



操作手冊

POS2CC10 定時型銲接轉盤組(負重強化型)



* POS2AC10亦適用本說明書
POS2BC10亦適用本說明書
POS2DC10亦適用本說明書
* 特殊型號可能不適用本說明書

Ch.1 簡介

1.1 POS2結構特性..... Page 1

1.2 COM1000結構特性..... Page 4

Ch.2 安裝

2.1 安裝說明..... Page 5

Ch.3 操作

3.1 操作說明..... Page 7

3.2 操作說明(手動)..... Page 8

3.3 操作說明(定時自保)..... Page 9

3.4 轉盤啟動加速時間調整..... Page 10

Ch.4 附錄

注意事項..... Page 12

工件尺寸計算方法..... Page 13

馬達減速機組安裝方式..... Page 14

主軸保養..... Page 15

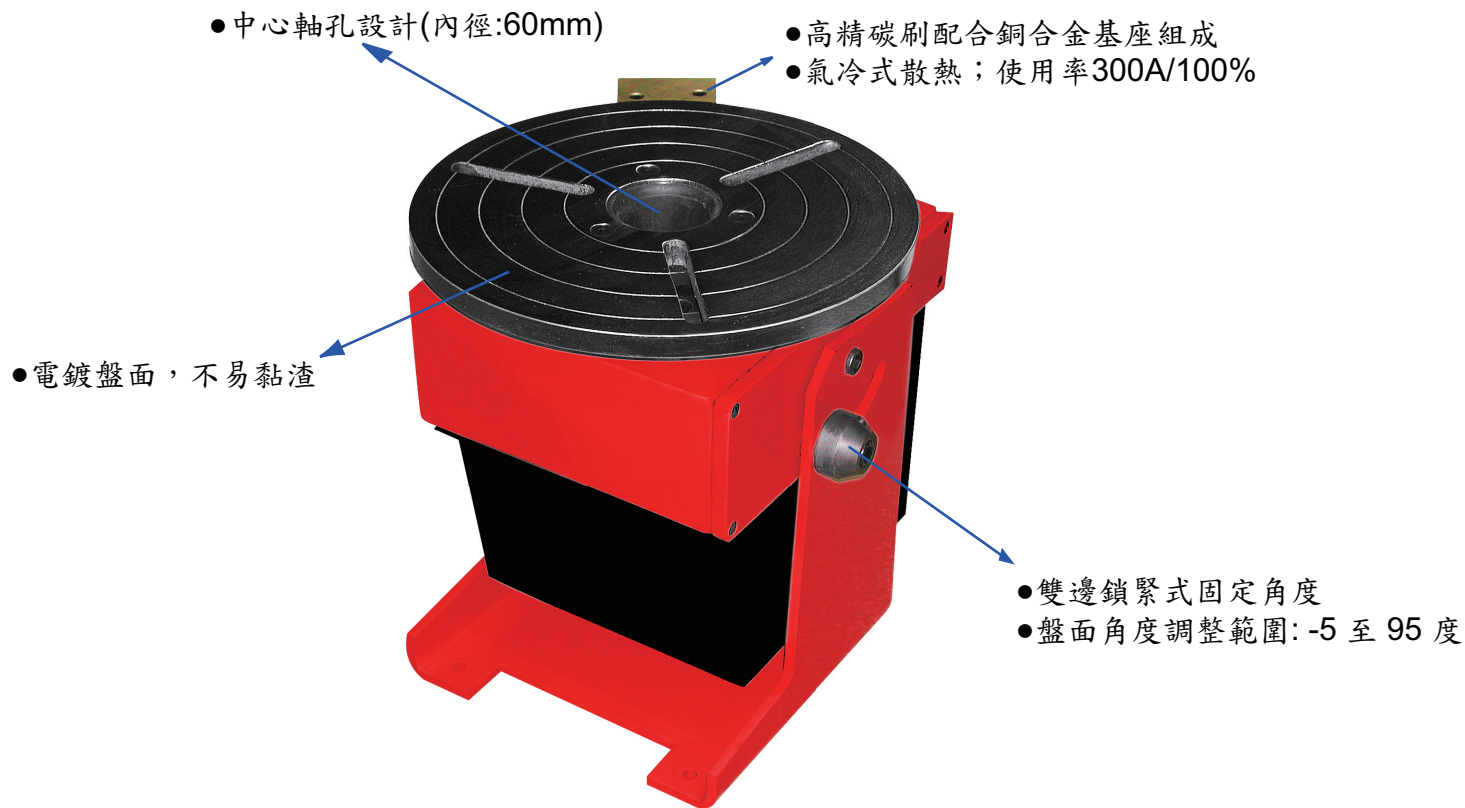
POS2結構圖..... Page 16

COM-1000線路圖..... Page 19

機台料號對應	轉台	控制器
POS2AC10	POS2A	COM-1000
POS2BC10	POS2B	COM-1000
POS2CC10	POS2C	COM-1000
POS2DC10	POS2D	COM-1000

*如需電子檔或相關資料，請至<https://www.batons.com.tw/zh/>
或使用右方QR Code進入官網





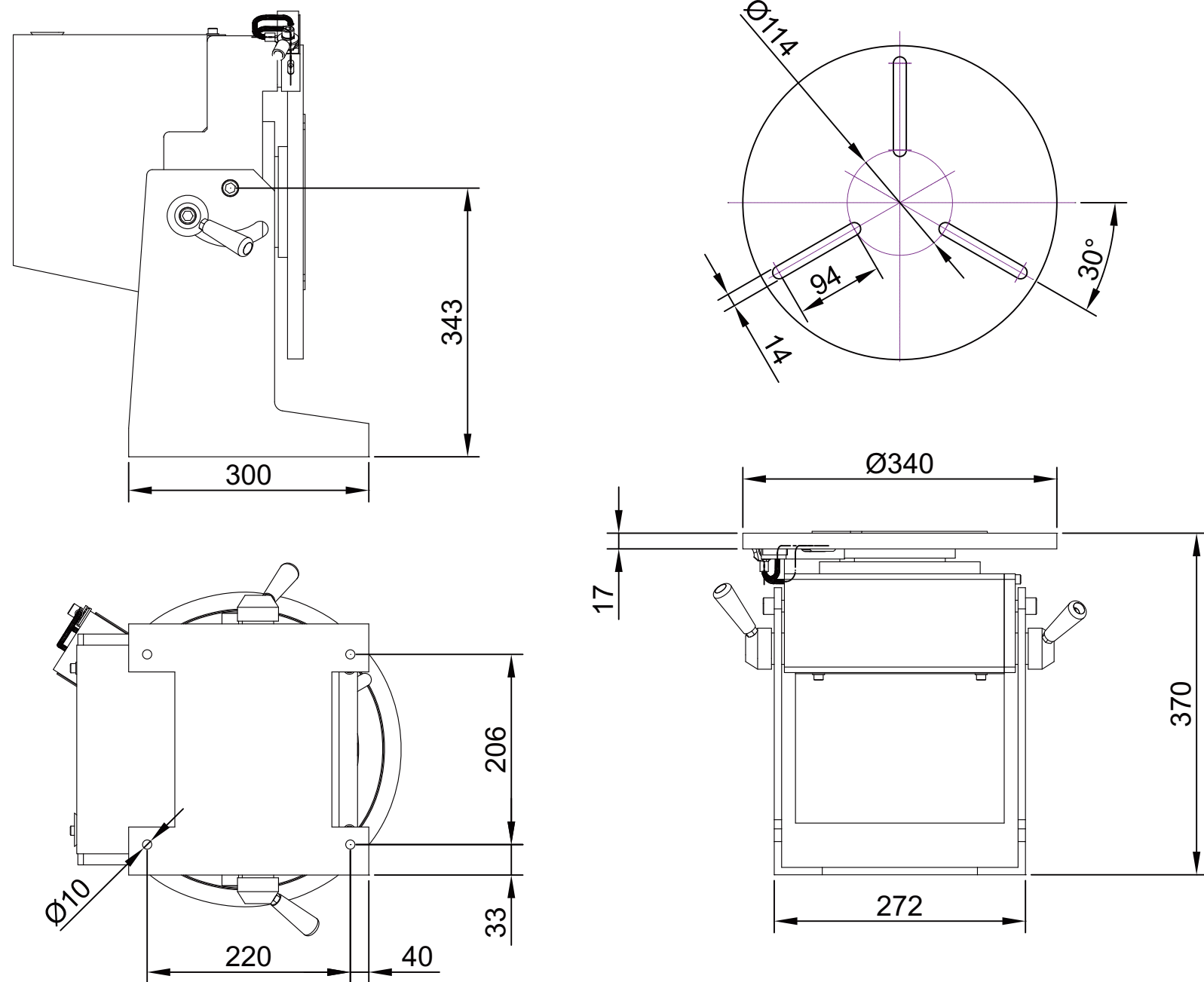
○可搭配之銲接方法

- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

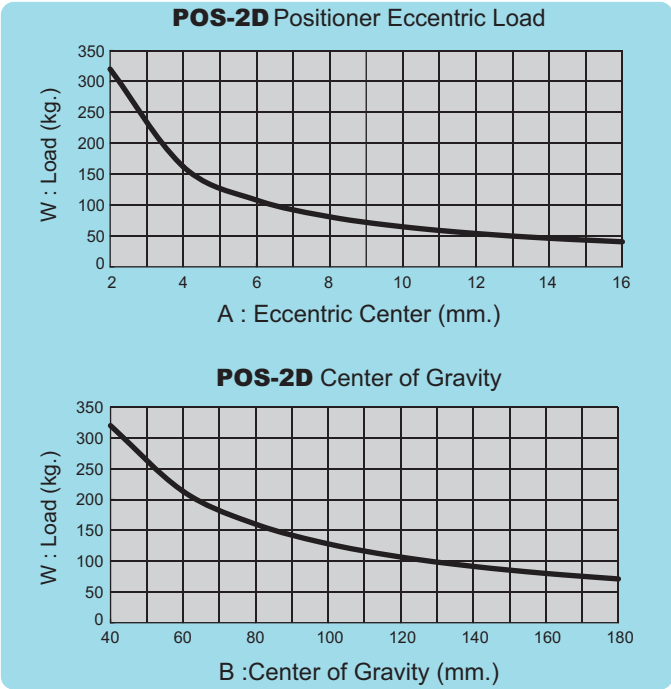
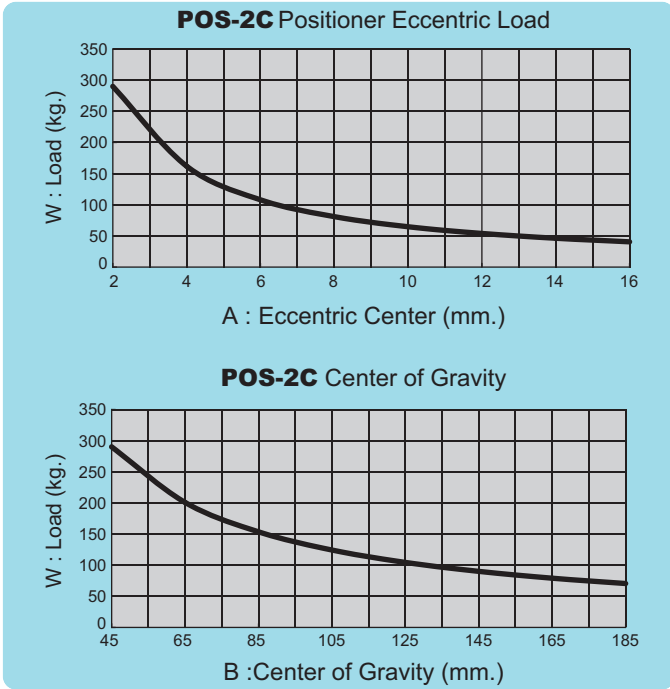
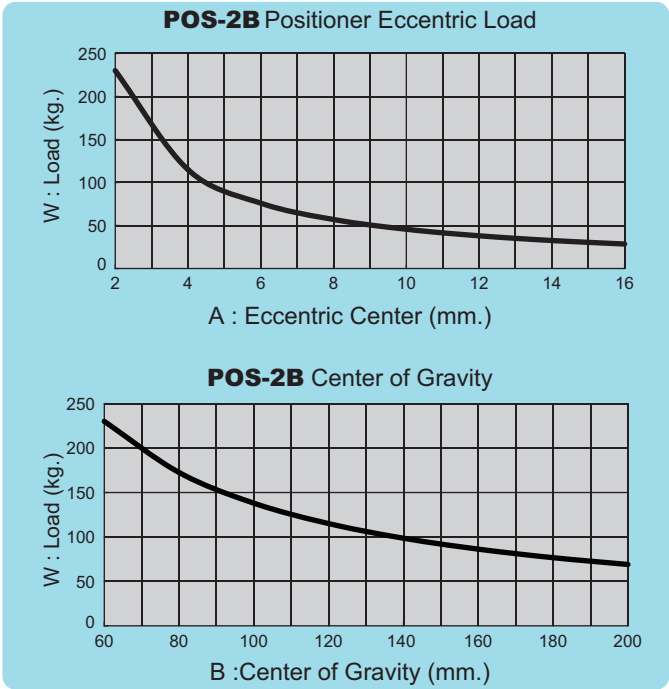
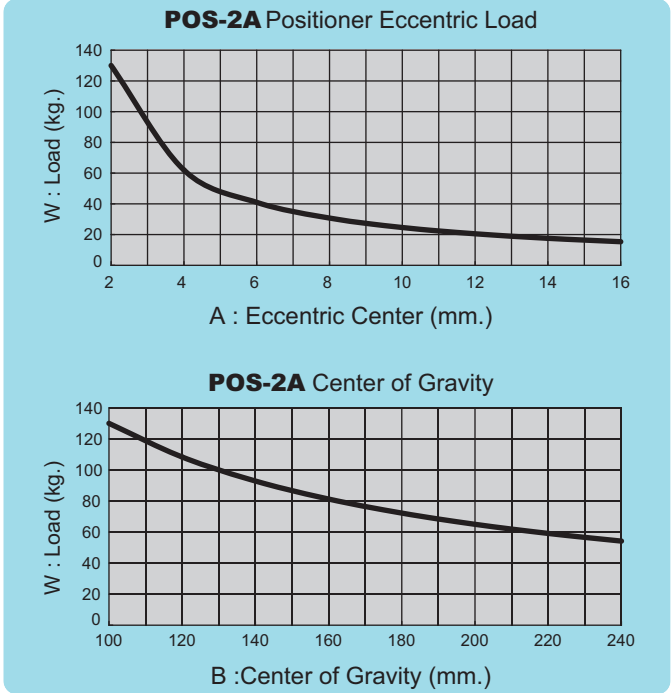
