



# 操作手冊

## POS2CC11 自保持型銲接轉盤組(負重強化型)



\*POS2AC11亦適用本說明書  
POS2BC11亦適用本說明書  
POS2DC11亦適用本說明書  
\*特殊型號可能不適用本說明書

## Ch.1 簡介

1.1 POS2結構特性..... Page 1

1.2 COM1100結構特性..... Page 4

## Ch.2 安裝

2.1 安裝說明..... Page 5

## Ch.3 操作

3.1 操作說明..... Page 7

3.2 操作說明(手動)..... Page 8

3.3 操作說明(自保持)..... Page 9

3.4 轉盤啟動加速時間調整..... Page 10

## Ch.4 附錄

注意事項..... Page 11

工件尺寸計算方法..... Page 12

馬達減速機組安裝方式..... Page 13

主軸保養..... Page 14

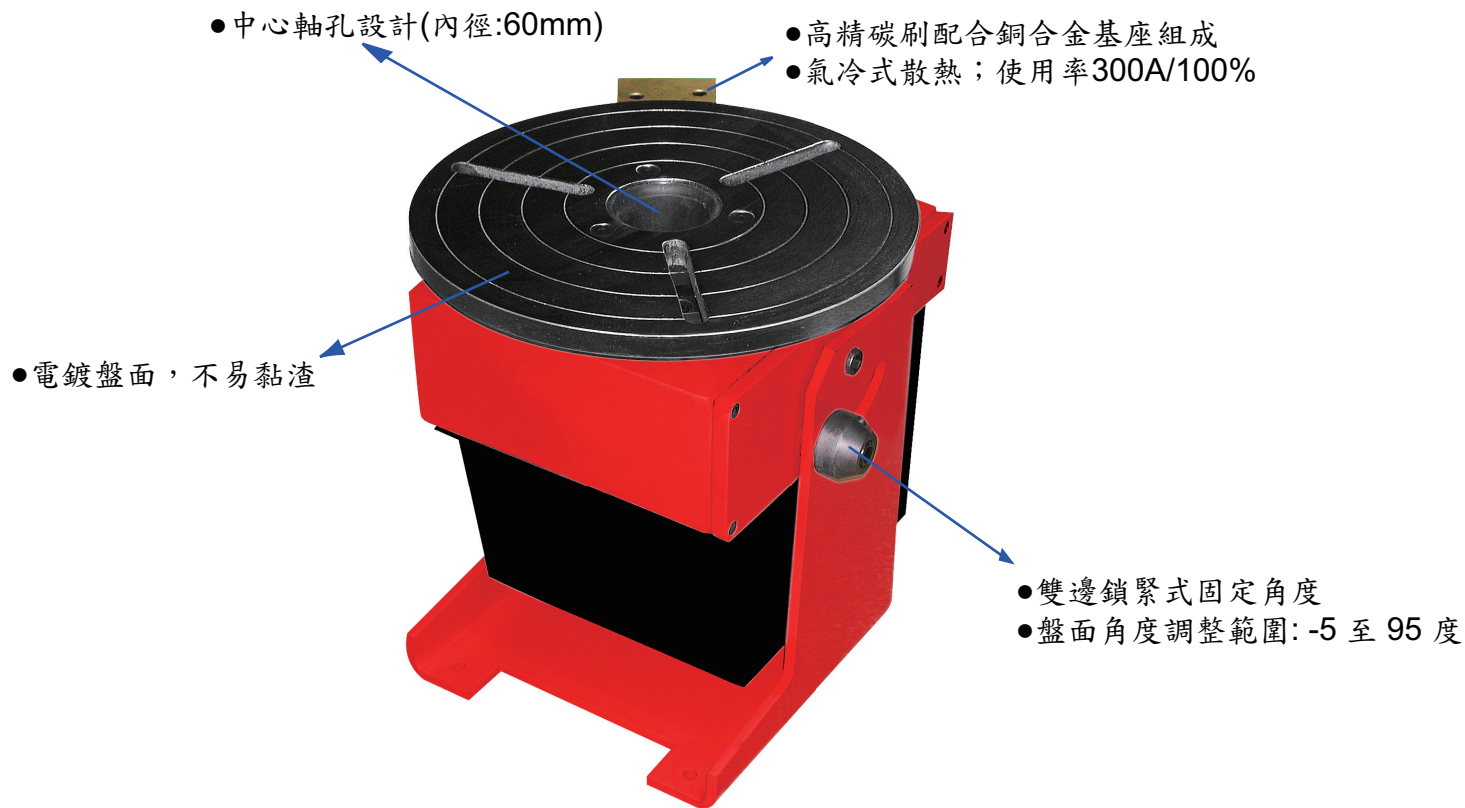
POS2結構圖..... Page 15

COM-1100線路圖..... Page 18

| 機台料號對應   | 轉台    | 控制器      |
|----------|-------|----------|
| POS2AC11 | POS2A | COM-1100 |
| POS2BC11 | POS2B | COM-1100 |
| POS2CC11 | POS2C | COM-1100 |
| POS2DC11 | POS2D | COM-1100 |

\*如需電子檔或相關資料，請至<https://www.batons.com.tw/zh/>  
或使用右方QR Code進入官網





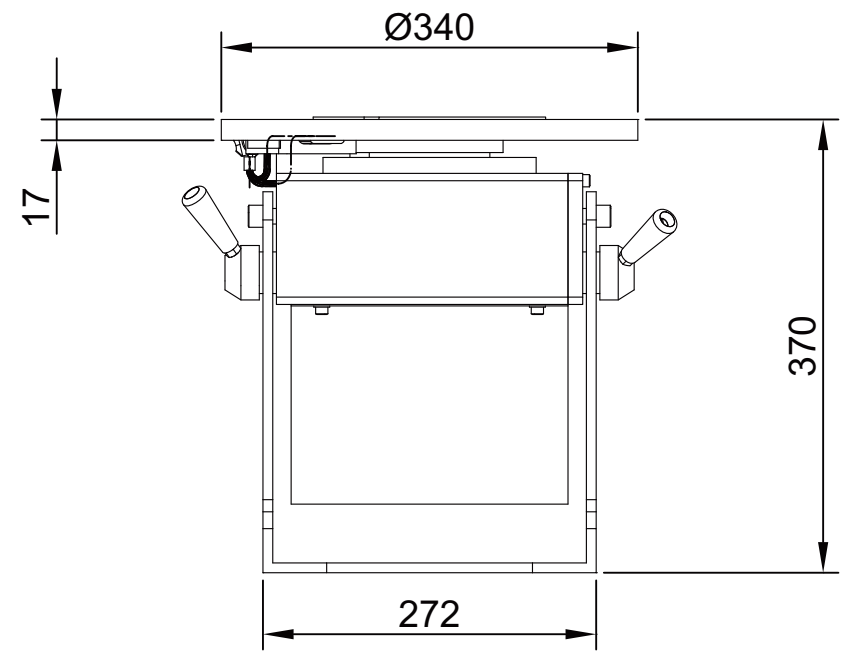
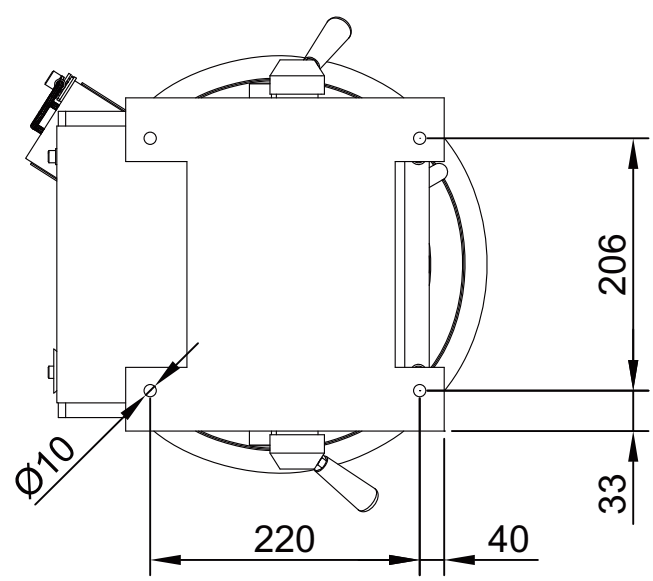
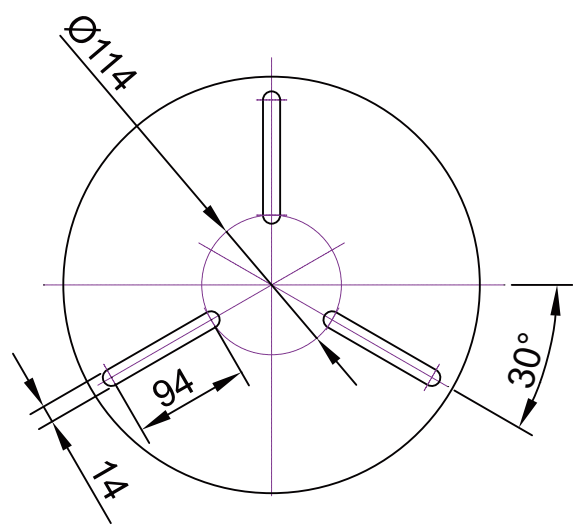
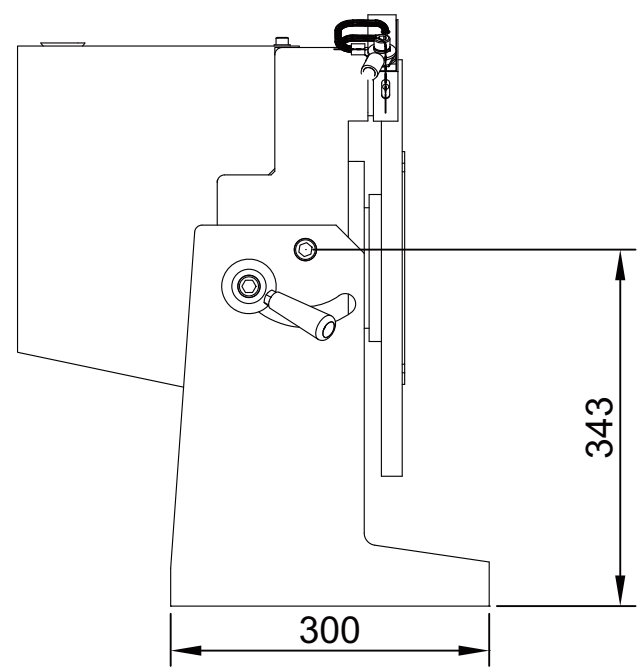
### ○可搭配之銲接方法

