



操作手冊

POS1CC11 自保持型銲接轉盤組



*POS1AC11亦適用本說明書
 POS1BC11亦適用本說明書
 POS1DC11亦適用本說明書
 *特殊型號可能不適用本說明書

Ch.1 簡介

1.1 POS1結構特性.....	Page 1
1.2 COM1100結構特性.....	Page 4

Ch.2 安裝

2.1 安裝說明.....	Page 5
---------------	--------

Ch.3 操作

3.1 操作說明.....	Page 7
3.2 操作說明(手動).....	Page 8
3.3 操作說明(自保持).....	Page 9
3.4 轉盤啟動加速時間調整.....	Page 10

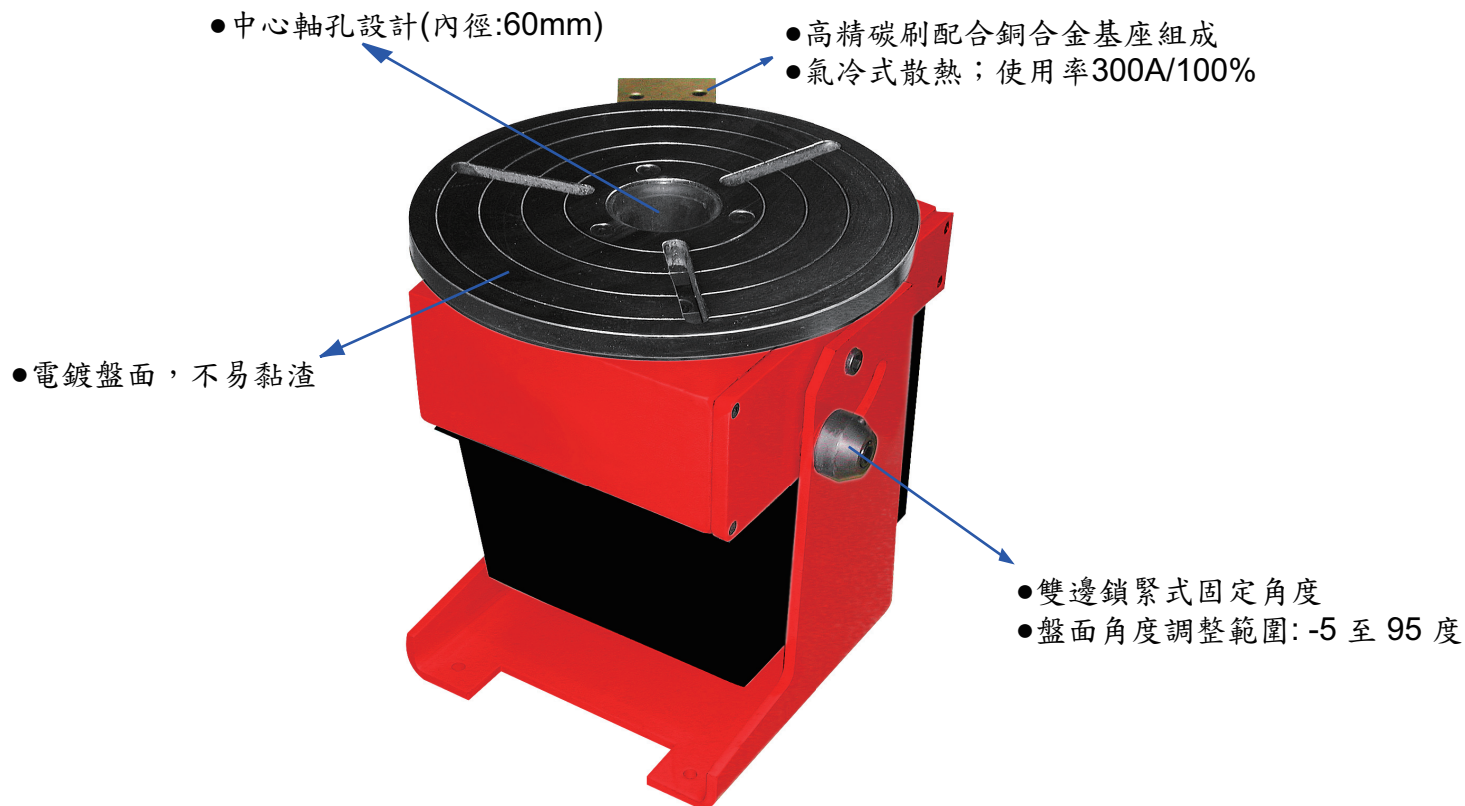
Ch.4 附錄

注意事項.....	Page 11
工件尺寸計算方法.....	Page 12
馬達減速機組安裝方式.....	Page 13
主軸保養.....	Page 14
POS1結構圖.....	Page 15
COM-1100線路圖.....	Page 18

機台料號對應	轉台	控制器
POS1AC11	POS1A	COM-1100
POS1BC11	POS1B	COM-1100
POS1CC11	POS1C	COM-1100
POS1DC11	POS1D	COM-1100

*如需電子檔或相關資料，請至<https://www.batons.com.tw/zh/>
或使用右方QR Code進入官網





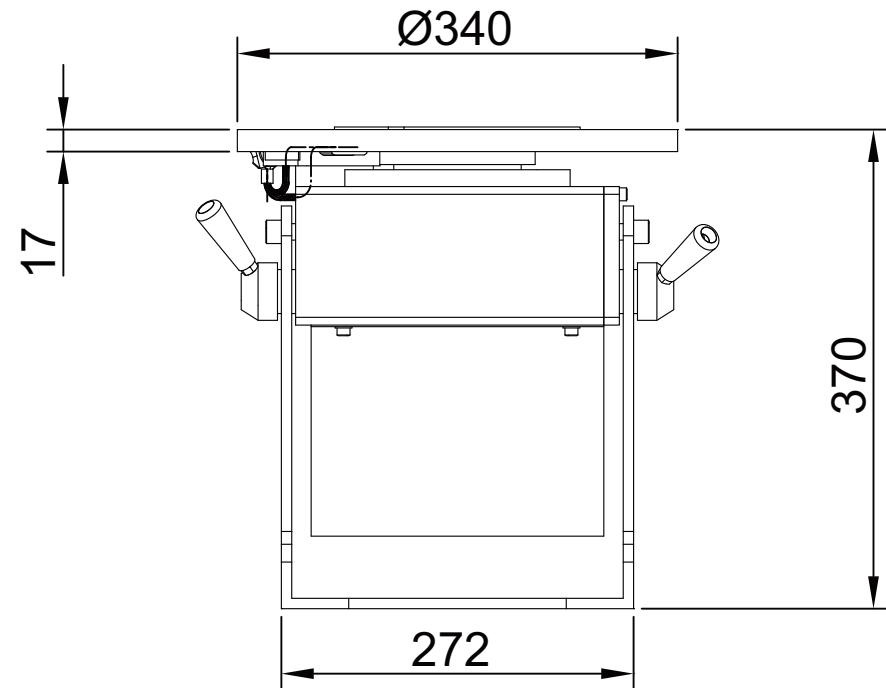
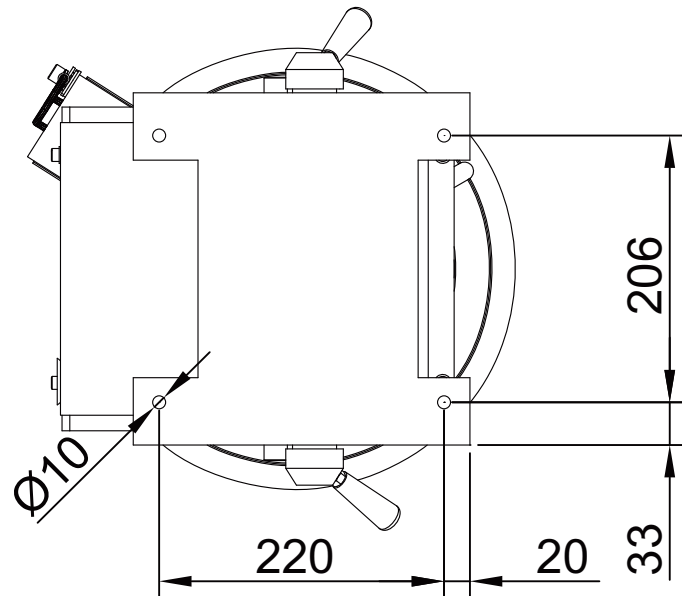
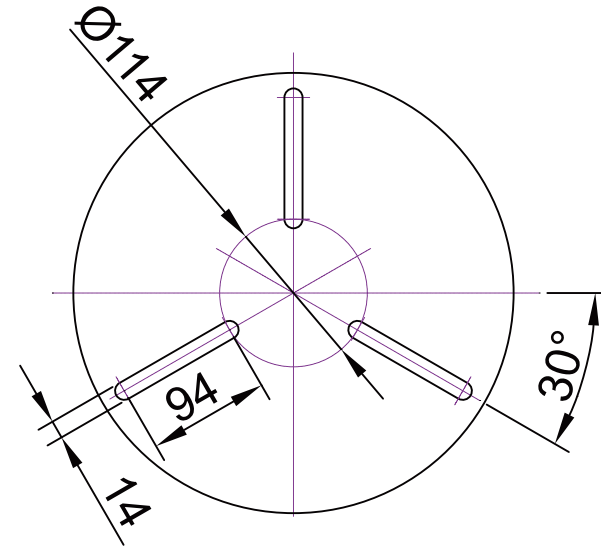
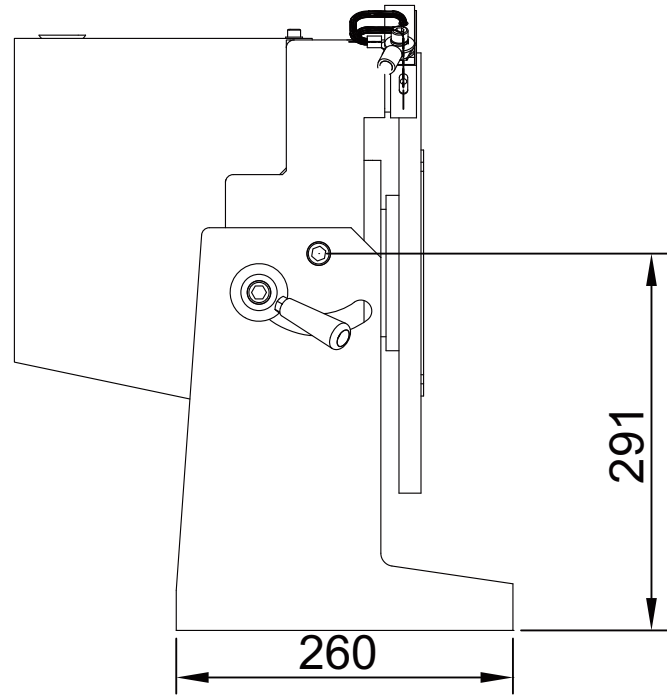
○可搭配之銲接方法