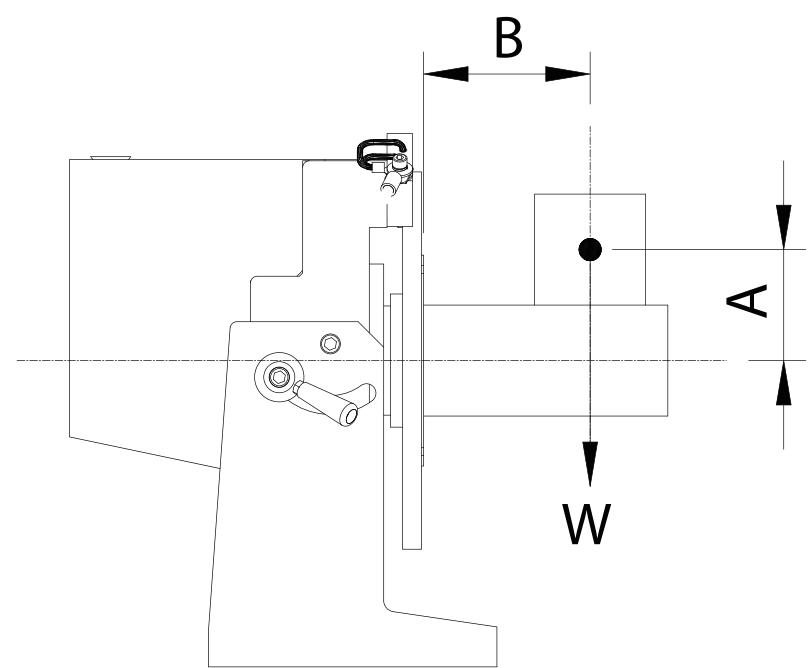
○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統
- 接地效率300A/100%

訂貨料號	P2A	P2B	P2C	P2D
規格/型號	POS2A	POS2B	POS2C	POS2D
驅動馬達	DC90V/100W	DC90V/100W	DC90V/100W	DC90V/100W
中心軸孔徑	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm
盤面尺寸	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm
盤面角度	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°
接地效率	300A/100%	300A/100%	300A/100%	300A/100%
盤面轉速	2.4 - 24rpm	1.2 - 12rpm	0.6 - 6rpm	0.2 - 2rpm
旋轉負重	170 Kg	230 Kg	290 Kg	360 Kg
旋轉力距	40 Kg-cm.	80 Kg-cm.	120 Kg-cm.	120 Kg-cm.
尺寸	長:322mm 寬:403mm 高:418mm	長:322mm 寬:403mm 高:418mm	長:322mm 寬:403mm 高:418mm	長:322mm 寬:403mm 高:418mm
淨重/毛重	62Kg / 68Kg	62Kg / 68Kg	62Kg / 68Kg	62Kg / 68Kg



UNIT:mm





○可搭配之銲接方法

- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

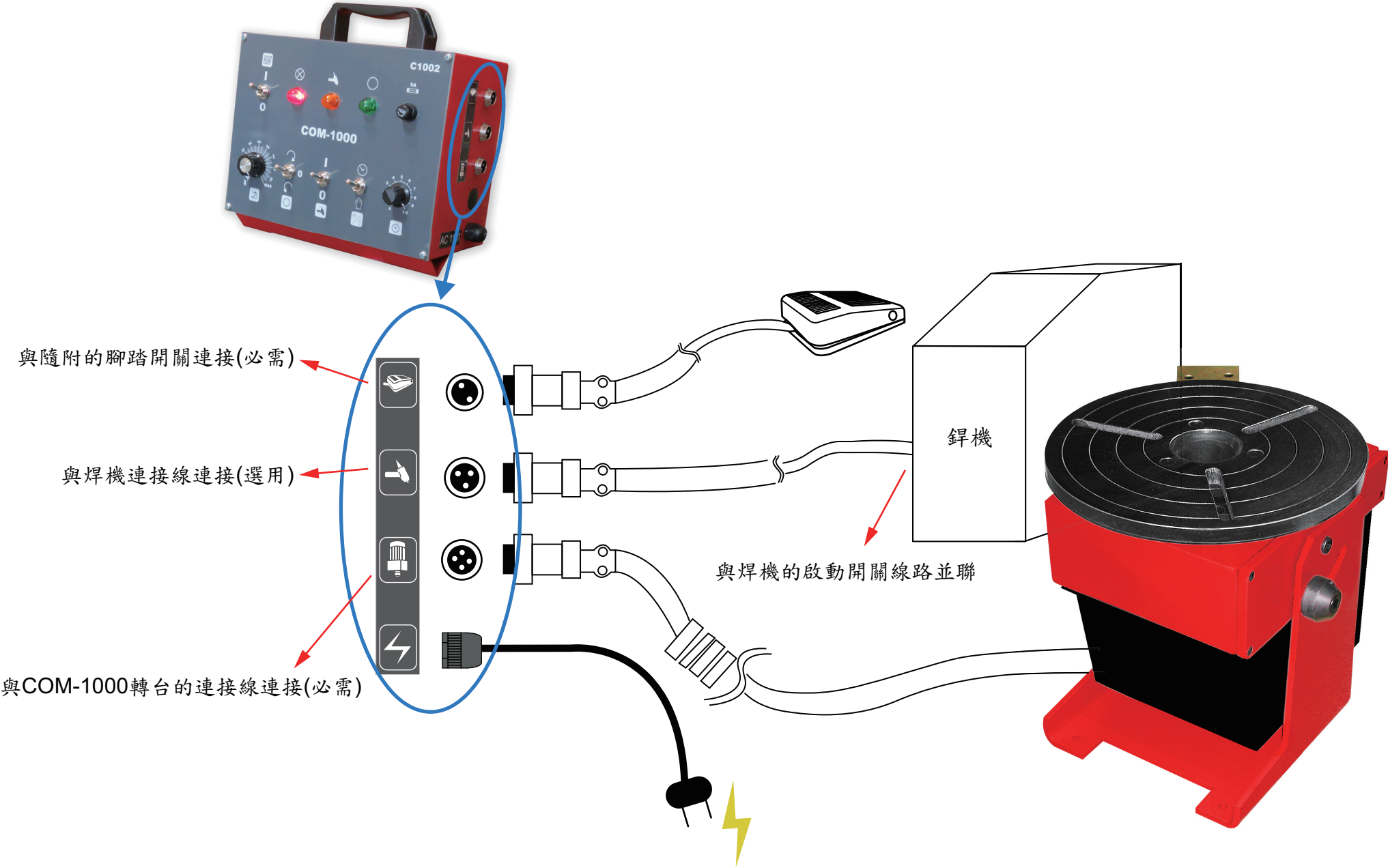
○配置場所

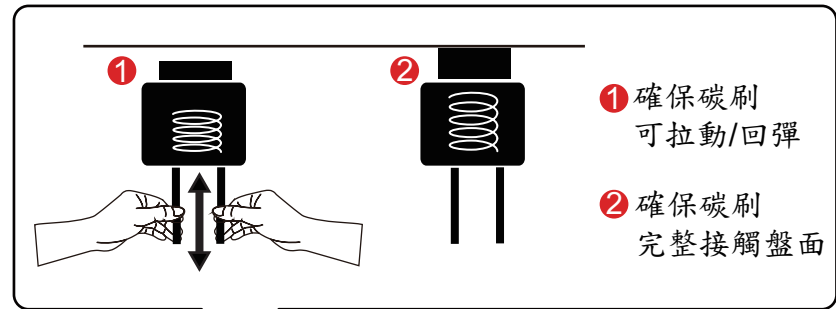
- 廠房室內

○使用率(Duty Cycle)

