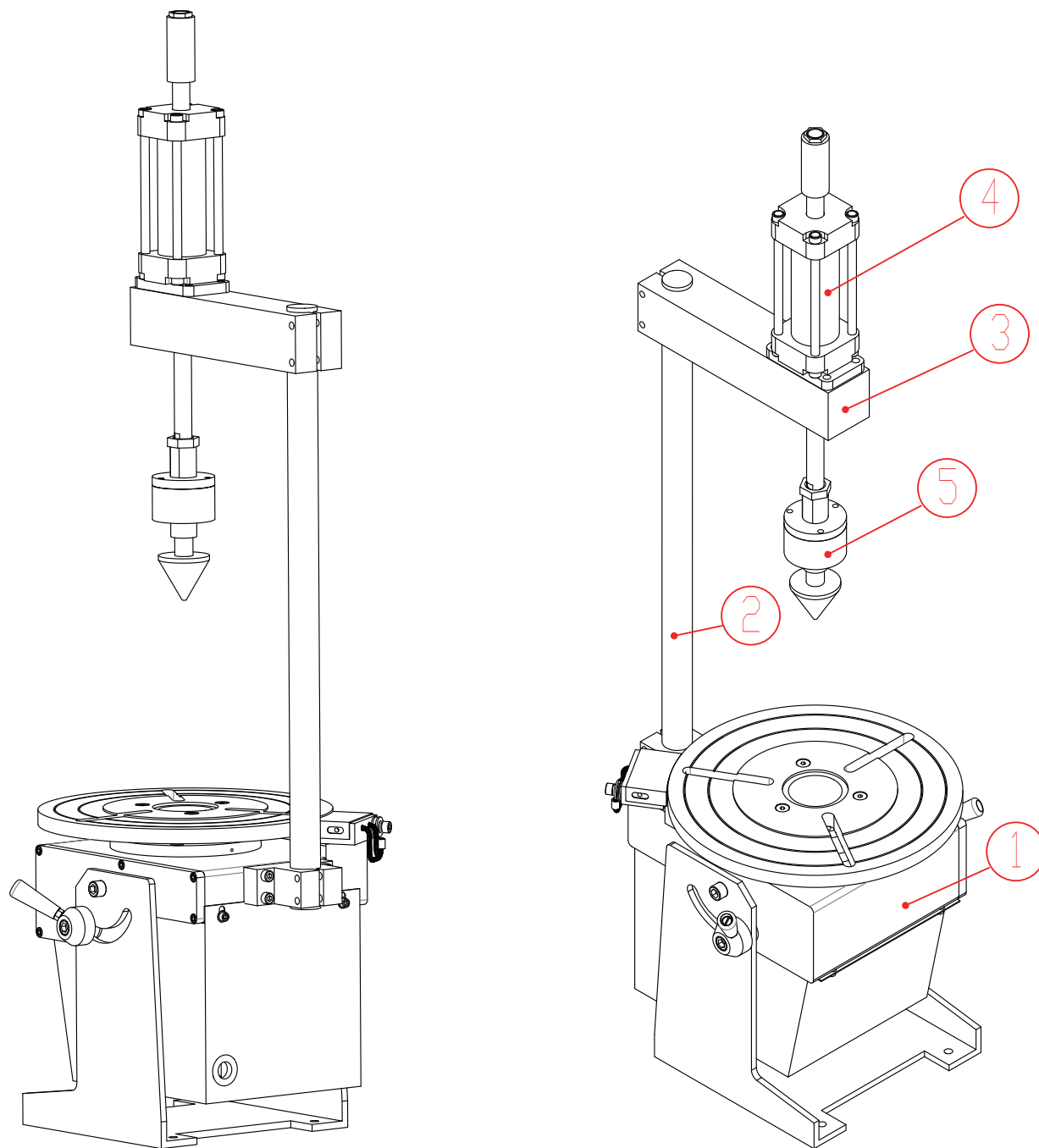
$T = 175/120$ 得知 $T = 1.45\text{cm}$ 即得知工件重量120Kg時，最大容許容許重心偏心尺寸為1.45cm



