



操作手冊

POSD120DC10 定時型銲接轉盤組



*POSD120BC10亦適用本說明書
POSD120CC10亦適用本說明書
POSD120EC10亦適用本說明書
*特殊型號可能不適用本說明書

Ch.1 簡介

1.1 POSD120結構特性..... Page 1

1.2 COM1000結構特性..... Page 4

Ch.2 安裝

2.1 安裝說明..... Page 5

Ch.3 操作

3.1 操作說明..... Page 7

3.2 操作說明(手動)..... Page 8

3.3 操作說明(定時自保)..... Page 9

3.4 轉盤啟動加速時間調整..... Page 10

Ch.4 附錄

注意事項..... Page 12

工件尺寸計算方法..... Page 13

馬達減速機組安裝方式..... Page 14

主軸保養..... Page 15

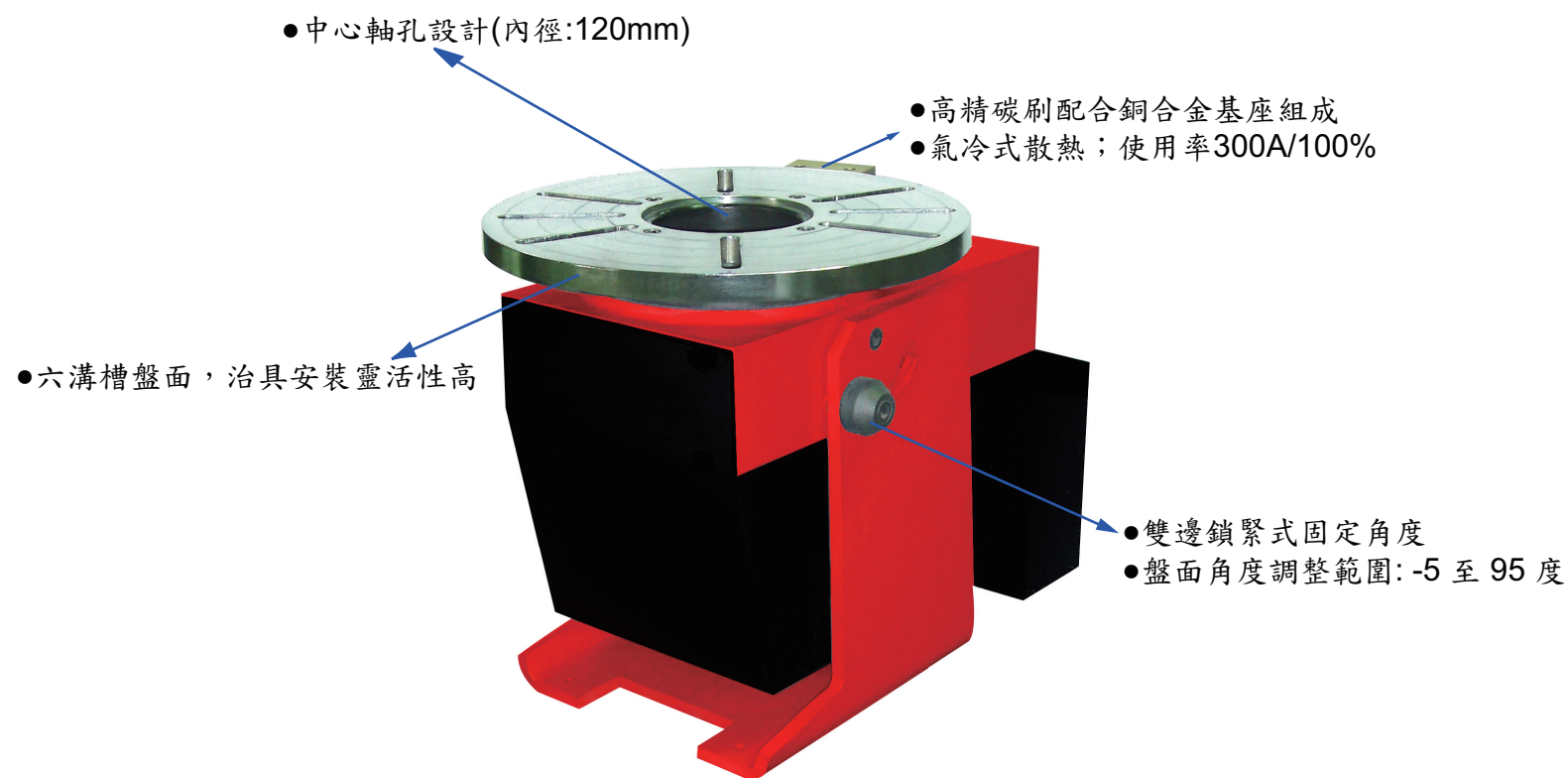
POSD120結構圖..... Page 16

COM-1000線路圖..... Page 20

機台料號對應	轉台	控制器
POSD120BC10	POSD120B	COM-1000
POSD120CC10	POSD120C	COM-1000
POSD120DC10	POSD120D	COM-1000
POSD120EC10	POSD120E	COM-1000