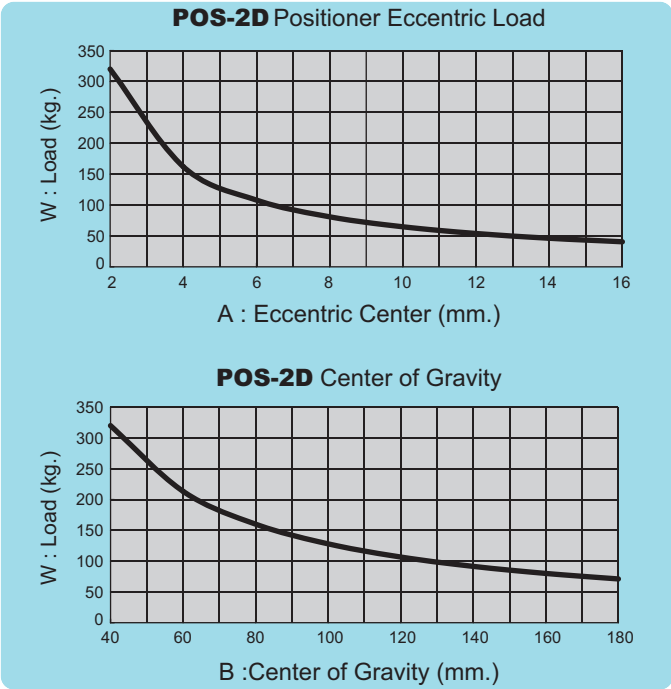
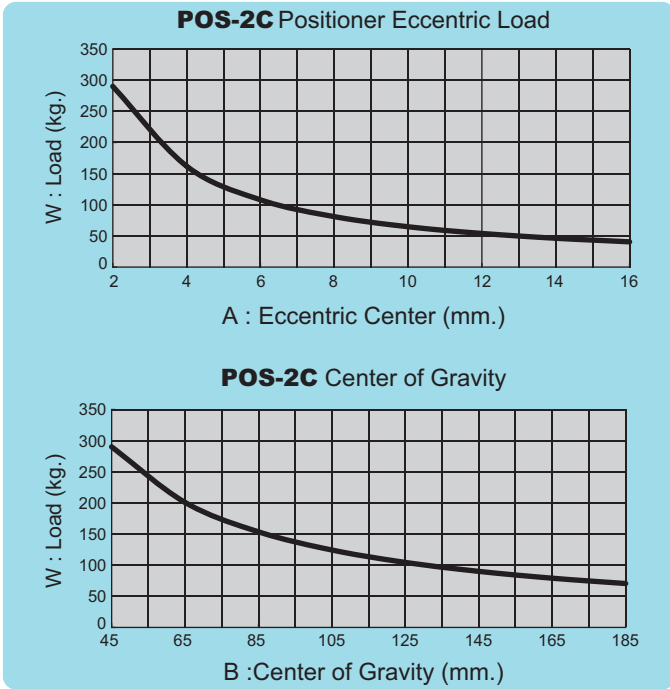
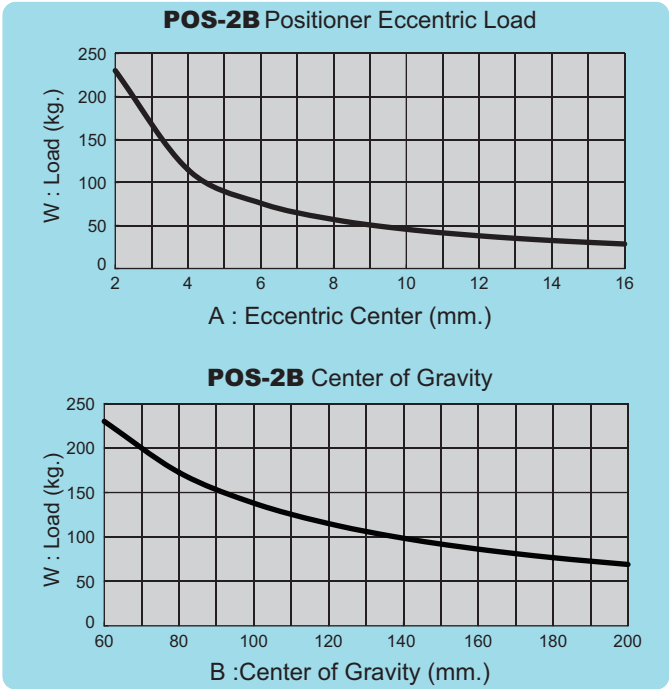
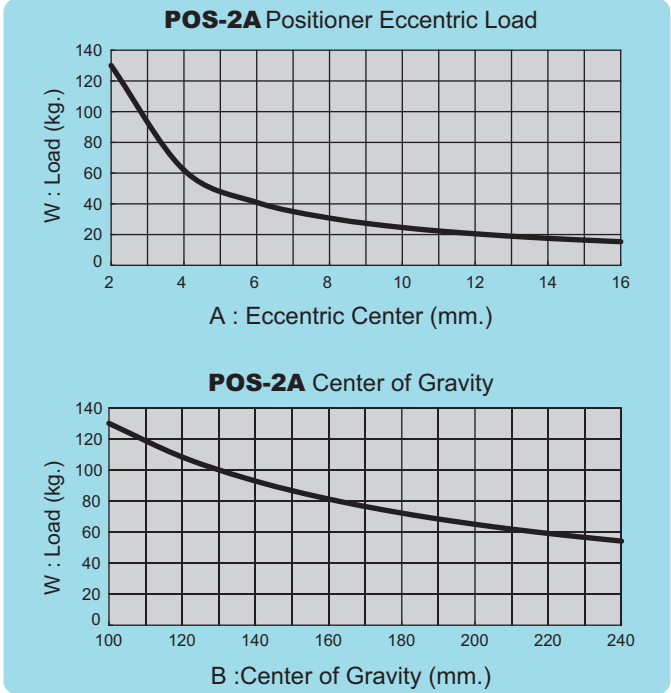
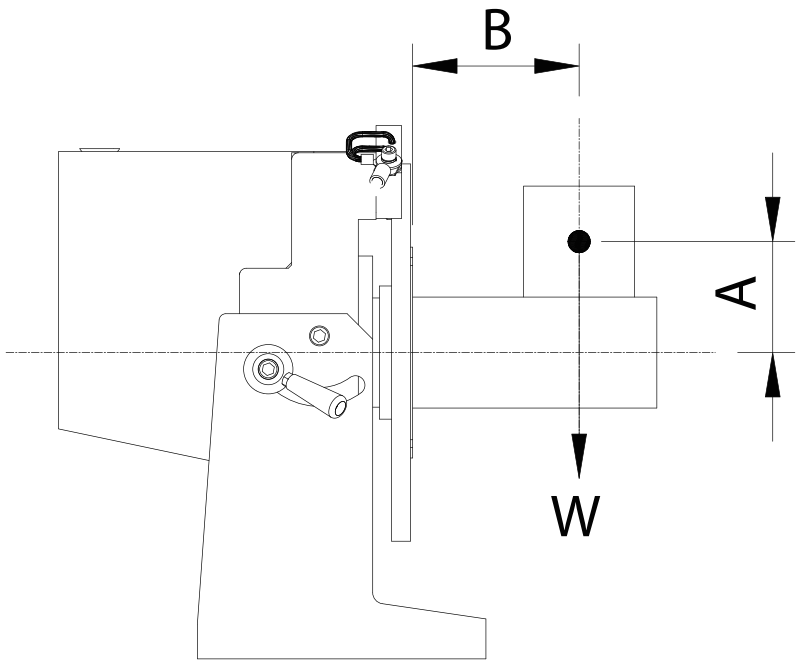
- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

### ○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統
- 接地效率300A/100%

| 訂貨料號  | P2A                           | P2B                           | P2C                           | P2D                           |
|-------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 規格/型號 | POS2A                         | POS2B                         | POS2C                         | POS2D                         |
| 驅動馬達  | DC90V/100W                    | DC90V/100W                    | DC90V/100W                    | DC90V/100W                    |
| 中心軸孔徑 | 內徑60mm                        | 內徑60mm                        | 內徑60mm                        | 內徑60mm                        |
| 盤面尺寸  | 外徑340mm                       | 外徑340mm                       | 外徑340mm                       | 外徑340mm                       |
| 盤面角度  | 0°- 90°                       | 0°- 90°                       | 0°- 90°                       | 0°- 90°                       |
| 接地效率  | 300A/100%                     | 300A/100%                     | 300A/100%                     | 300A/100%                     |
| 盤面轉速  | 2.4 - 24rpm                   | 1.2 - 12rpm                   | 0.6 - 6rpm                    | 0.2 - 2rpm                    |
| 旋轉負重  | 170 Kg                        | 230 Kg                        | 290 Kg                        | 360 Kg                        |
| 旋轉力距  | 40 Kg-cm.                     | 80 Kg-cm.                     | 120 Kg-cm.                    | 120 Kg-cm.                    |
| 尺寸    | 長:322mm<br>寬:403mm<br>高:418mm | 長:322mm<br>寬:403mm<br>高:418mm | 長:322mm<br>寬:403mm<br>高:418mm | 長:322mm<br>寬:403mm<br>高:418mm |
| 淨重/毛重 | 62Kg / 68Kg                   | 62Kg / 68Kg                   | 62Kg / 68Kg                   | 62Kg / 68Kg                   |