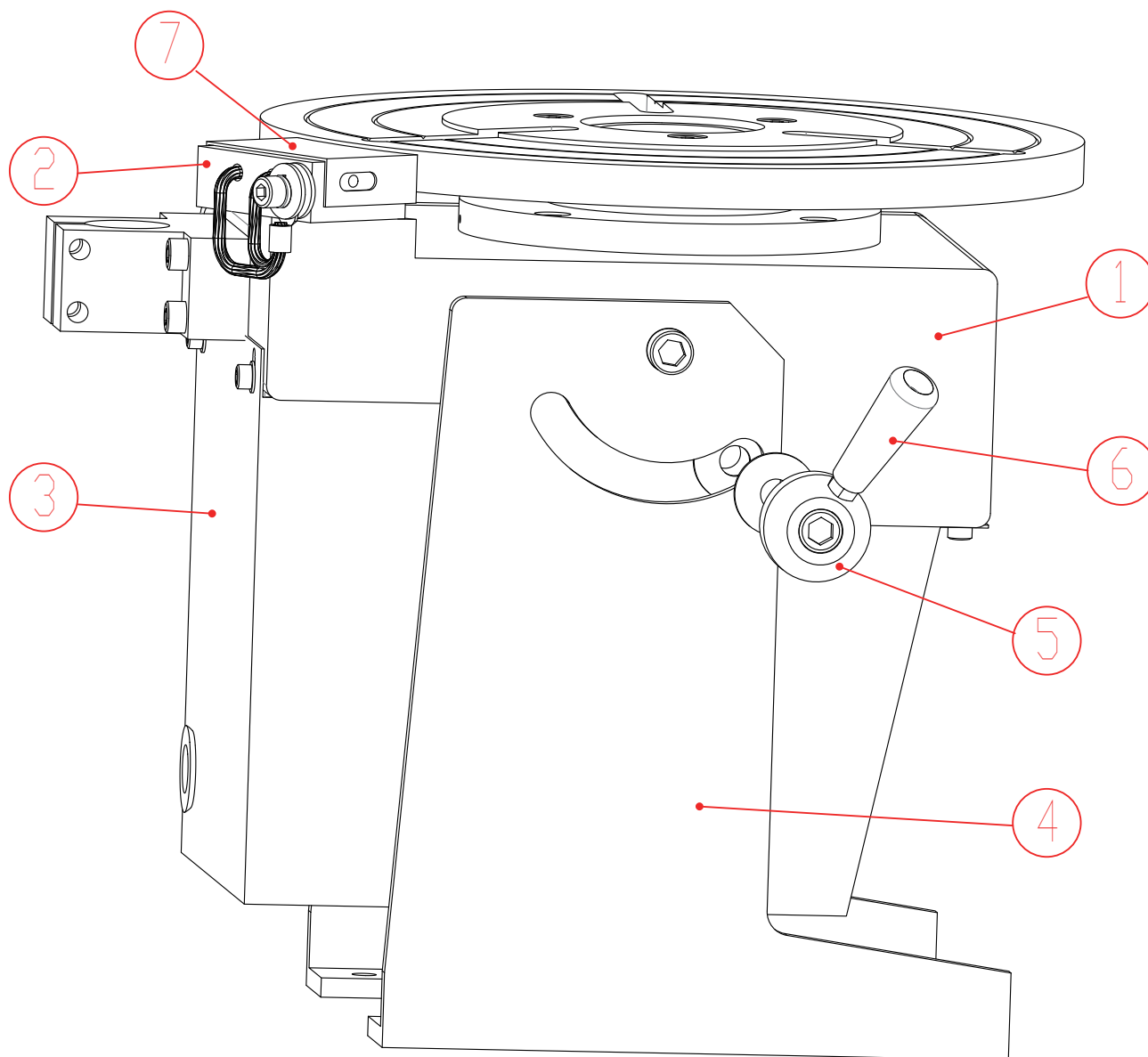
- 以手轉動盤面後，確認間隙為3~5mm，鎖緊馬達減速機組。



反覆 3-5 次

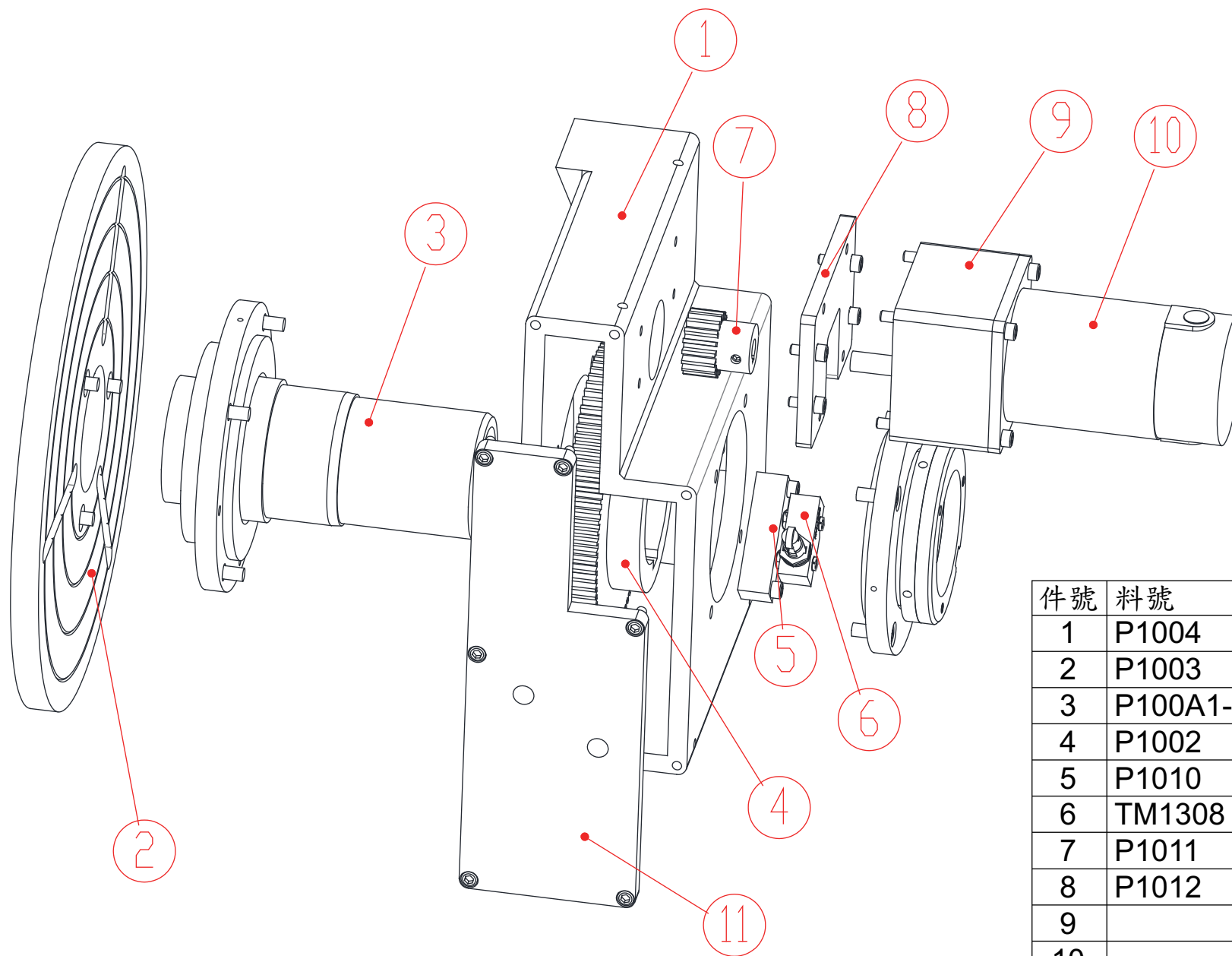


件號	料號	名稱	數量
1	VPOS1-A1	轉台組合	1
2	VP104(A)	200 支撐軸	1
3	VP102(A)	橫臂	1
4	VP103(A)	WF75汽缸	1
5	PR01A	頂心座組	1