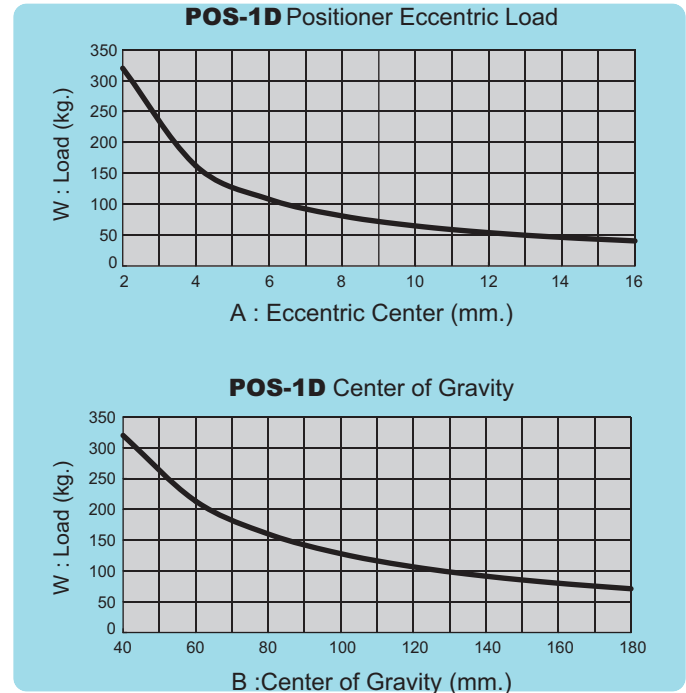
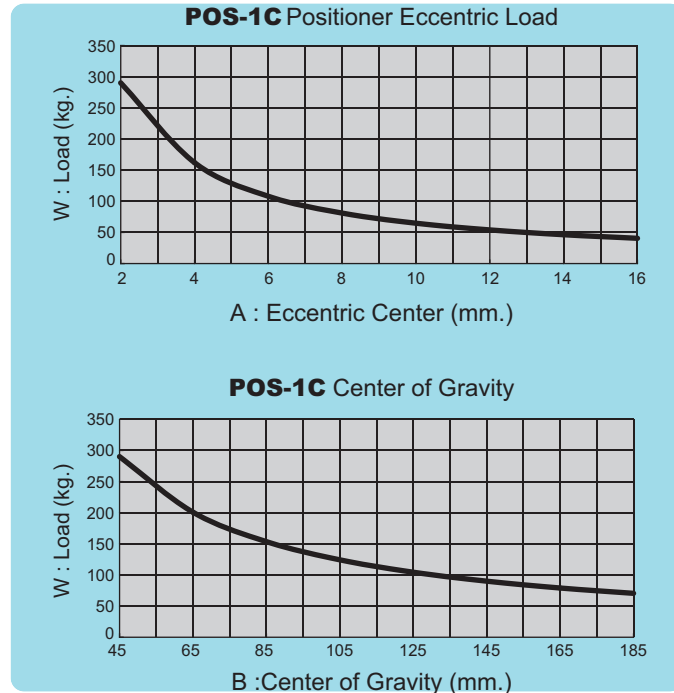
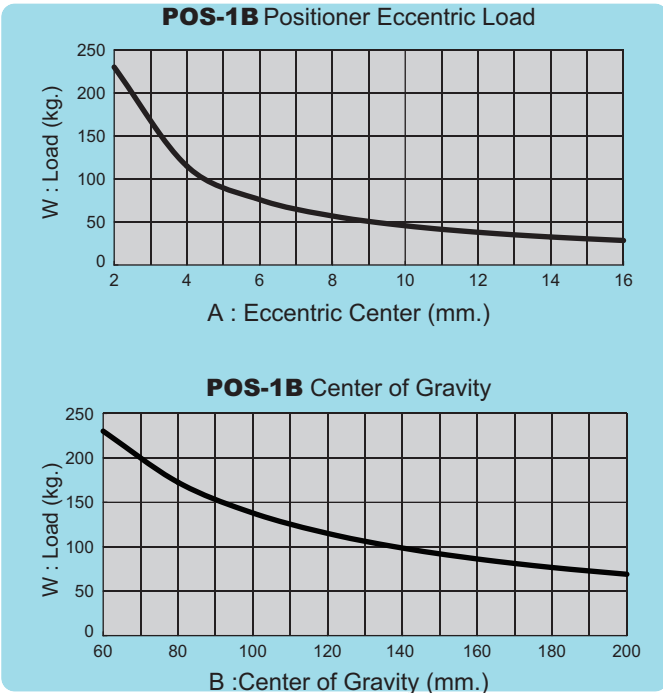
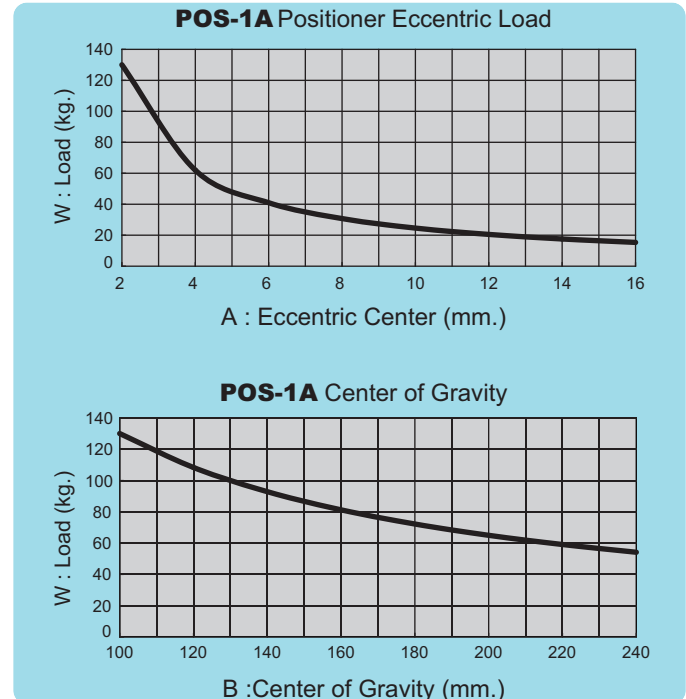
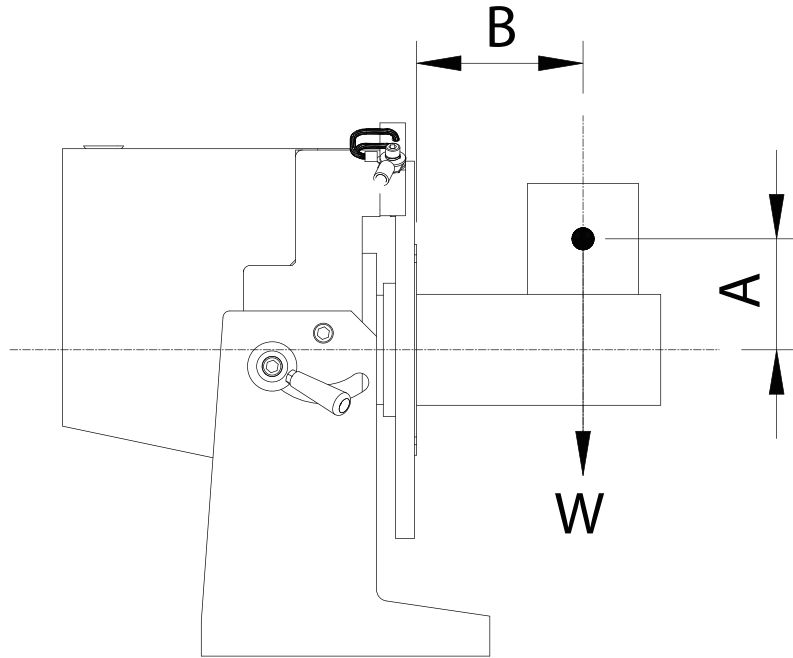
- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統
- 接地效率300A/100%