*如需電子檔或相關資料，請至<https://www.batons.com.tw/zh/>
或使用右方QR Code進入官網





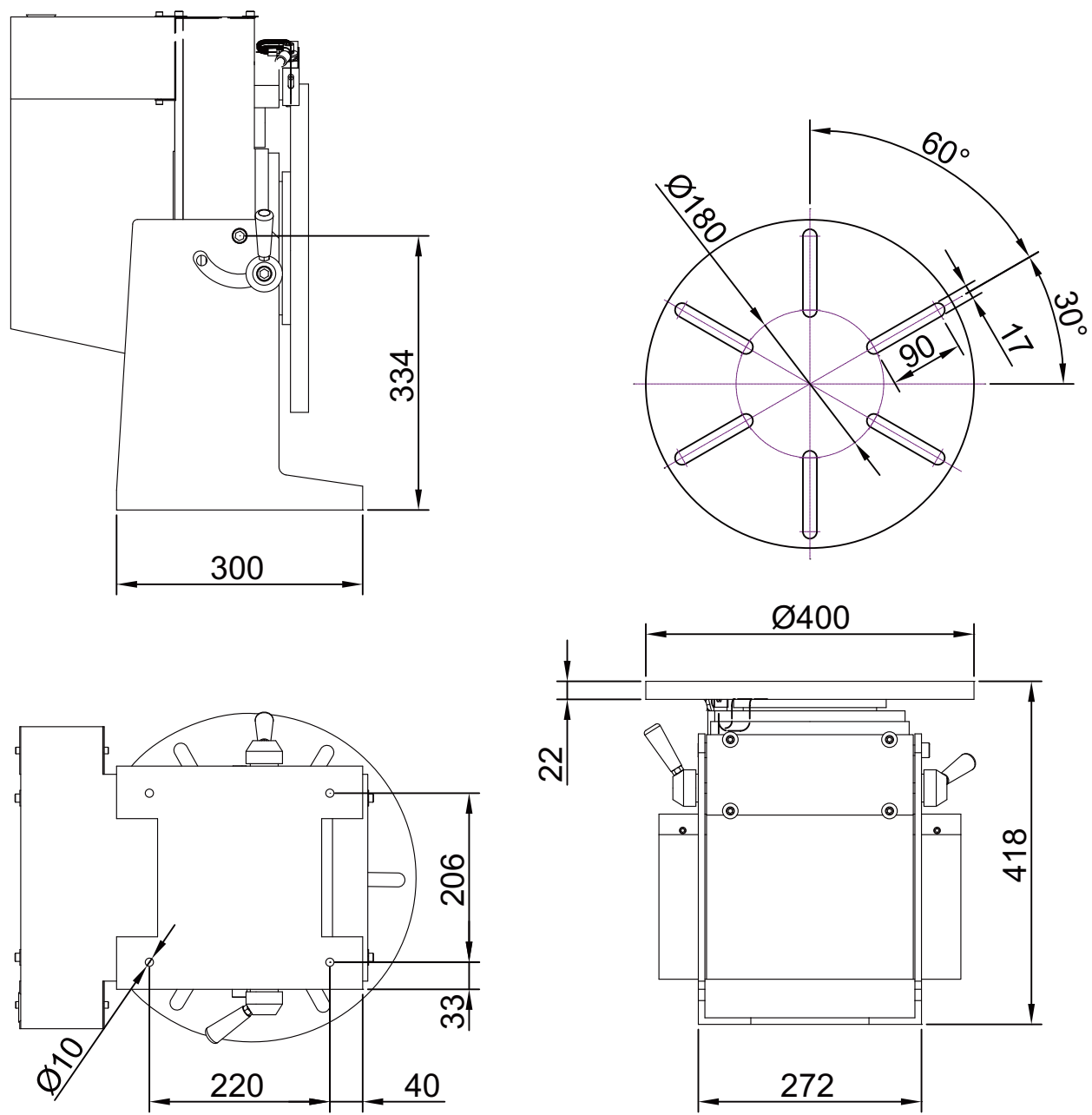
○可搭配之銲接方法

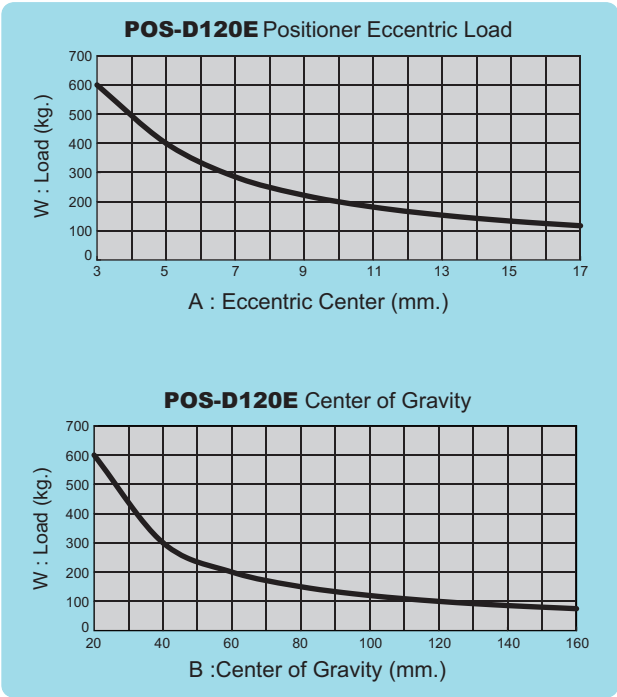
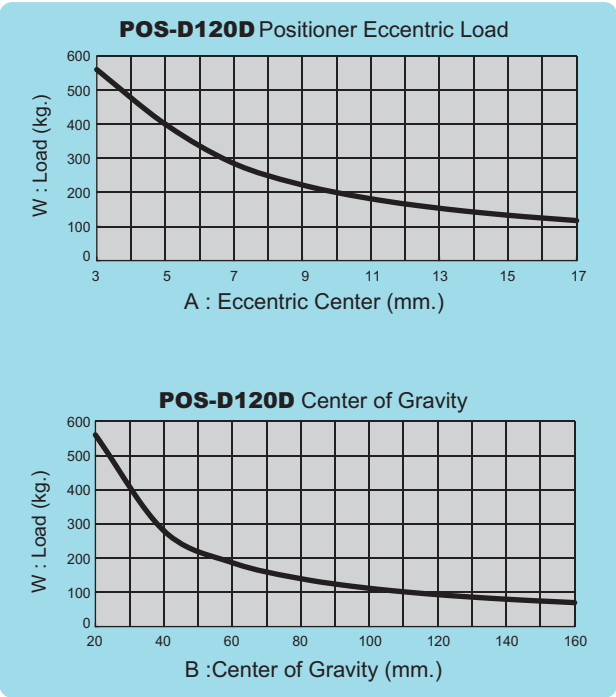
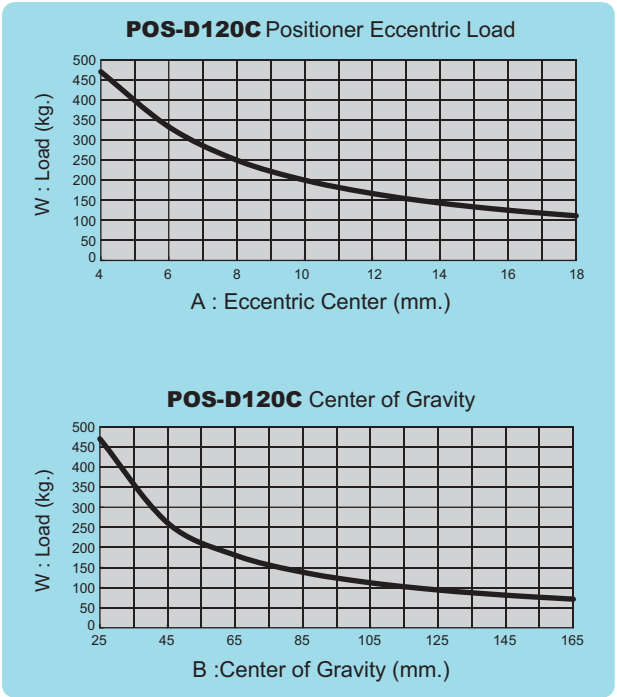
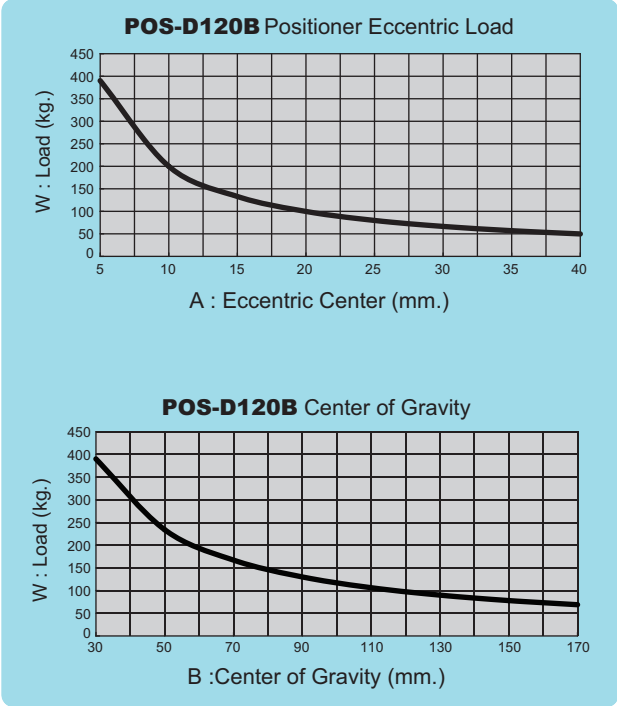
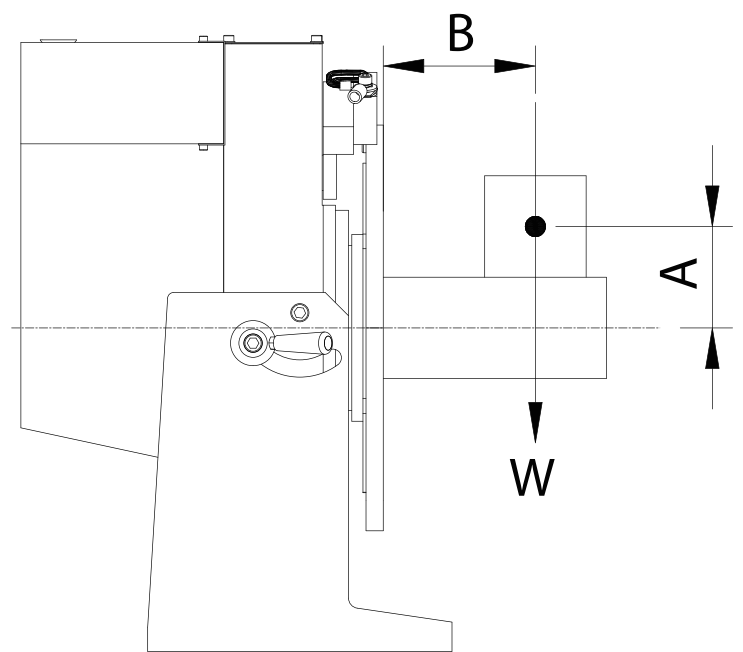
- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統
- 接地效率300A/100%

訂貨料號	P3B	P3C	P3D	P3E
規格/型號	POSD-120B	POSD-120C	POSD-120D	POSD-120E
驅動馬達	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W
中心軸孔徑	內徑120mm	內徑120mm	內徑120mm	內徑120mm
盤面尺寸	外徑400mm	外徑400mm	外徑400mm	外徑400mm
盤面角度	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°
接地效率	300A/100%	300A/100%	300A/100%	300A/100%
盤面轉速	1.2 - 12rpm	0.6 - 6rpm	0.2 - 2rpm	0.1 - 1rpm
旋轉負重	270 Kg	330 Kg	420 Kg	480 Kg
旋轉力距	200 Kg-cm	200 Kg-cm.	200 Kg-cm.	200 Kg-cm.
轉台尺寸 (盤面水平)	長:340mm 寬:288mm 高:410mm	長:340mm 寬:288mm 高:410mm	長:340mm 寬:288mm 高:410mm	長:340mm 寬:288mm 高:410mm
淨重/毛重	69Kg / 75Kg	69Kg / 75Kg	69Kg / 75Kg	69Kg / 75Kg