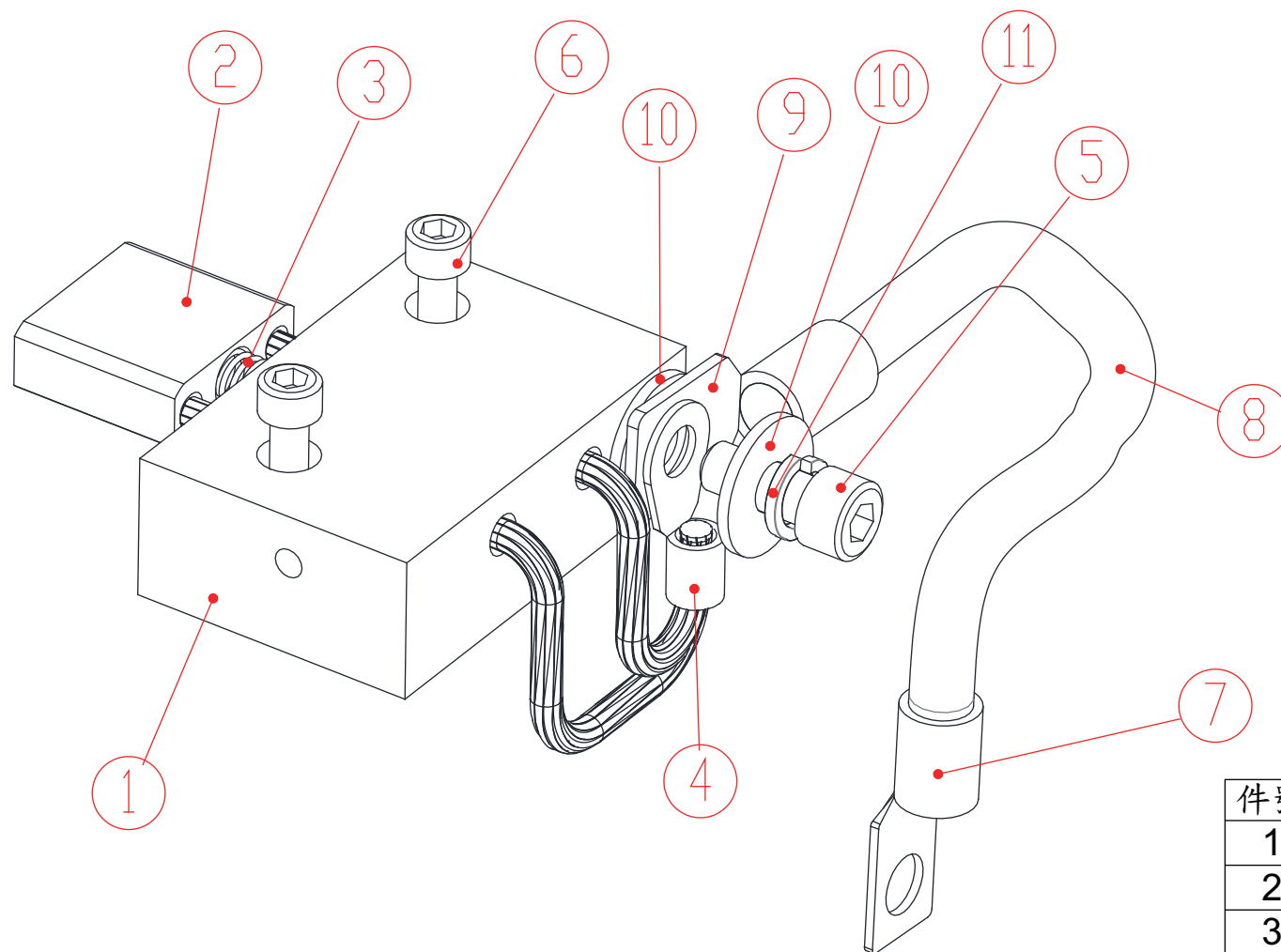


型號	轉速	5GN減速機	DC90V馬達
A	2.4-24	15	65W
B	1.2-12	30	65W
C	0.6-6.0	60	65W
D	0.2-2.0	180	65W