訂貨料號	P1A	P1B	P1C	P1D
規格/型號	POS1A	POS1B	POS1C	POS1D
驅動馬達	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W	DC90V/65W
中心軸孔徑	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm	內徑60mm
盤面尺寸	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm	外徑340mm
盤面角度	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°	0°- 90°
接地效率	300A/100%	300A/100%	300A/100%	300A/100%
盤面轉速	2.4 - 24rpm	1.2 - 12rpm	0.6 - 6rpm	0.2 - 2rpm
旋轉負重	120 Kg	160 Kg	200 Kg	250 Kg
旋轉力距	26 Kg-cm.	46 Kg-cm.	65 Kg-cm.	65 Kg-cm.
轉台尺寸 (盤面水平)	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm	長:358mm 寬:340mm 高:375mm
淨重/毛重	56Kg / 61Kg	56Kg / 61Kg	56Kg / 61Kg	56Kg / 61Kg







○可搭配之銲接方法

- CO2銲(MIG/MAG)
- 氬銲(TIG)
- 氬銲填料
- 電離銲(PLASMA)
- 潛弧銲(SAW)

○配置場所

- 廠房室內

○使用率(Duty Cycle)

- 可連續操作控制系統

規格/訂貨料號

COM1100

入力電源

V1: AC 110V/60Hz/4A/1Ø

V2: AC 230V/50Hz/3A/1Ø

旋轉方向

順時針 / 逆時針 / 停止

啟動模式

吋動 / 自保持

銲機起動模式

標準(2週期)

銲機連線

1組

煞車功能

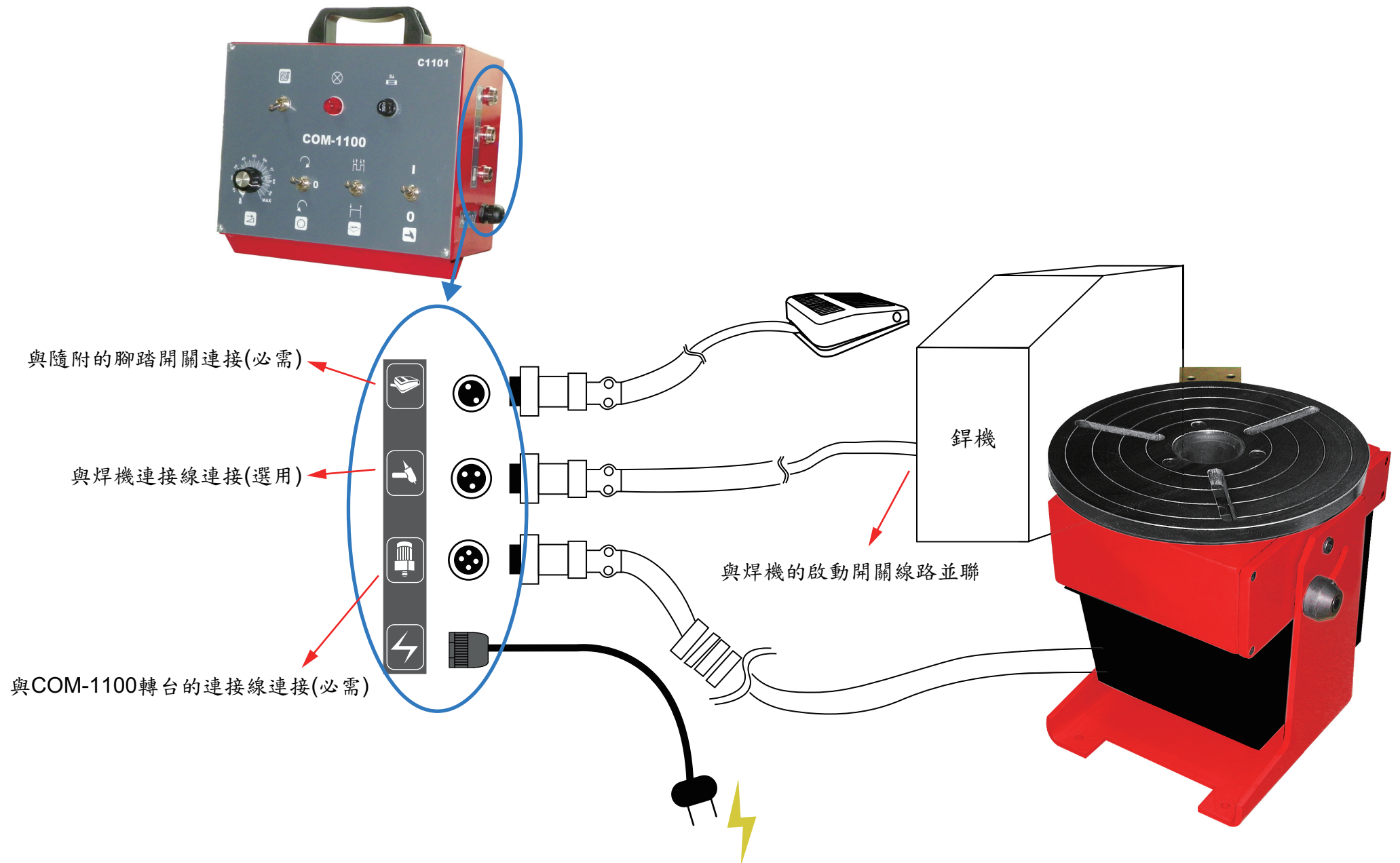
直流電磁煞車

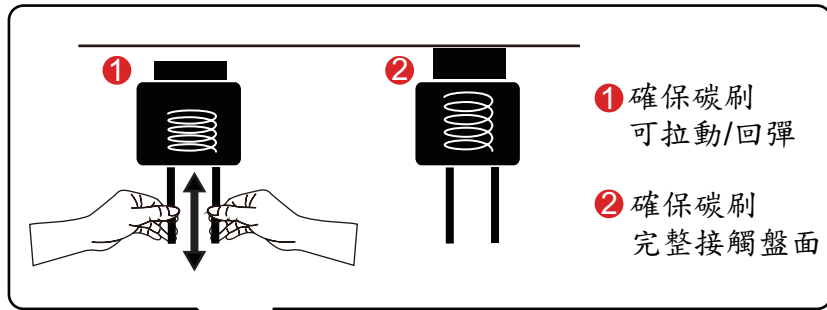
高週波防制

95%

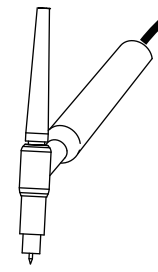
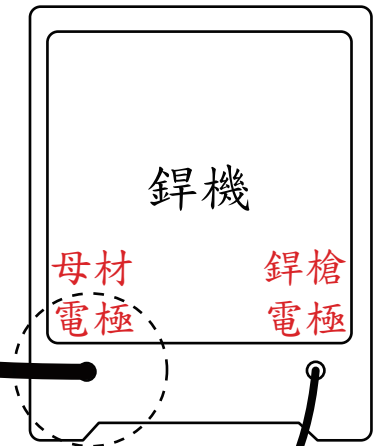
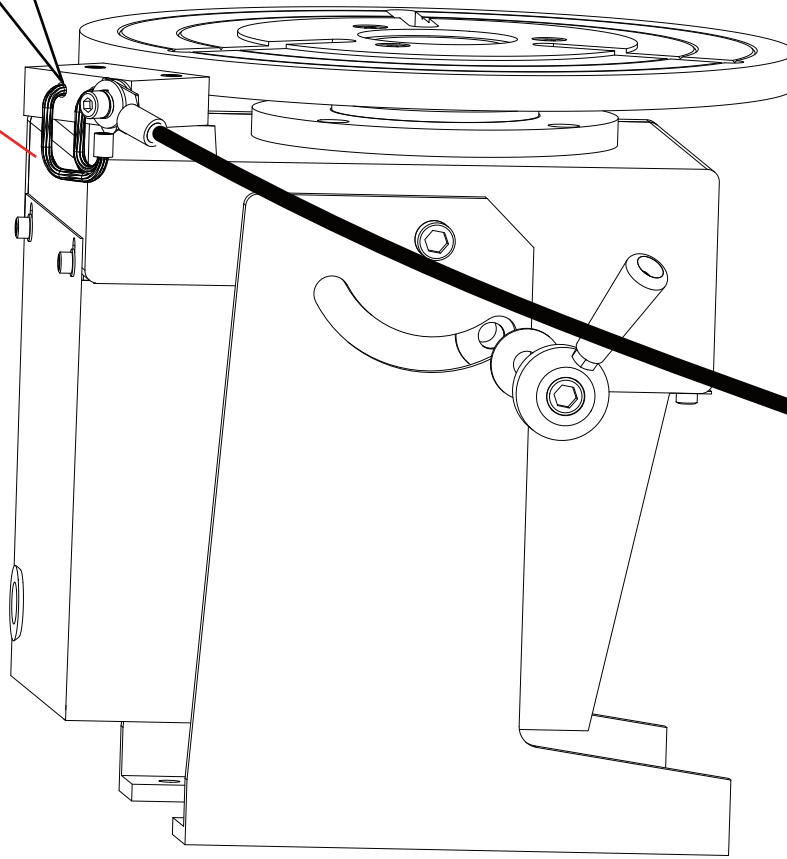
啟動裝置

