



操作手冊

POS1CVSF 可調速腳踏自保持型銲接轉盤組



*POS1ACVSF亦適用本說明書
POS1BCVSF亦適用本說明書
POS1DCVSF亦適用本說明書
*特殊型號可能不適用本說明書

Ch.1 簡介

1.1 POS1結構特性..... Page 1

1.2 COM-VSF結構特性..... Page 4

Ch.2 安裝

2.1 安裝說明..... Page 5

2.2 VSF控制面板說明..... Page 7

Ch.3 操作

3.1 手動操作..... Page 8

3.2 自保持..... Page 9

3.3 可變調速腳踏開關操作..... Page 10

3.4 轉盤啟動加速時間調整..... Page 11

Ch.4 附錄

注意事項..... Page 12

工件尺寸計算方法..... Page 13

馬達減速機組安裝方式..... Page 14

主軸保養..... Page 15

POS1結構圖..... Page 16

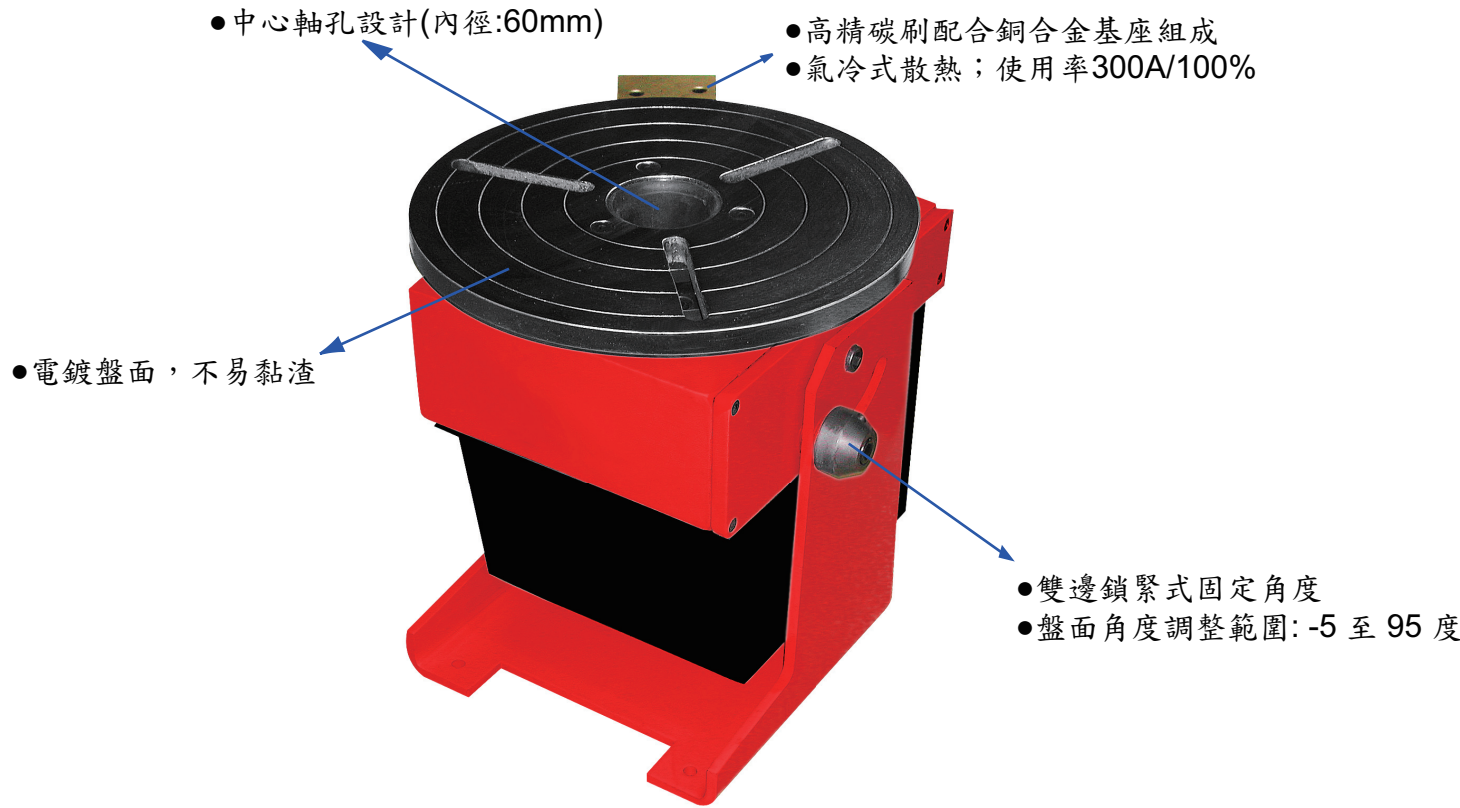
COM-VSF電路圖..... Page 19

機台料號對應	轉台	控制器
POS1ACVSF	POS1A	COM-VSF
POS1BCVSF	POS1B	COM-VSF
POS1CCVSF	POS1C	COM-VSF
POS1DCVSF	POS1D	COM-VSF

*如需電子檔或相關資料，請至<https://www.batons.com.tw/zh/>
或使用右方QR Code進入官網



1.1 POS1結構特性



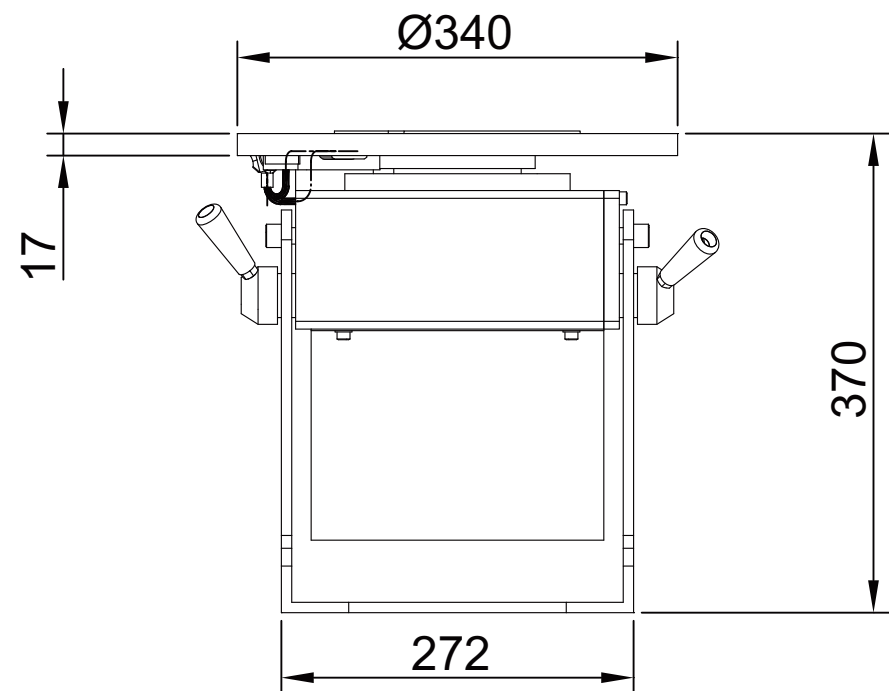
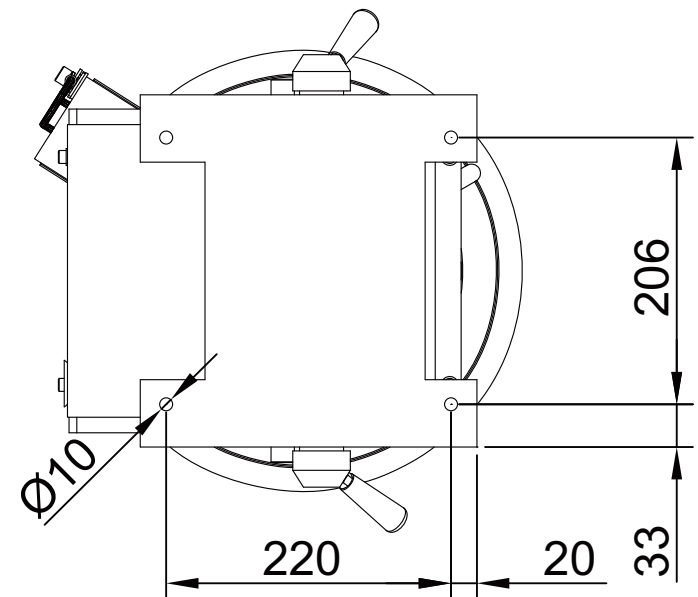
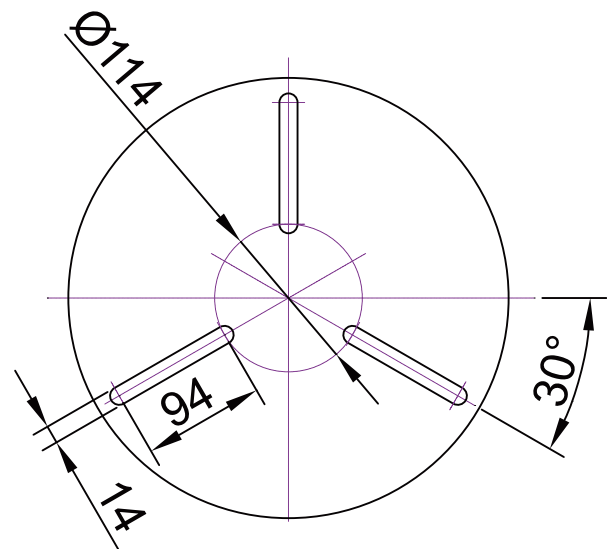
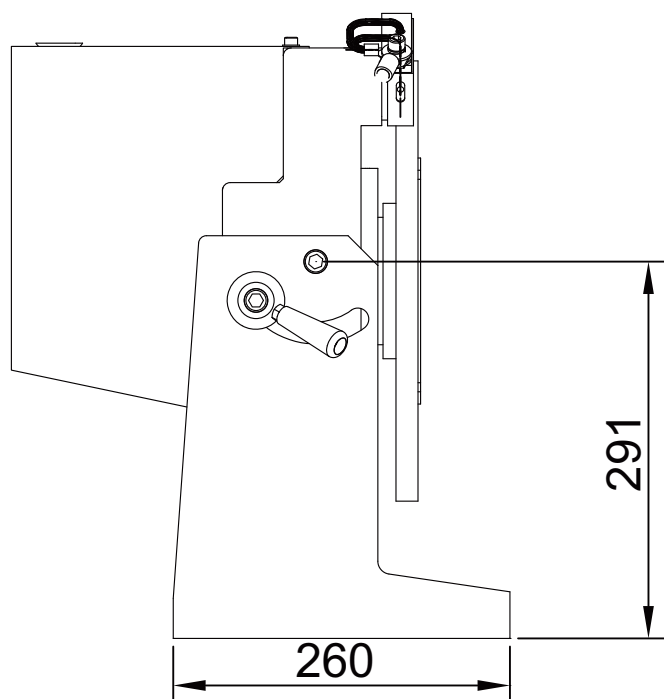
○可搭配之銲接方法