○可搭配之銲接方法

- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

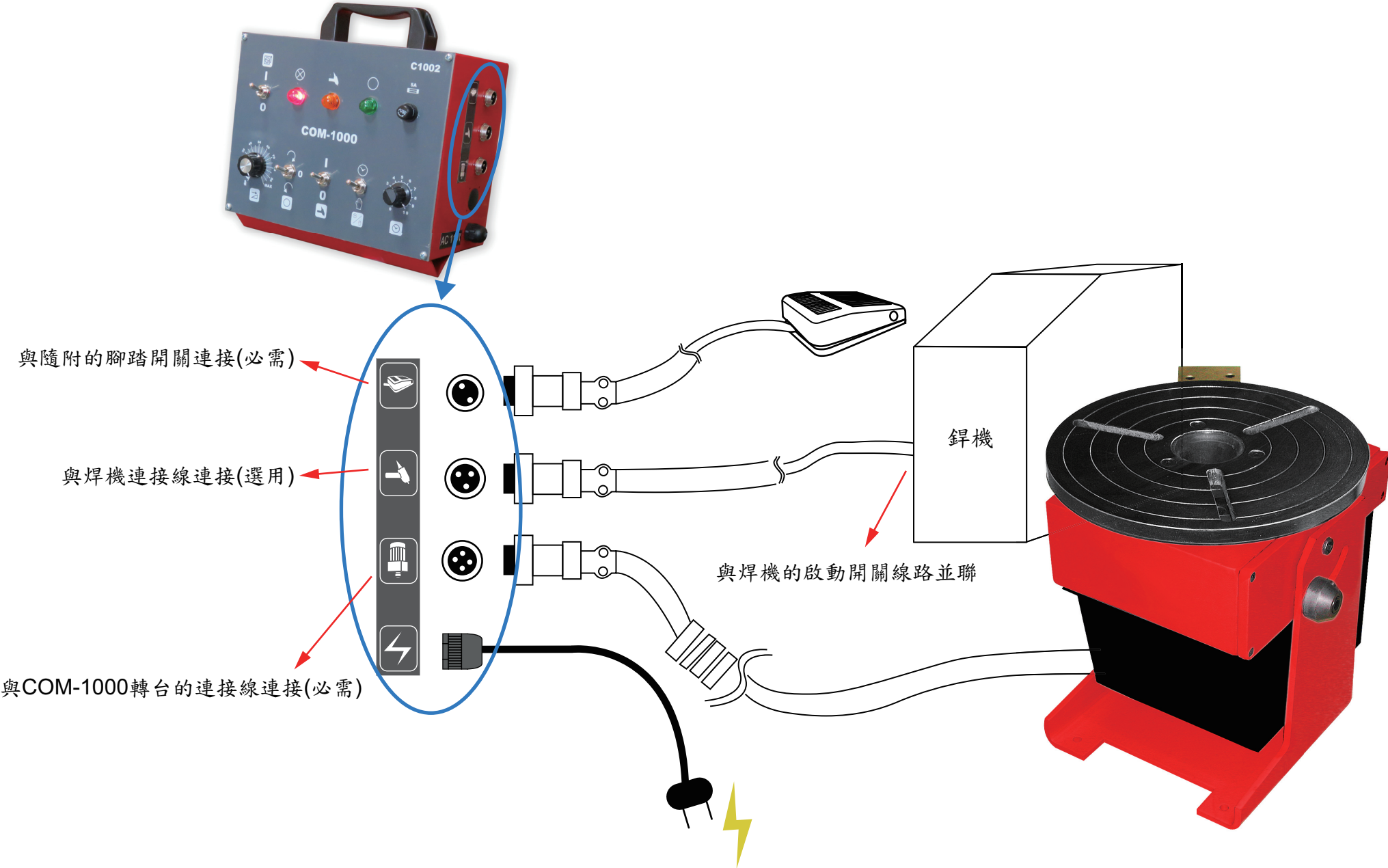
○配置場所

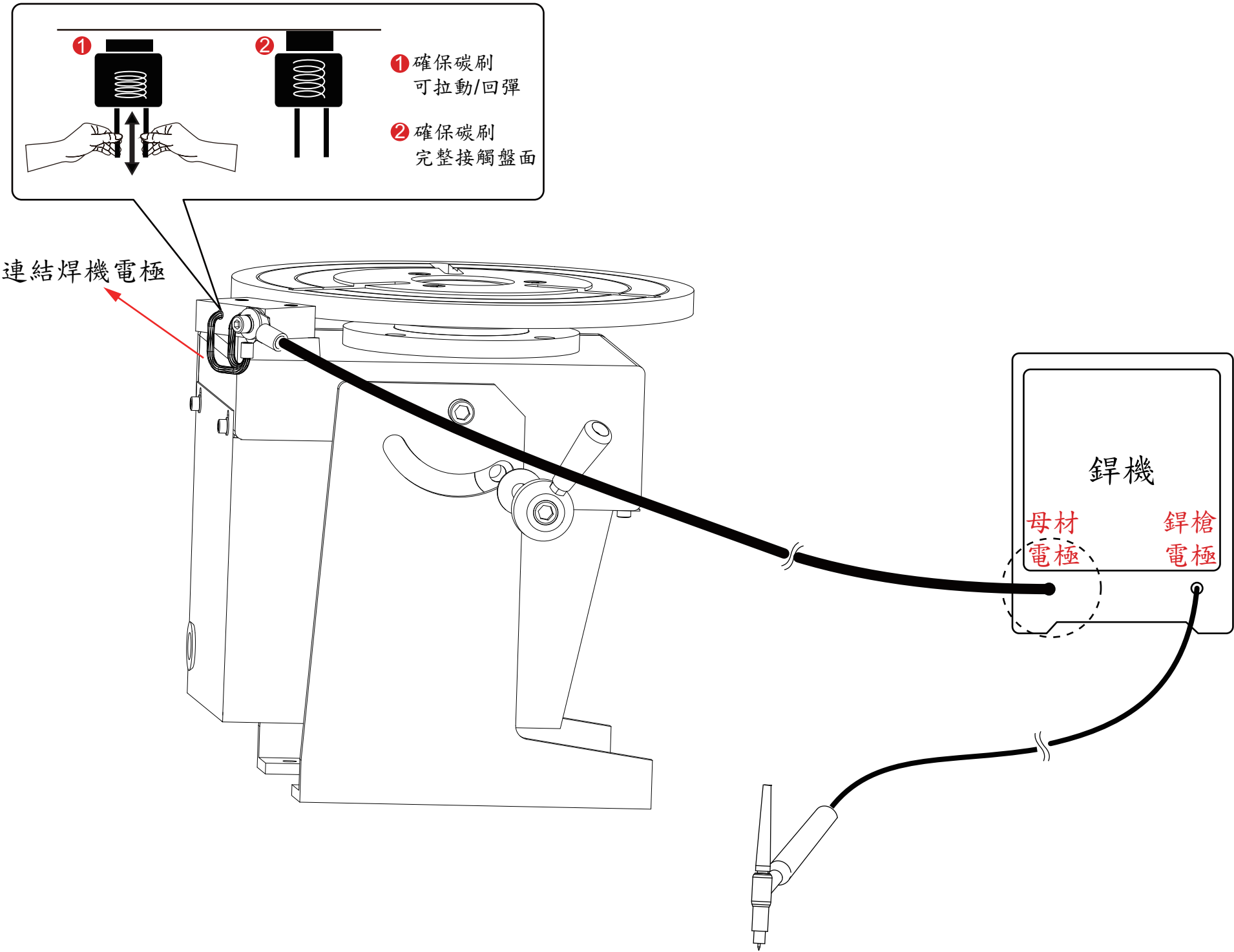
- 廠房室內

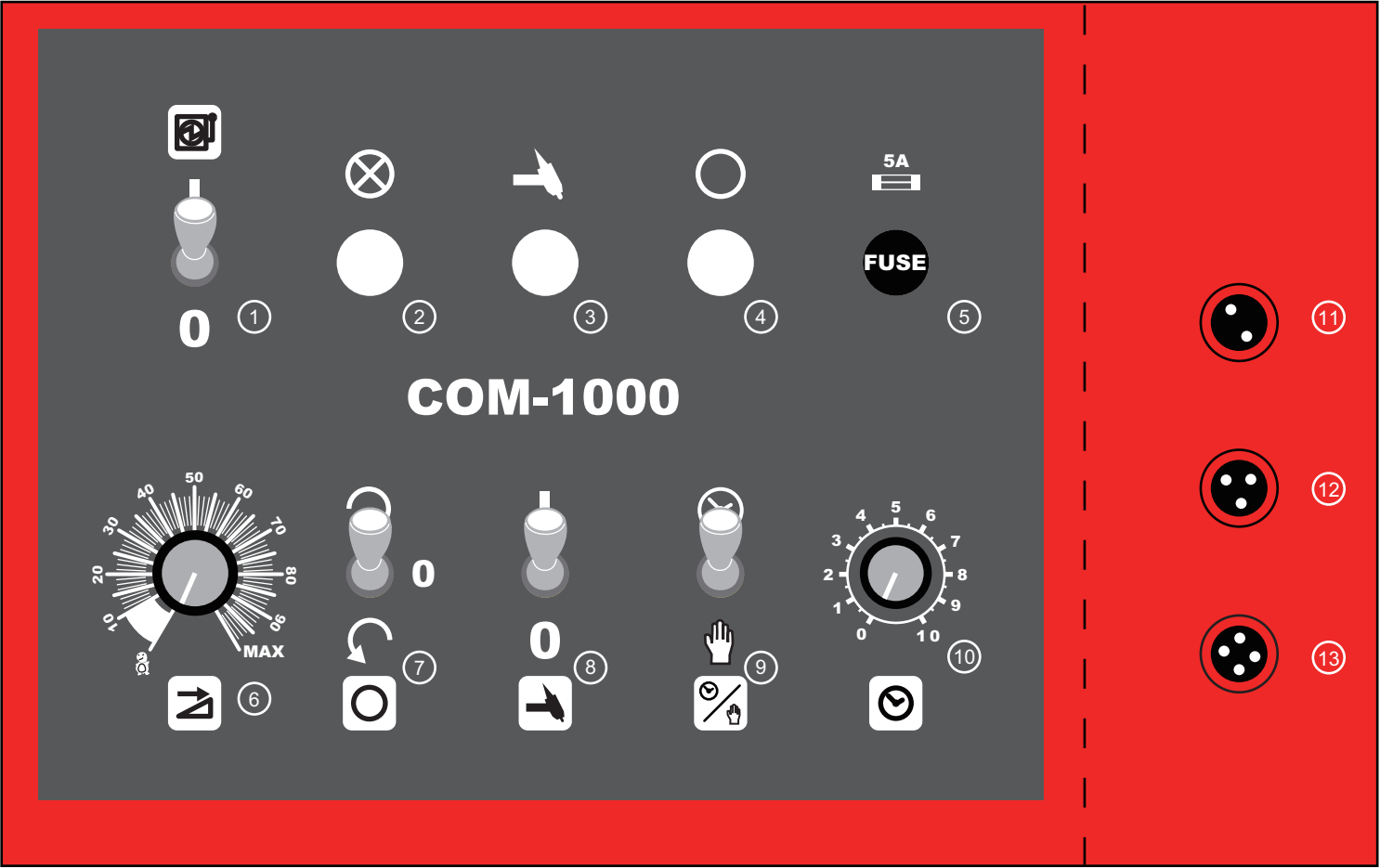
○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統

訂貨料號	C10
規格/型號	COM-1000
入力電源	A1: AC110V/60Hz/4A A2: AC220V/50Hz/3A
輸出功率	DC 90V/150W
旋轉方向	順時針/停/逆時針
計時範圍	0-240秒 (內建5段時間區)
銲機起動模式	☐ 標準
銲機連線	1組
煞車功能	直流電磁煞車
高週波防制	95%
啟動裝置	腳踏開關(2M)

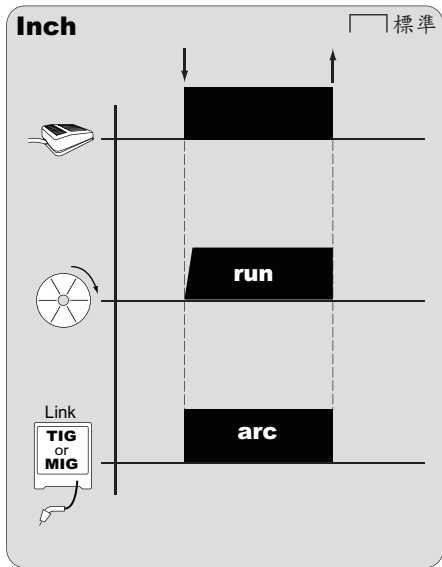






- 1.電源開關
- 2.電源指示燈
- 3.轉盤運轉指示燈
- 4.銲接連動指示燈
- 5.保險絲座
- 6.轉盤轉速調整鈕
- 7.正/反向選擇開關
- 8.銲機連動開關
- 9.自動模式/手動選擇開關
- 10.轉盤定時調整鈕
- 11.腳踏開關插座(2P)
- 12.銲接連動線插座(3P)
- 13.馬達線插座(4P)

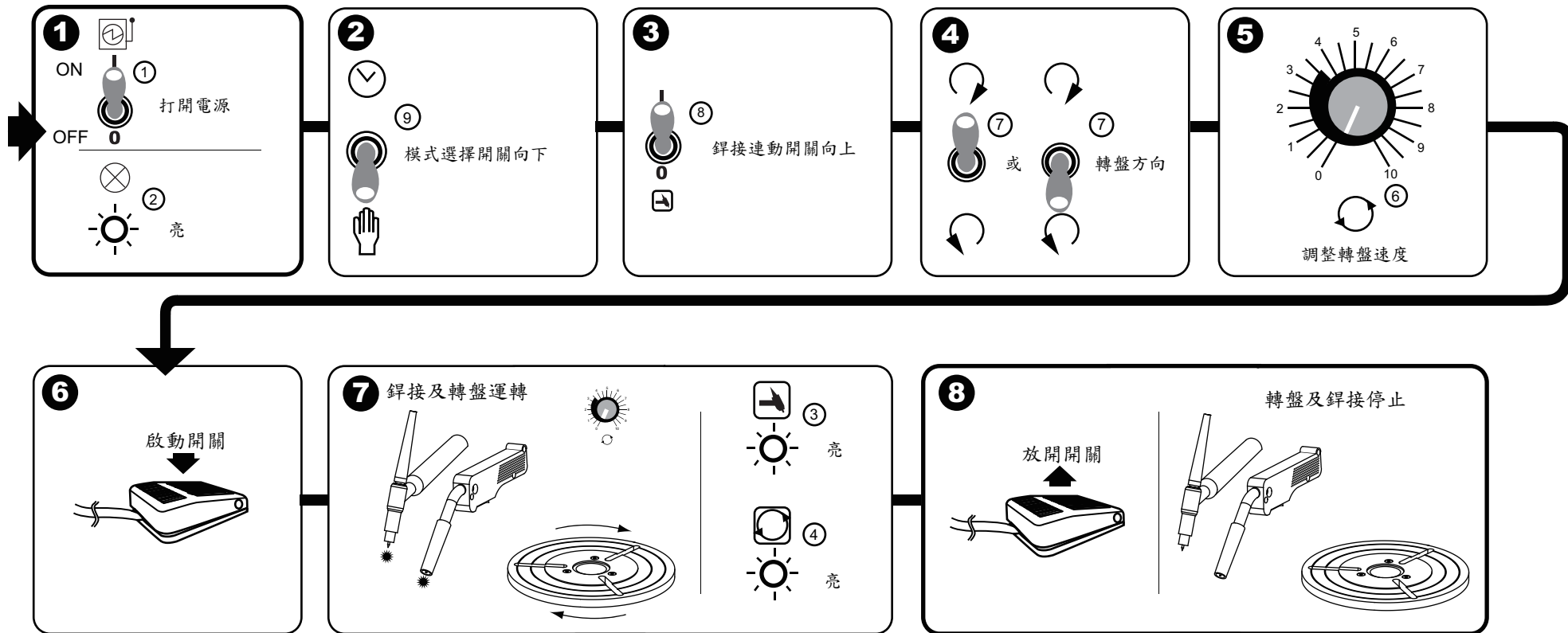
3.2 操作說明(手動)