腳踏開關 (2M)



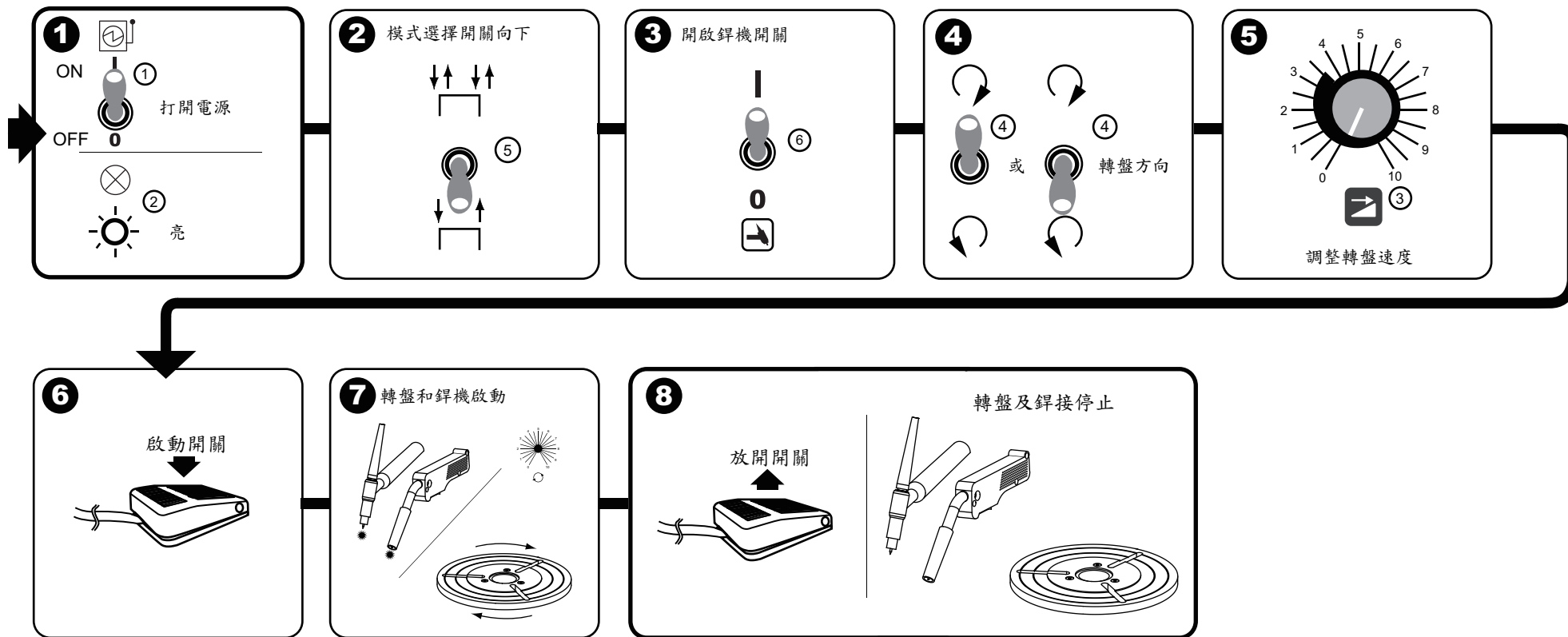
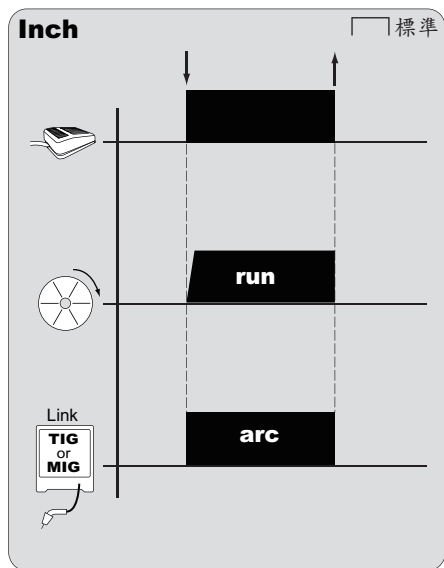


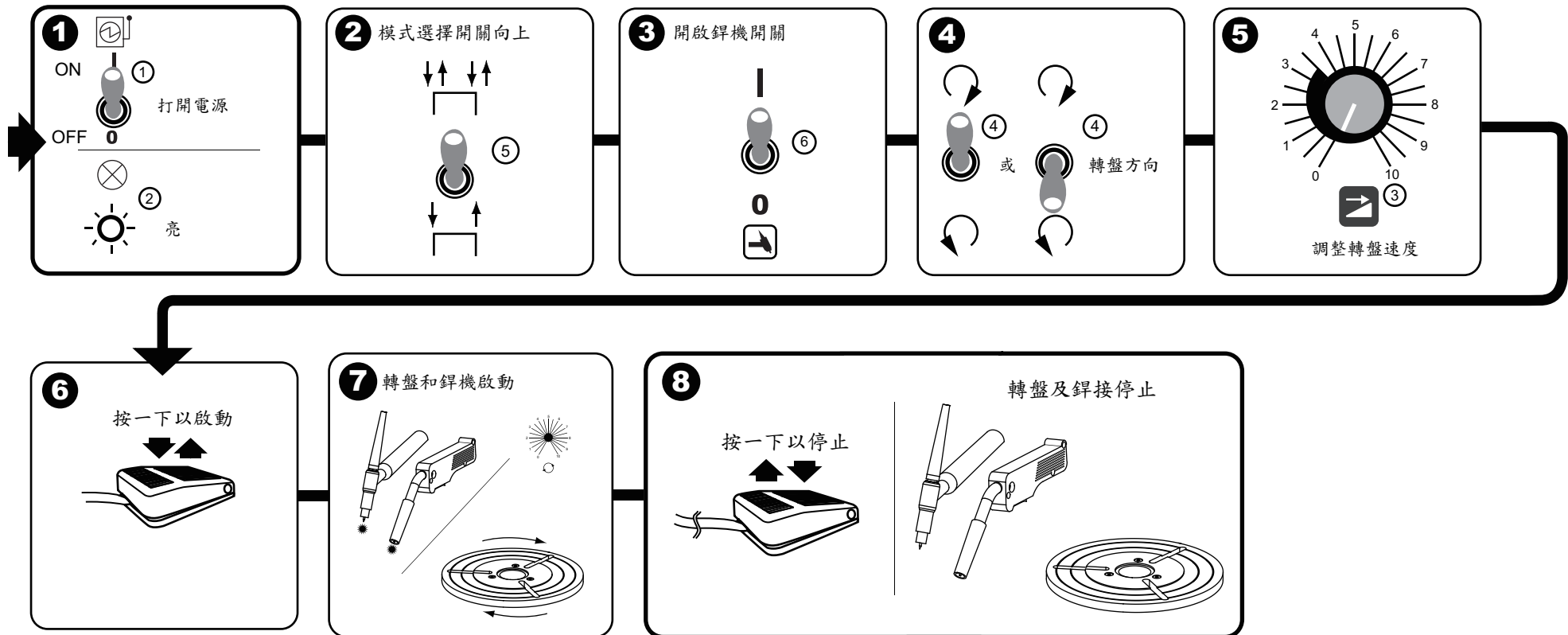
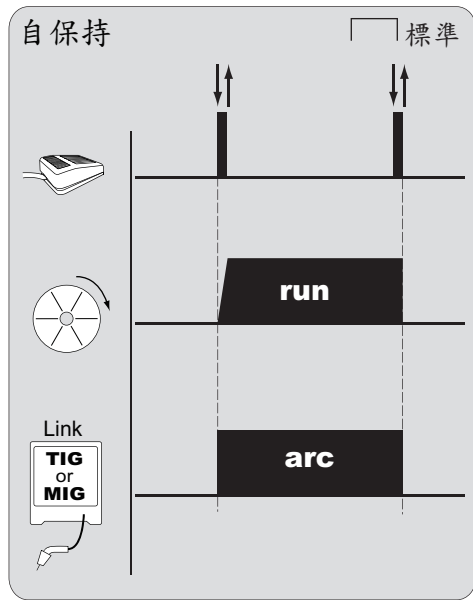
連結焊機電極