○可搭配之銲接方法

- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

○配置場所

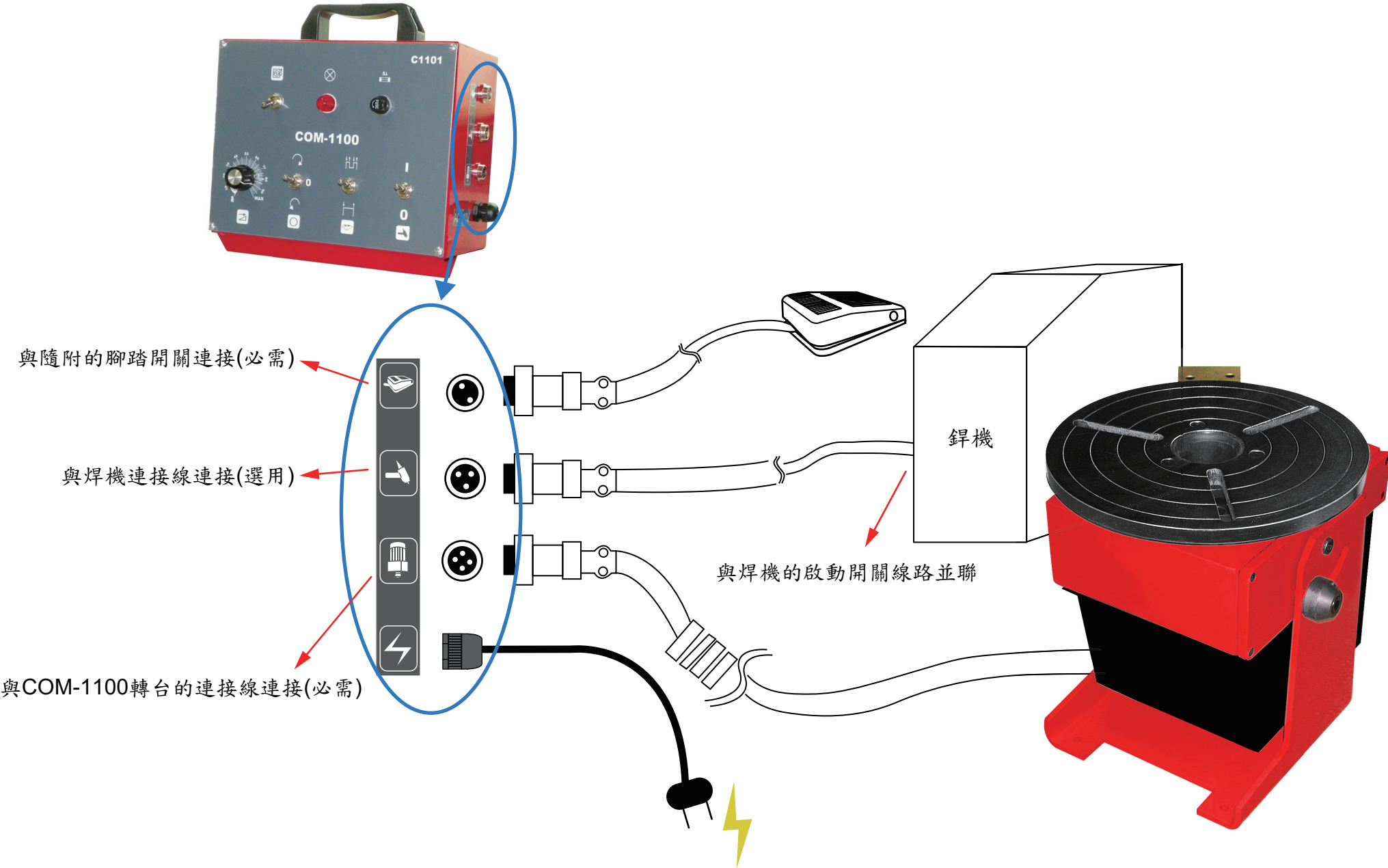
- 廠房室內

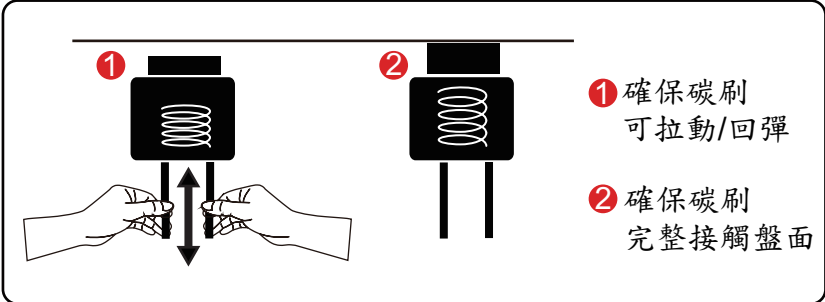
○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統

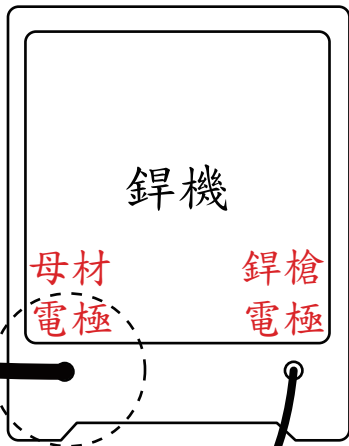
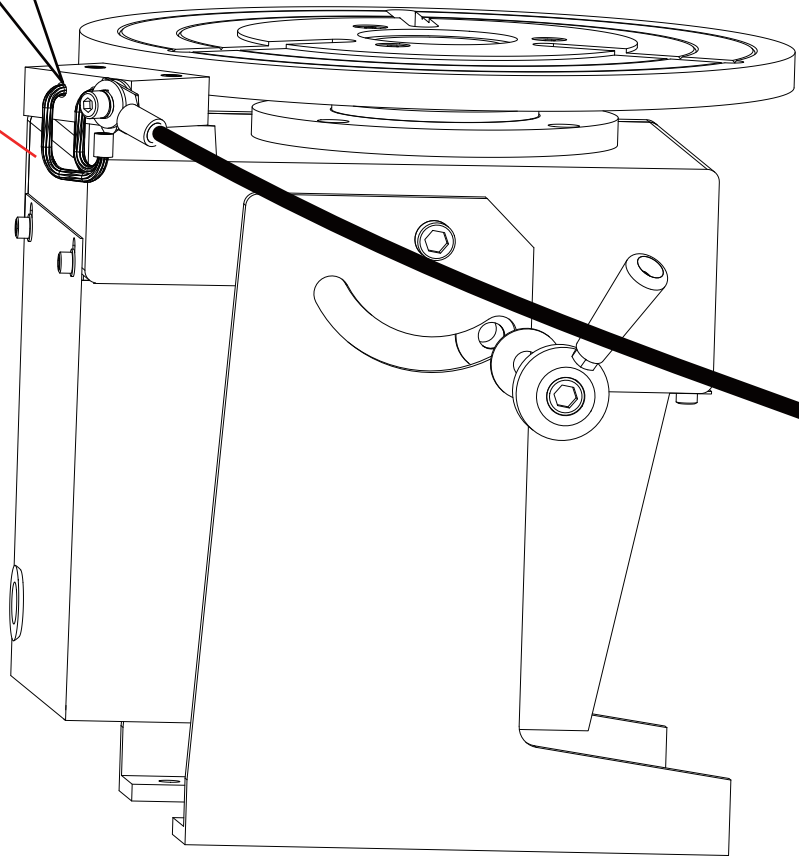
| 規格/訂貨料號 | COM1100                                          |
|---------|--------------------------------------------------|
| 入力電源    | V1: AC 110V/60Hz/4A/1Ø<br>V2: AC 230V/50Hz/3A/1Ø |
| 旋轉方向    | 順時針 / 逆時針 / 停止                                   |
| 啟動模式    | 吋動 / 自保持                                         |
| 銲機起動模式  | <input type="checkbox"/> 標準(2週期)                 |
| 銲機連線    | 1組                                               |
| 煞車功能    | 直流電磁煞車                                           |
| 高週波防制   | 95%                                              |
| 啟動裝置    | 腳踏開關 (2M)                                        |