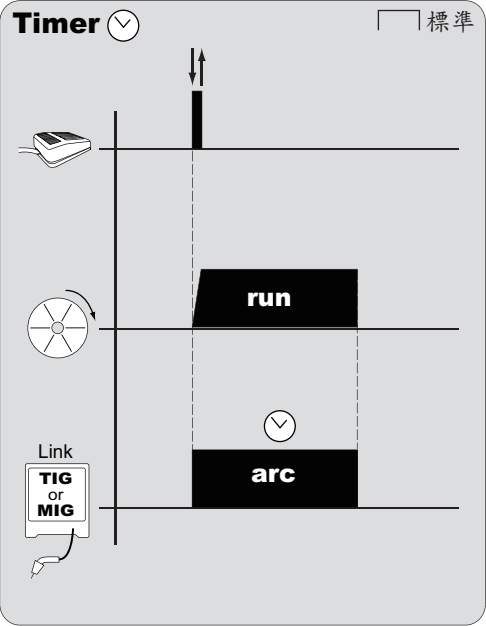


功能異動(2023版)



當正/反向選擇開關切至中央處「0」時，控制器主電源將會被關閉，保護驅動電路板不因瞬間切換馬達轉向產生的強大電流而損壞。

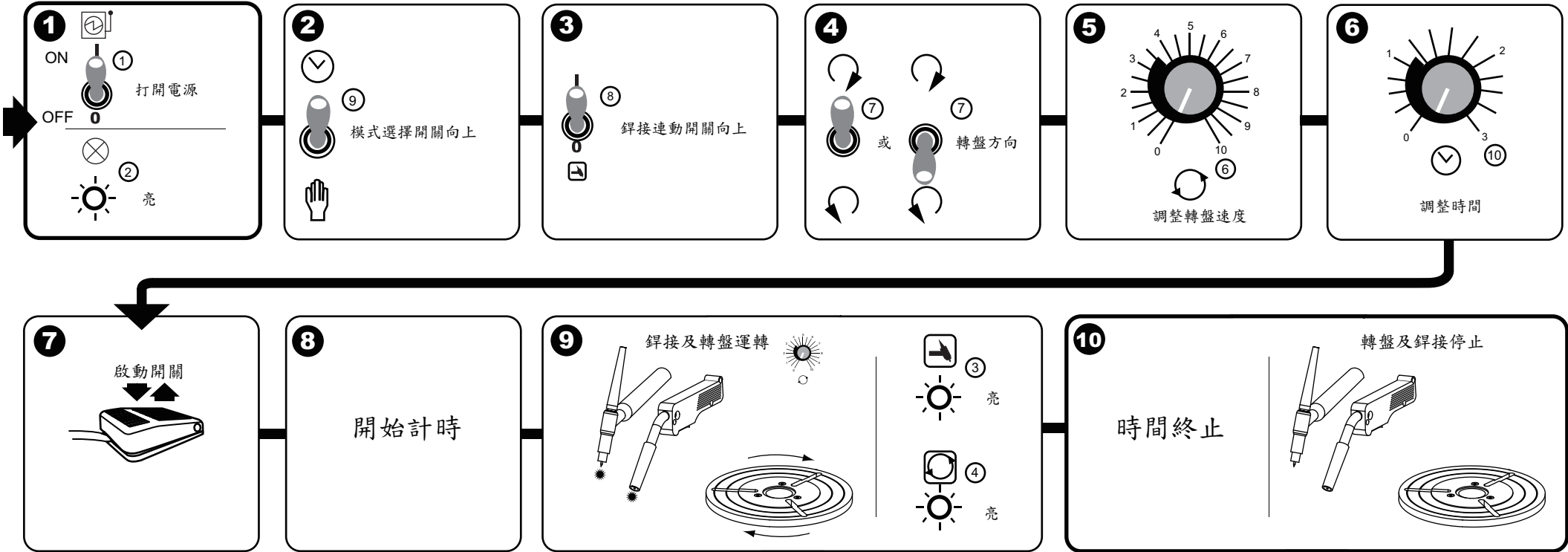




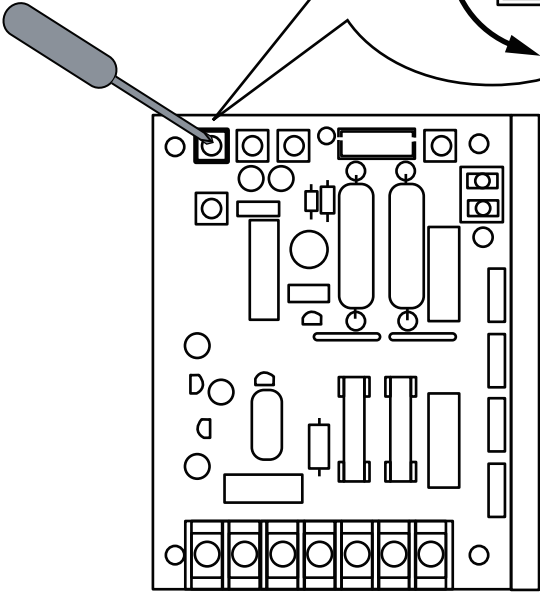
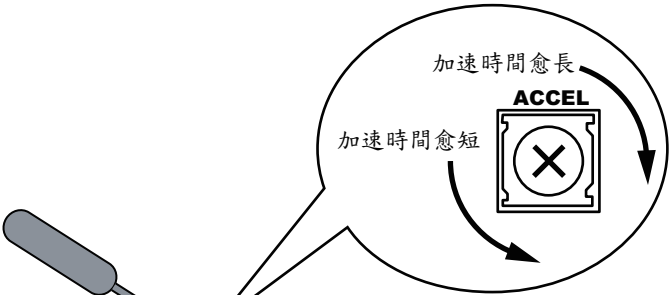
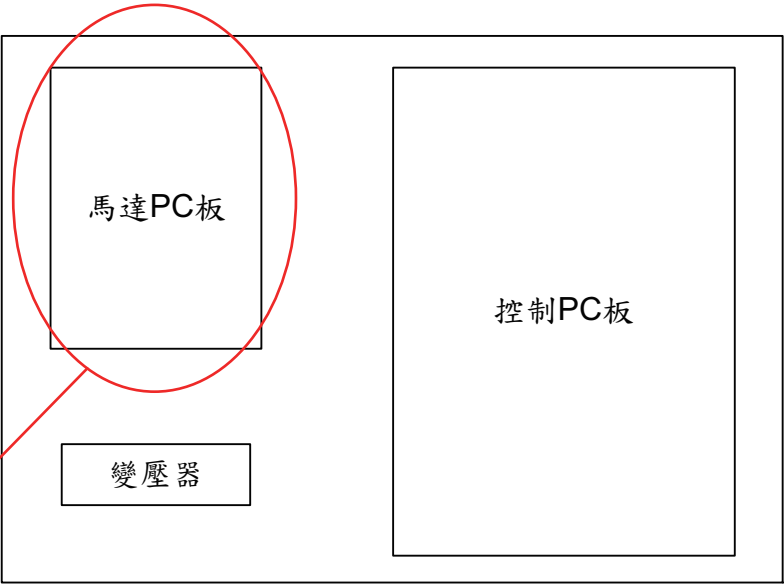
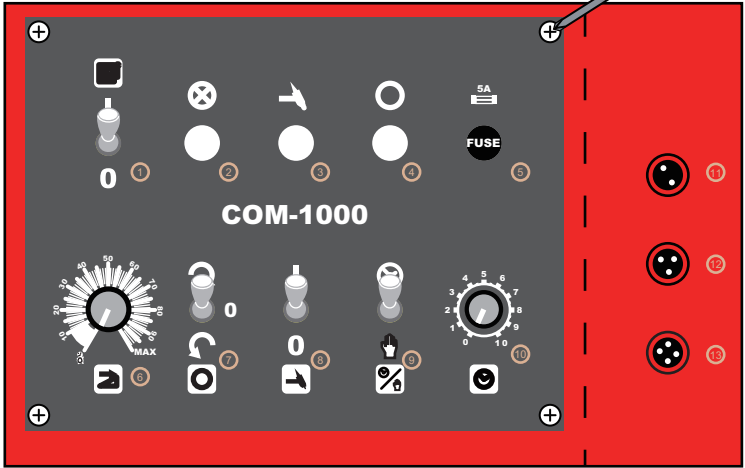
功能異動(2023版)



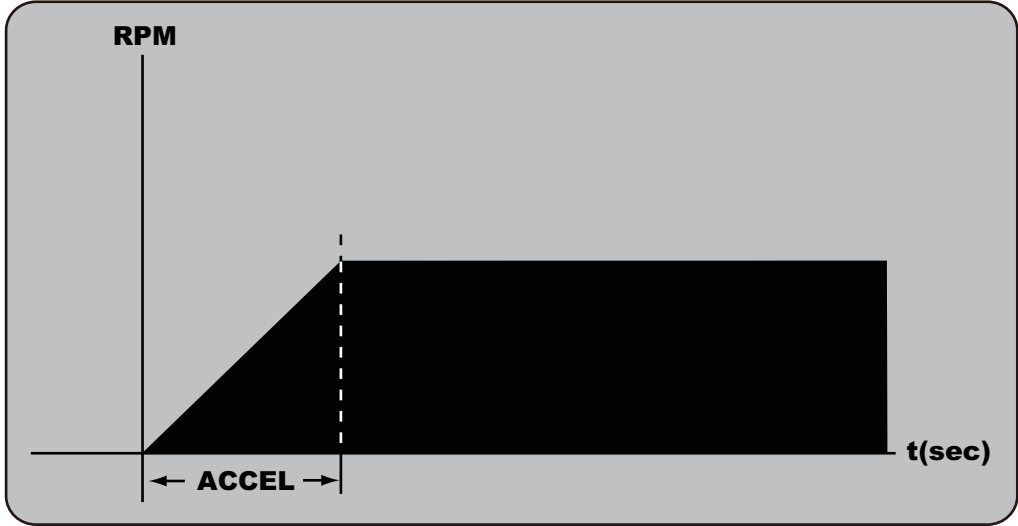
當正/反向選擇開關切至中央處「0」時，控制器主電源將會被關閉，保護驅動電路板不因瞬間切換馬達轉向產生的強大電流而損壞。