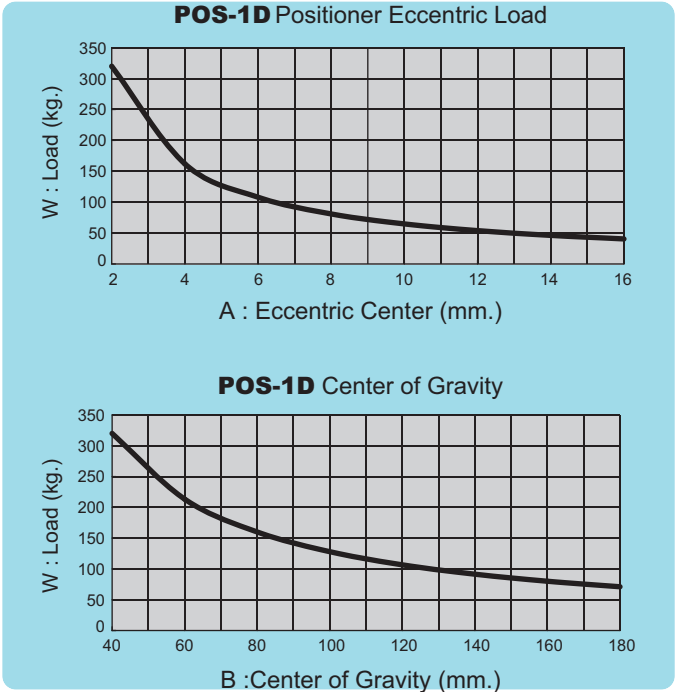
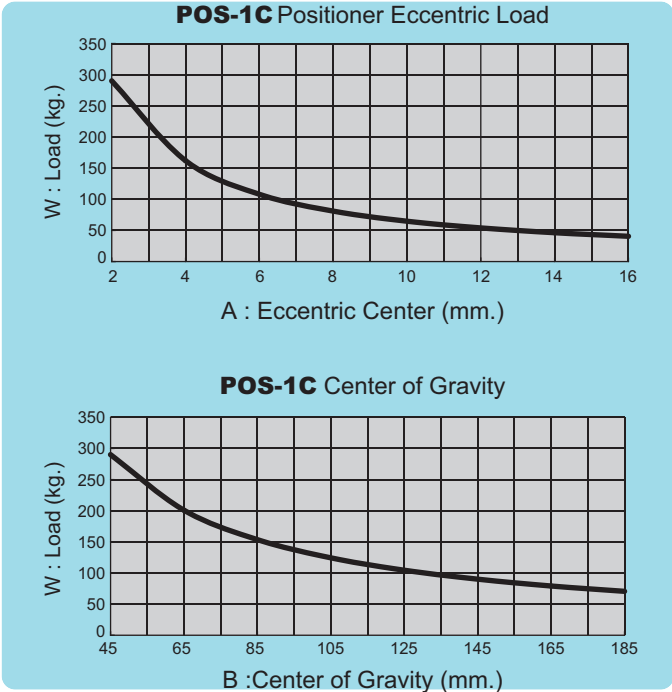
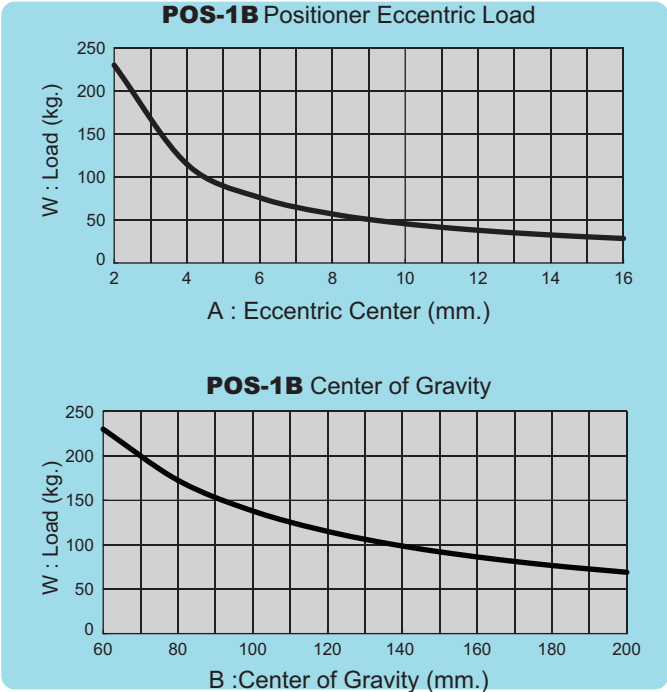
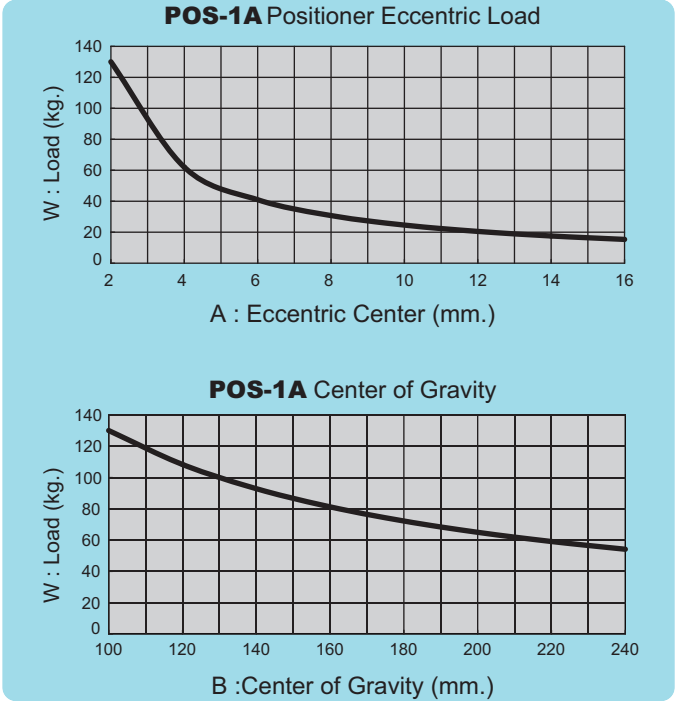
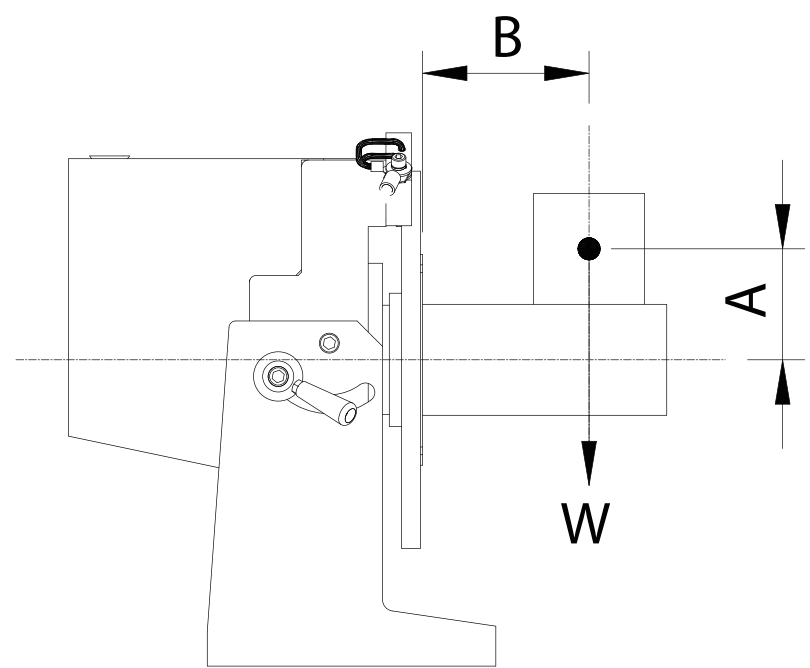
- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