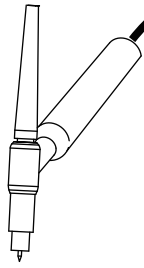
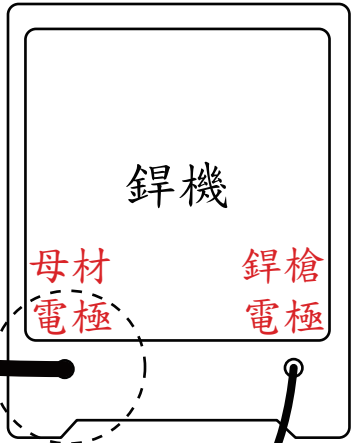
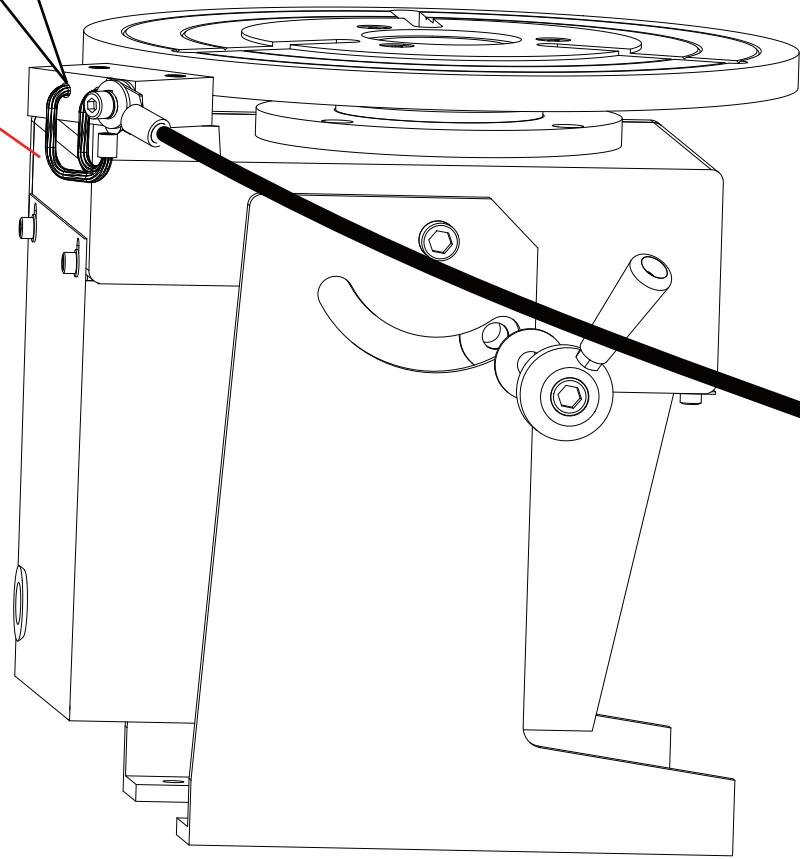
- 可連續操作控制系統

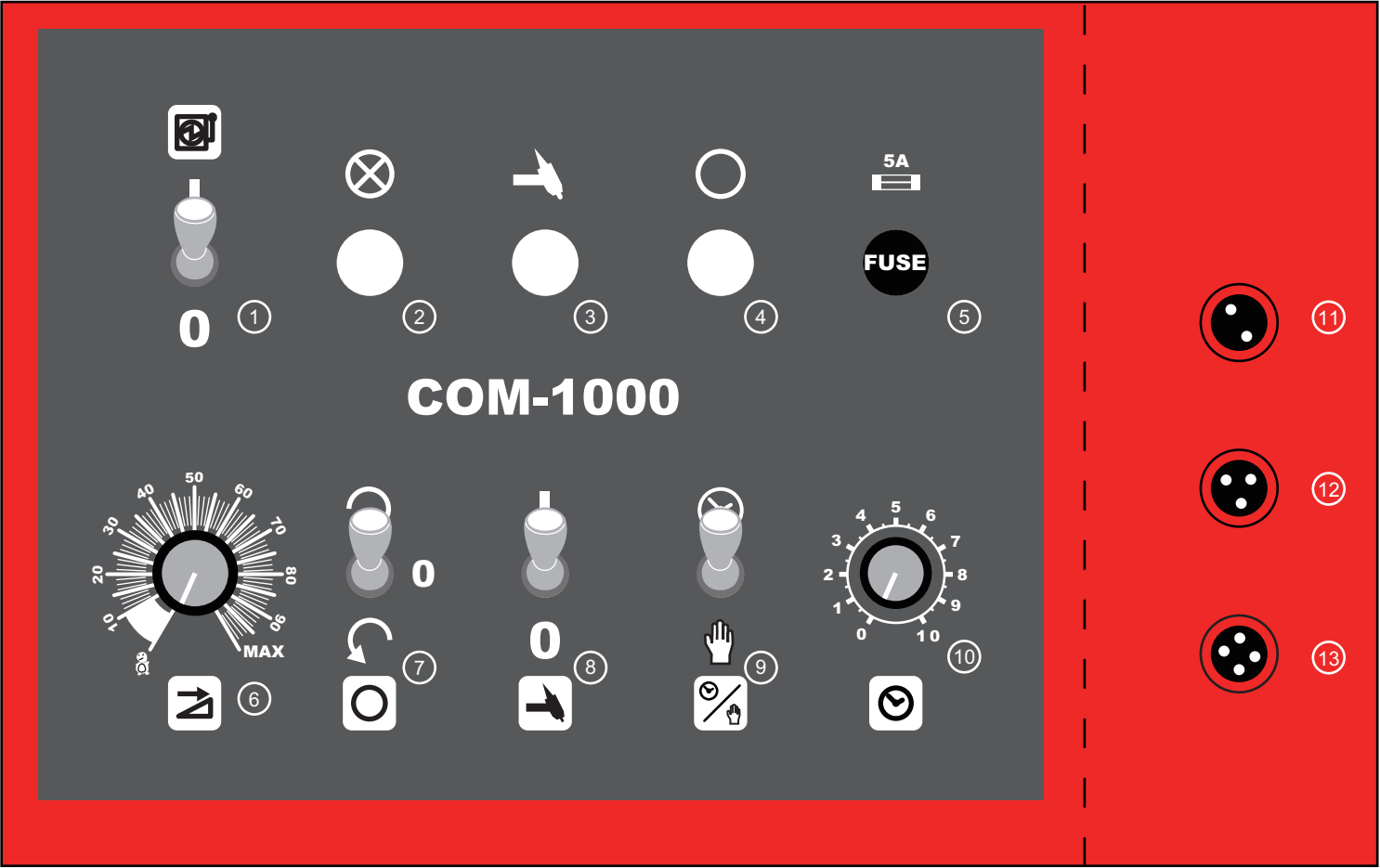
訂貨料號	C10
規格/型號	COM-1000
入力電源	A1: AC110V/60Hz/4A A2: AC220V/50Hz/3A
輸出功率	DC 90V/150W
旋轉方向	順時針/停/逆時針
計時範圍	0-240秒（內建5段時間區）
銲機起動模式	☐ 標準
銲機連線	1組
煞車功能	直流電磁煞車
高週波防制	95%
啟動裝置	腳踏開關(2M)



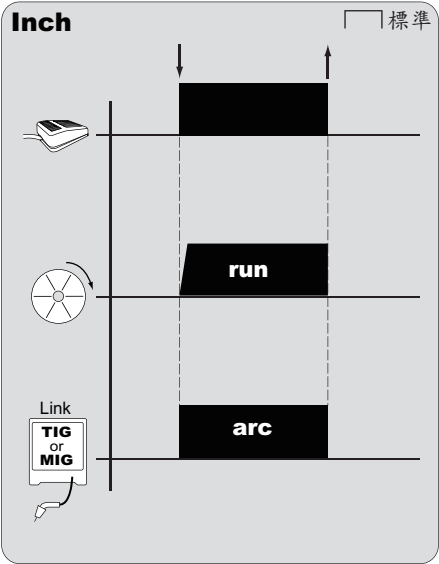


連結焊機電極





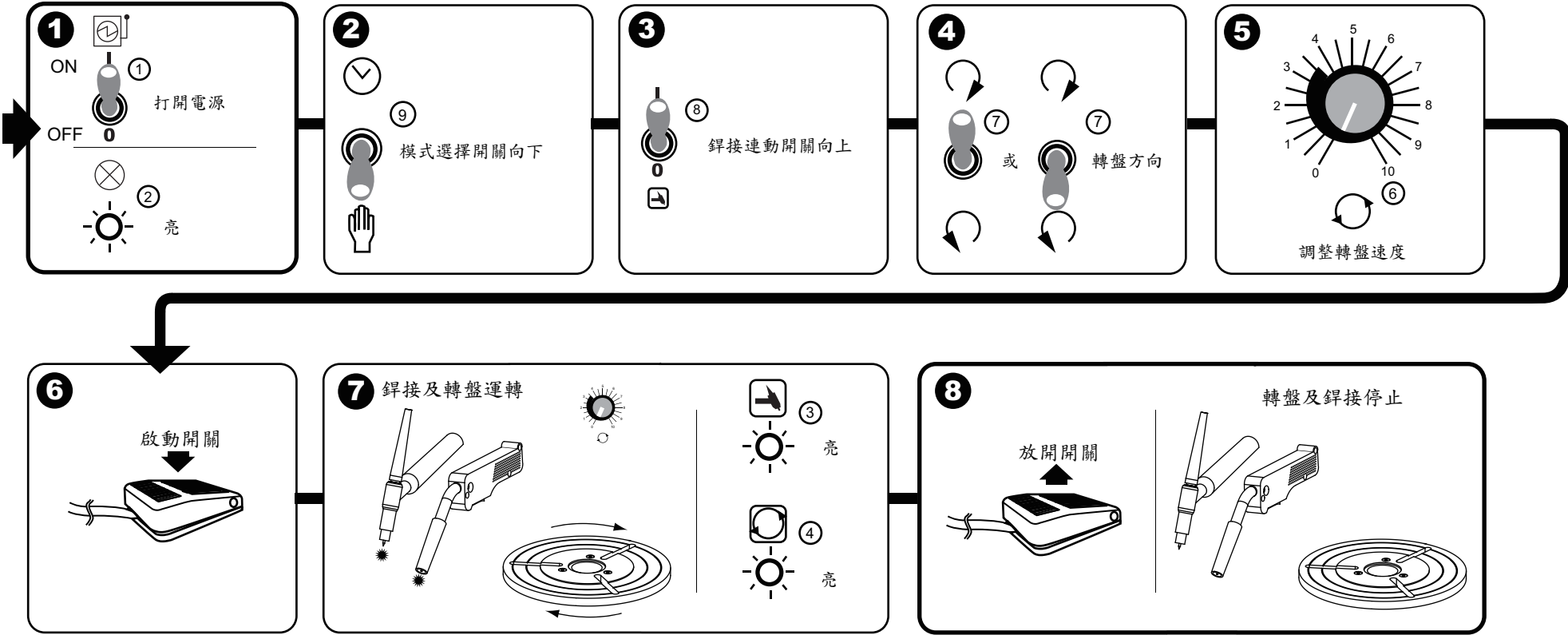
- 1.電源開關
- 2.電源指示燈
- 3.轉盤運轉指示燈
- 4.銲接連動指示燈
- 5.保險絲座
- 6.轉盤轉速調整鈕
- 7.正/反向選擇開關
- 8.銲機連動開關
- 9.自動模式/手動選擇開關
- 10.轉盤定時調整鈕
- 11.腳踏開關插座(2P)
- 12.銲接連動線插座(3P)
- 13.馬達線插座(4P)