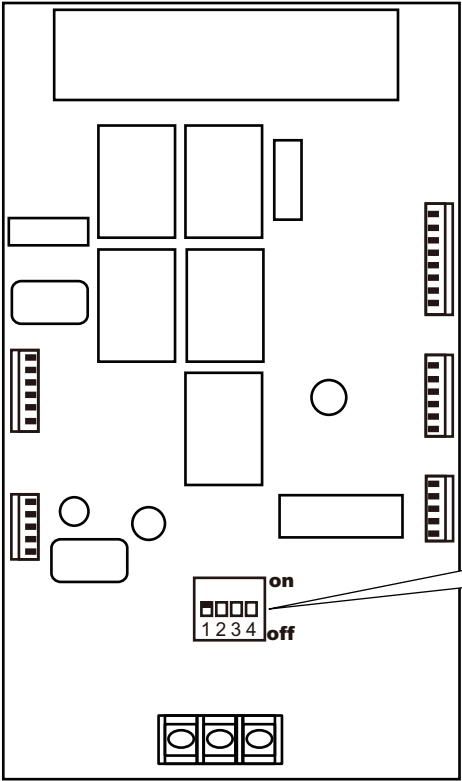
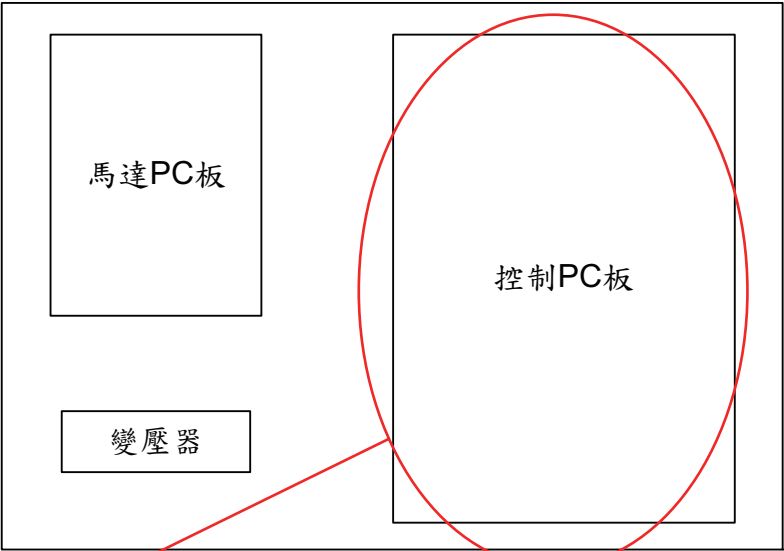
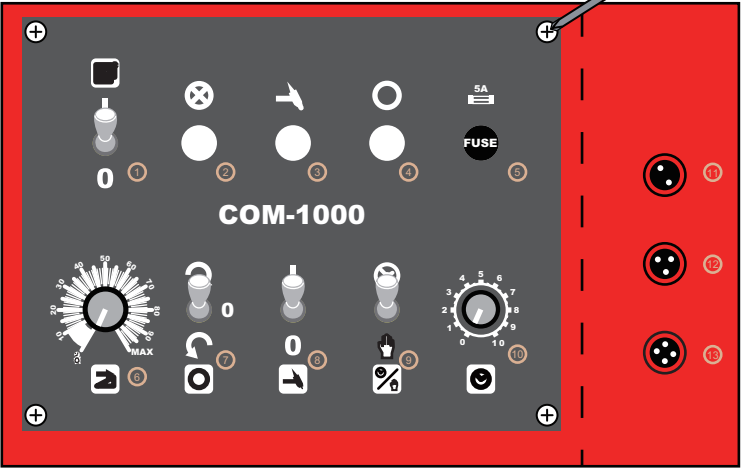
打開控制面板



馬達PC板



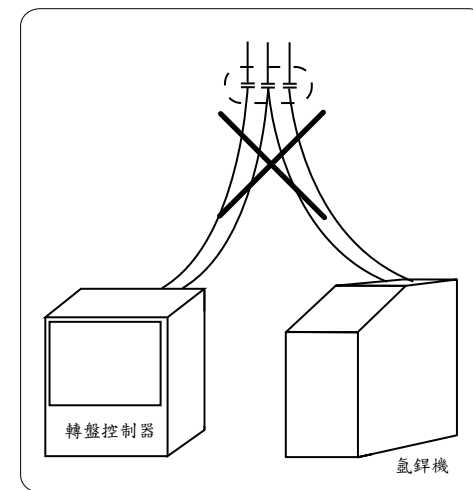
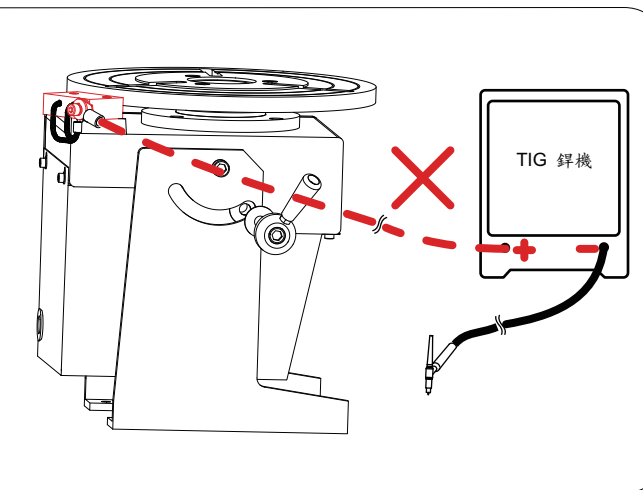
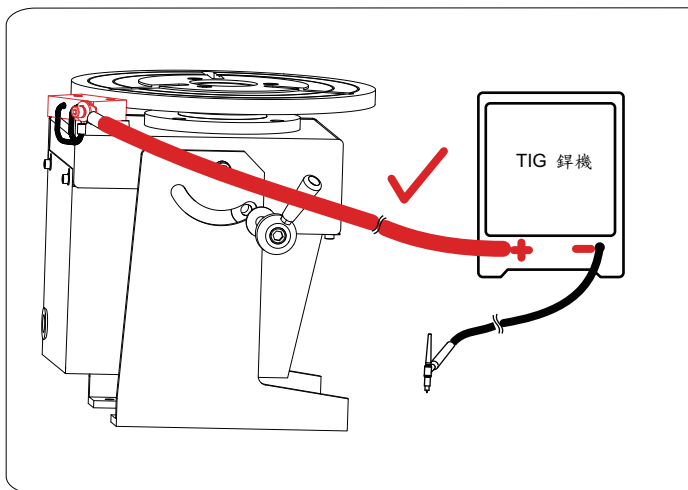
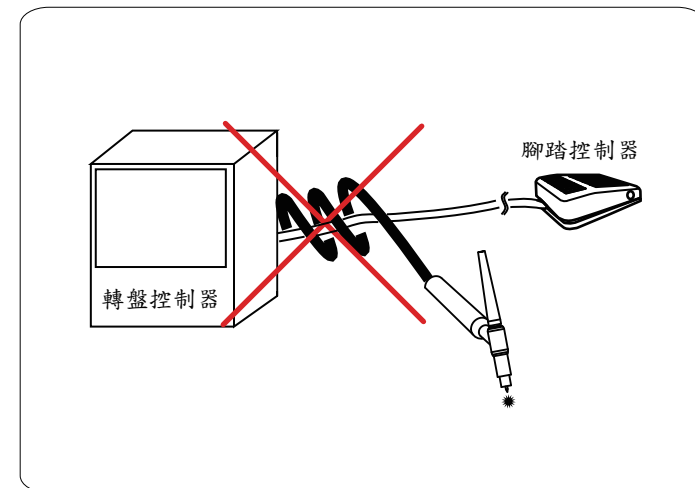
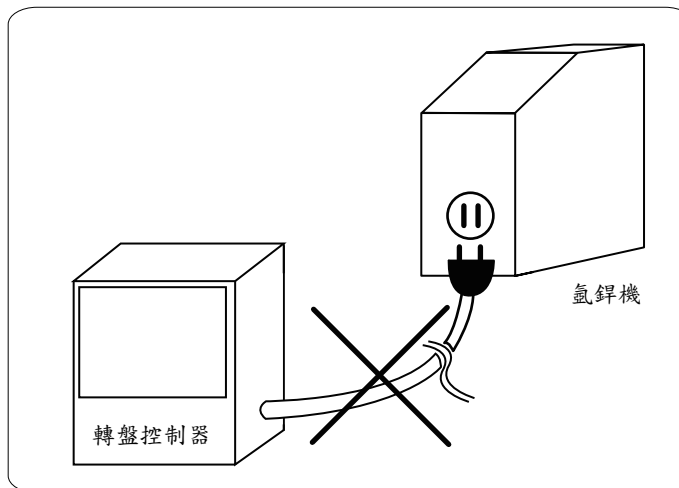
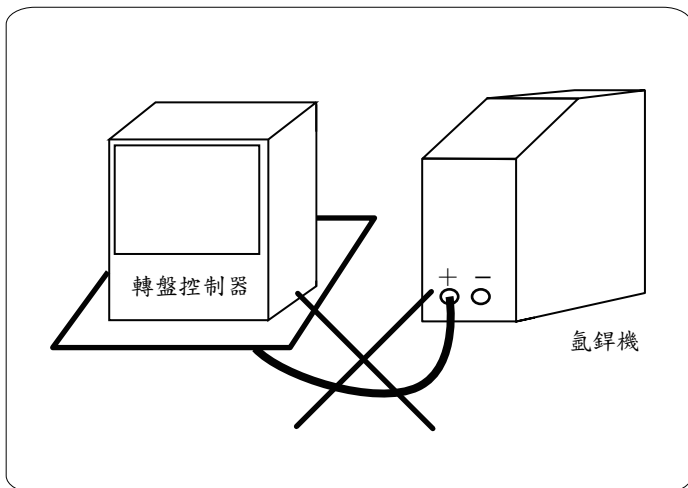
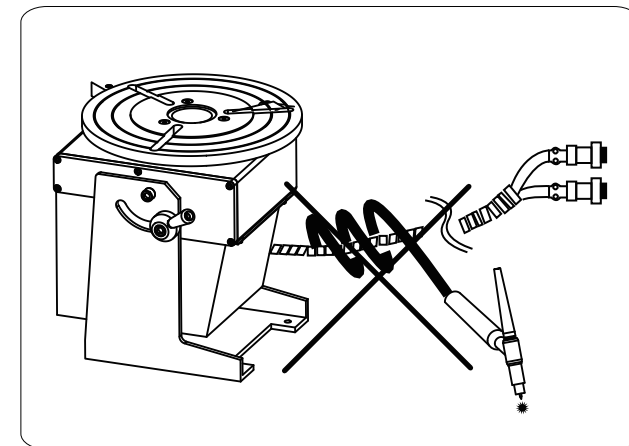
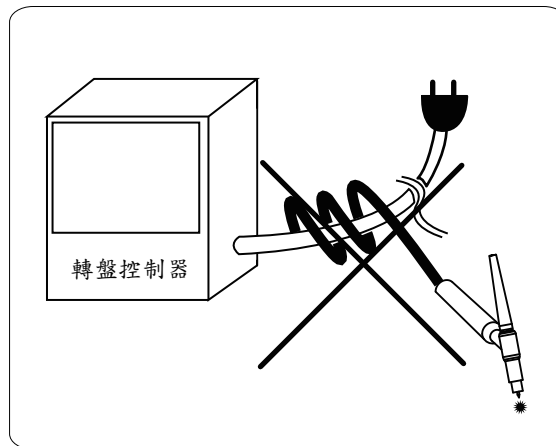
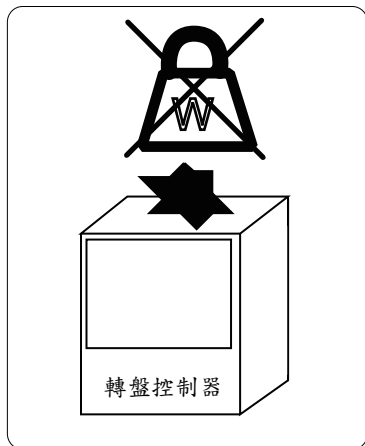
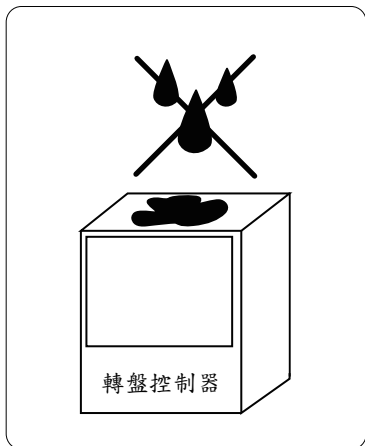
打開控制面板