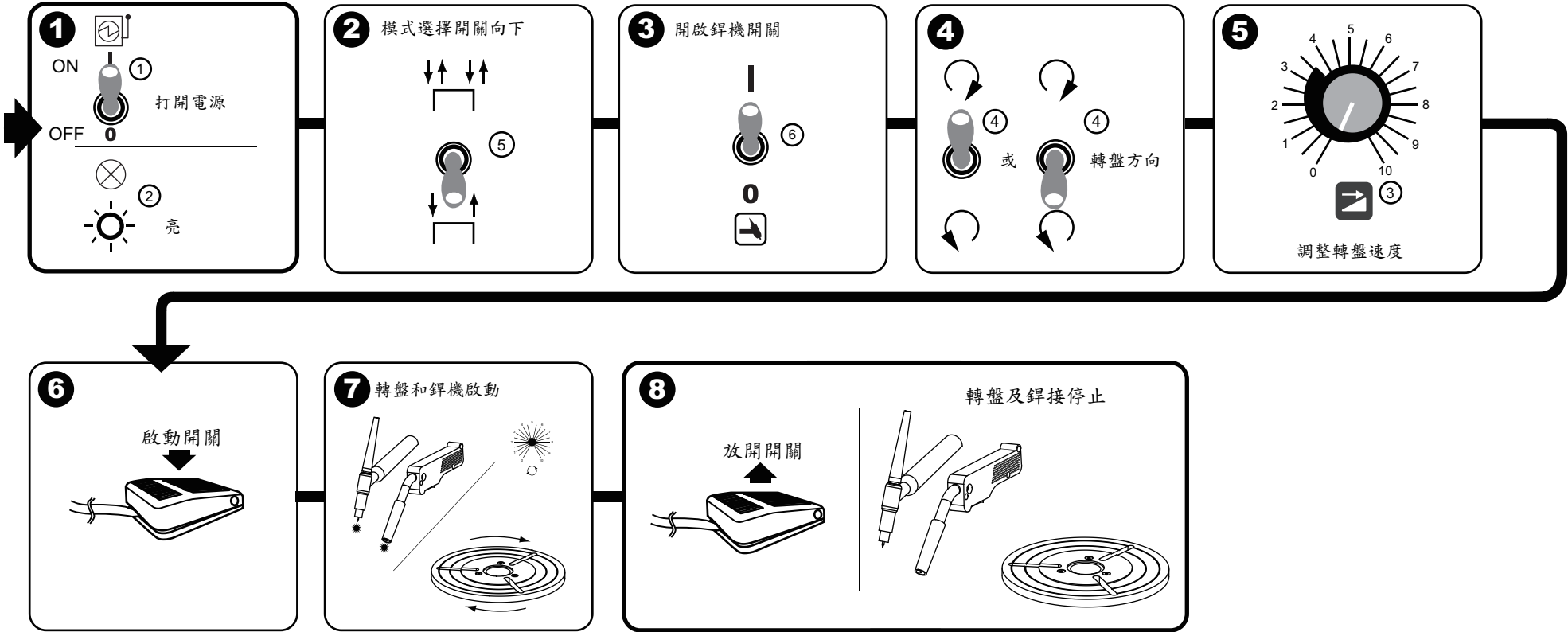
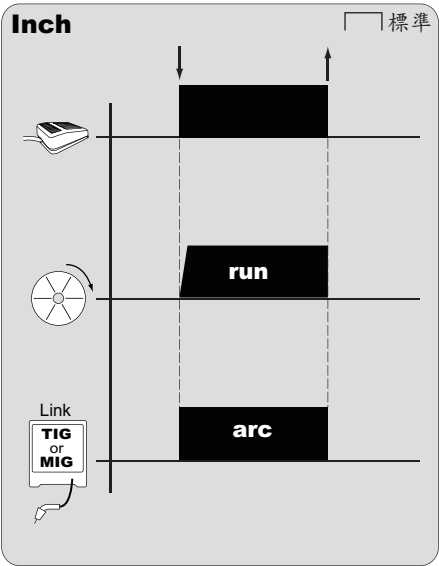
連結焊機電極

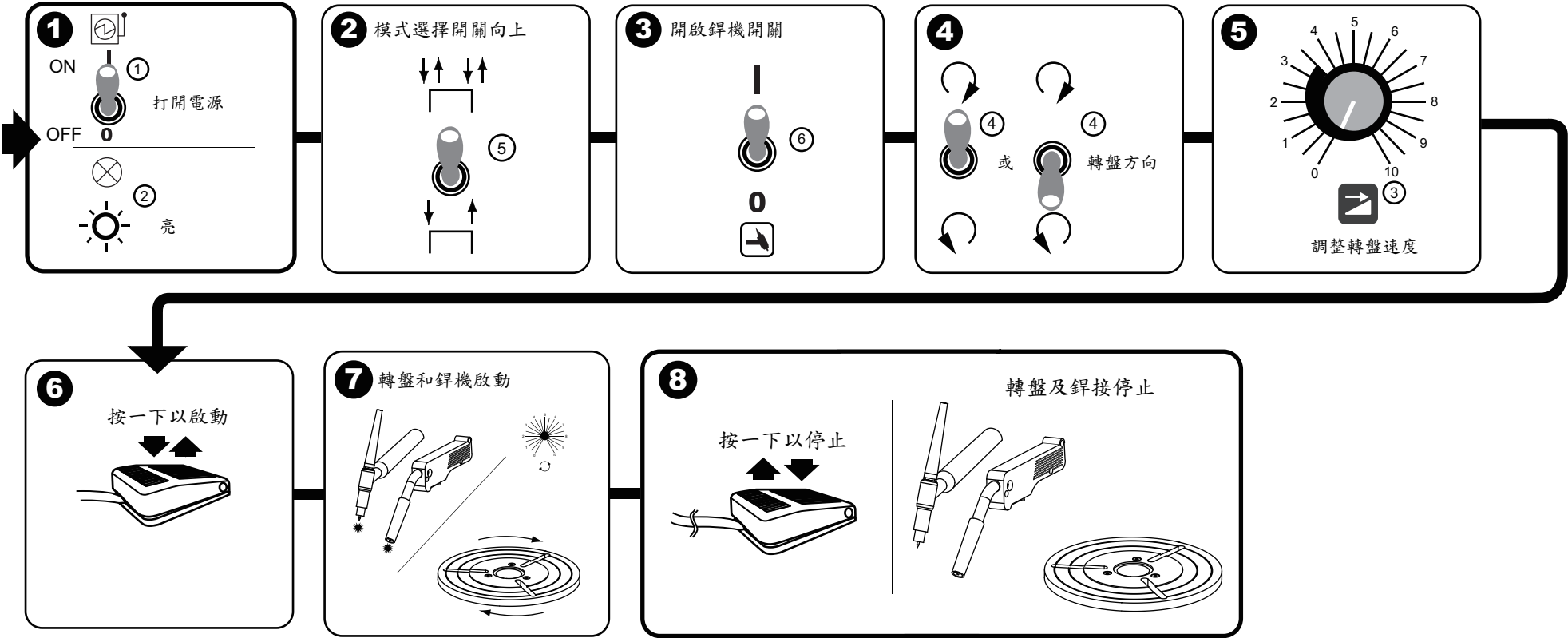
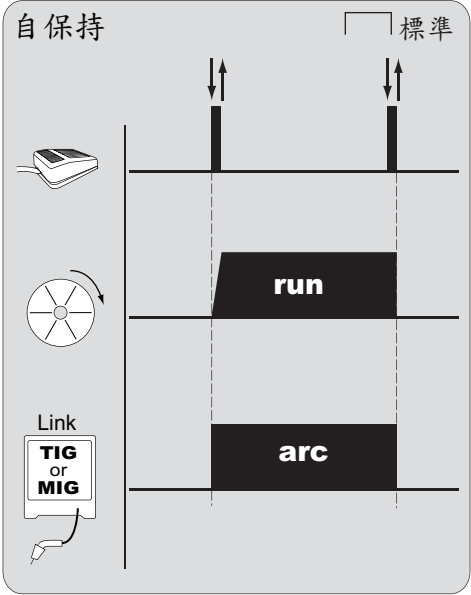




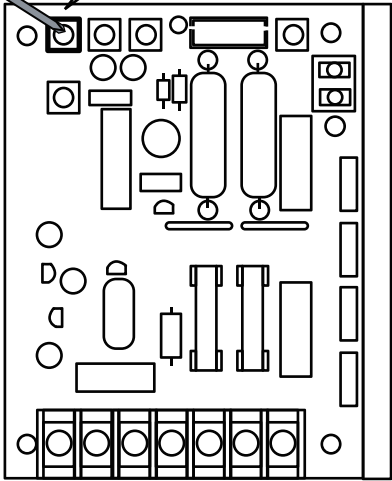
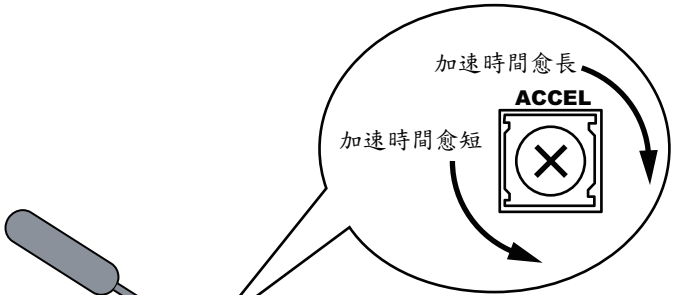
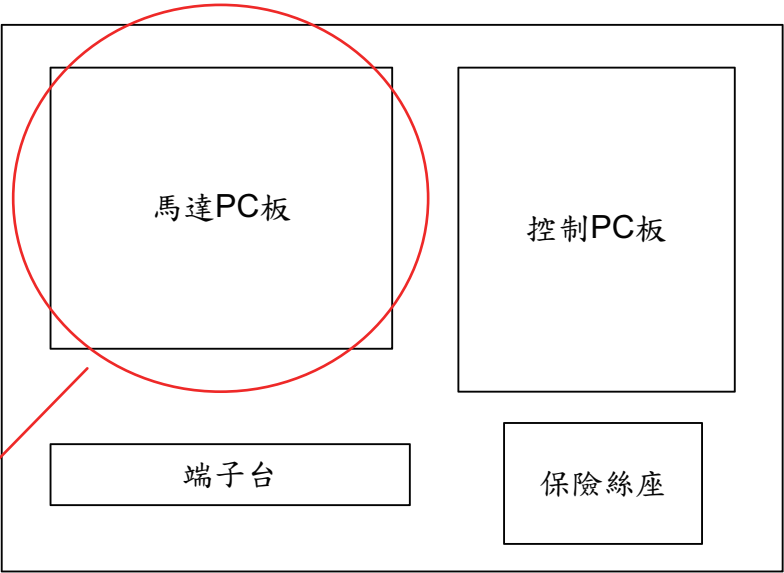