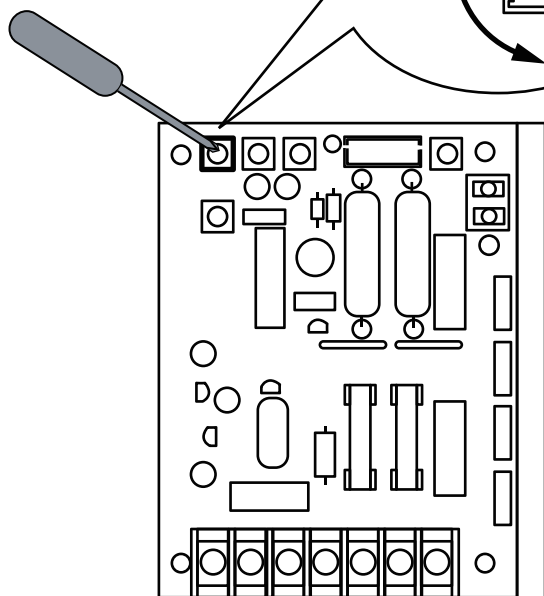
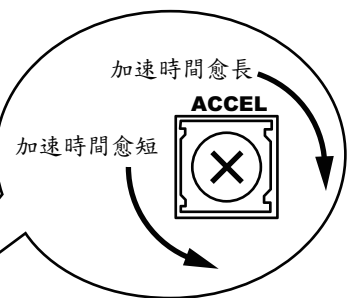
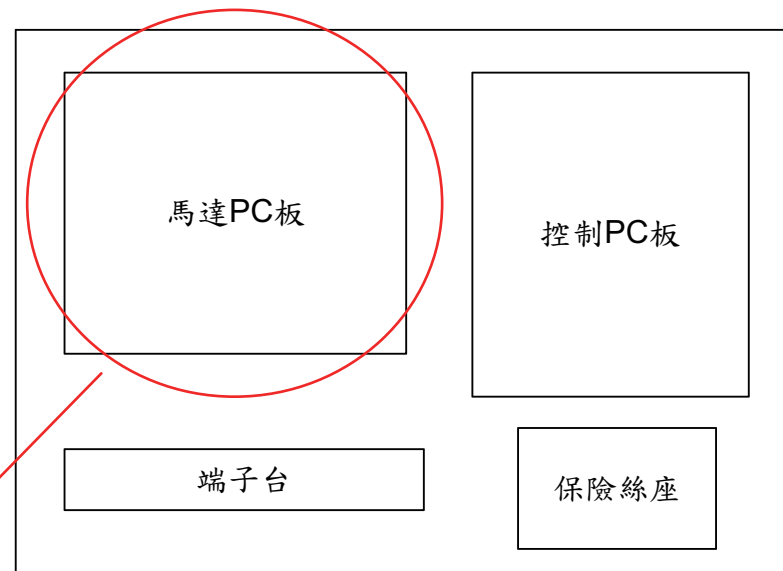