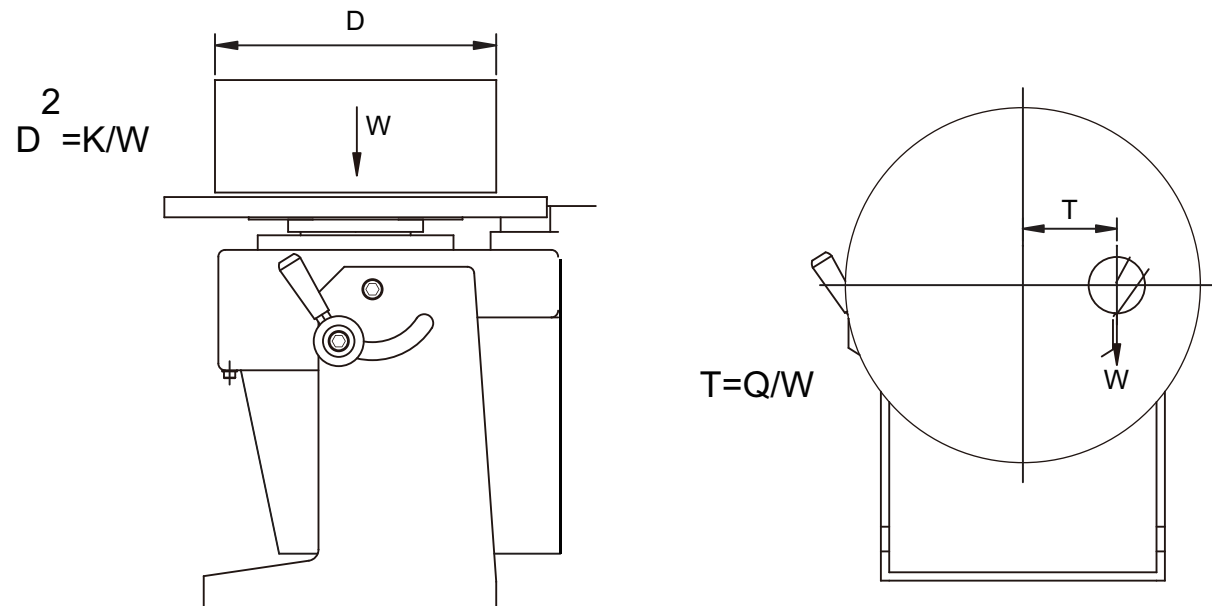


最大秒數設定(時間旋扭轉至10的時間設定)

	SW1	SW2	SW3	SW4
8秒	ON	OFF	ON	OFF
30秒	OFF	ON	ON	OFF
60秒	OFF	ON	ON	ON
180秒	OFF	OFF	OFF	OFF
240秒	ON	ON	ON	OFF

*定時設計為電阻式，故會存在無法避免的誤差。





計算實例

- 若需得知容許工件直徑尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件直徑/重量計算參數K]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許直徑(cm) 公式 $D^2 = K/W$ 單位 D=公分(cm) W=公斤(kg)

列如：

以POS1C型轉台為例，若工件重量約為100Kg，則工件直徑最大為：

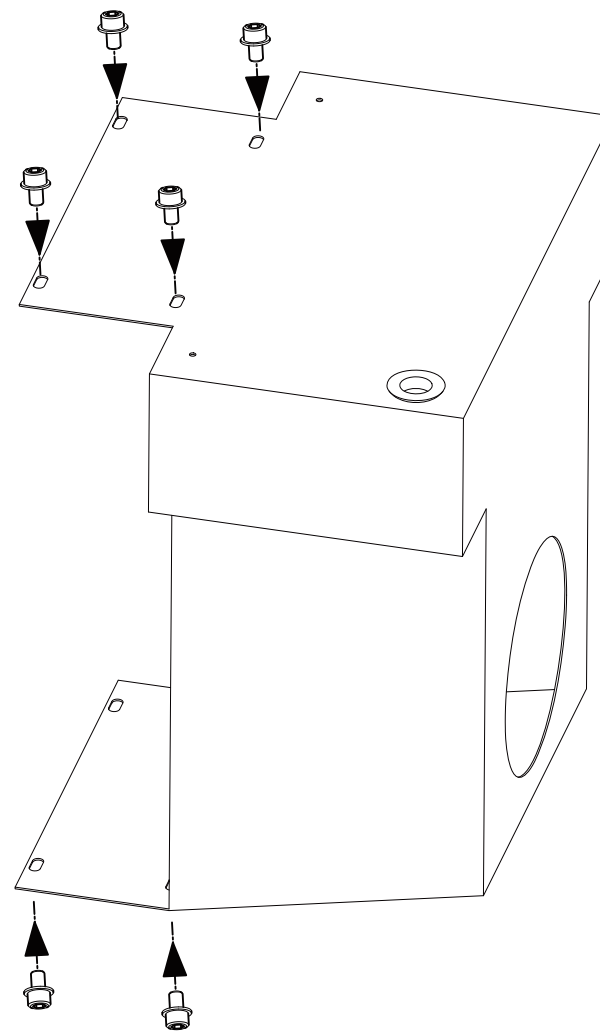
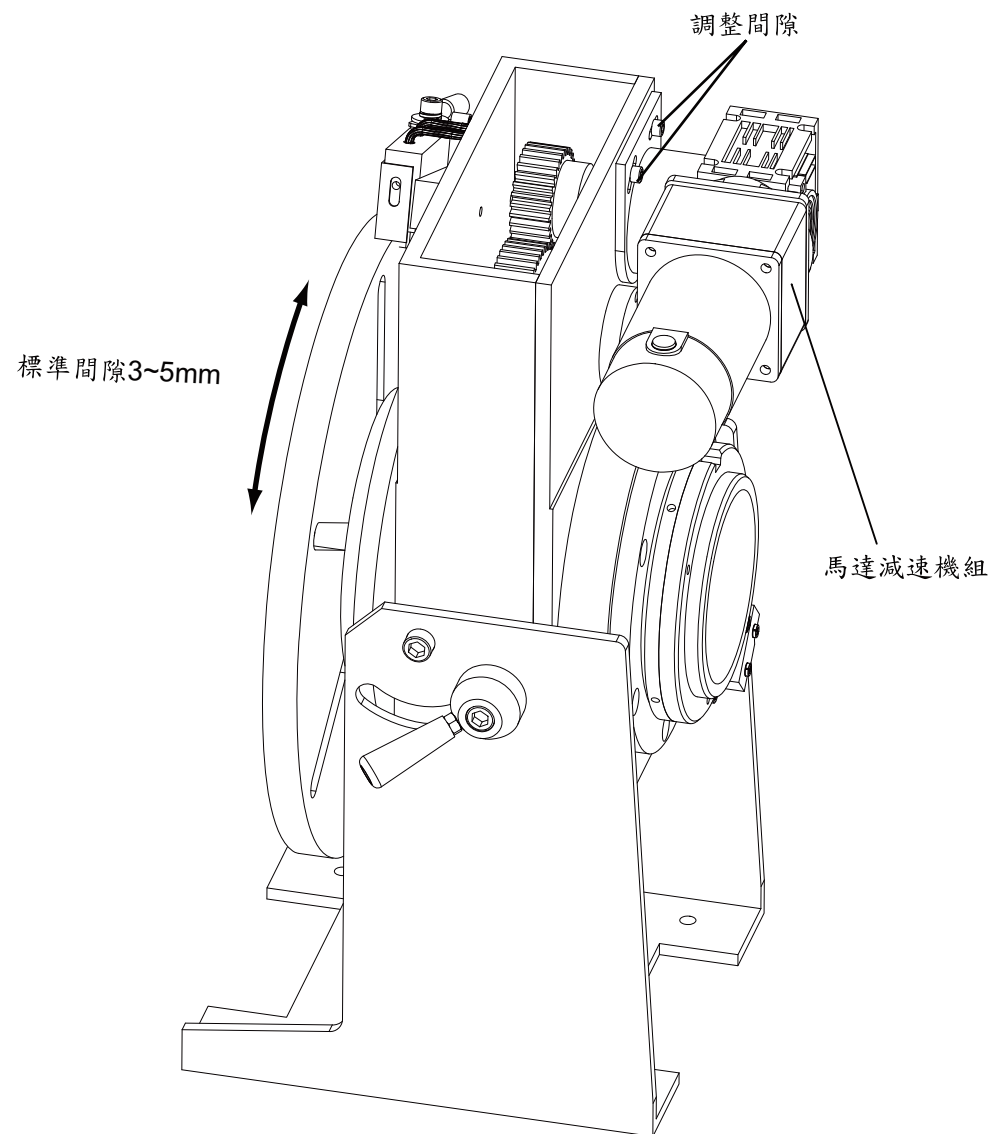
$D^2 = 297108/100$ 所以 $D^2 = 2971.08$ 得知 $D = 54.5\text{cm}$ 及得知工件重量100Kg時，最大容許直徑為54.5cm

- 若需得知容許工件重心偏心尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件偏心/重量計算參數Q]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許重心偏心尺寸(cm) 公式 $T = Q/W$ 單位 T=公分(cm) W=公斤(kg)