1. 電源開關
2. 電源指示燈
3. 保險絲座
4. 轉盤轉速調整鈕
5. 正/反向選擇開關
6. 自保持模式/手動選擇開關
7. 銲機啟動選擇開關

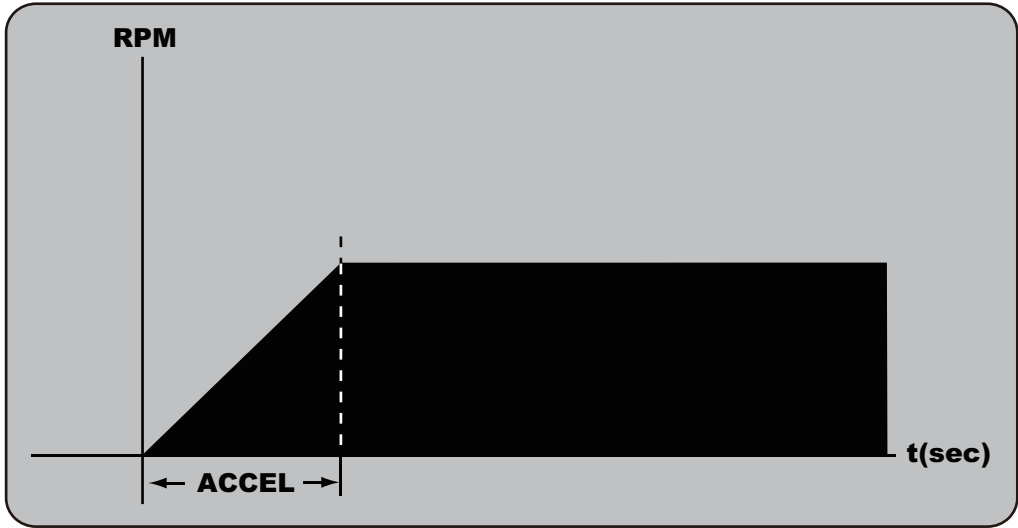


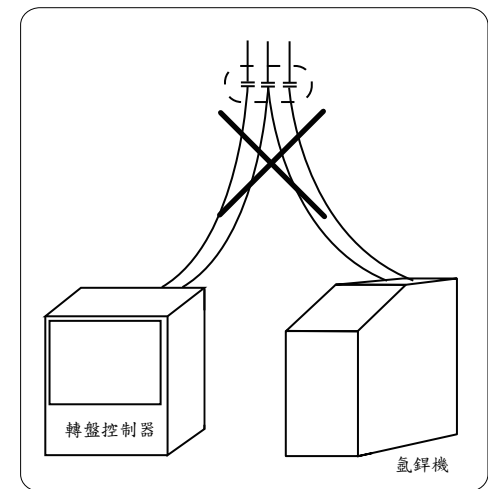
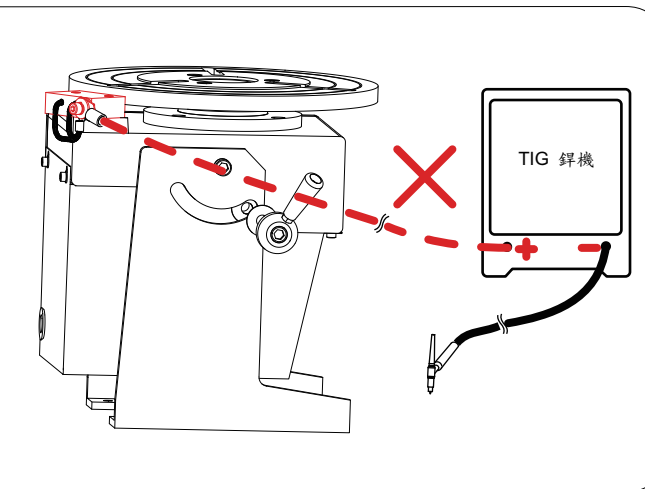
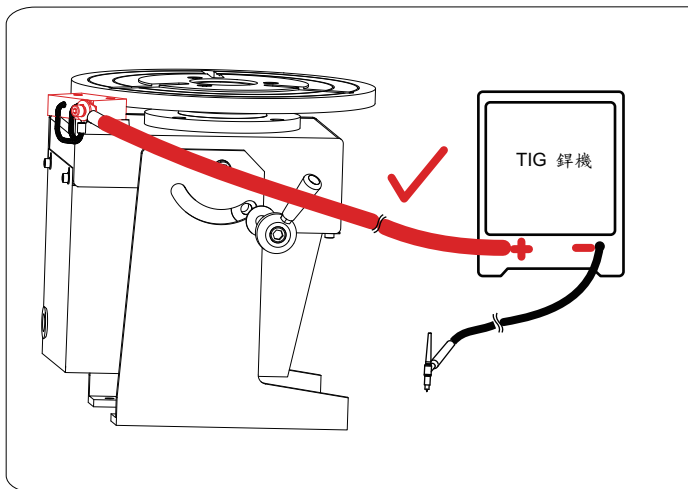
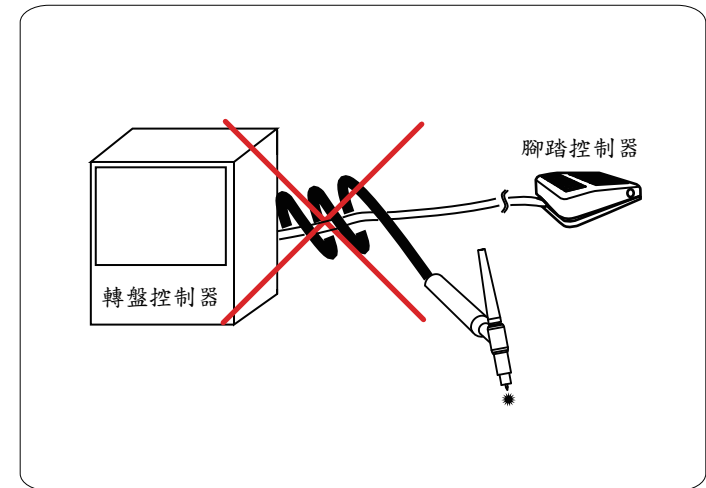
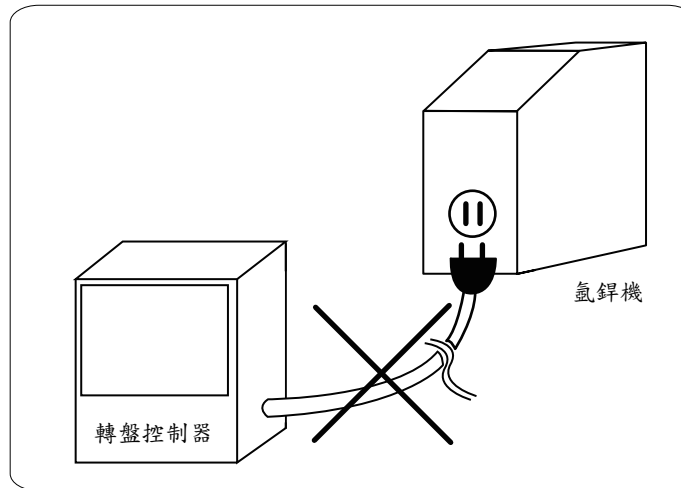
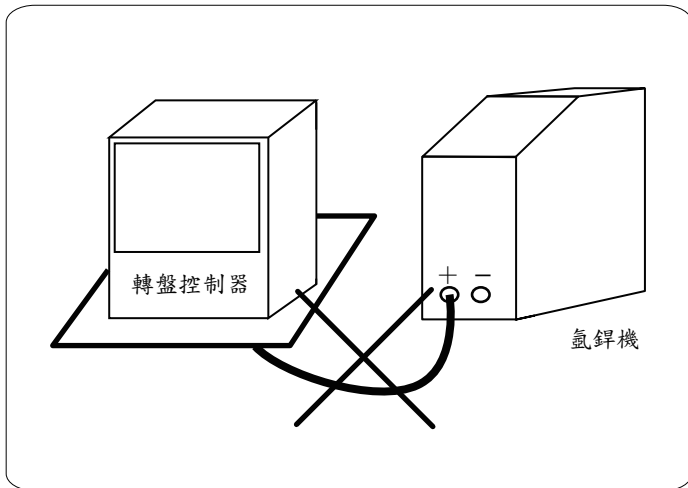
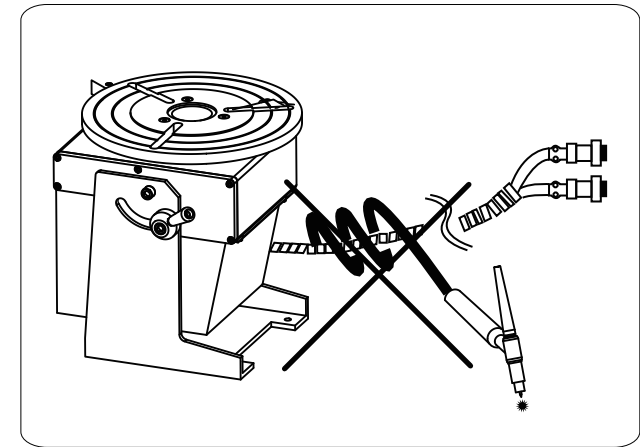
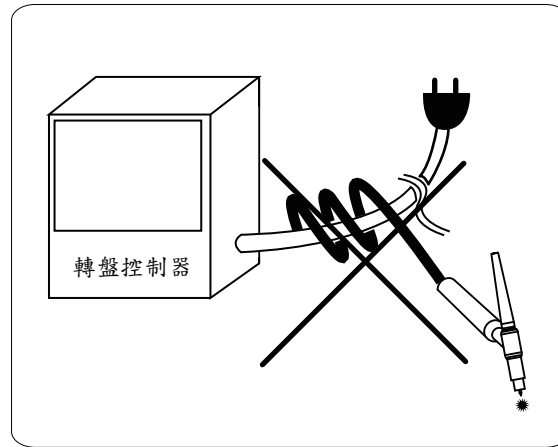
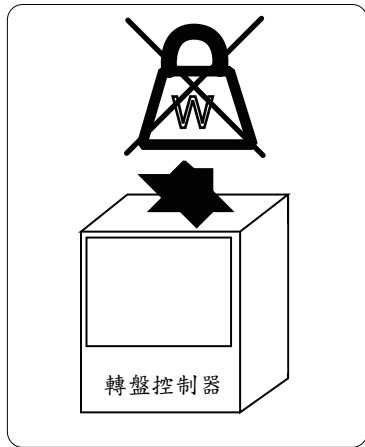
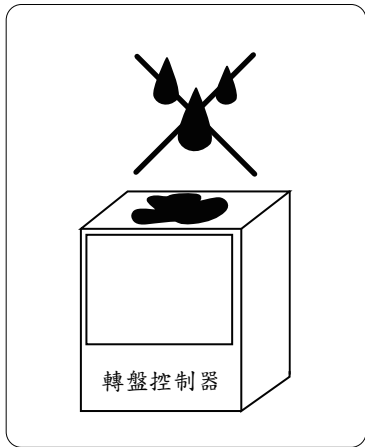