1. 電源開關
2. 電源指示燈
3. 保險絲座
4. 轉盤轉速調整鈕
5. 正/反向選擇開關
6. 自保持模式/手動選擇開關
7. 銲機啟動選擇開關

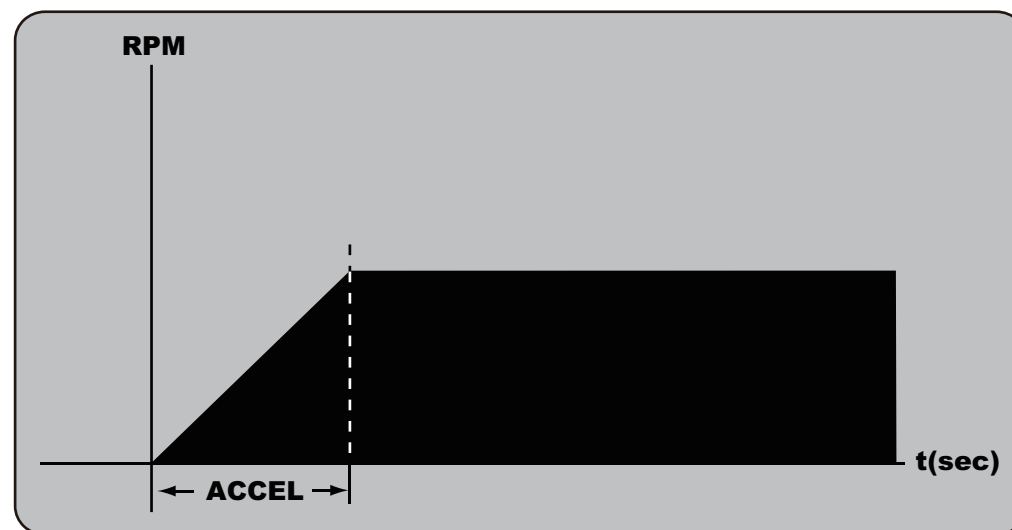


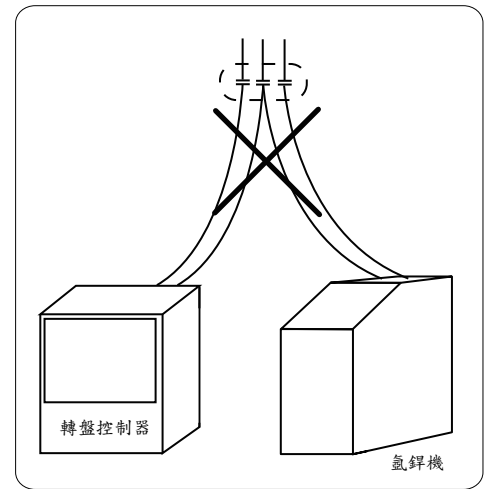
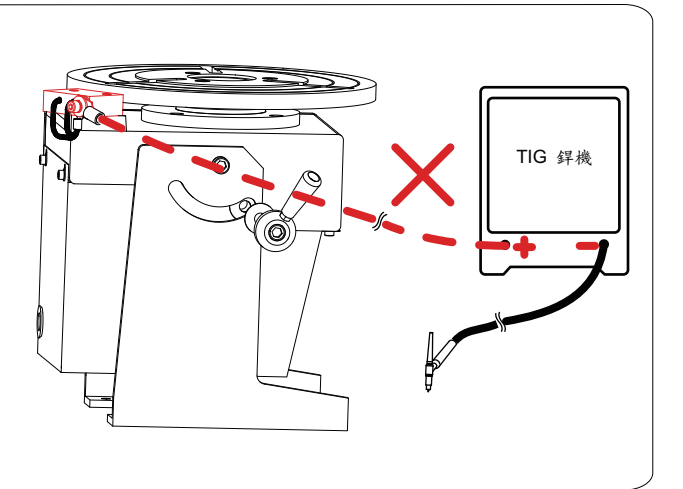
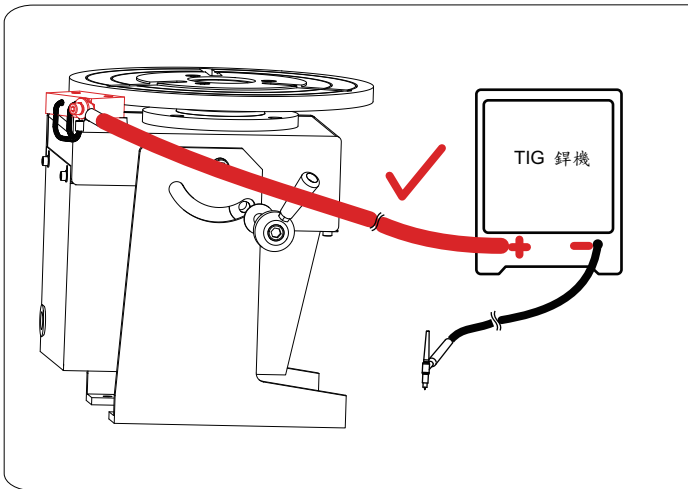
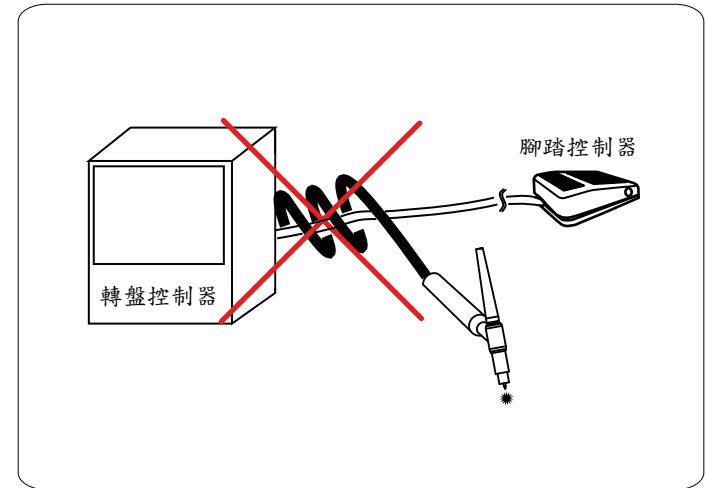
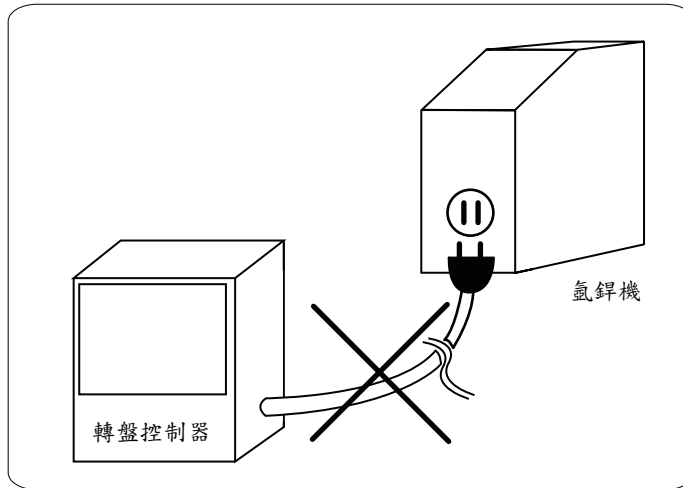
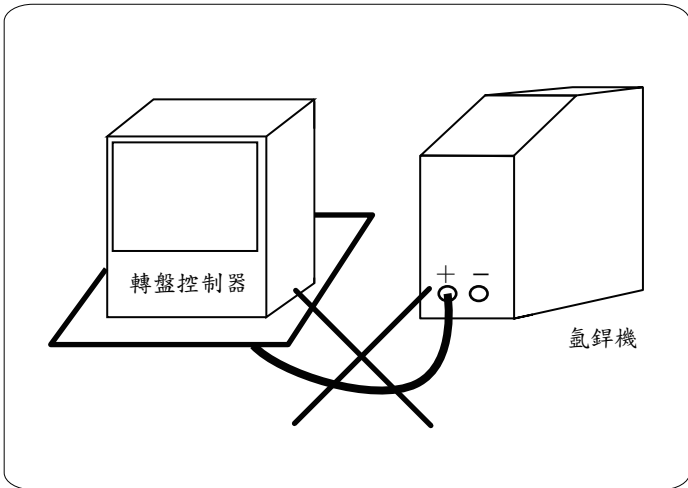
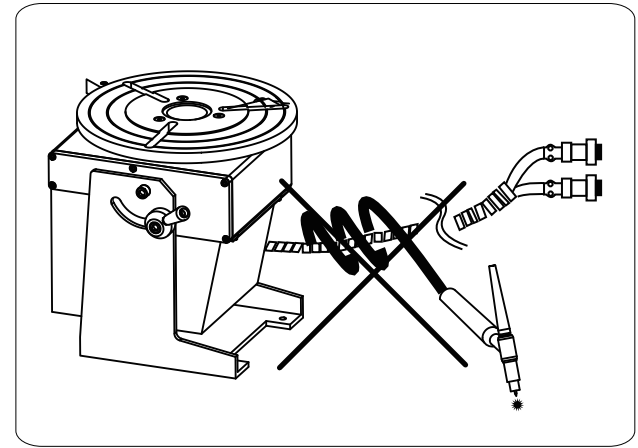
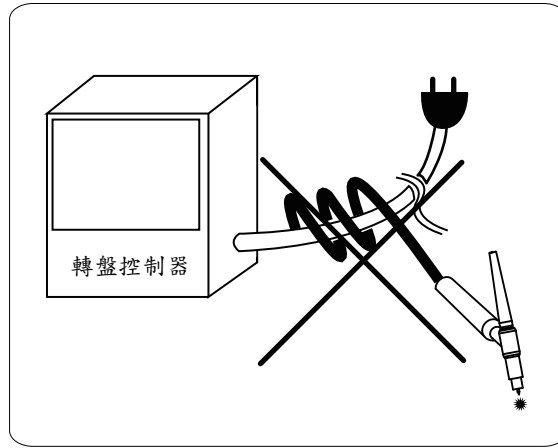
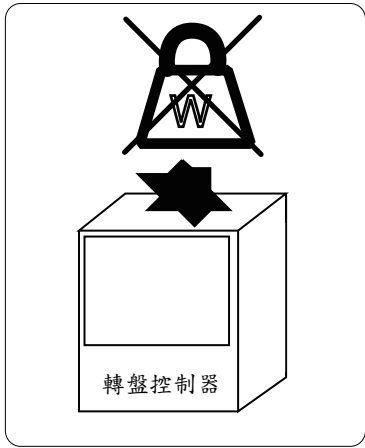
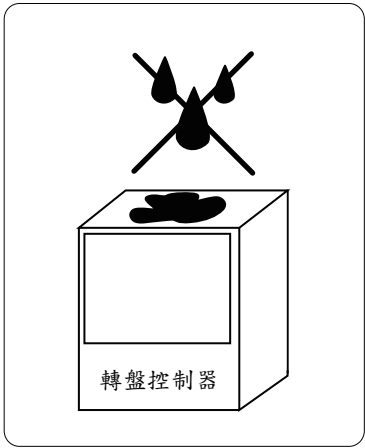


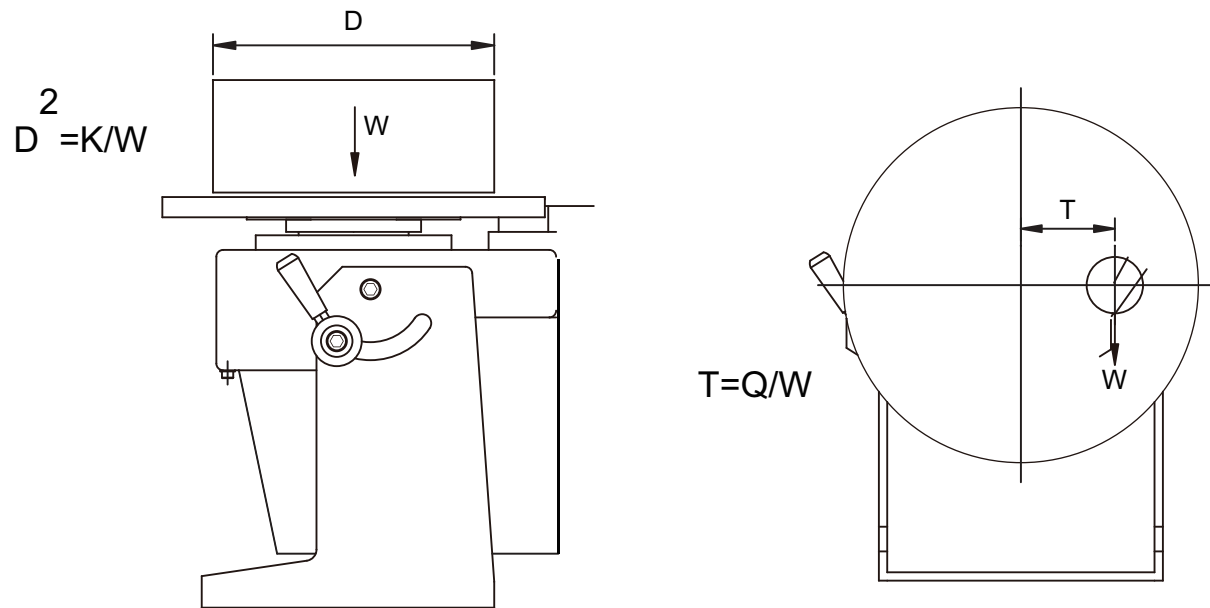
打開控制面板



馬達PC板







計算實例

- 若需得知容許工件直徑尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件直徑/重量計算參數K]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許直徑(cm) 公式 $D^2 = K/W$ 單位 $D = \text{公分}(cm)$ $W = \text{公斤}(kg)$