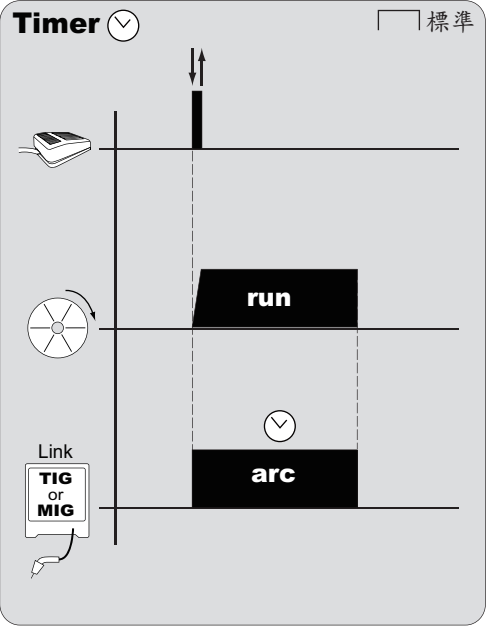


功能異動(2023版)



當正/反向選擇開關切至中央處「0」時，控制器主電源將會被關閉，保護驅動電路板不因瞬間切換馬達轉向產生的強大電流而損壞。

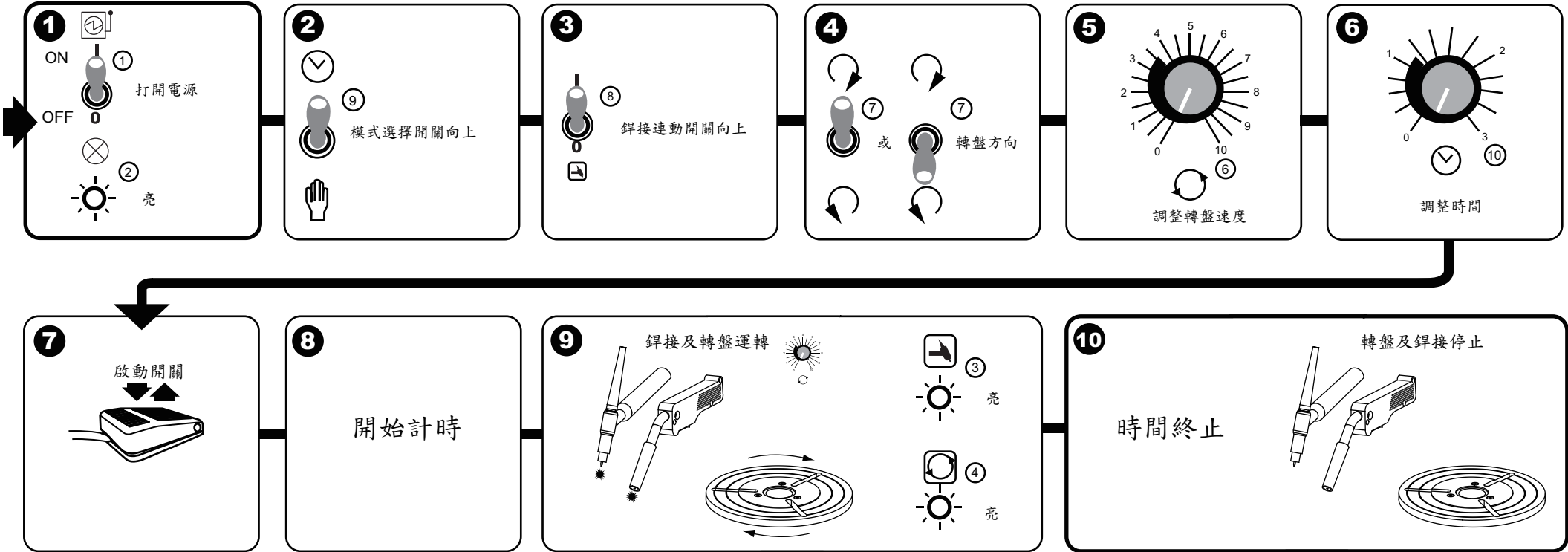




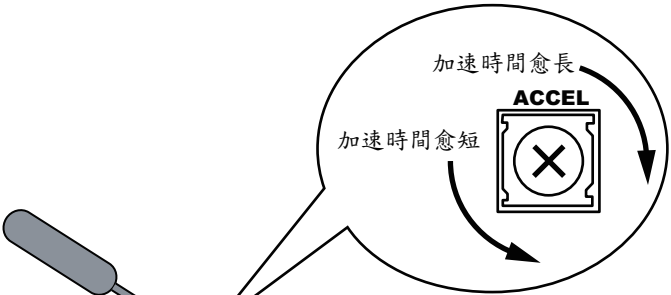
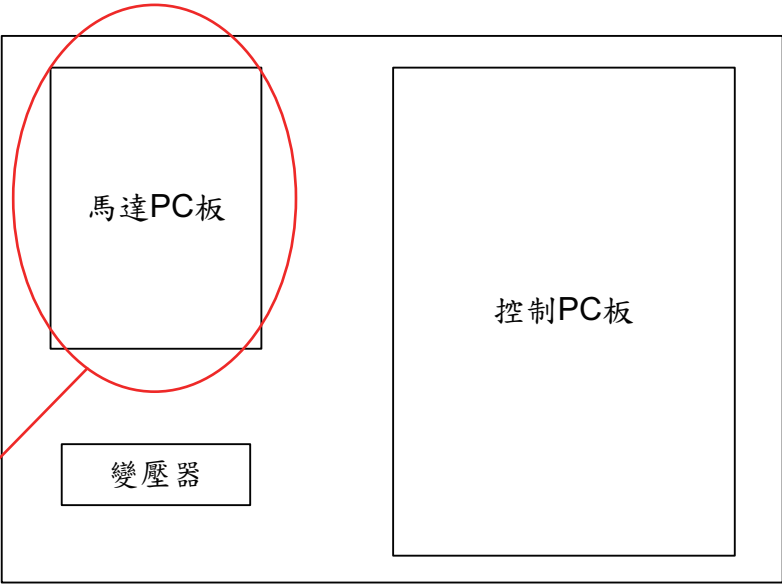
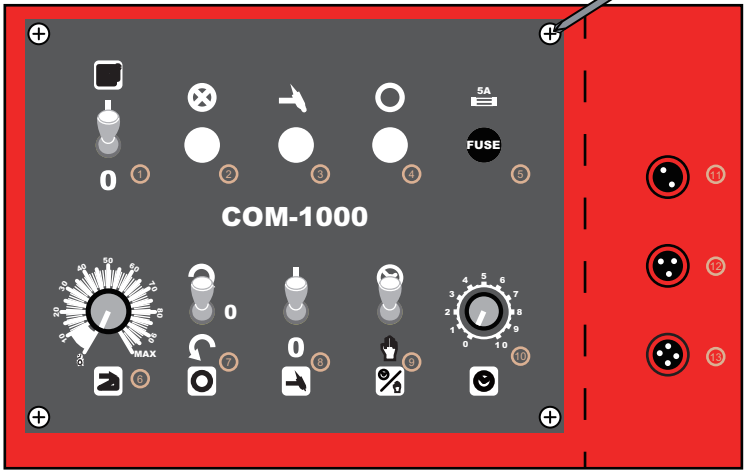
功能異動(2023版)



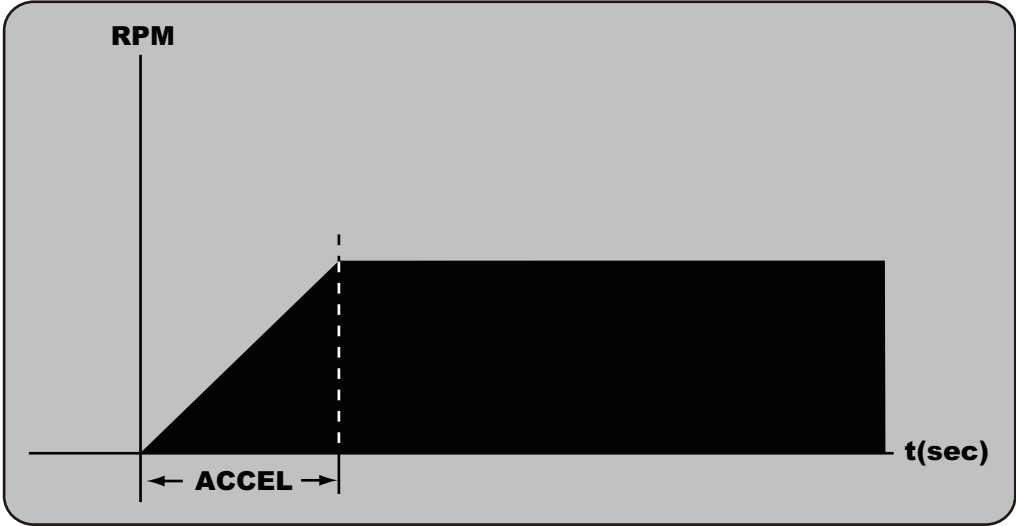
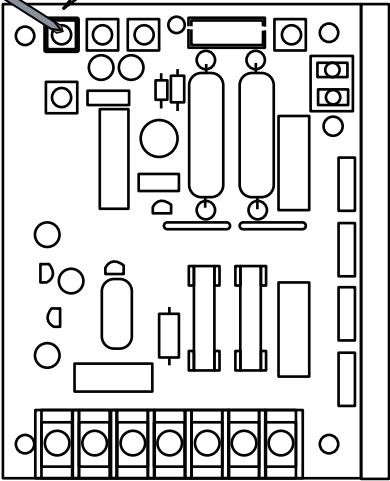
當正/反向選擇開關切至中央處「0」時，控制器主電源將會被關閉，保護驅動電路板不因瞬間切換馬達轉向產生的強大電流而損壞。