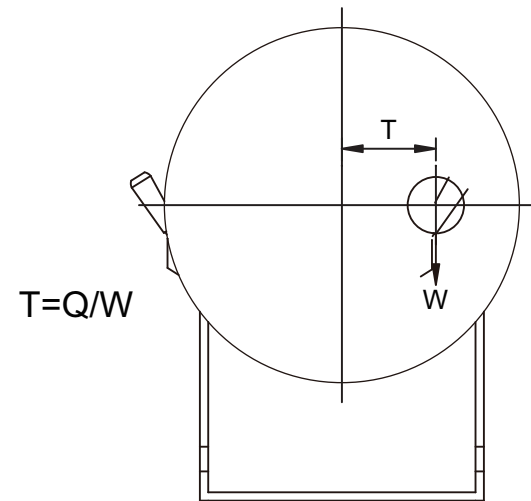
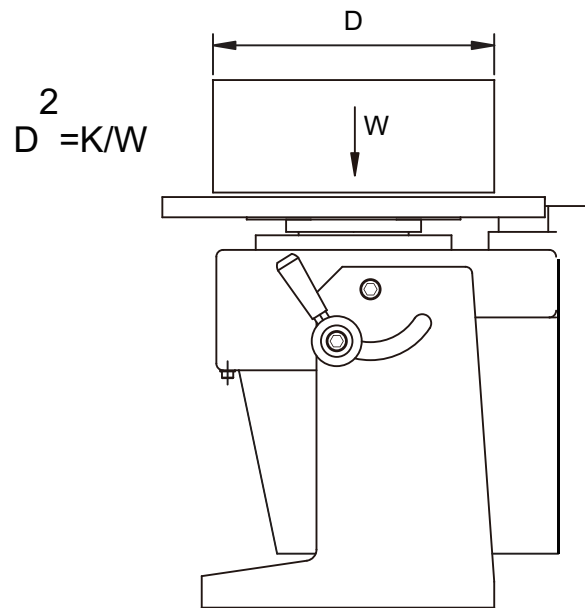
打開控制面板



馬達PC板







### 計算實例

- 若需得知容許工件直徑尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件直徑/重量計算參數K]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許直徑(cm) 公式  $D^2 = K/W$  單位  $D$ =公分(cm)  $W$ =公斤(kg)

列如：

以POS1C型轉台為例，若工件重量約為100Kg，則工件直徑最大為：

$D^2 = 297108/100$  所以  $D^2 = 2971.08$  得知  $D = 54.5\text{cm}$  及得知工件重量100Kg時，最大容許直徑為54.5cm

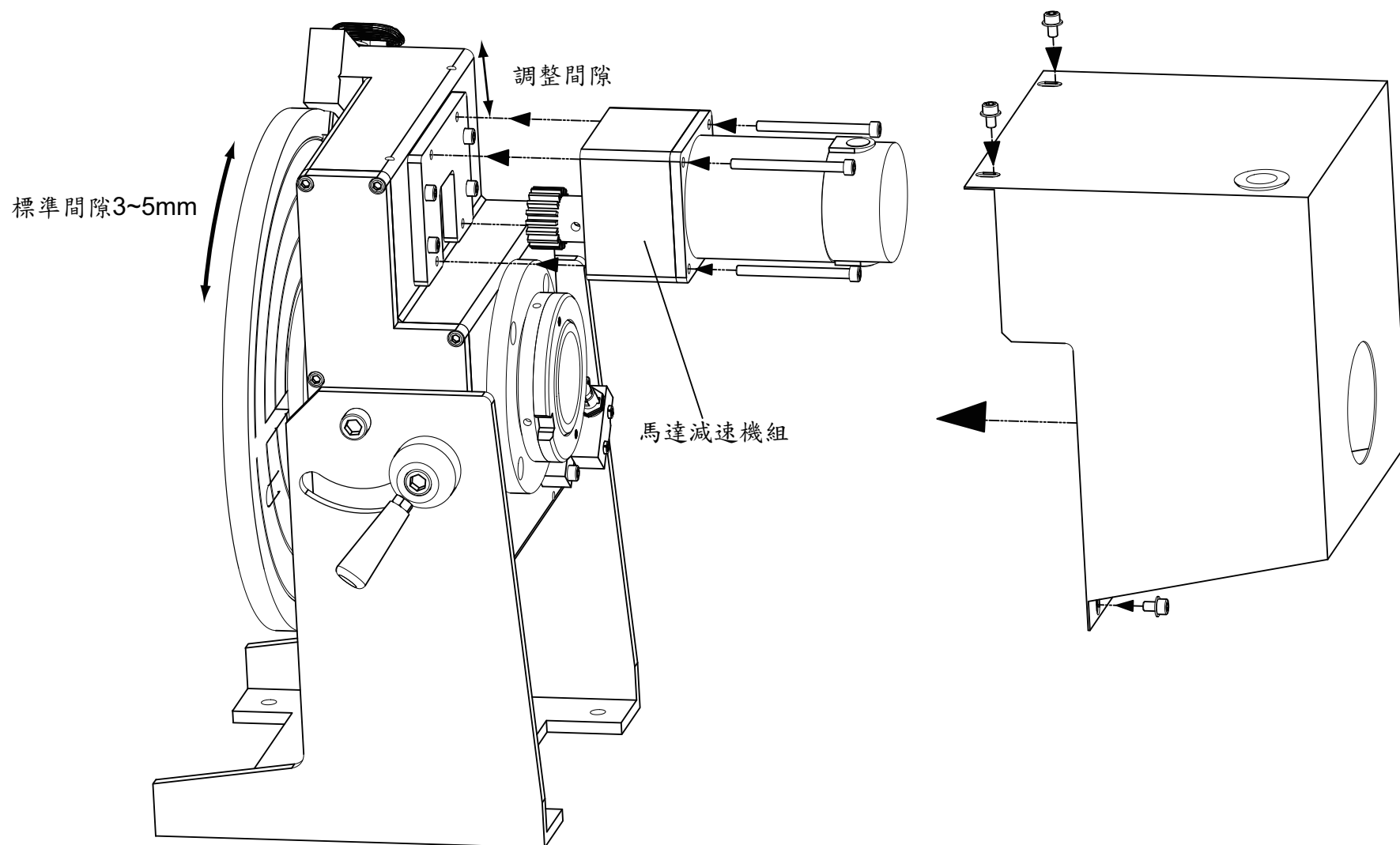
- 若需得知容許工件重心偏心尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件偏心/重量計算參數Q]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許重心偏心尺寸(cm) 公式  $T = Q/W$  單位  $T$ =公分(cm)  $W$ =公斤(kg)

列如：

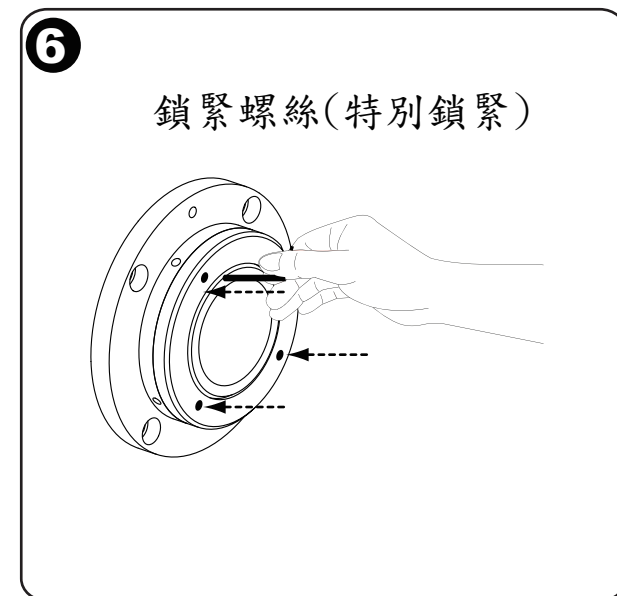
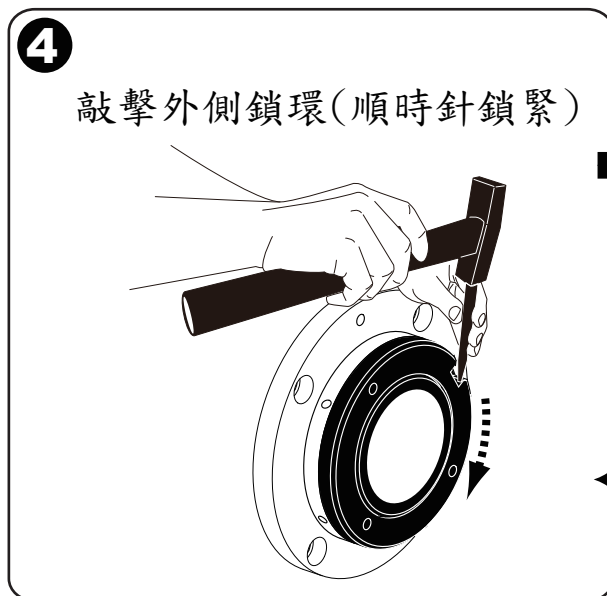
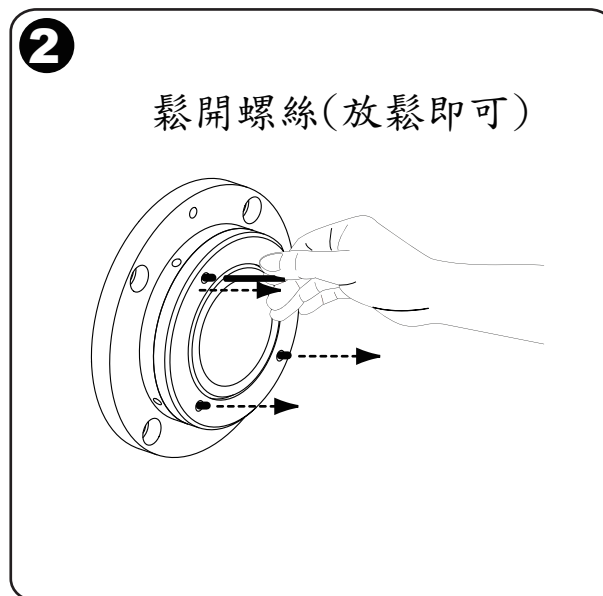
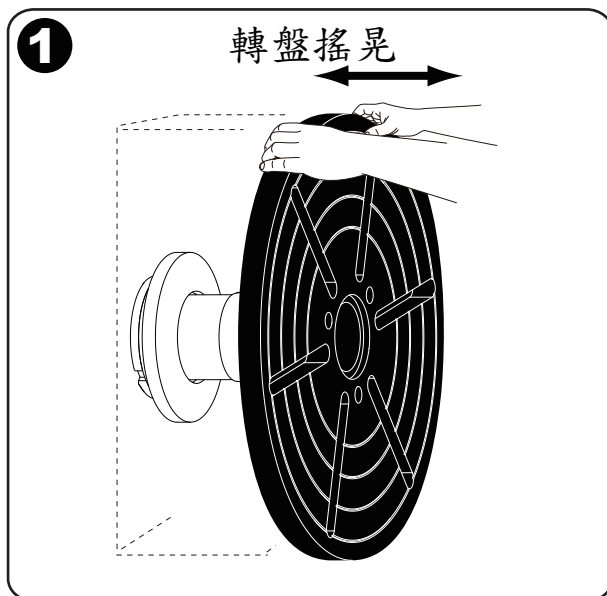
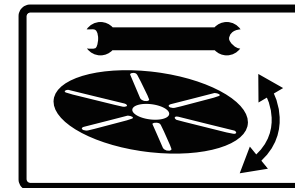
以POS2B型轉台為例，若工件重量約為120Kg，則工件重心偏心尺寸最大為：