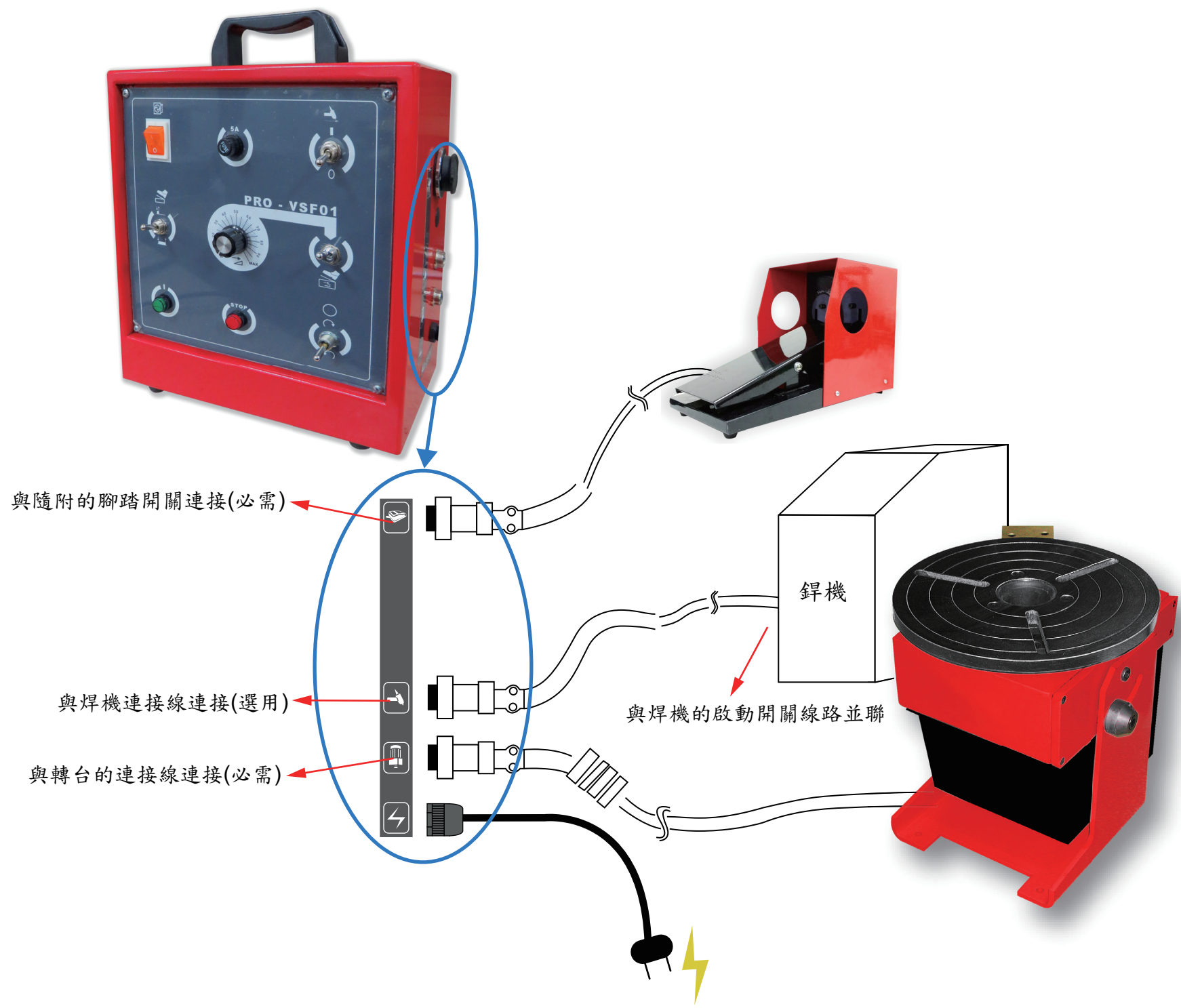
○使用率(Duty Cycle)

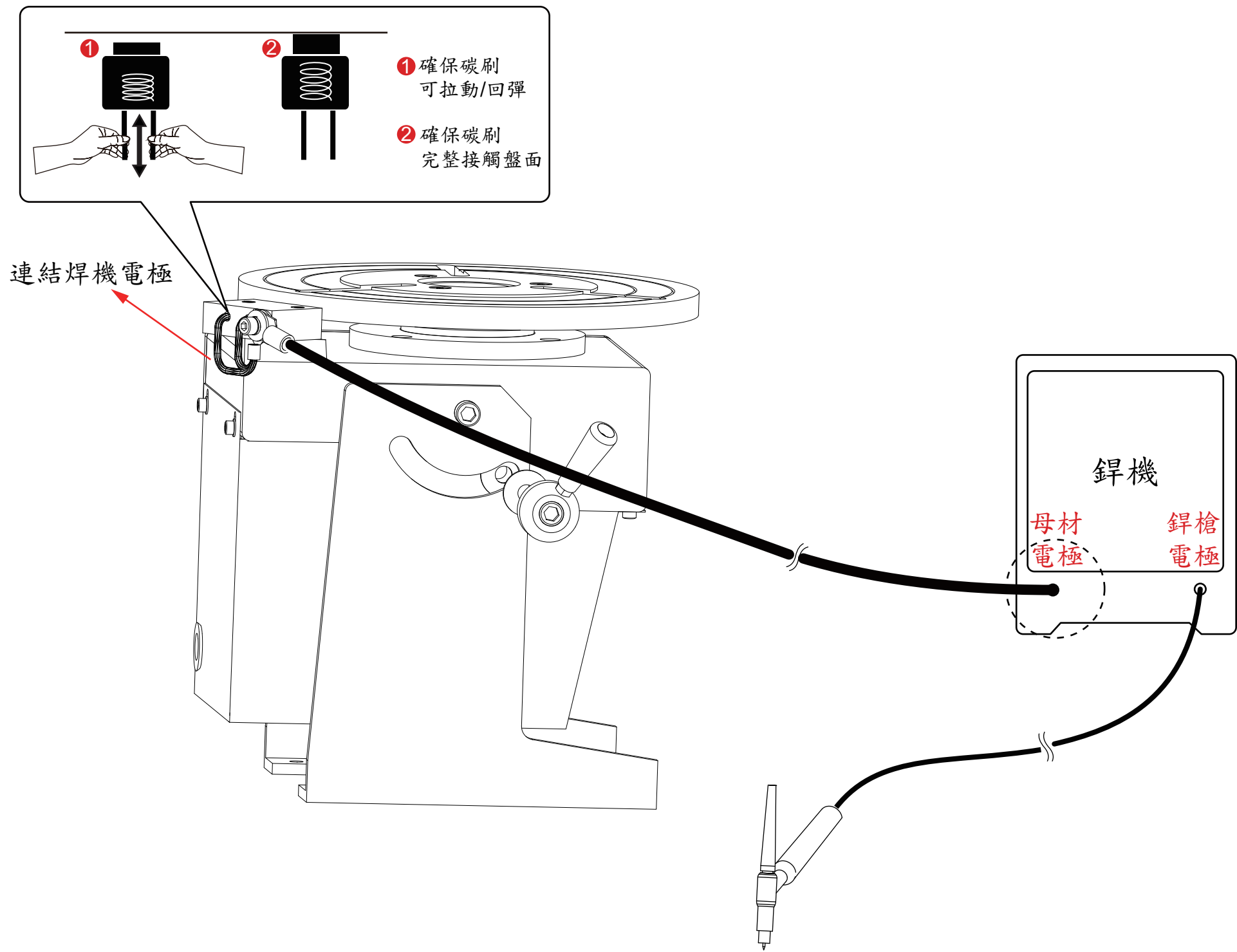
- 可連續操作控制系統
- 接地效率300A/100%

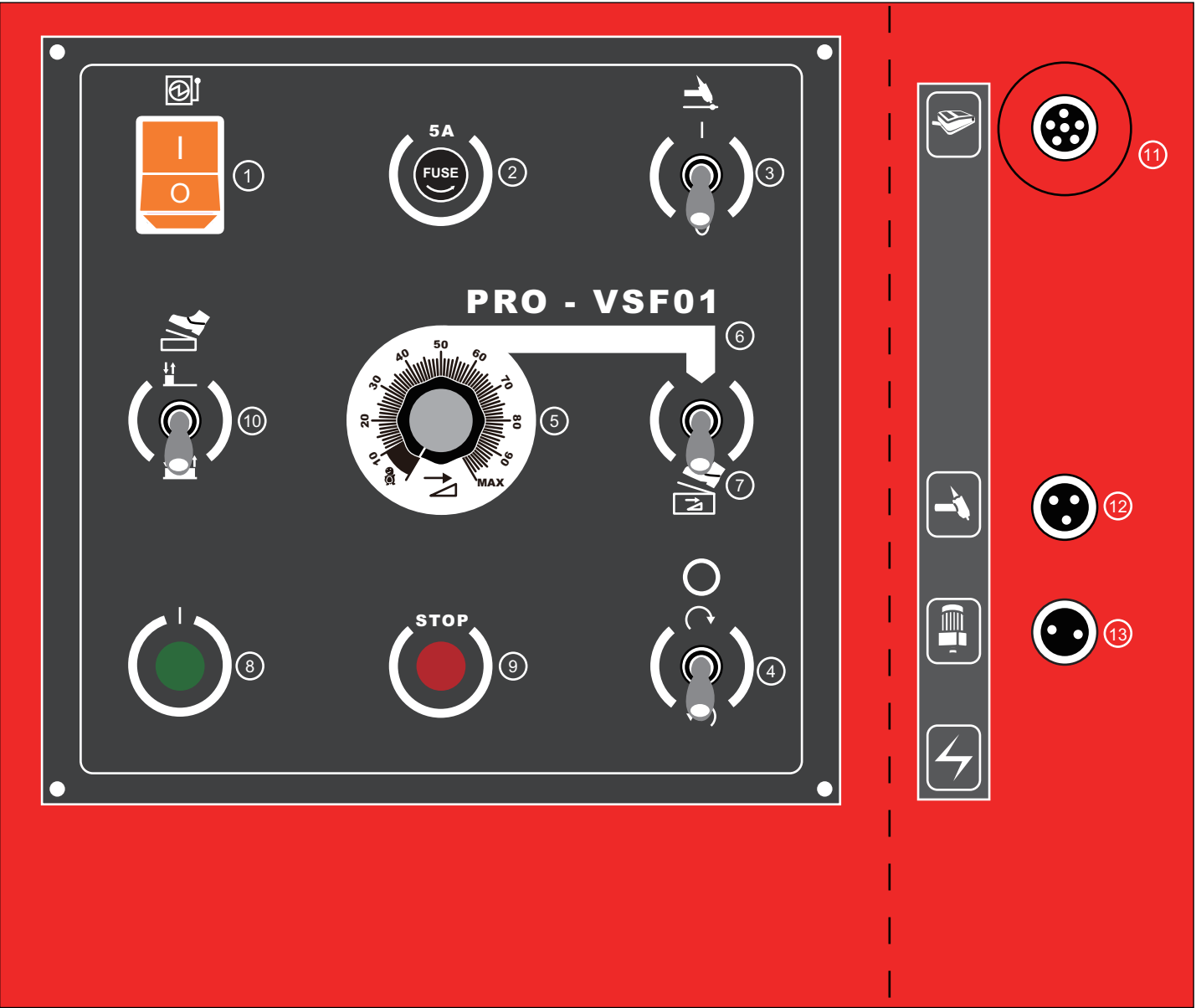
訂貨料號	P1A	P1B	P1C	P1D
規格/型號	POS1A	POS1B	POS1C	POS1D
驅動馬達	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W
中心軸孔徑	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm
盤面尺寸	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm
盤面角度	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°
接地效率	300A/100%	300A/100%	300A/100%	300A/100%
盤面轉速	2.4 - 24rpm	1.2 - 12rpm	0.6 - 6rpm	0.2 - 2rpm
旋轉負重	120 Kg	160 Kg	200 Kg	250 Kg
旋轉力距	26 Kg-cm.	46 Kg-cm.	65 Kg-cm.	65 Kg-cm.
轉台尺寸 (盤面水平)	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm
淨重/毛重	56Kg / 61Kg	56Kg / 61Kg	56Kg / 61Kg	56Kg / 61Kg