列如：

以POS1C型轉台為例，若工件重量約為100Kg，則工件直徑最大為：

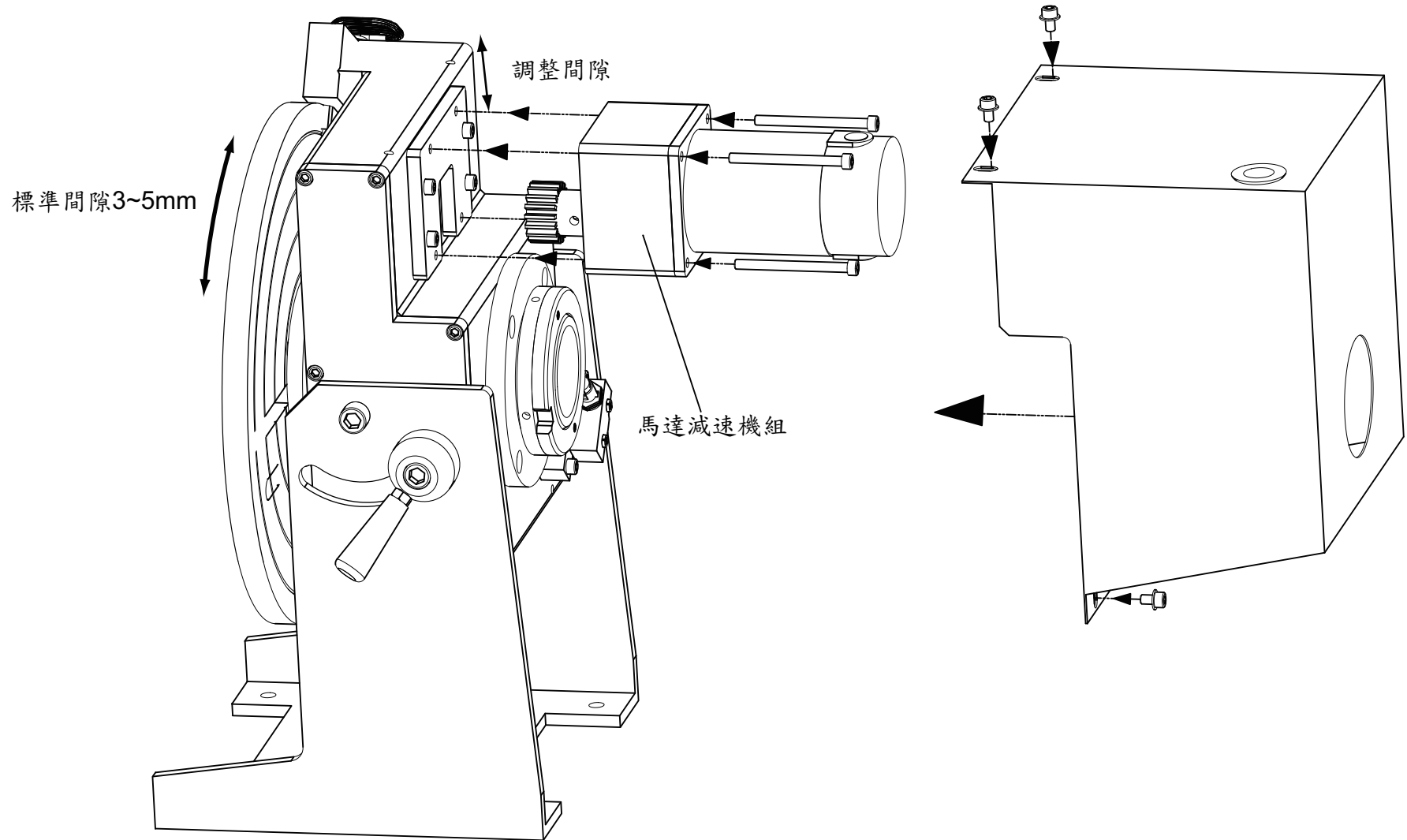
$D^2 = 297108/100$ 所以 $D^2 = 2971.08$ 得知 $D = 54.5cm$ 及得知工件重量100Kg時，最大容許直徑為54.5cm

- 若需得知容許工件重心偏心尺寸(cm)，請先參考轉盤型號之性能諸元表中之[工件偏心/重量計算參數Q]值，並帶入下列公式計算，即可得知工件容許重心偏心尺寸(cm) 公式 $T = Q/W$ 單位 $T = \text{公分}(cm)$ $W = \text{公斤}(kg)$

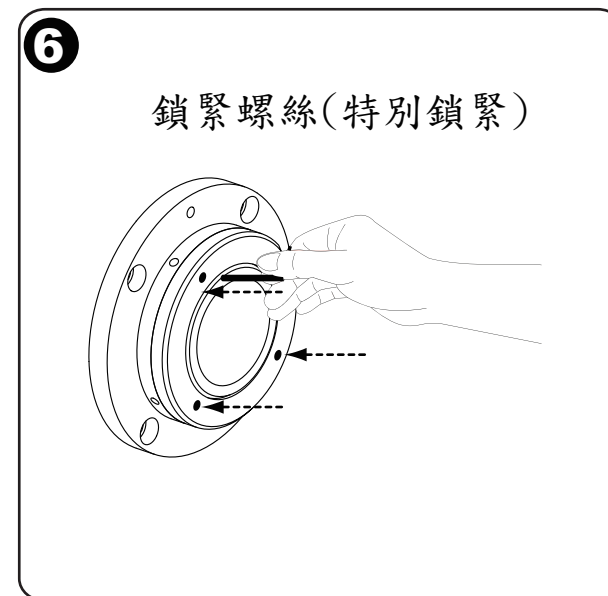
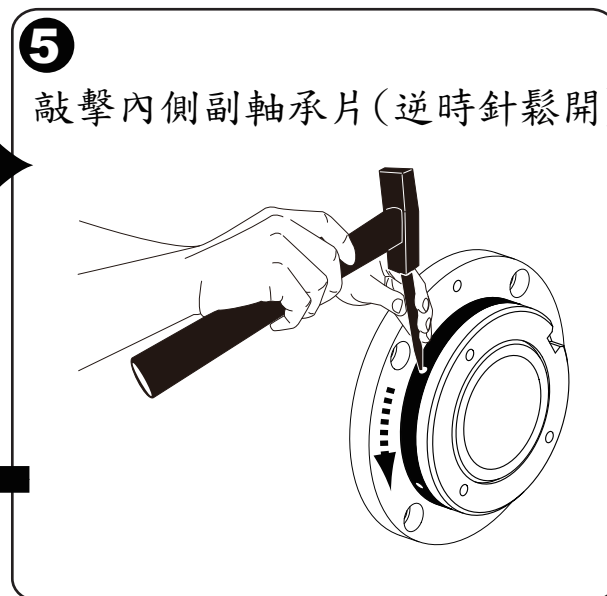
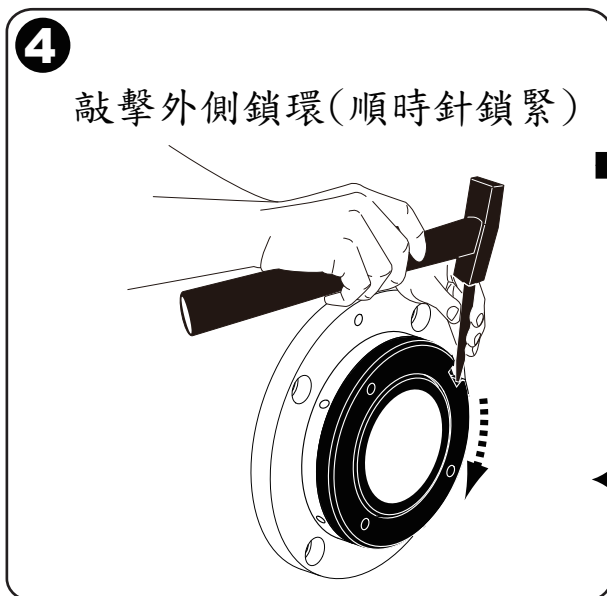
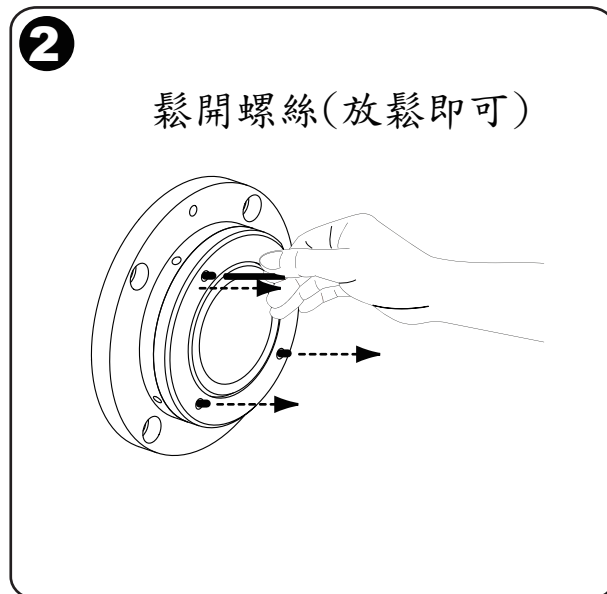
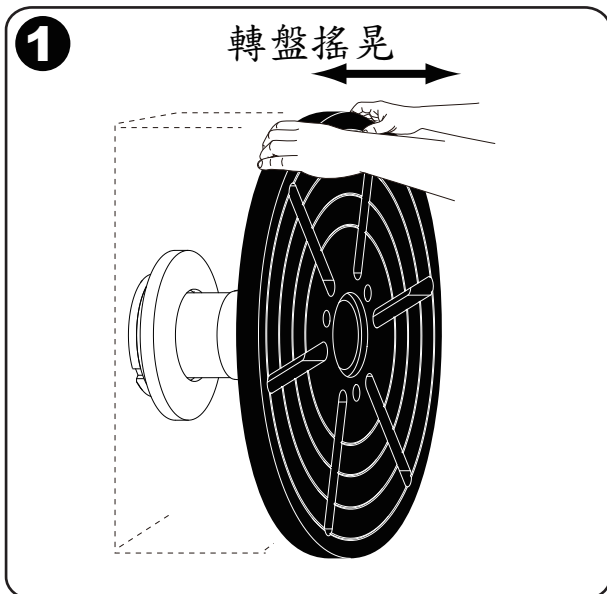
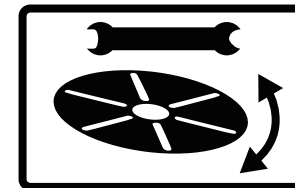
列如：