$T = 175/120$  得知  $T = 1.45\text{cm}$  即得知工件重量120Kg時，最大容許容許重心偏心尺寸為1.45cm

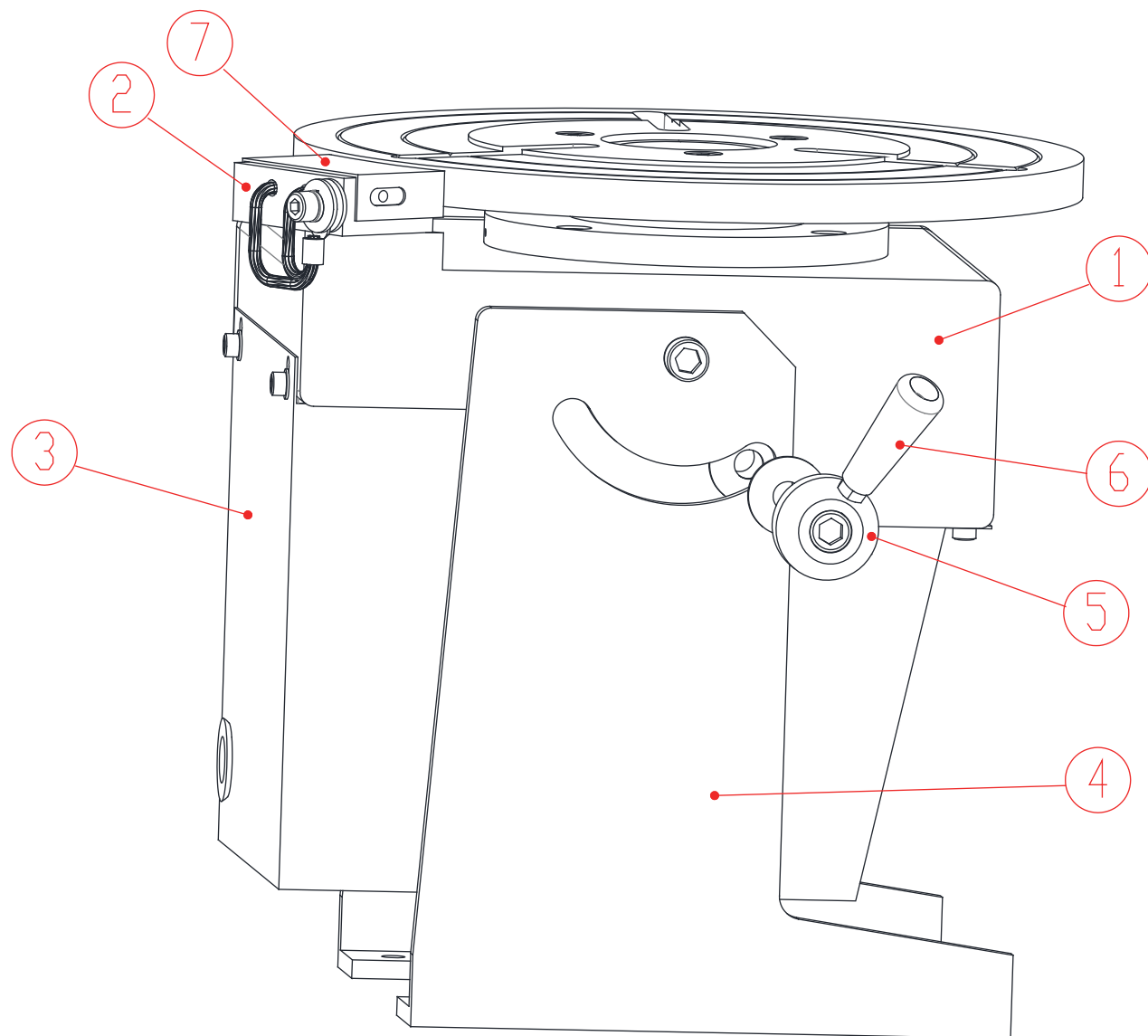




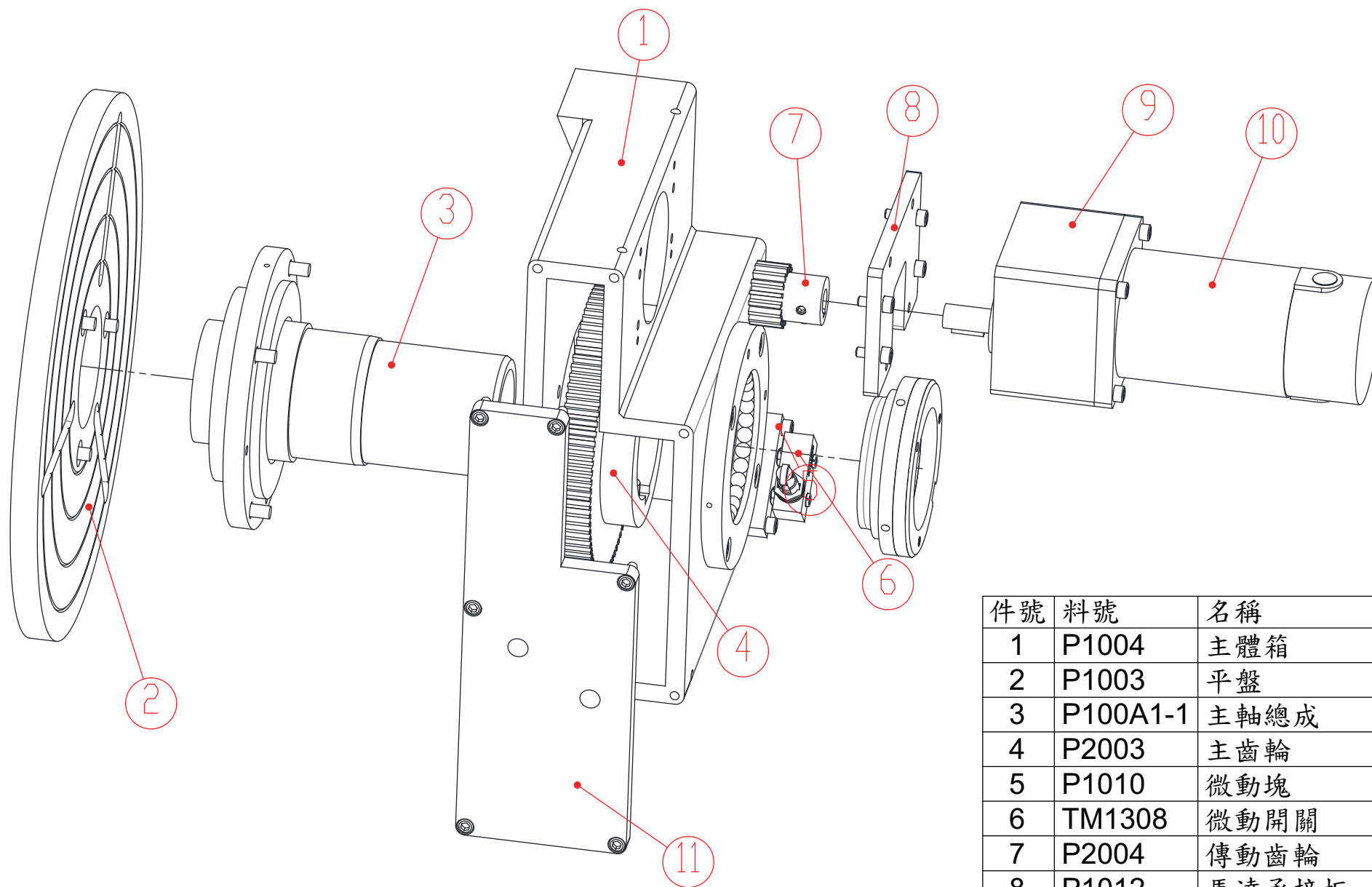
- 以手轉動盤面後，確認間隙為3~5mm，鎖緊馬達減速機組。



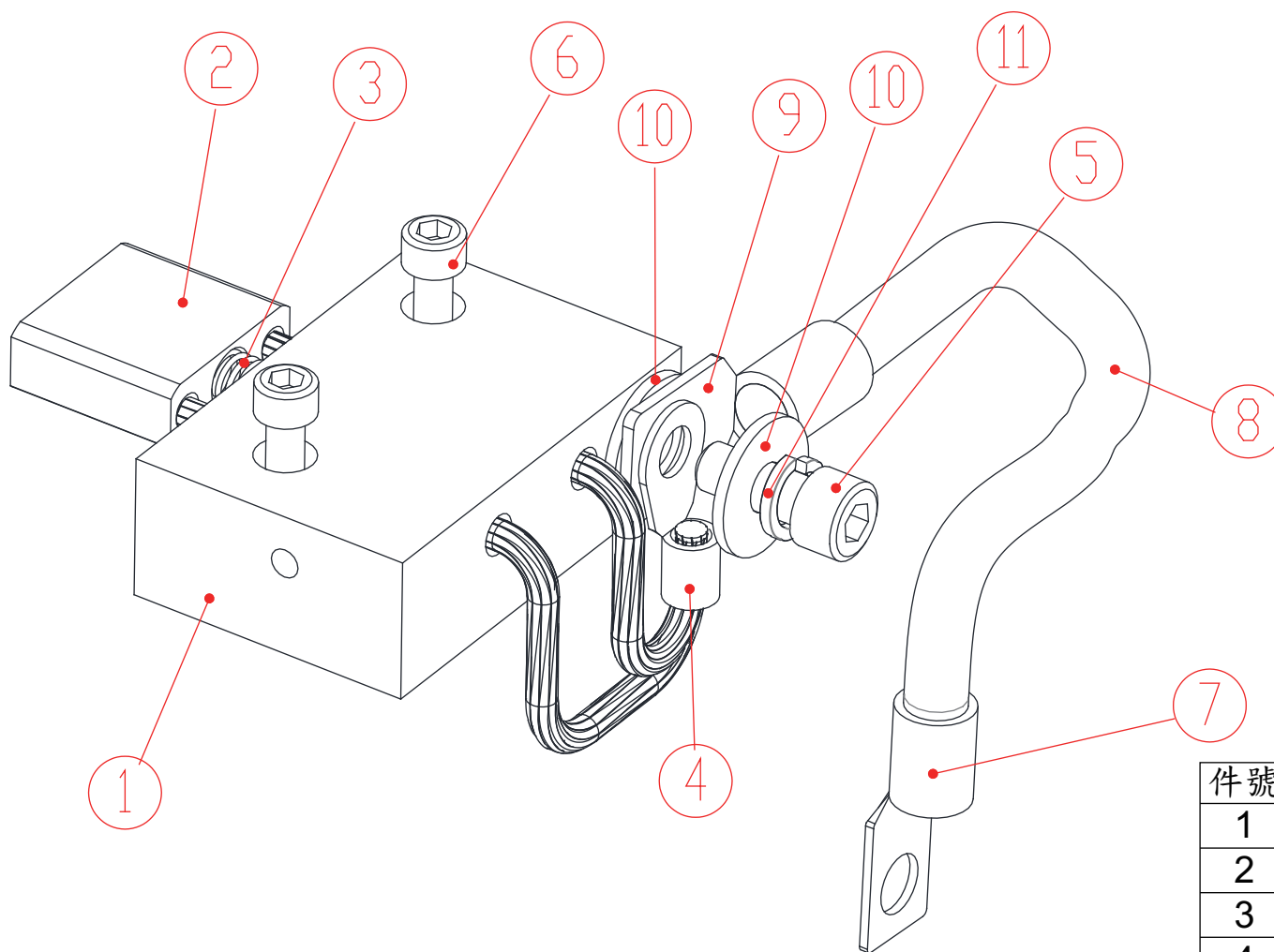
反覆 3-5 次



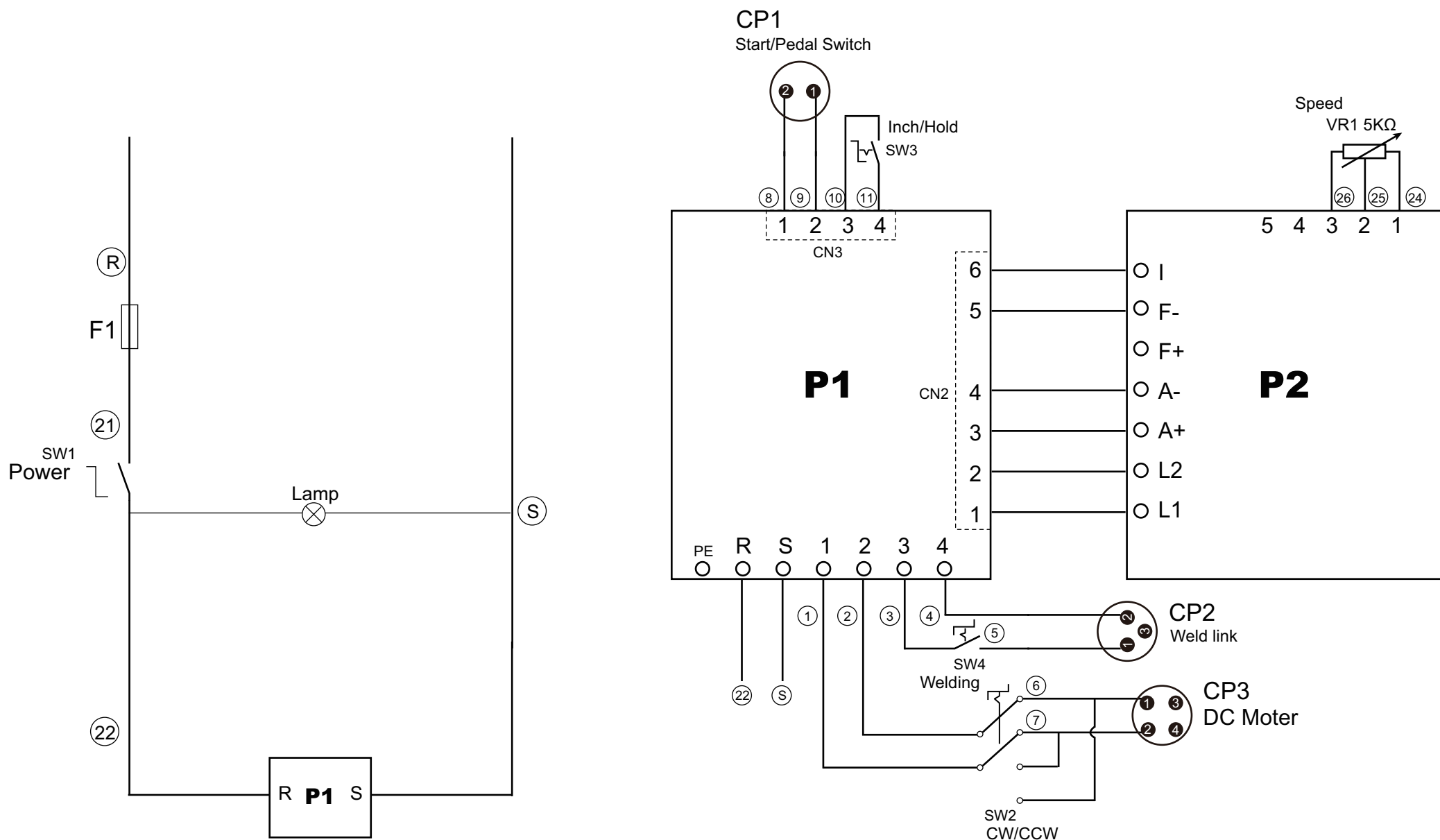
| 件號 | 料號      | 名稱         | 數量 |
|----|---------|------------|----|
| 1  | P200A1  | 主體箱組       | 1  |
| 2  | P200A2  | 接地銅座組      | 1  |
| 3  | P2002   | 馬達保護蓋      | 1  |
| 4  | P2001   | 腳座         | 1  |
| 5  | P1006   | 鎖緊螺絲       | 2  |
| 6  |         | W5/16"塑膠把手 | 2  |
| 7  | P1008-4 | 202銅座護蓋    | 1  |



| 件號 | 料號       | 名稱       | 數量 |
|----|----------|----------|----|
| 1  | P1004    | 主體箱      | 1  |
| 2  | P1003    | 平盤       | 1  |
| 3  | P100A1-1 | 主軸總成     | 1  |
| 4  | P2003    | 主齒輪      | 1  |
| 5  | P1010    | 微動塊      | 1  |