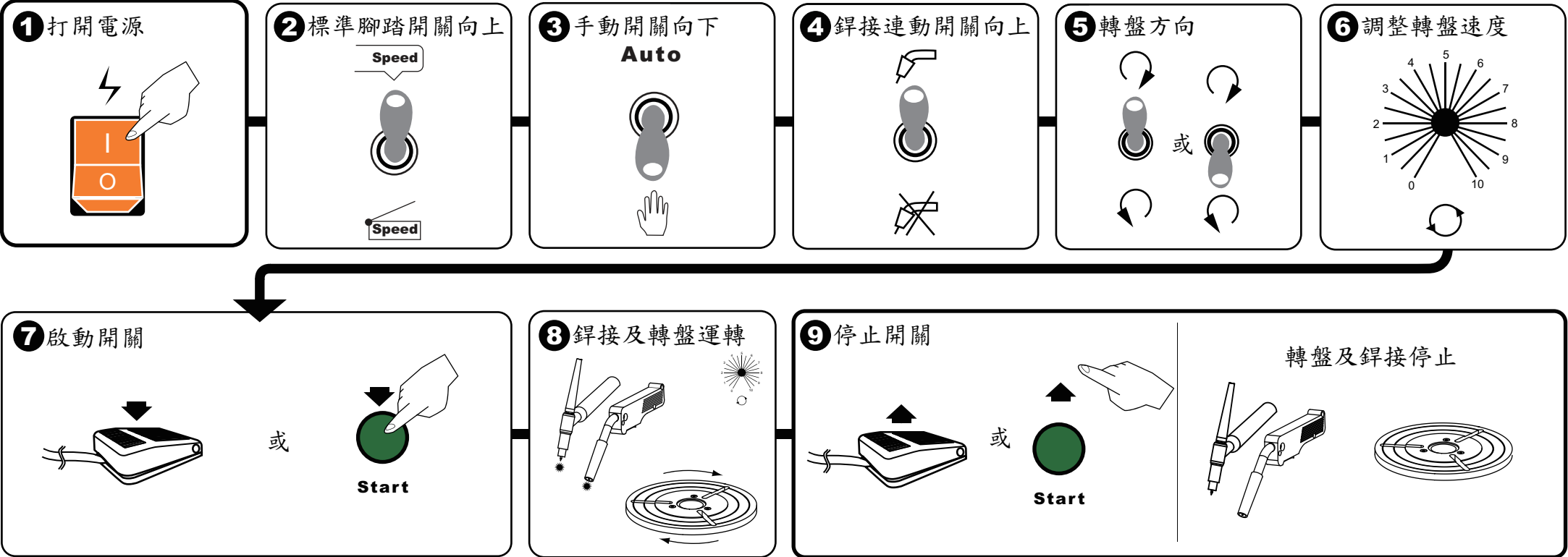
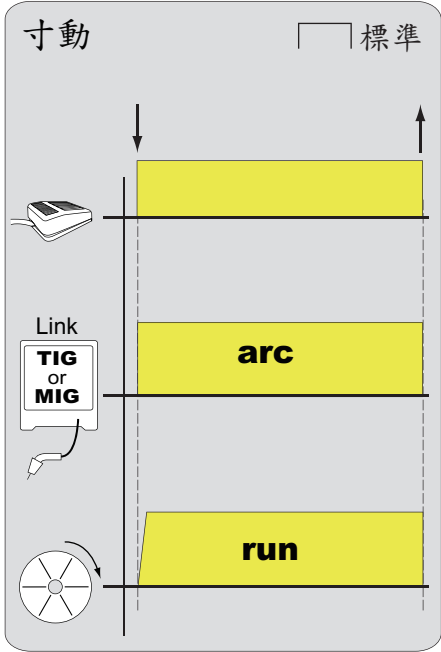




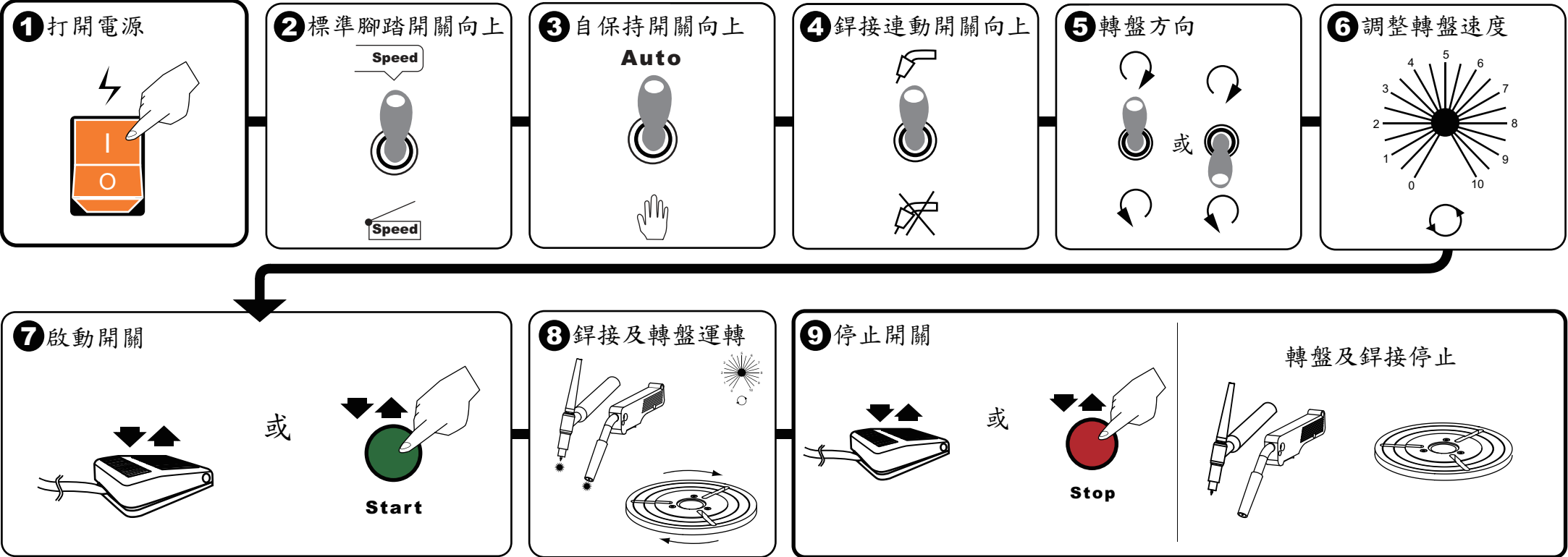
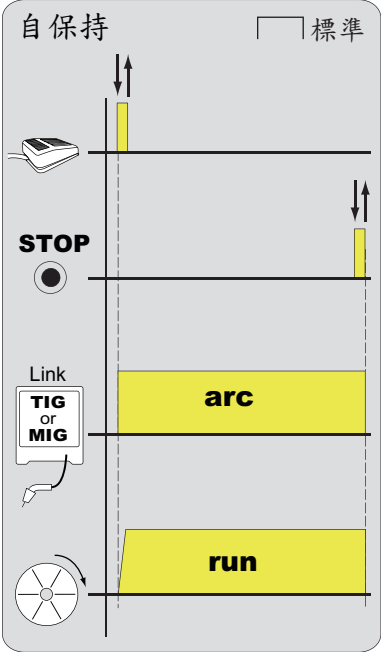


- 1.電源開關
- 2.保險絲(5A)
- 3.鋁機連動開關
- 4.正/反轉選擇開關
- 5.轉盤轉速調整旋鈕
- 6.標準腳踏開關
- 7.可調速腳踏開關
- 8.啟動開關
- 9.停止開關
- 10.自保持 / 吋動 選擇
- 11.腳踏開關插座(6P)
- 12.鋁接連動插座(3P)
- 13.轉盤連接插座(2P)