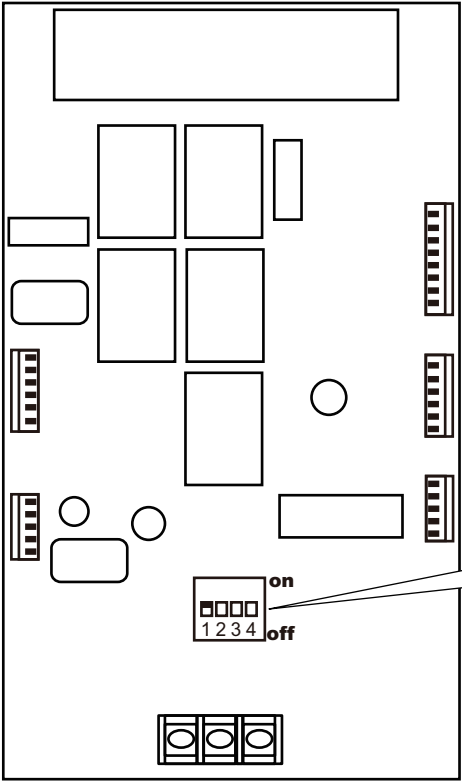
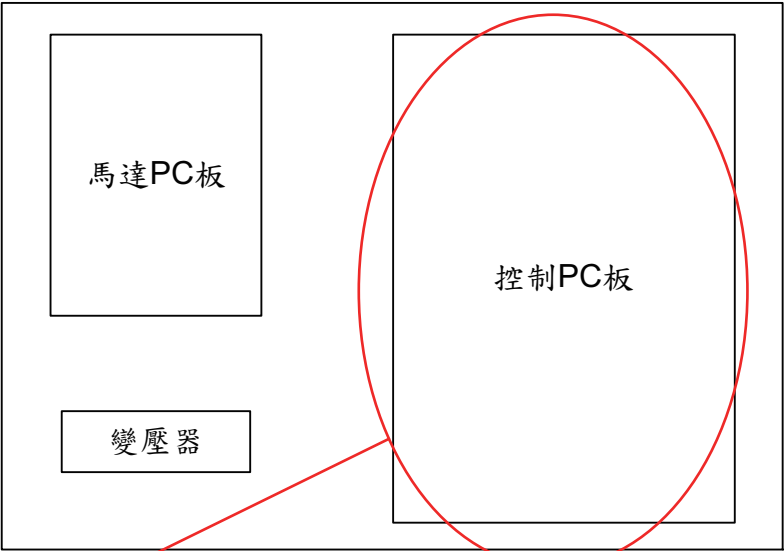
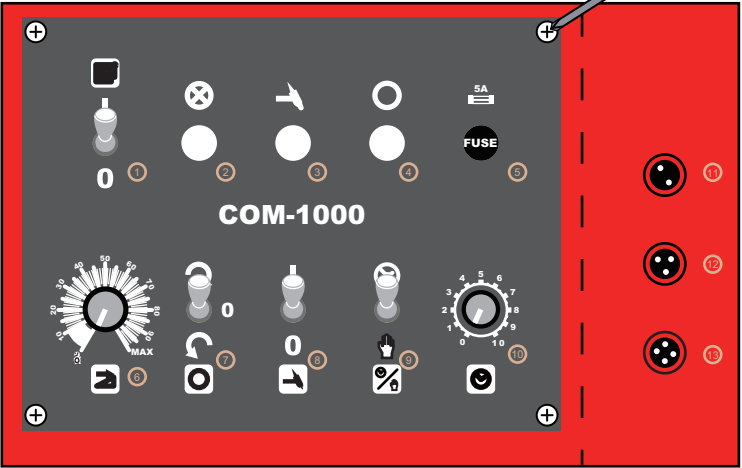
打開控制面板



馬達PC板



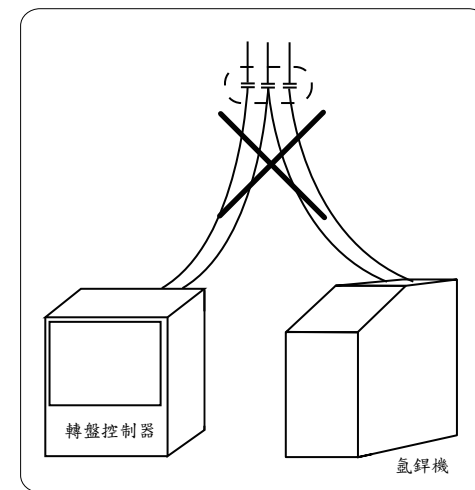
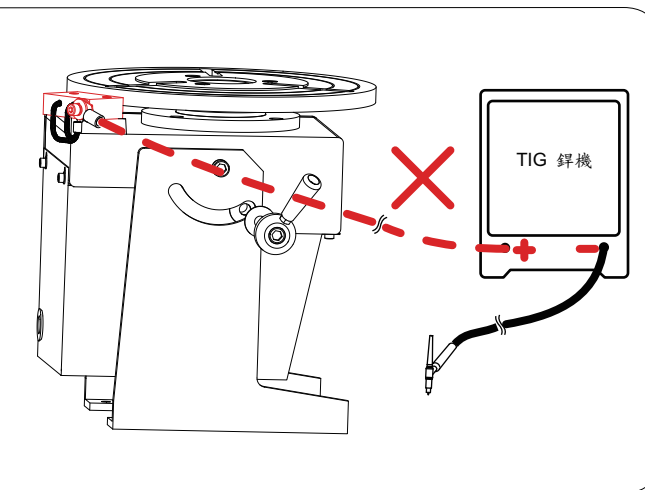
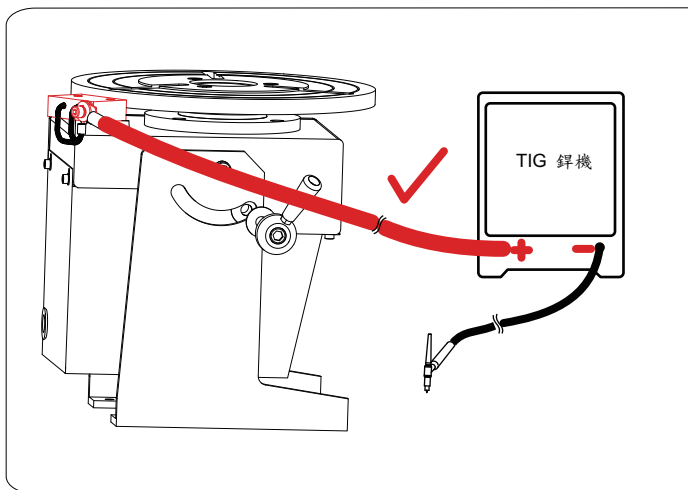
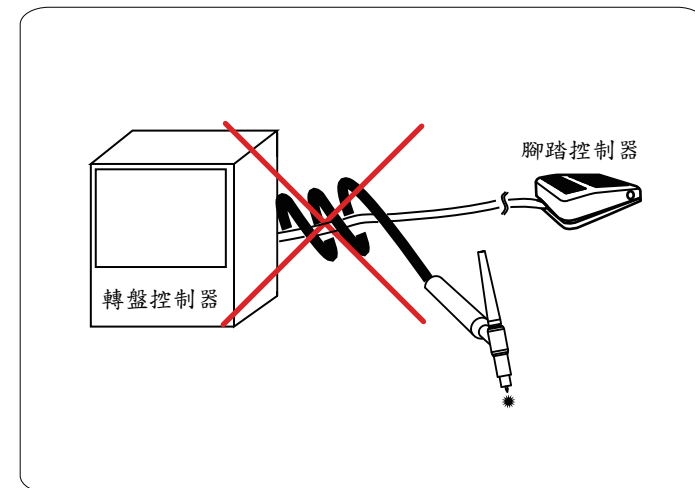
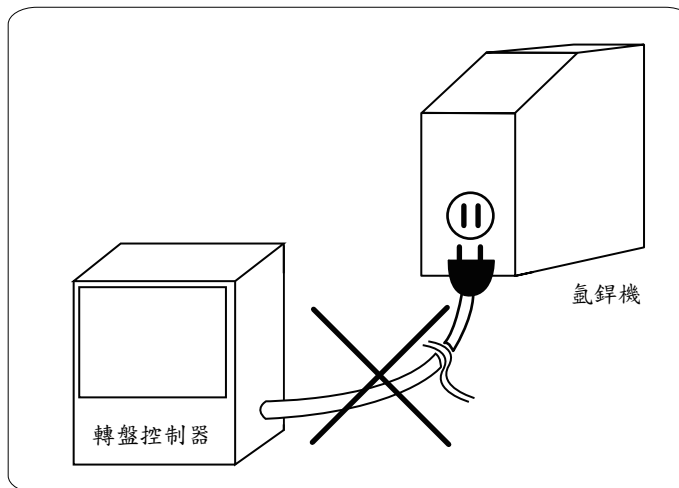
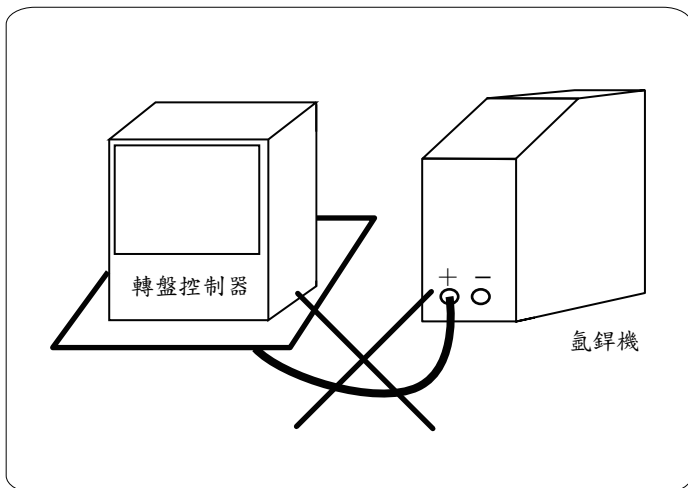
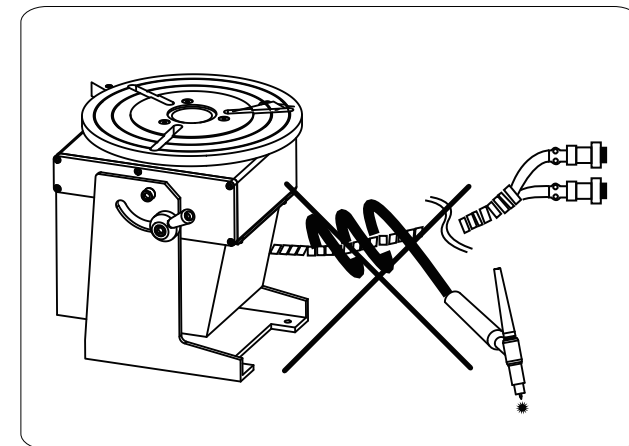
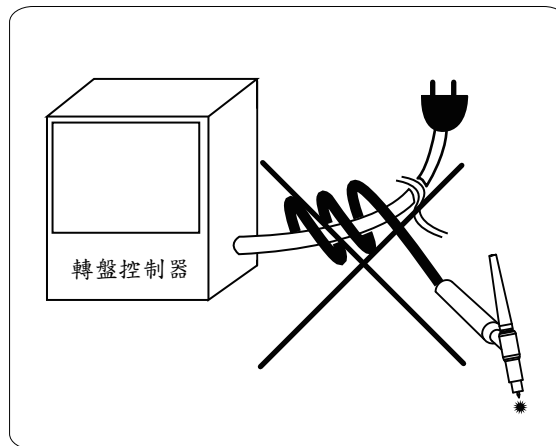
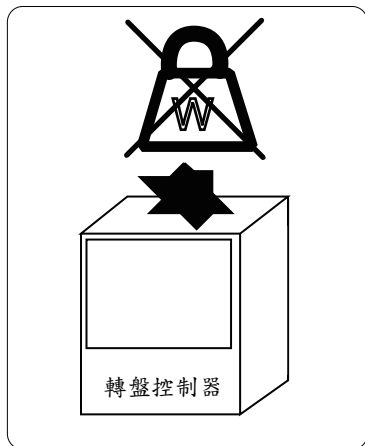
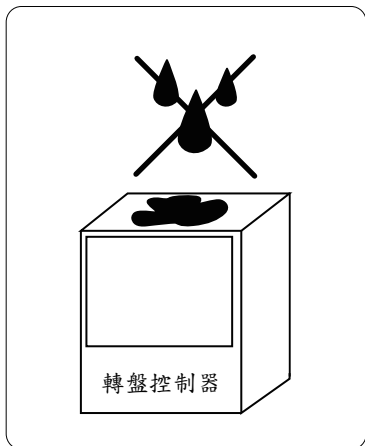
打開控制面板