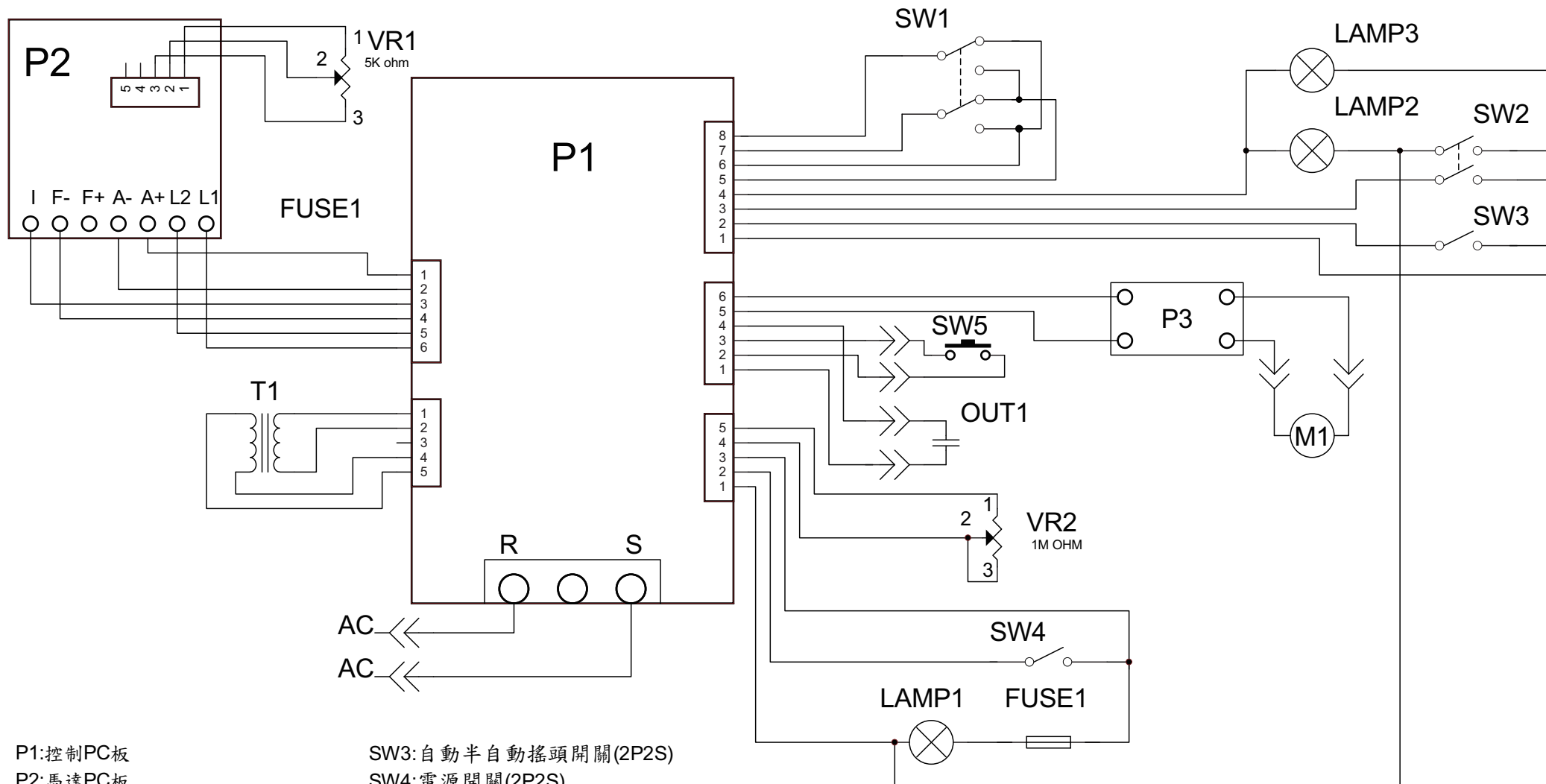
件號	料號	名稱	數量
1	VPOS1-A1-1	主體箱組	1
2	P100A2	接地銅座組	1
3	P1005	馬達保護蓋	1
4	P1007	腳座	1
5	P1006	鎖緊螺絲	2
6		W5/16"塑膠手把	2
7	P1008-4	202銅座護蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1004	主體箱	1
2	P1003	平盤	1
3	P100A1-1	主軸總成	1
4	P1002	主齒輪	1
5	P1010	微動塊	1
6	TM1308	微動開關	1
7	P1011	傳動齒輪	1
8	P1012	馬達承接板	1
9		5GN減速機	1
10		65W直流馬達	1
11	P1004-1	主體箱側蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1008-1	接地銅座	1
2	P1008-2	接地碳刷	1
3	P1008-3	接地用彈簧	1
4		8-8端子	1
5		M8*30內六角螺絲	2
6		M6*25內六角螺絲	2
7		50-12端子	1
8		50平方接地電纜	1
9		50-10端子	1
10		M8華司	4
11		M8彈簧華司	2



P1:控制PC板

P2:馬達PC板

P3:濾波板

T1:變壓器(AC110V/220V TO AC12V)

VR1:5KΩ可變電阻

VR2:1MΩ可變電阻

FUSE1:5A保險絲

SW1:正反轉搖頭開關(6P3S)

SW2:焊機啟動搖頭開關(4P2S)

SW3:自動半自動搖頭開關(2P2S)

SW4:電源開關(2P2S)

SW5:腳踏啟動開關(PUSH SWITCH)

LAMP1:電源燈(RED)

LAMP2:啟動燈(GREEN)

LAMP3:焊機啟動燈(YELLOW)

OUT1:焊機控制輸出

M1:DC90V馬達