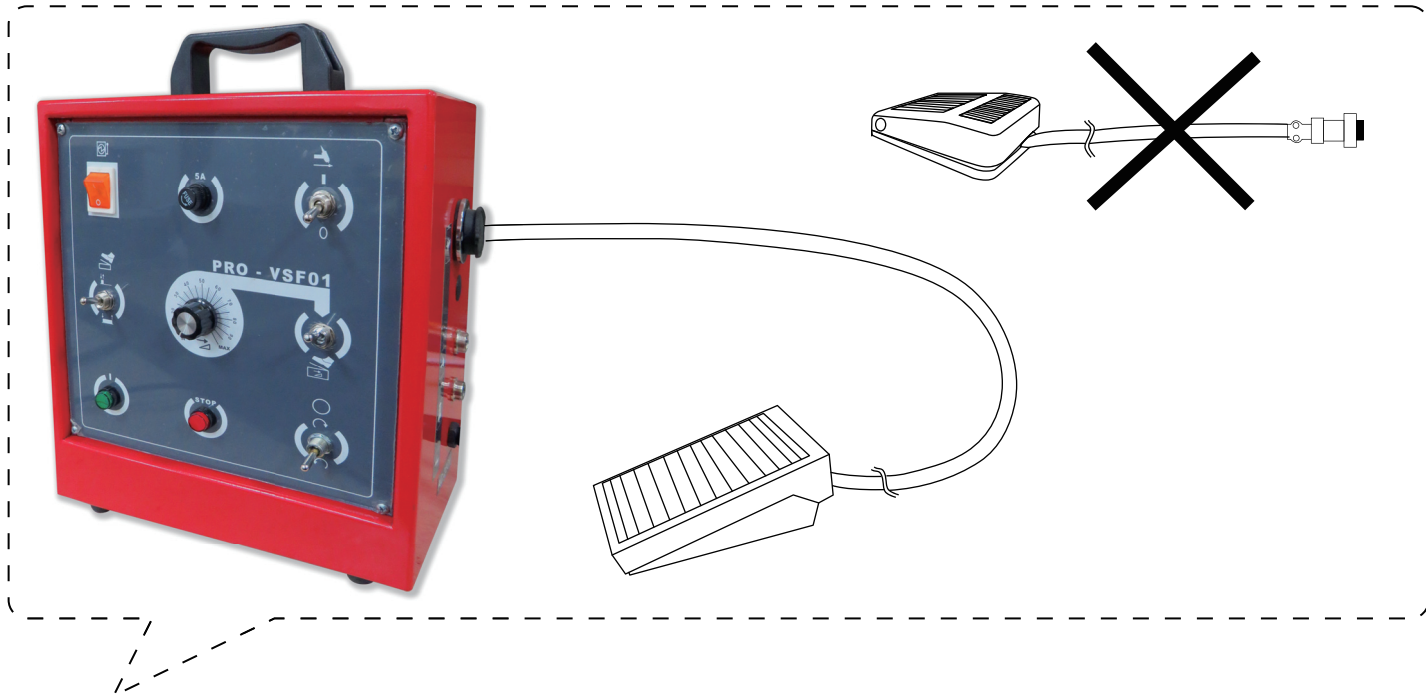
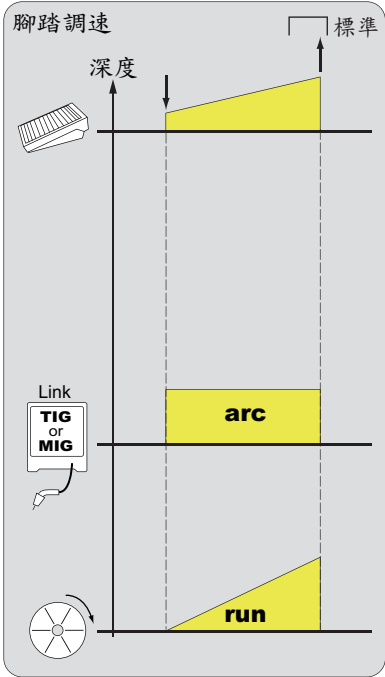
3.1 手動操作



3.2 自保持



3.3 可變調速腳踏開關操作



1 打開電源

2 可變調速腳踏開關向下

3 手動開關向下

4 銲接連動開關向上

5 轉盤方向

6 啟動開關

7 銲接及轉盤運轉

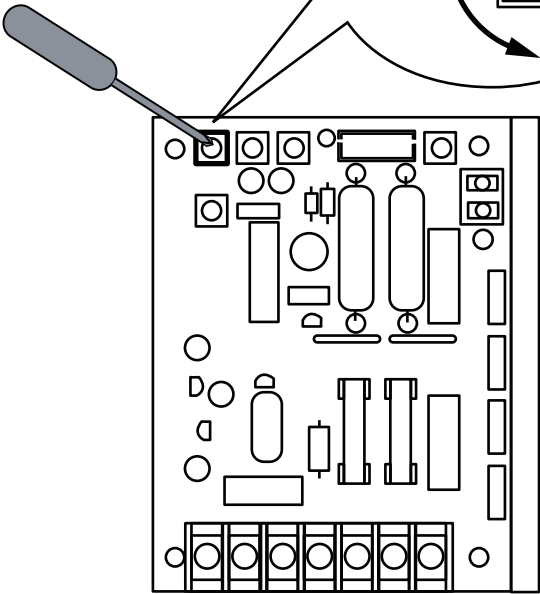
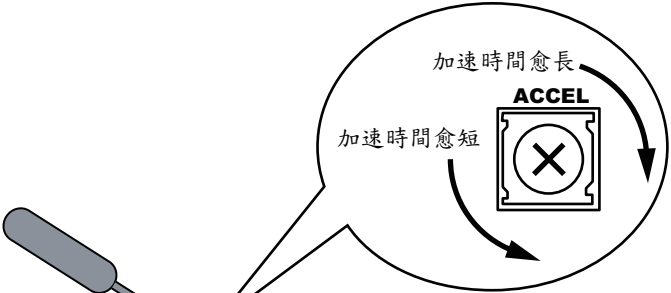
8 增加或降低壓力