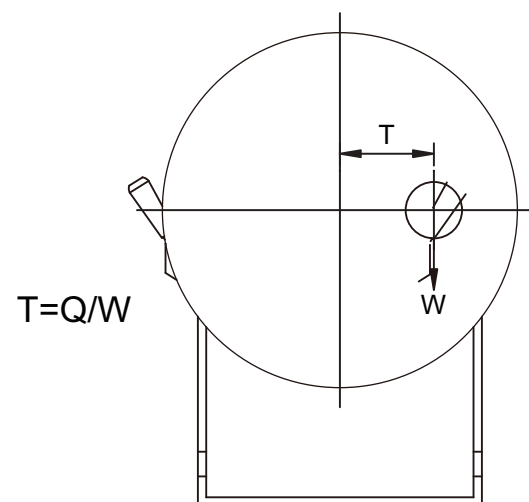
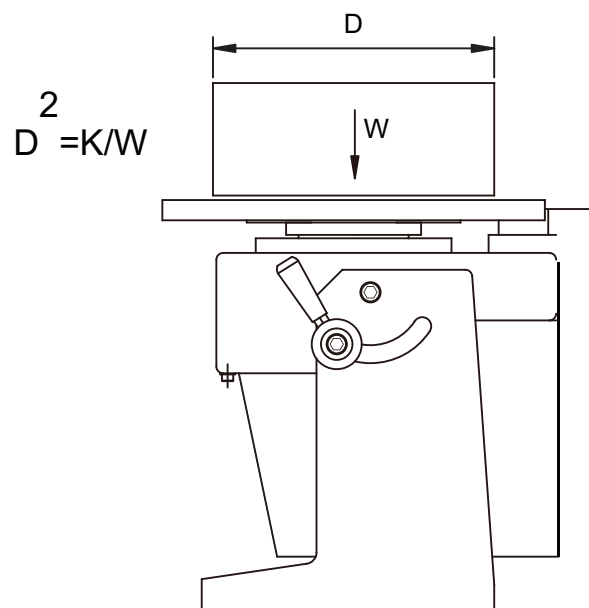


最大秒數設定(時間旋扭轉至10的時間設定)

	SW1	SW2	SW3	SW4
8秒	ON	OFF	ON	OFF
30秒	OFF	ON	ON	OFF
60秒	OFF	ON	ON	ON
180秒	OFF	OFF	OFF	OFF
240秒	ON	ON	ON	OFF

*定時設計為電阻式，故會存在無法避免的誤差。





計算實例

- 若需得知容許工件直徑尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件直徑/重量計算參數K]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許直徑(cm) 公式 $D^2 = K/W$ 單位 D =公分(cm) W =公斤(kg)

列如：

以POS1C型轉台為例，若工件重量約為100Kg，則工件直徑最大為：

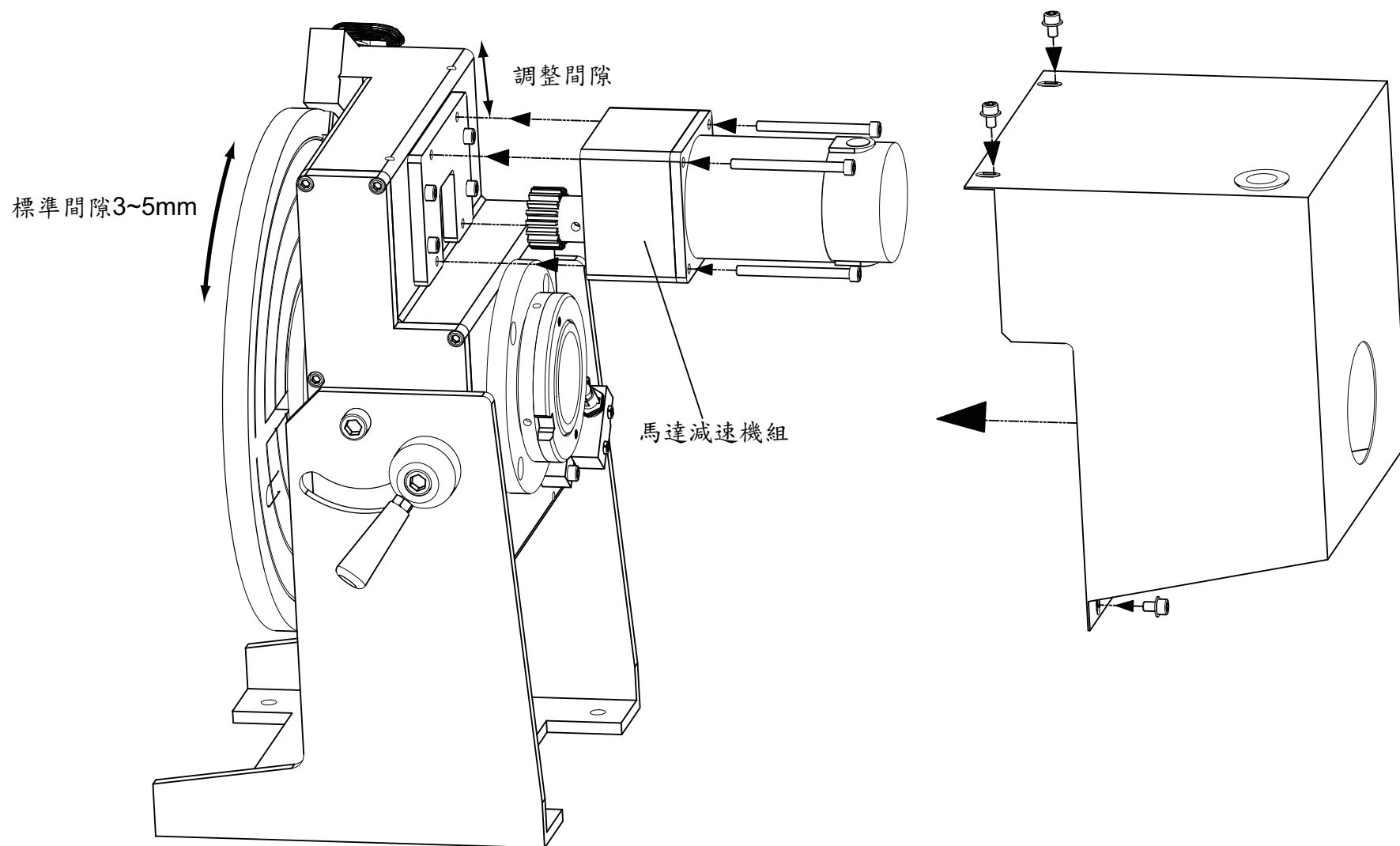
$D^2 = 297108/100$ 所以 $D^2 = 2971.08$ 得知 $D = 54.5\text{cm}$ 及得知工件重量100Kg時，最大容許直徑為54.5cm

- 若需得知容許工件重心偏心尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件偏心/重量計算參數Q]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許重心偏心尺寸(cm) 公式 $T = Q/W$ 單位 T =公分(cm) W =公斤(kg)