| 6  | TM1308   | 微動開關     | 1  |
| 7  | P2004    | 傳動齒輪     | 1  |
| 8  | P1012    | 馬達承接板    | 1  |
| 9  |          | 5GX減速機   | 1  |
| 10 |          | 100W直流馬達 | 1  |
| 11 | P1004-1  | 主體箱側蓋    | 1  |



| 件號 | 料號      | 名稱         | 數量 |
|----|---------|------------|----|
| 1  | P1008-1 | 接地銅座       | 1  |
| 2  | P1008-2 | 接地碳刷       | 1  |
| 3  | P1008-3 | 接地用彈簧      | 1  |
| 4  |         | 8-8端子      | 1  |
| 5  |         | M8*30內六角螺絲 | 2  |
| 6  |         | M6*25內六角螺絲 | 2  |
| 7  |         | 50-12端子    | 1  |
| 8  |         | 50平方接地電纜   | 1  |
| 9  |         | 50-10端子    | 1  |
| 10 |         | M8華司       | 4  |
| 11 |         | M8彈簧華司     | 2  |



P1:控制PC板

P2:馬達PC板

VR1:5K $\Omega$ 可變電阻

F1:5A保險絲

SW1:電源開關(2P2S)

SW2:正反轉開關(6P3S)

SW3:吋動/自保持開關(2P2S)

SW4:焊機連動開關(2P2S)

LAMP:電源指示燈

CP1:腳踏開關插座

CP2:焊機連動插座

CP3:轉台驅動插座