轉盤速度變快或變慢

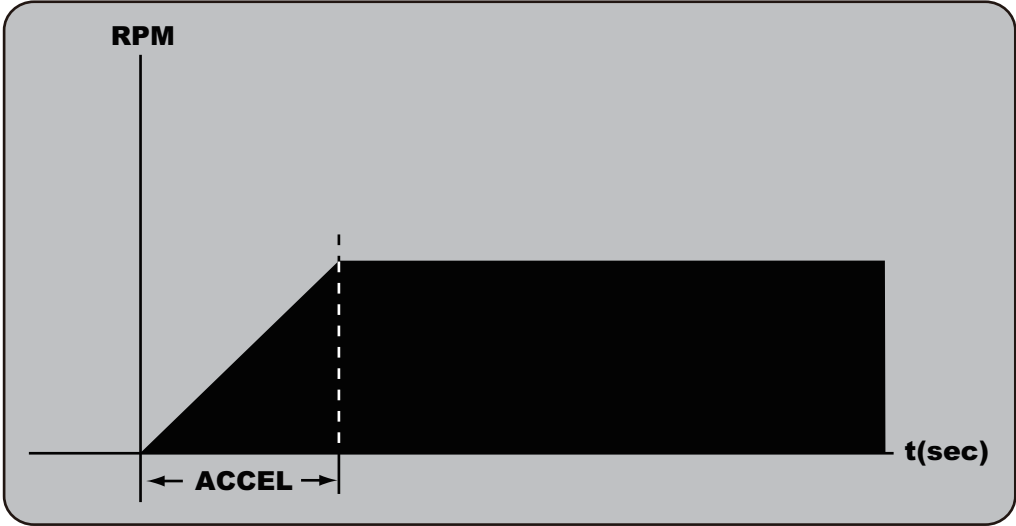
9 放開開關

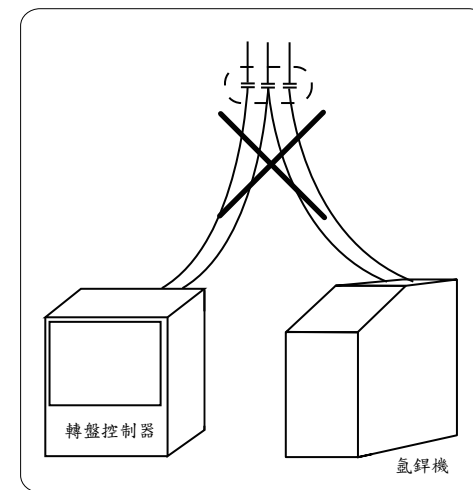
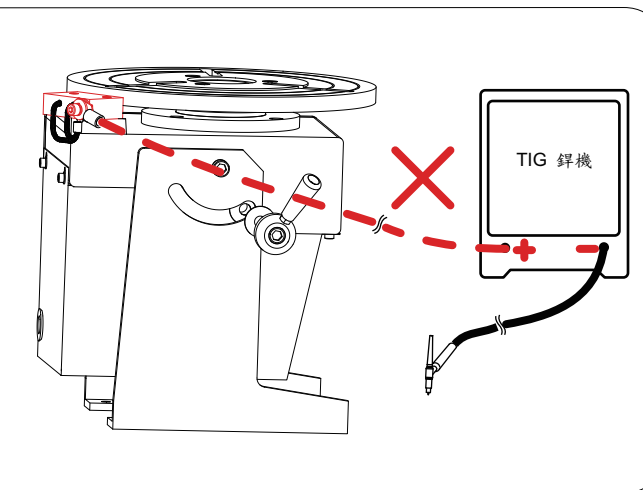
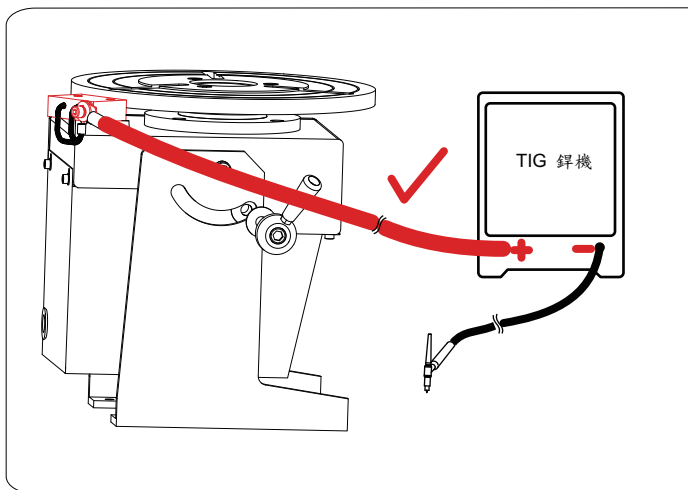
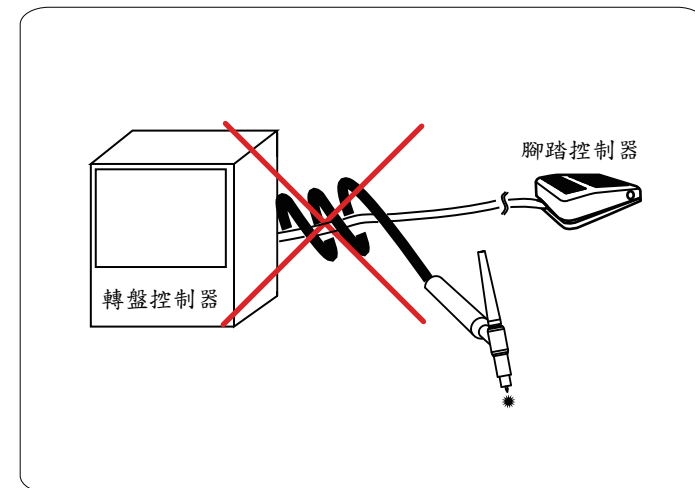
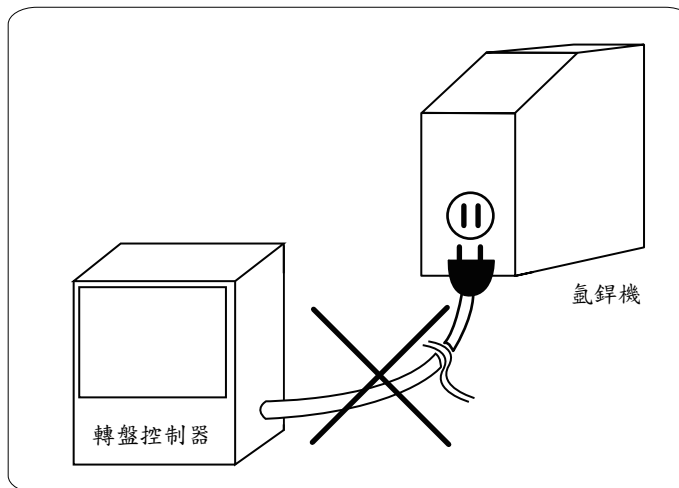
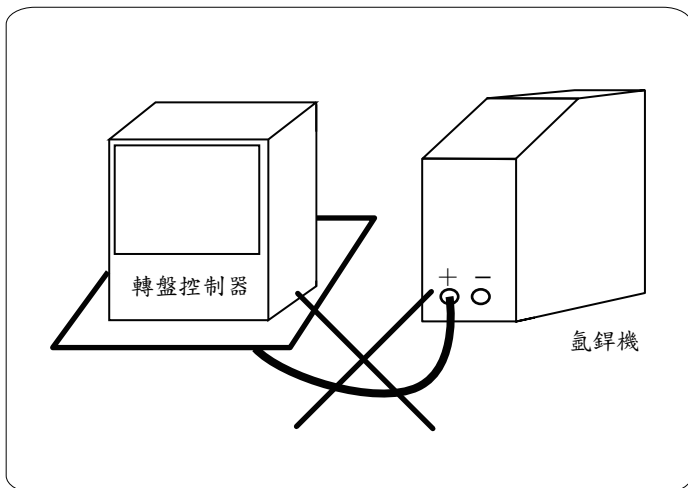
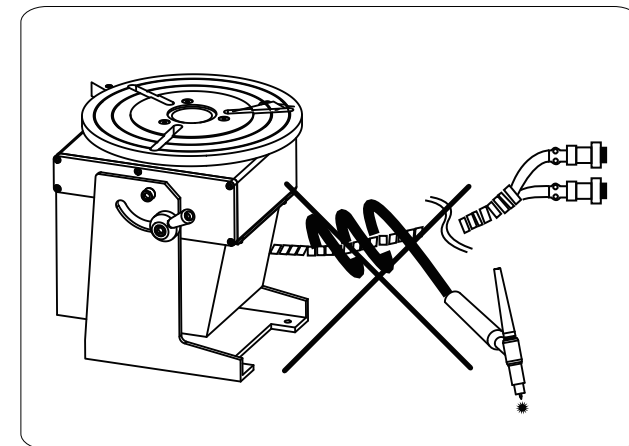
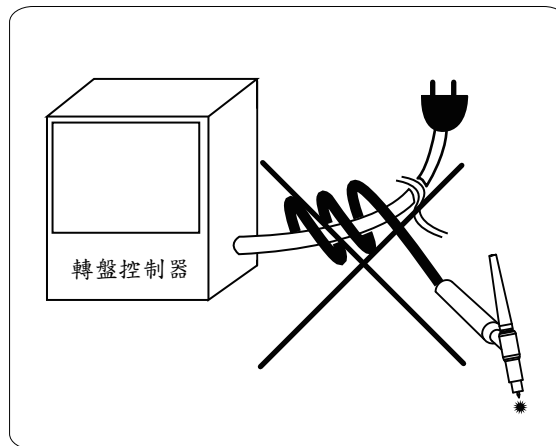
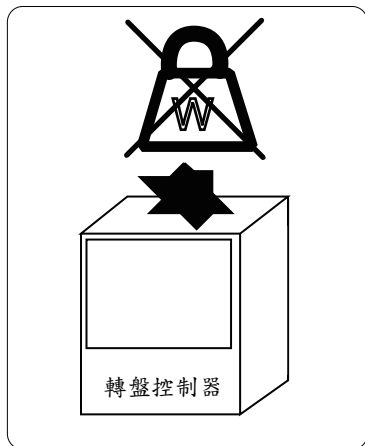
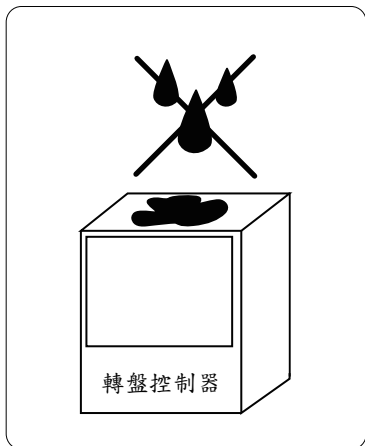
停止運轉及銲接

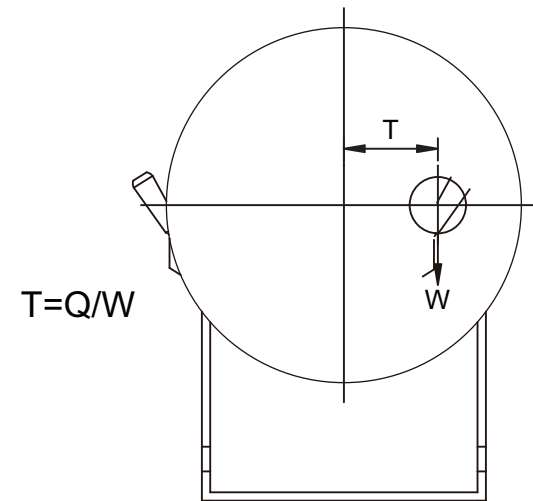
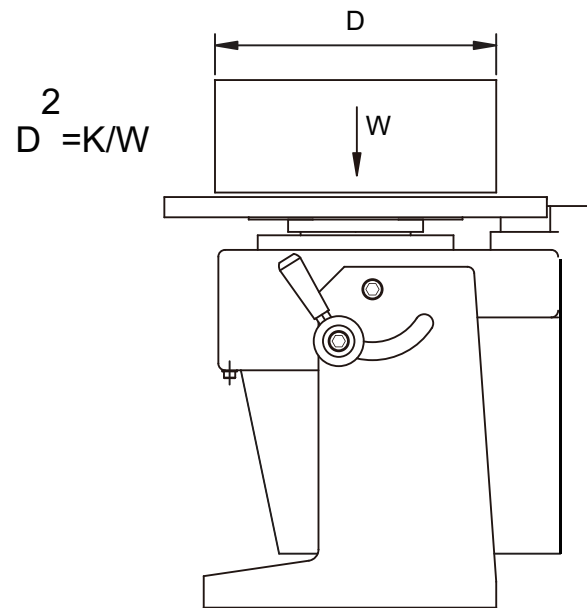
打開控制面板



馬達PC板







計算實例

- 若需得知容許工件直徑尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件直徑/重量計算參數K]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許直徑(cm) 公式 $D^2 = K/W$ 單位 D =公分(cm) W =公斤(kg)

列如：

以POS1C型轉台為例，若工件重量約為100Kg，則工件直徑最大為：

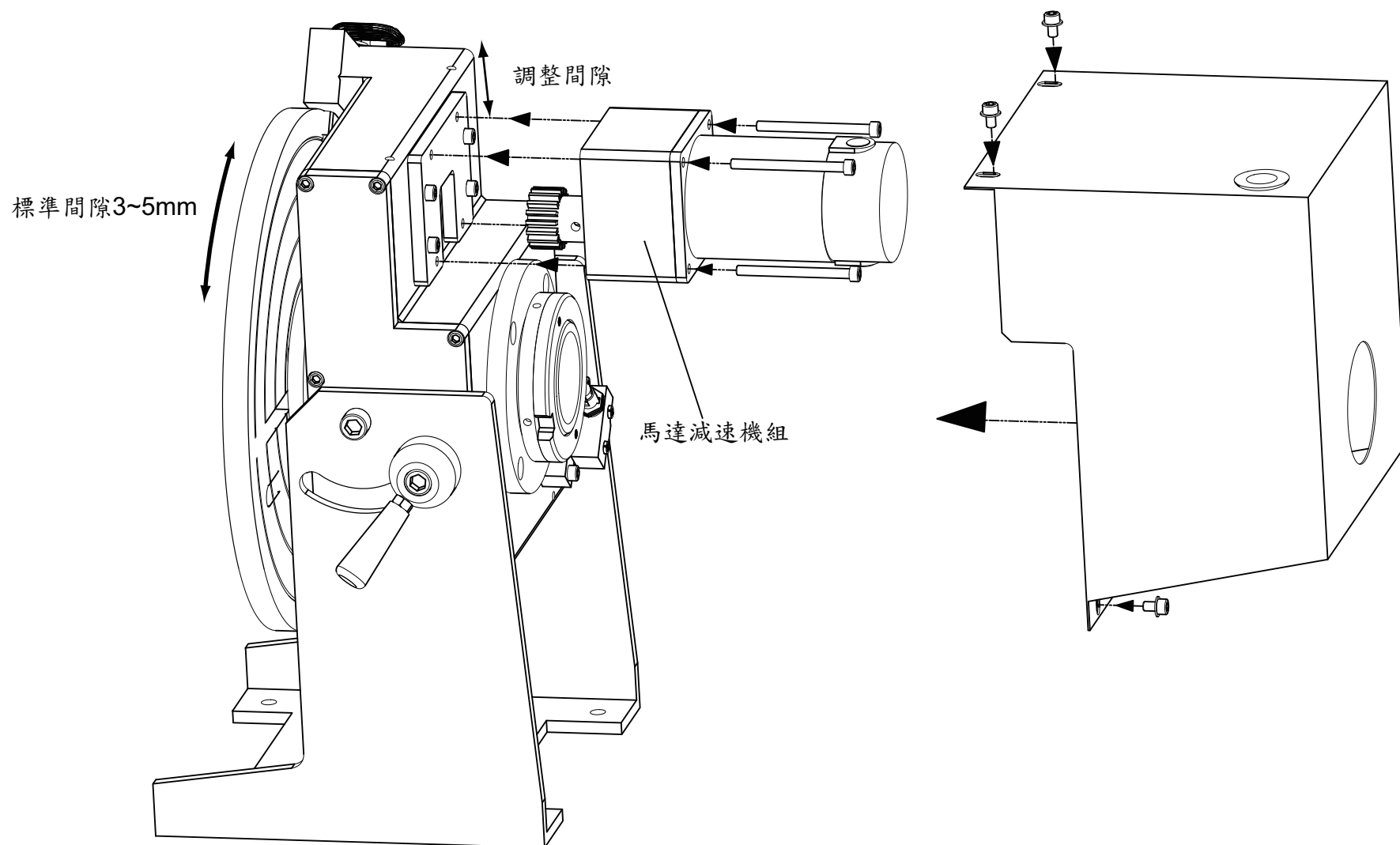
$D^2 = 297108/100$ 所以 $D^2 = 2971.08$ 得知 $D = 54.5\text{cm}$ 及得知工件重量100Kg時，最大容許直徑為54.5cm