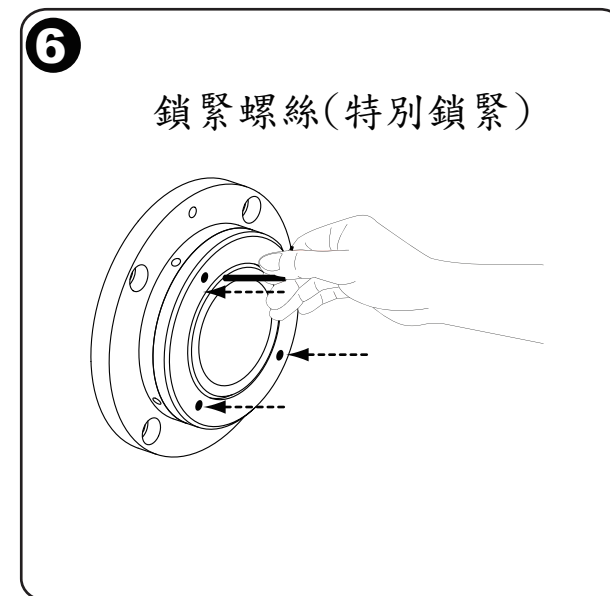
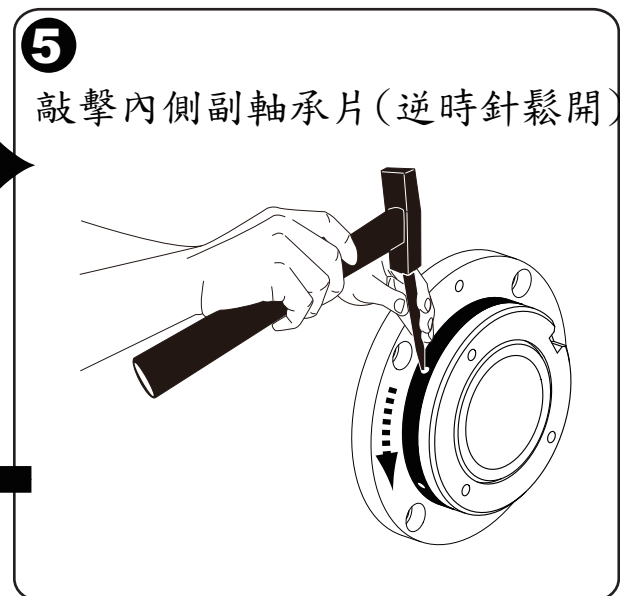
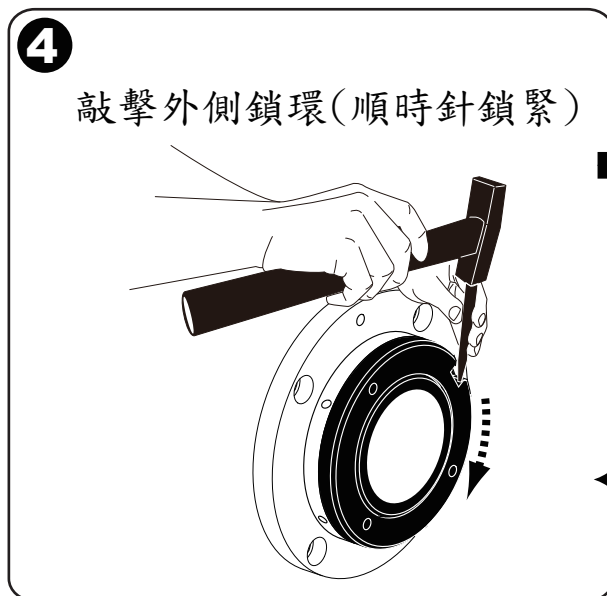
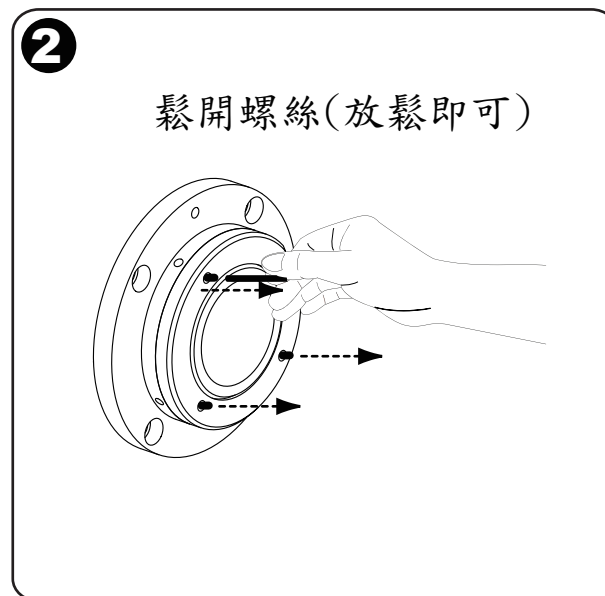
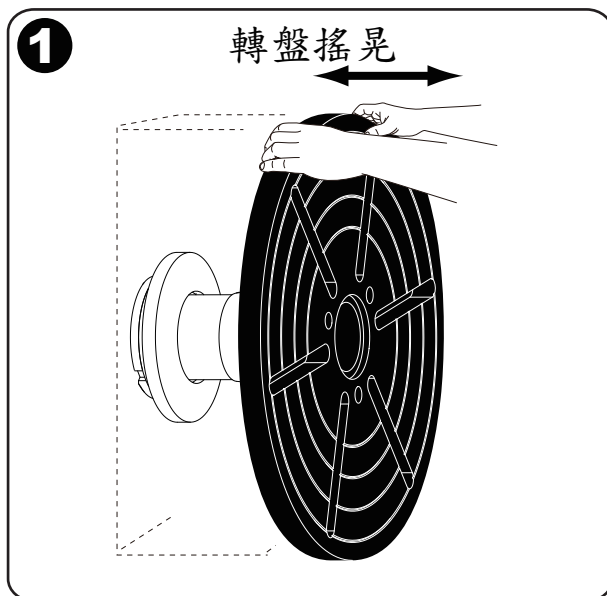
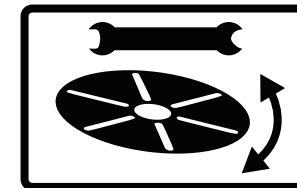
列如：

以POS2B型轉台為例，若工件重量約為120Kg，則工件重心偏心尺寸最大為：

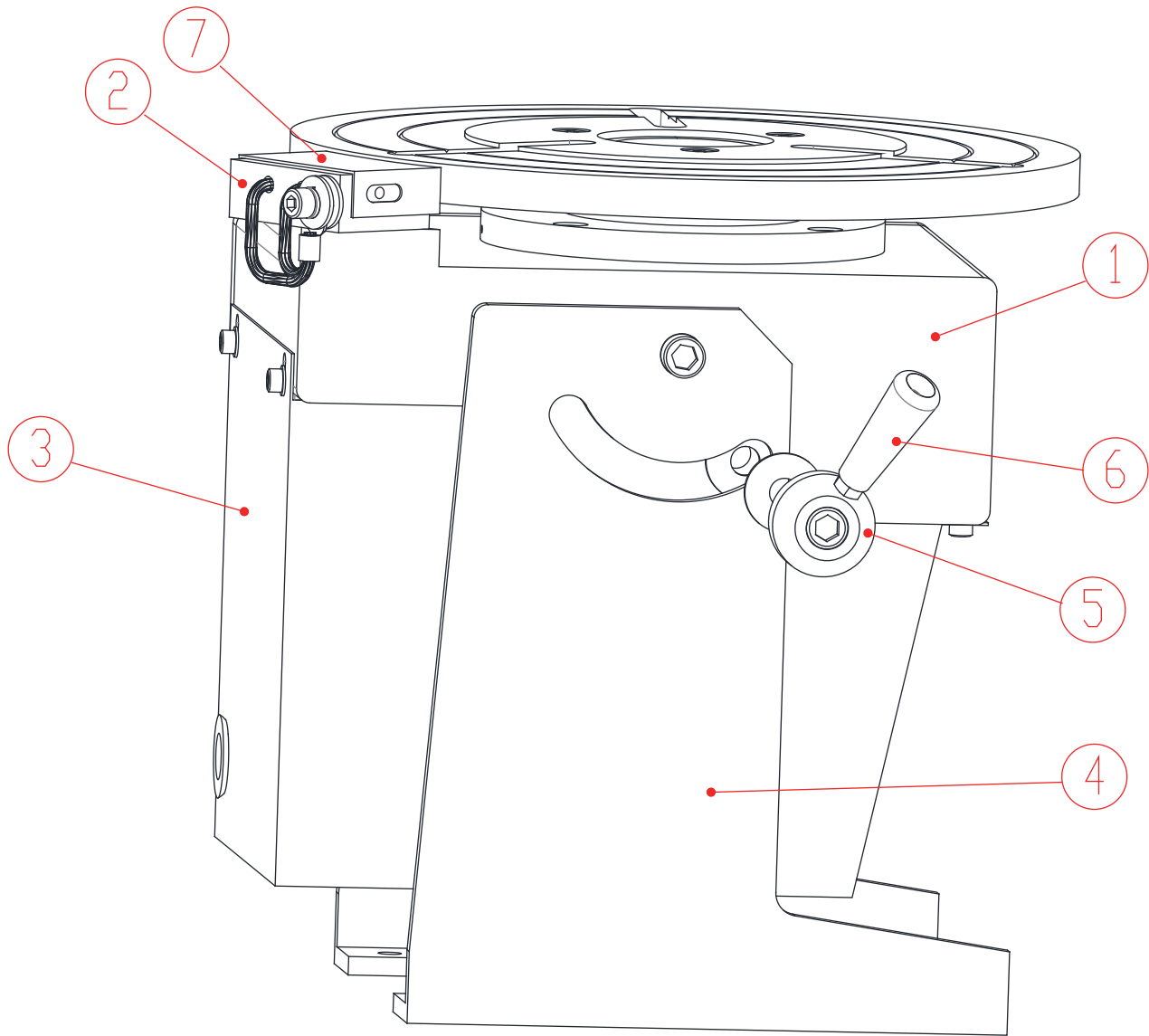
$T = 175/120$ 得知 $T = 1.45\text{cm}$ 即得知工件重量120Kg時，最大容許容許重心偏心尺寸為1.45cm