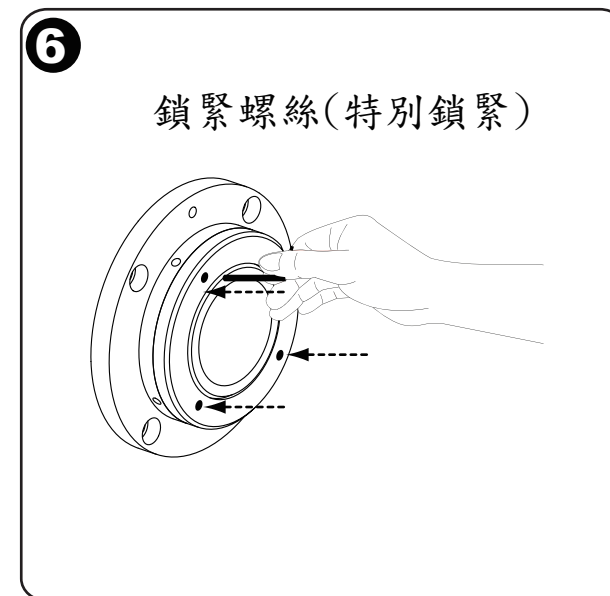
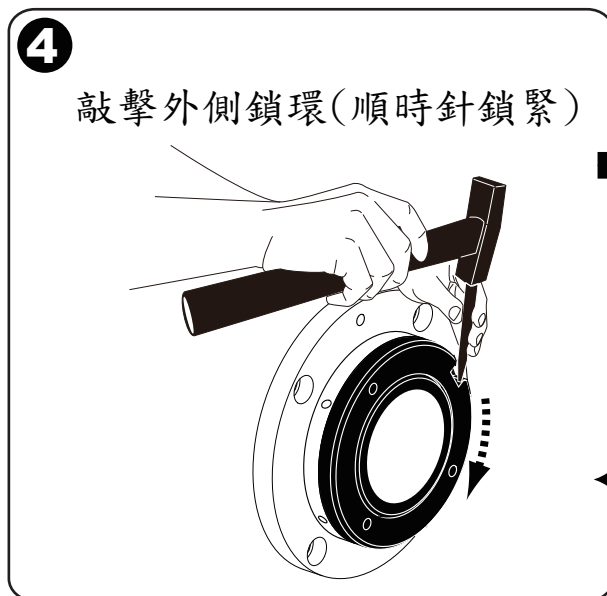
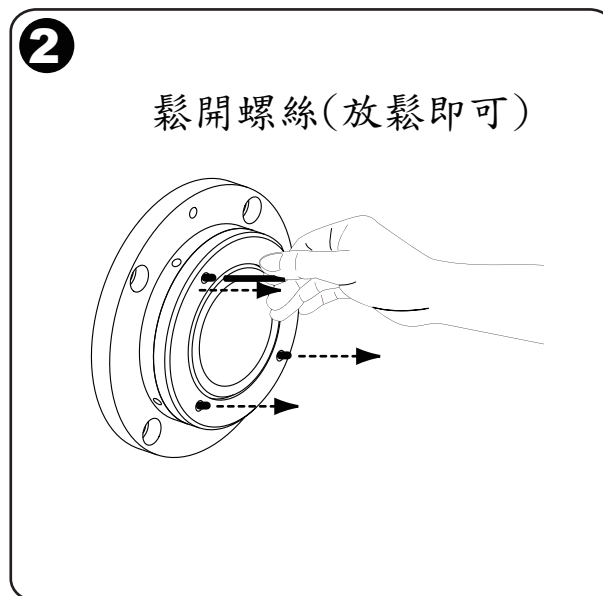
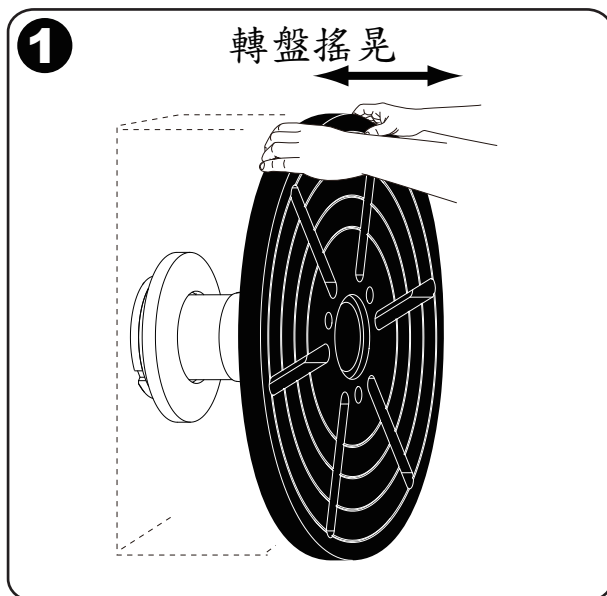
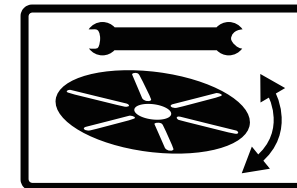
列如：

以POS2B型轉台為例，若工件重量約為120Kg，則工件重心偏心尺寸最大為：

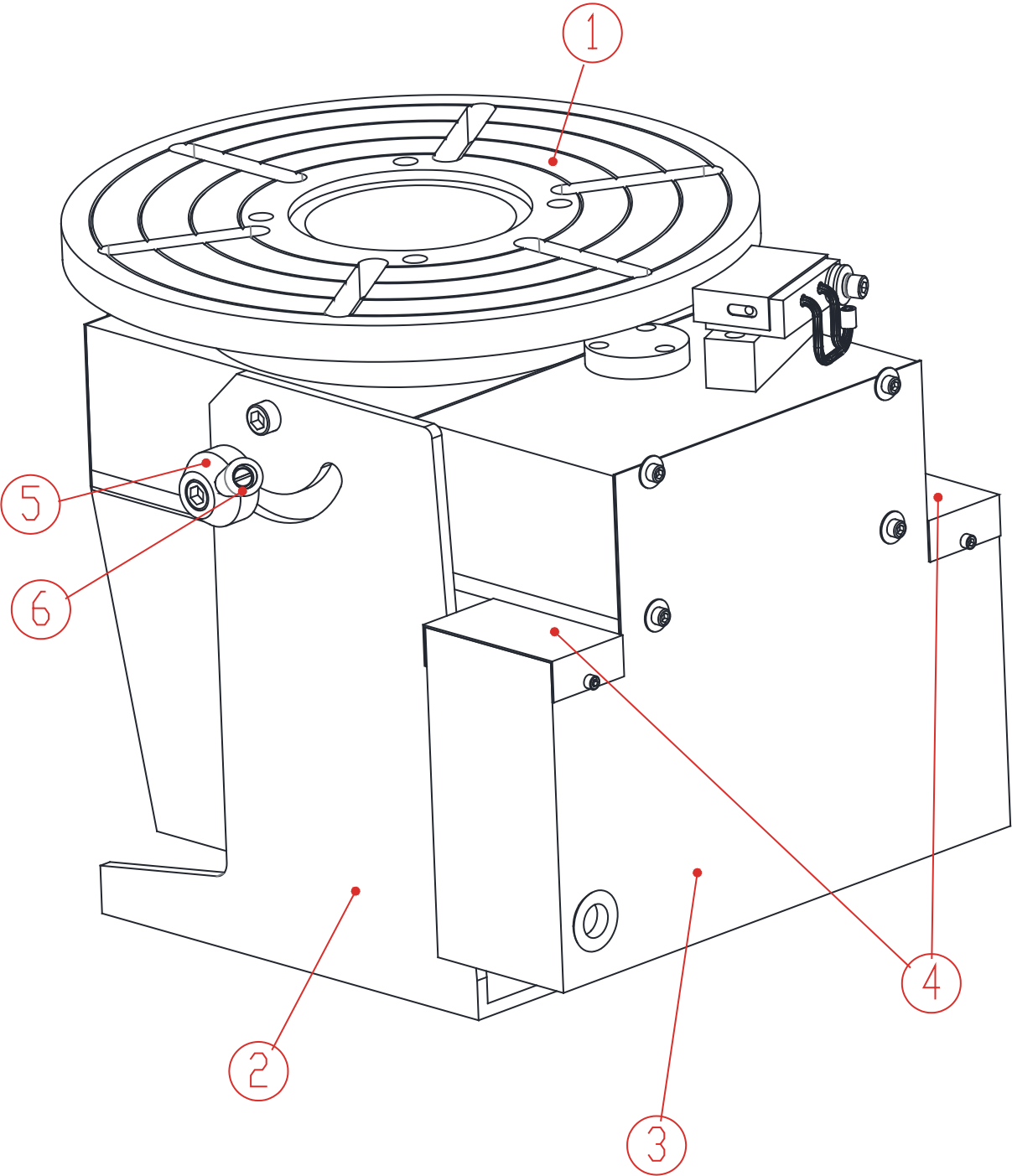
$T = 175/120$ 得知 $T = 1.45\text{cm}$ 即得知工件重量120Kg時，最大容許容許重心偏心尺寸為1.45cm