- 若需得知容許工件重心偏心尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件偏心/重量計算參數Q]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許重心偏心尺寸(cm) 公式 $T = Q/W$ 單位 T =公分(cm) W =公斤(kg)

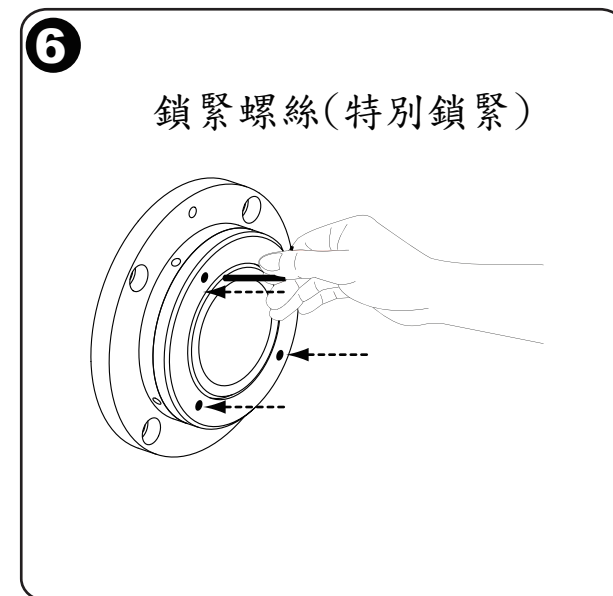
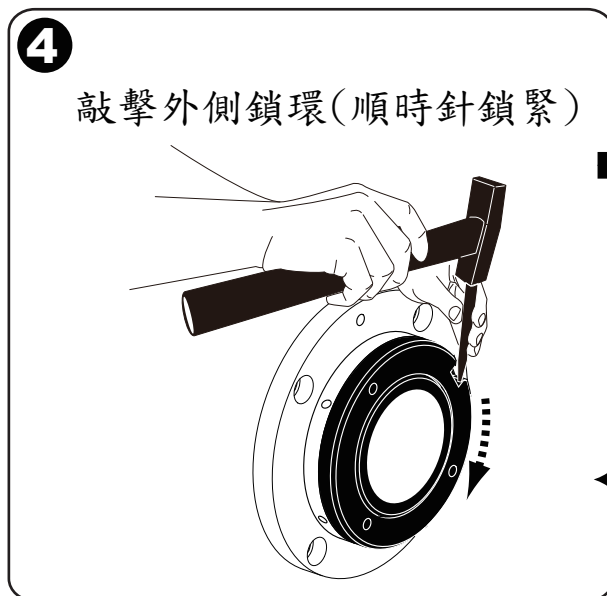
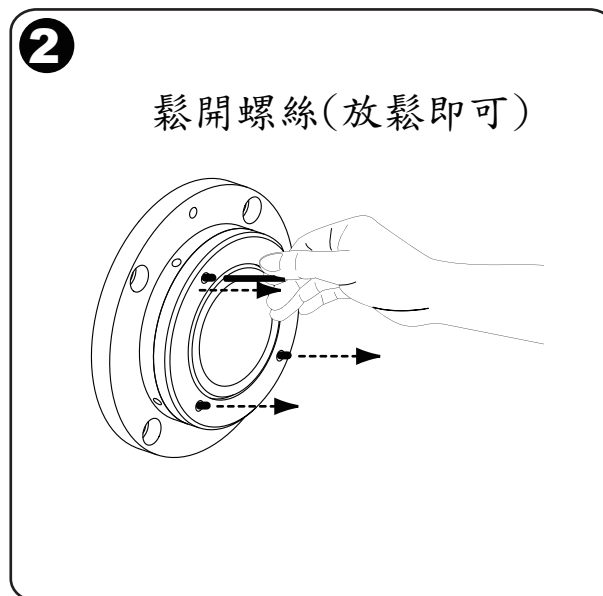
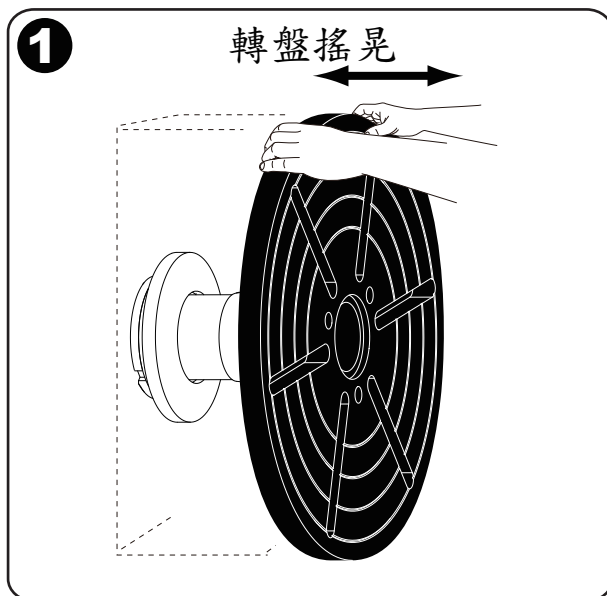
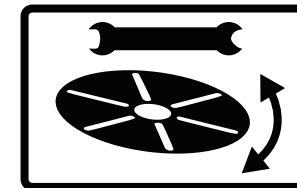
列如：

以POS2B型轉台為例，若工件重量約為120Kg，則工件重心偏心尺寸最大為：

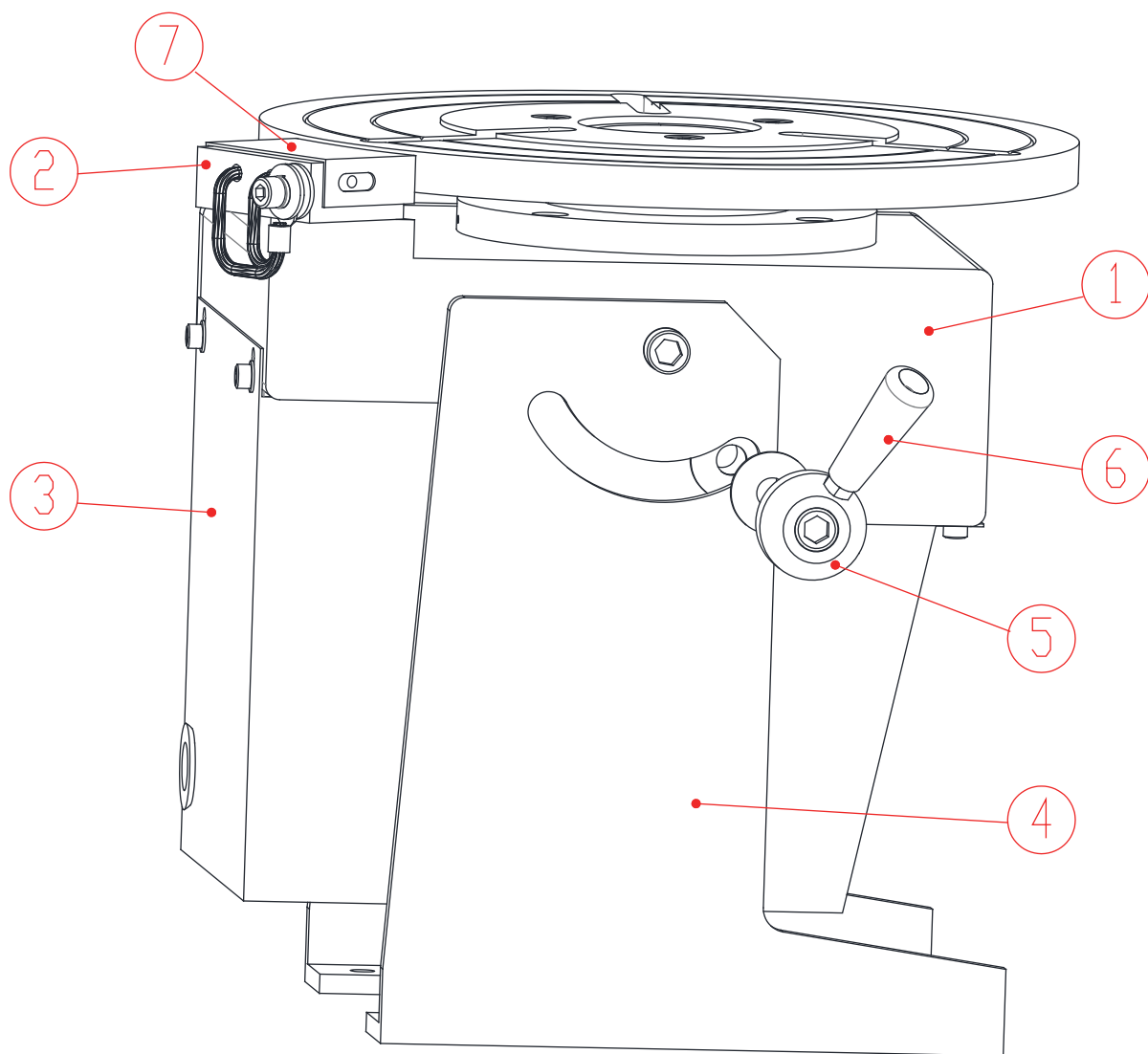
$T = 175/120$ 得知 $T = 1.45\text{cm}$ 即得知工件重量120Kg時，最大容許容許重心偏心尺寸為1.45cm