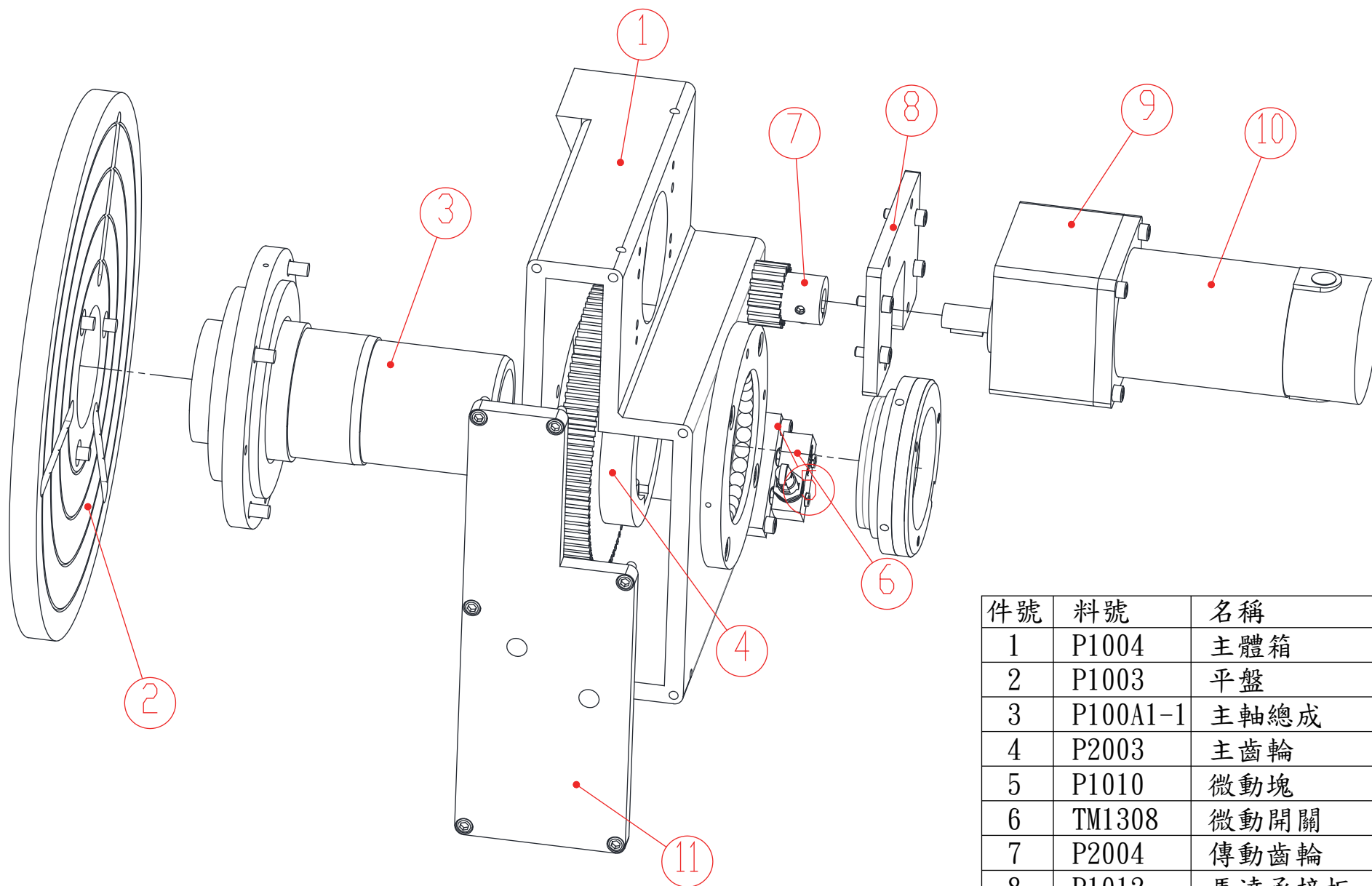
- 以手轉動盤面後，確認間隙為3~5mm，鎖緊馬達減速機組。



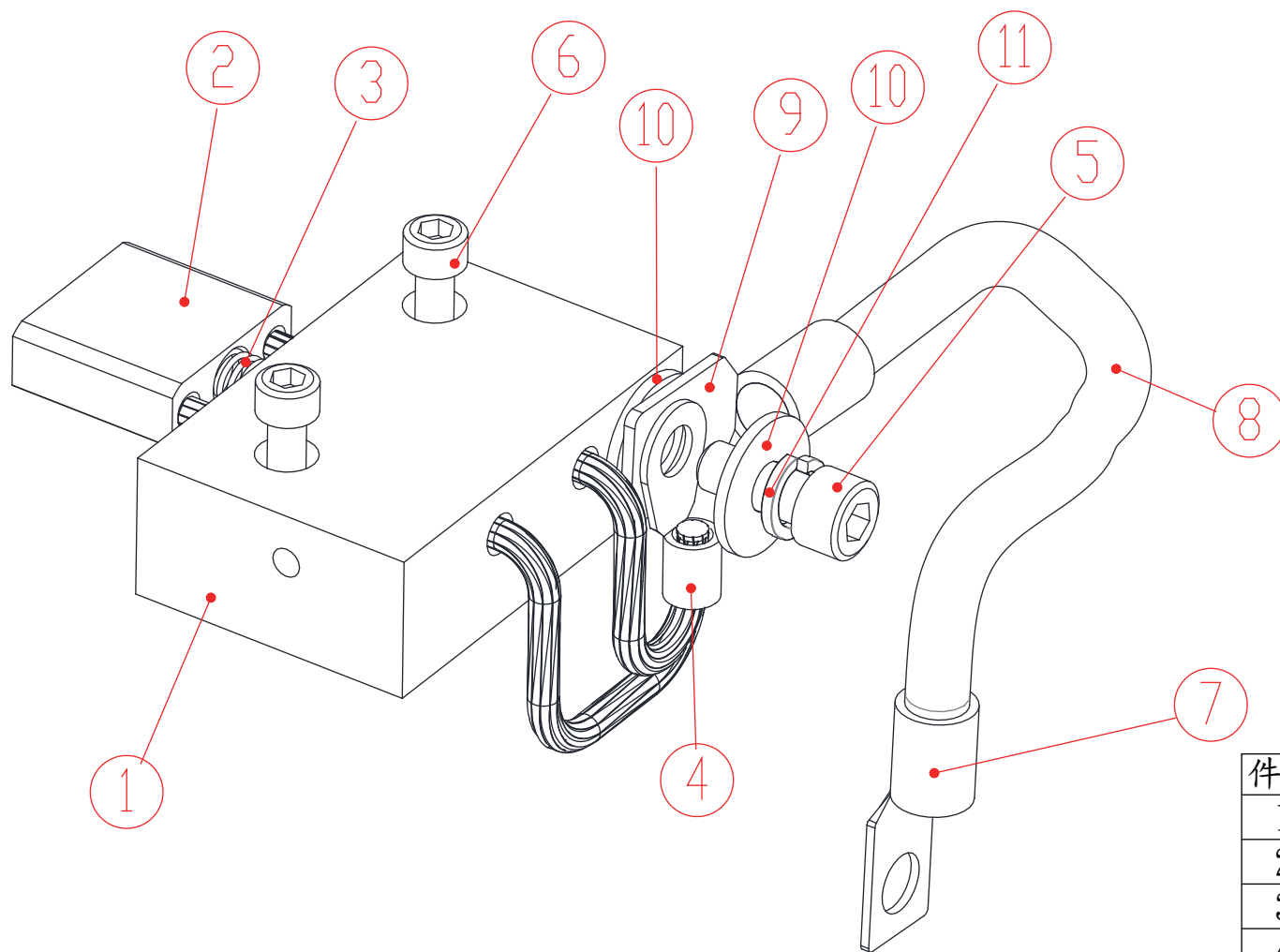
反覆 3-5 次



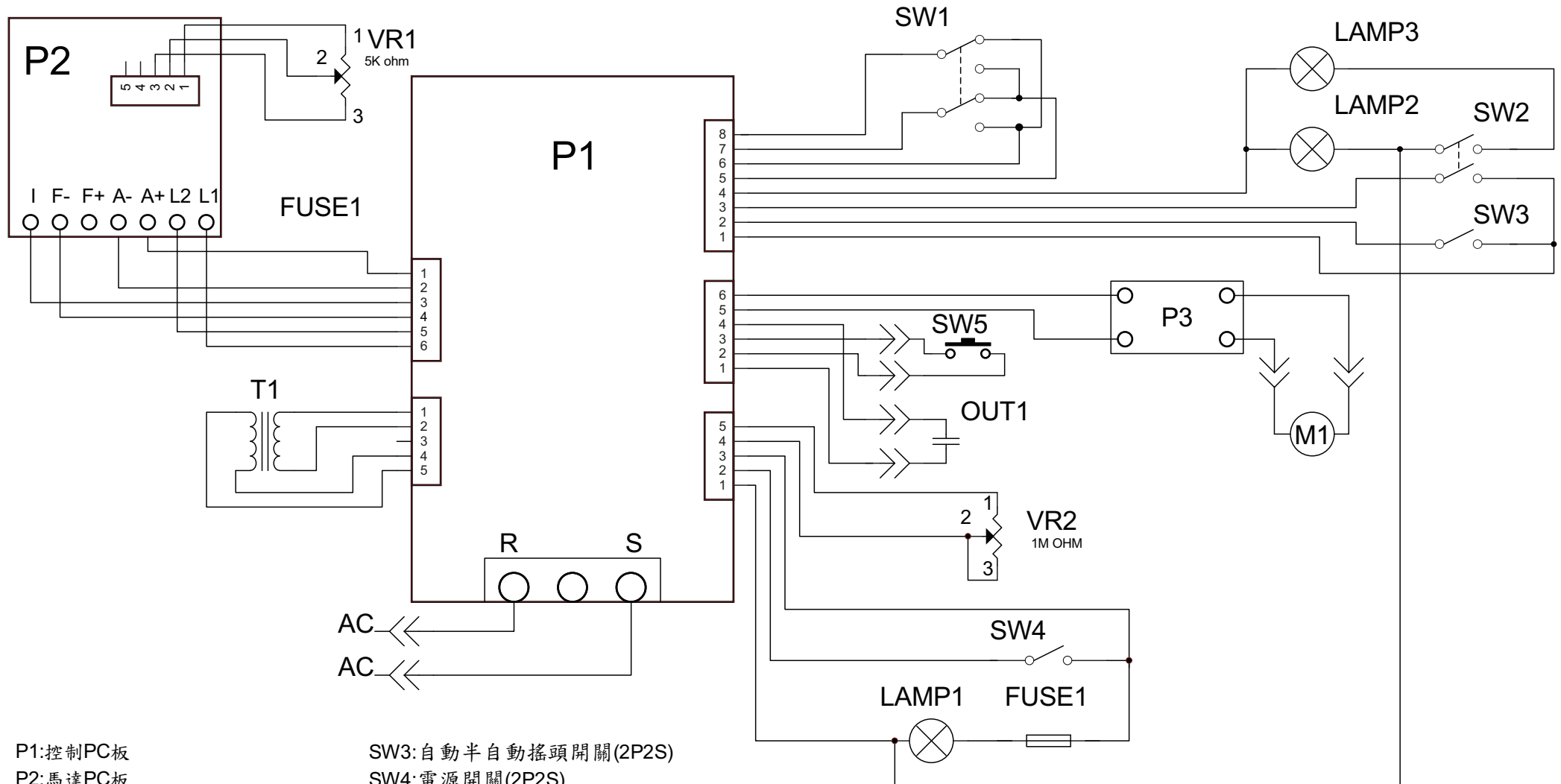
件號	料號	名稱	數量
1	P200A1	主體箱組	1
2	P200A2	接地銅座組	1
3	P2002	馬達保護蓋	1
4	P2001	腳座	1
5	P1006	鎖緊螺絲	2
6		W5/16” 塑膠把手	2
7	P1008-4	202銅座護蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1004	主體箱	1
2	P1003	平盤	1
3	P100A1-1	主軸總成	1
4	P2003	主齒輪	1
5	P1010	微動塊	1
6	TM1308	微動開關	1
7	P2004	傳動齒輪	1
8	P1012	馬達承接板	1
9		5GX減速機	1
10		100W直流馬達	1
11	P1004-1	主體箱側蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1008-1	接地銅座	1
2	P1008-2	接地碳刷	1
3	P1008-3	接地用彈簧	1
4		8-8端子	1
5		M8*30內六角螺絲	2
6		M6*25內六角螺絲	2
7		50-12端子	1
8		50平方接地電纜	1
9		50-10端子	1
10		M8華司	4
11		M8彈簧華司	2



P1:控制PC板

P2:馬達PC板

P3:濾波板

T1:變壓器(AC110V/220V TO AC12V)

VR1:5KΩ可變電阻

VR2:1MΩ可變電阻

FUSE1:5A保險絲

SW1:正反轉搖頭開關(6P3S)

SW2:焊機啟動搖頭開關(4P2S)

SW3:自動半自動搖頭開關(2P2S)

SW4:電源開關(2P2S)

SW5:腳踏啟動開關(PUSH SWITCH)

LAMP1:電源燈(RED)

LAMP2:啟動燈(GREEN)

LAMP3:焊機啟動燈(YELLOW)

OUT1:焊機控制輸出

M1:DC90V馬達