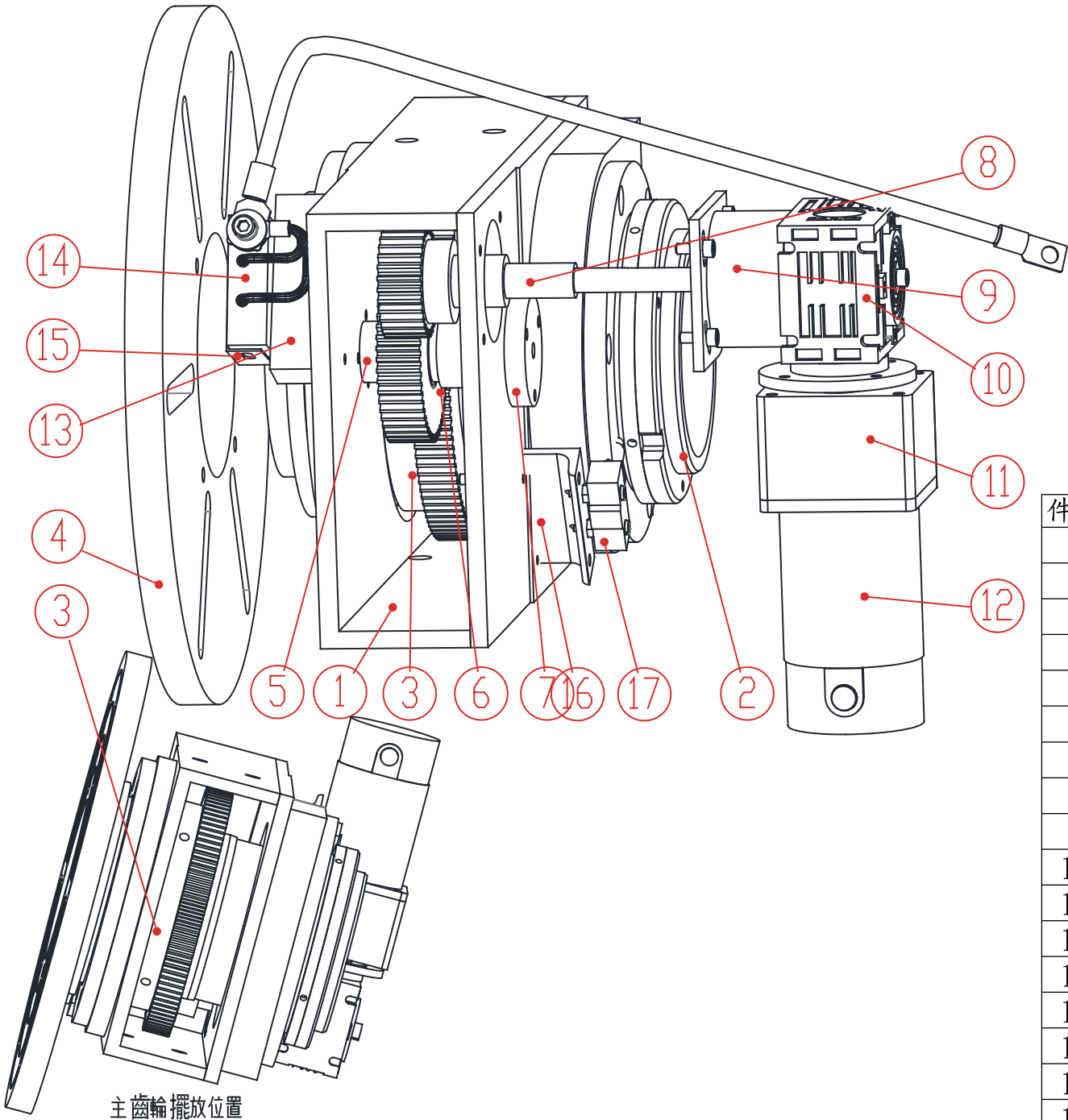
- 以手轉動盤面後，確認間隙為3~5mm，鎖緊馬達減速機組。



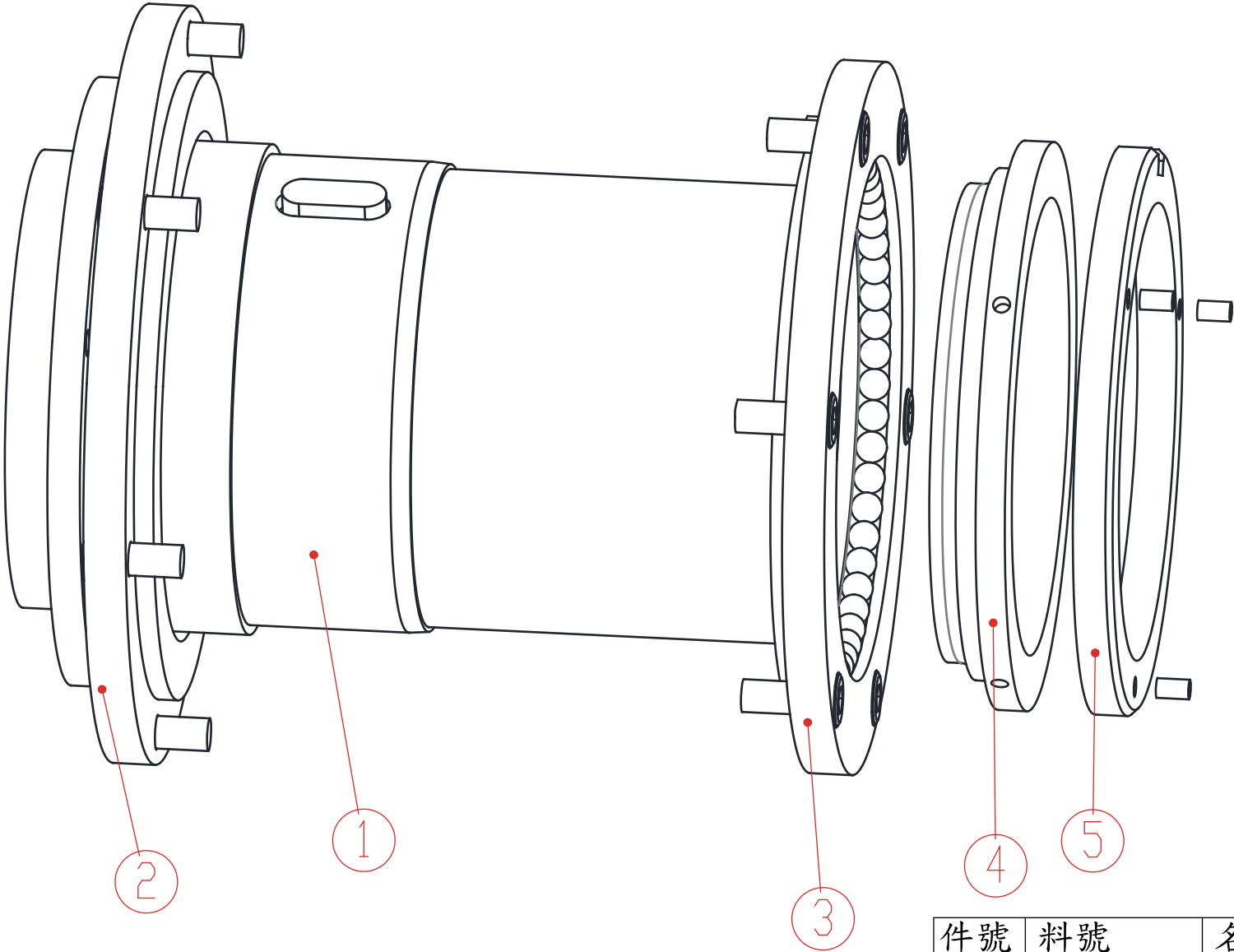
反覆 3-5 次



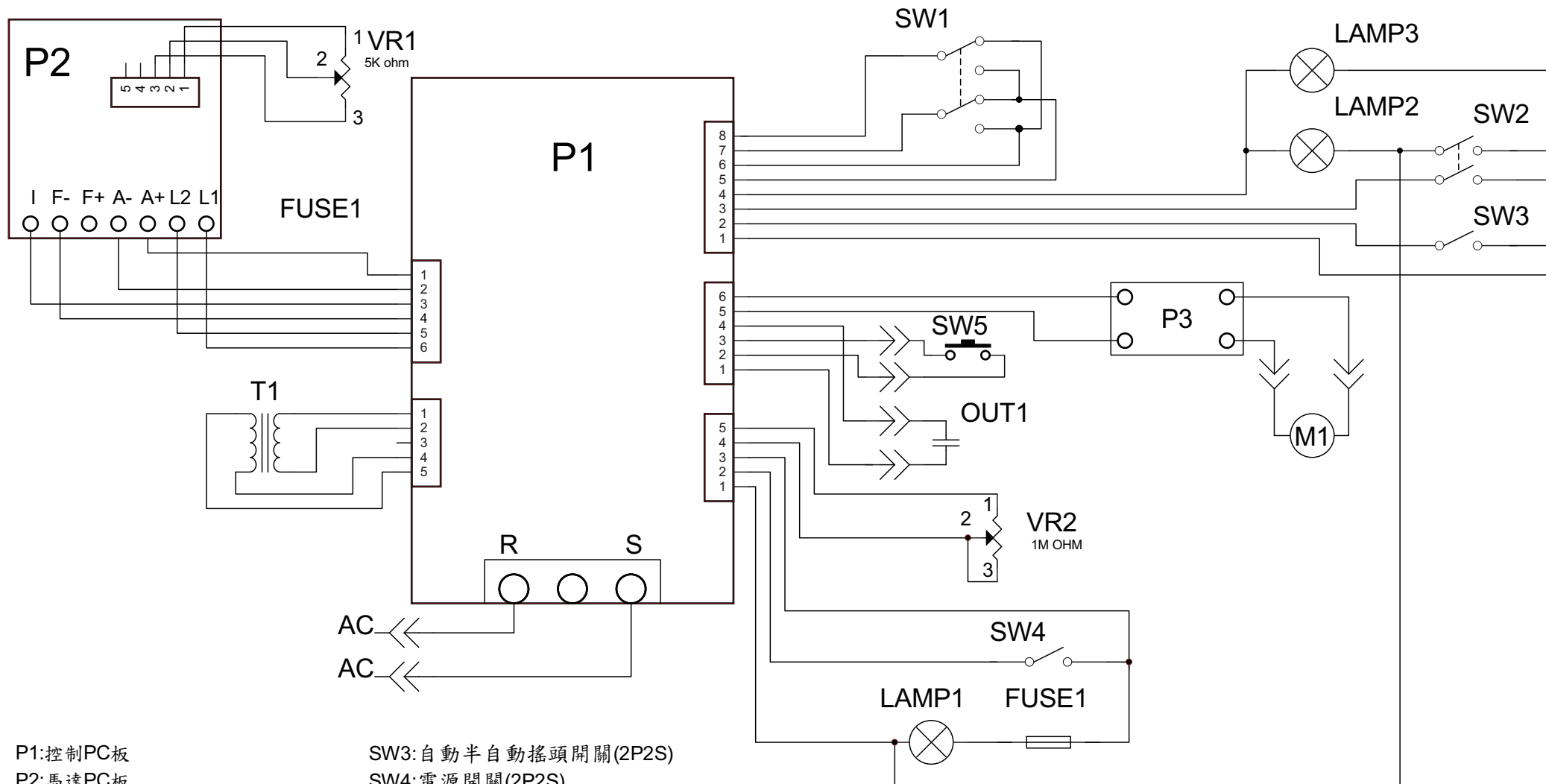
件號	料號	名稱	數量
1	P120D-A1	主體箱組	1
2	P2001	腳座	1
3	P120D-16	馬達保護蓋	1
4	P120D-13	防塵蓋	2
5	P1006	鎖緊螺絲	2
6		W5/16" 塑膠手把	2



件號	料號	名稱	數量
1	P120D-01	主體箱	1
2	P120D-A1-01	主軸總成	1
3	P120D-08	主齒輪	1
4	P120D-07	平盤	1
5	EV301-05	惰輪軸	1
6	EV301-06	惰齒輪	1
7	EV301-07	惰輪襯套	1
8	EV301-08	傳動齒輪	1
9	P120D-14	減速機固定座	1
10	020M-F032A15B-5GN	蝸輪減速機	1
11		5GN減速機	1
12		65W直流馬達	1
13	EV301-11	加高塊	1
14	P100A3	接地銅座組	1
15	P1008-4	202銅座護蓋	1
16	P120D-17	定位開關座	1
17	TM1308	微動開關	1



件號	料號	名稱	數量
1	P120D-02	主軸筒	1
2	P120D-03	主軸承座	1
3	P120D-04	副軸承座	1
4	P120D-05	副軸承片	1
5	P120D-06	鎖環	1



P1:控制PC板

P2:馬達PC板

P3:濾波板

T1:變壓器(AC110V/220V TO AC12V)

VR1:5KΩ可變電阻

VR2:1MΩ可變電阻

FUSE1:5A保險絲

SW1:正反轉搖頭開關(6P3S)

SW2:焊機啟動搖頭開關(4P2S)

SW3:自動半自動搖頭開關(2P2S)

SW4:電源開關(2P2S)

SW5:腳踏啟動開關(PUSH SWITCH)

LAMP1:電源燈(RED)

LAMP2:啟動燈(GREEN)

LAMP3:焊機啟動燈(YELLOW)

OUT1:焊機控制輸出

M1:DC90V馬達