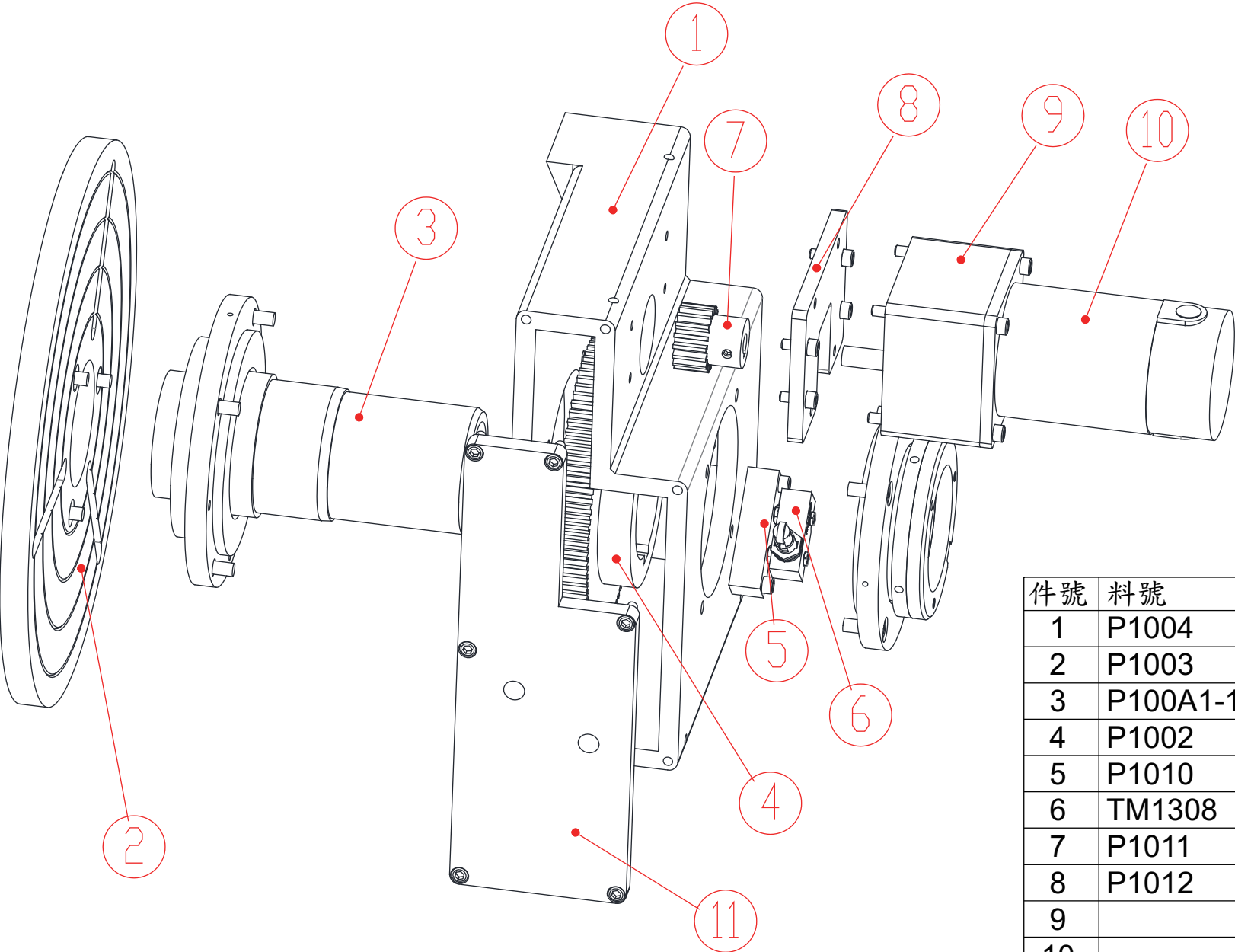
- 以手轉動盤面後，確認間隙為3~5mm，鎖緊馬達減速機組。



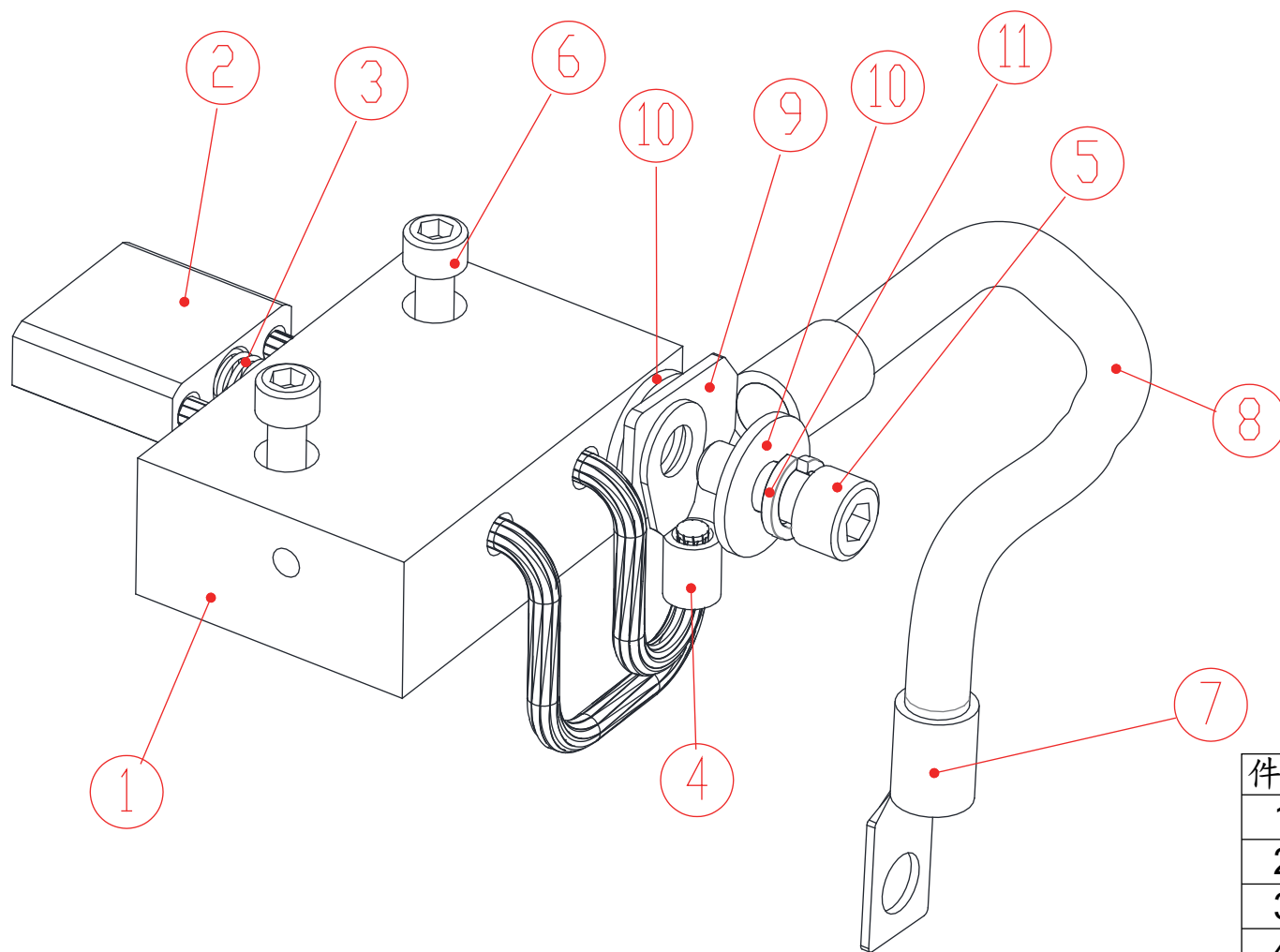
反覆 3-5 次



件號	料號	名稱	數量
1	P100A1	主體箱組	1
2	P100A2	接地銅座組	1
3	P1005	馬達保護蓋	1
4	P1007	腳座	1
5	P1006	鎖緊螺絲	2
6		W5/16"塑膠手把	2
7	P1008-4	202銅座護蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1004	主體箱	1
2	P1003	平盤	1
3	P100A1-1	主軸總成	1
4	P1002	主齒輪	1
5	P1010	微動塊	1
6	TM1308	微動開關	1
7	P1011	傳動齒輪	1
8	P1012	馬達承接板	1
9		5GN減速機	1
10		65W直流馬達	1
11	P1004-1	主體箱側蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1008-1	接地銅座	1
2	P1008-2	接地碳刷	1
3	P1008-3	接地用彈簧	1
4		8-8端子	1
5		M8*30內六角螺絲	2
6		M6*25內六角螺絲	2
7		50-12端子	1
8		50平方接地電纜	1
9		50-10端子	1
10		M8華司	4
11		M8彈簧華司	2

零件代號	零件敘述	零件規格
P1	控制PC板	P1001
P2	馬達PC板	CP-200V9A12
KM1	電磁開關	CU-11 4A+CUA-202
KM2	電磁開關	CU-11 4A+CUA-202
SW1	電源開關	
SW2	鉅機選擇開關	2P2S
SW3	正/反轉開關	3P3S
SW4	吋動/自保持開關	2P2S
SW5	調速控制選擇開關	9P2S
BD1	停止按鈕	D16B/R
BD1	啟動按鈕	D16B/G
FS1	標準腳踏開關	CT-MD2
FS2 Option	可調速腳踏開關	ASF-1
VR1	調速旋鈕	5KΩ
R	剎車電阻	50W/2Ω
CP1	腳踏連接插座	D25/6P
CP2	鉅機連動插座	D16/3P
CP3	轉盤連接插座	D16/2P
VRK	VRK速度板	BATON-39043
F1	保險絲座	5A