以POS2B型轉台為例，若工件重量約為120Kg，則工件重心偏心尺寸最大為：

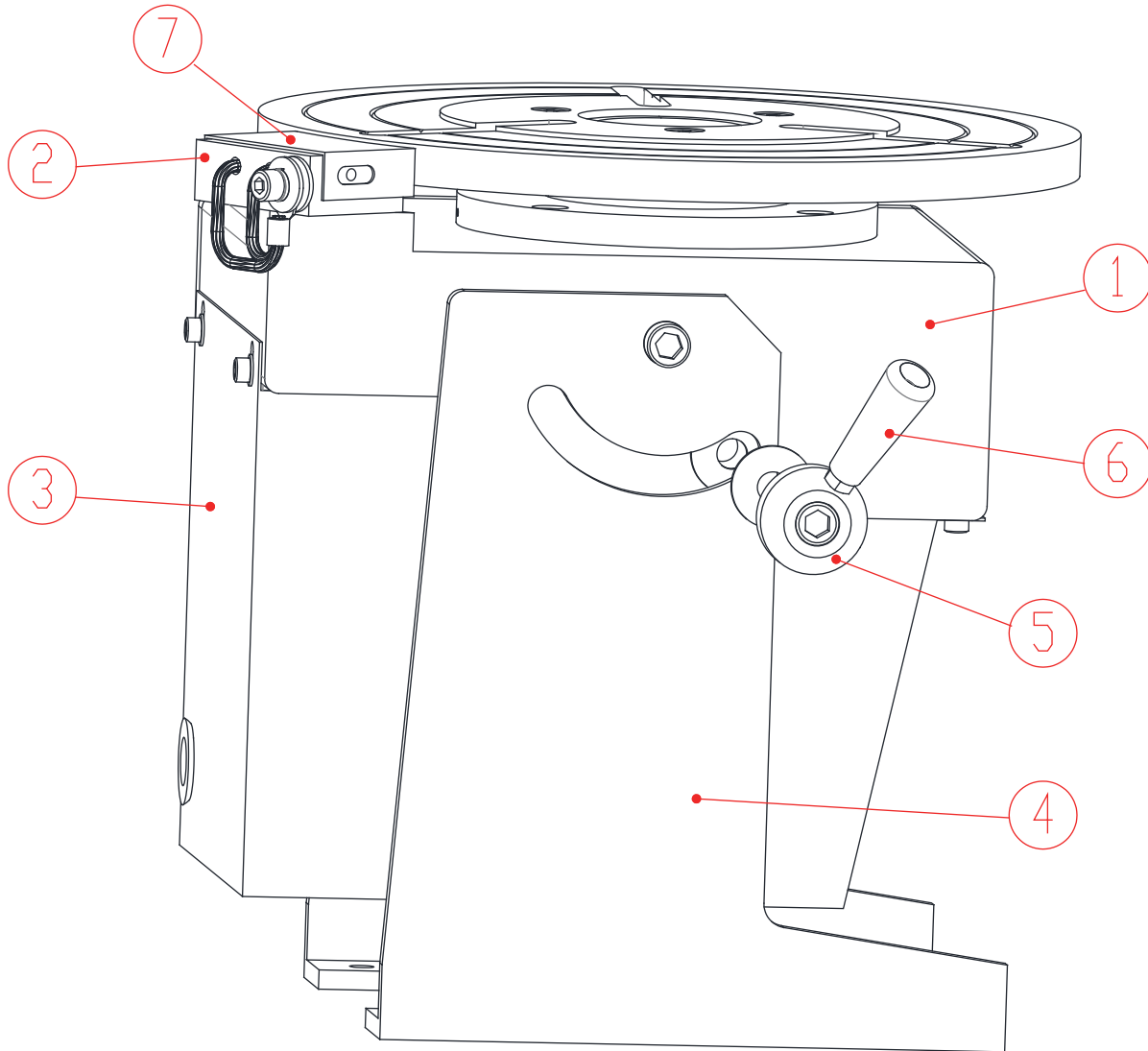
$T = 175/120$ 得知 $T = 1.45cm$ 即得知工件重量120Kg時，最大容許容許重心偏心尺寸為1.45cm



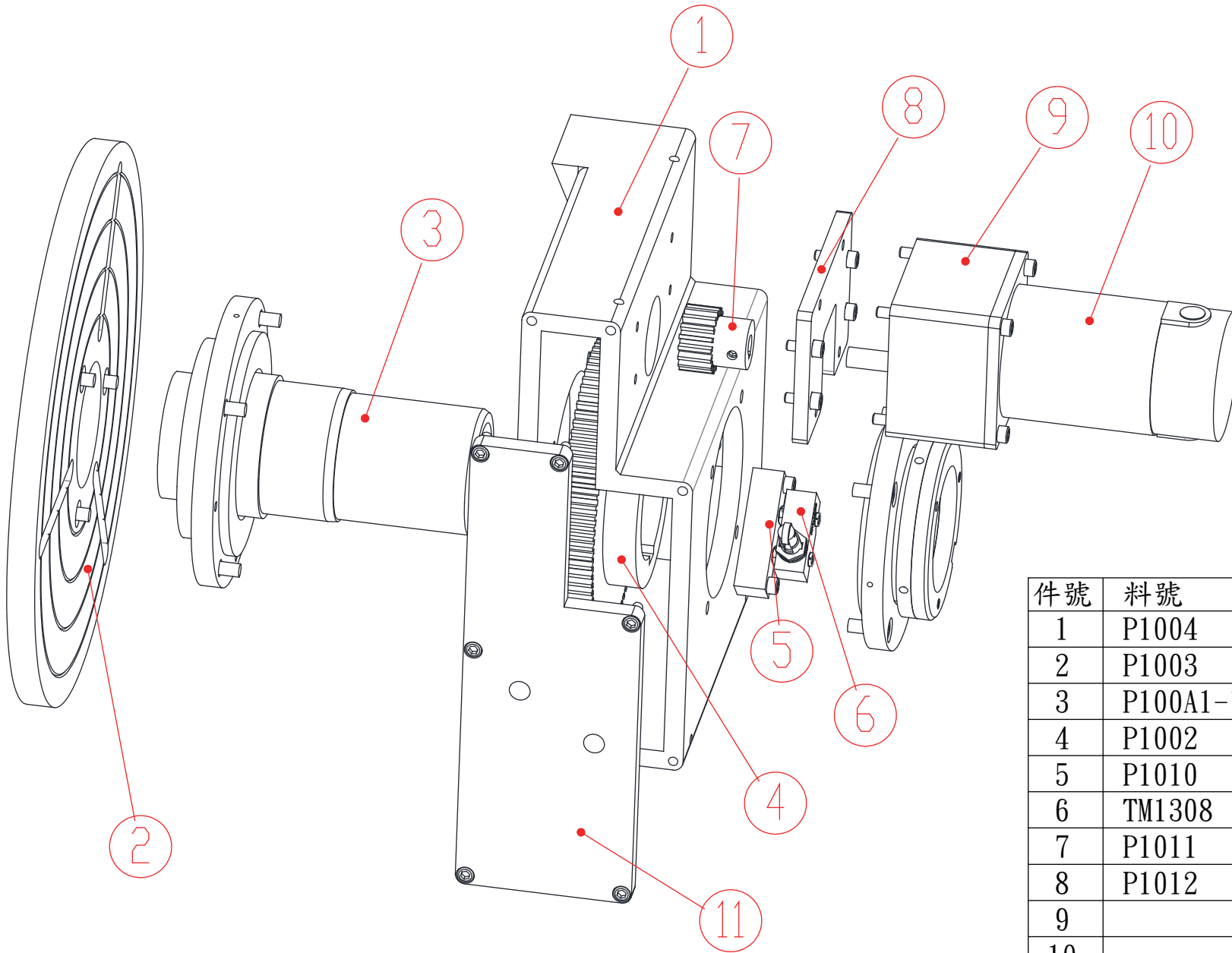
- 以手轉動盤面後，確認間隙為3~5mm，鎖緊馬達減速機組。



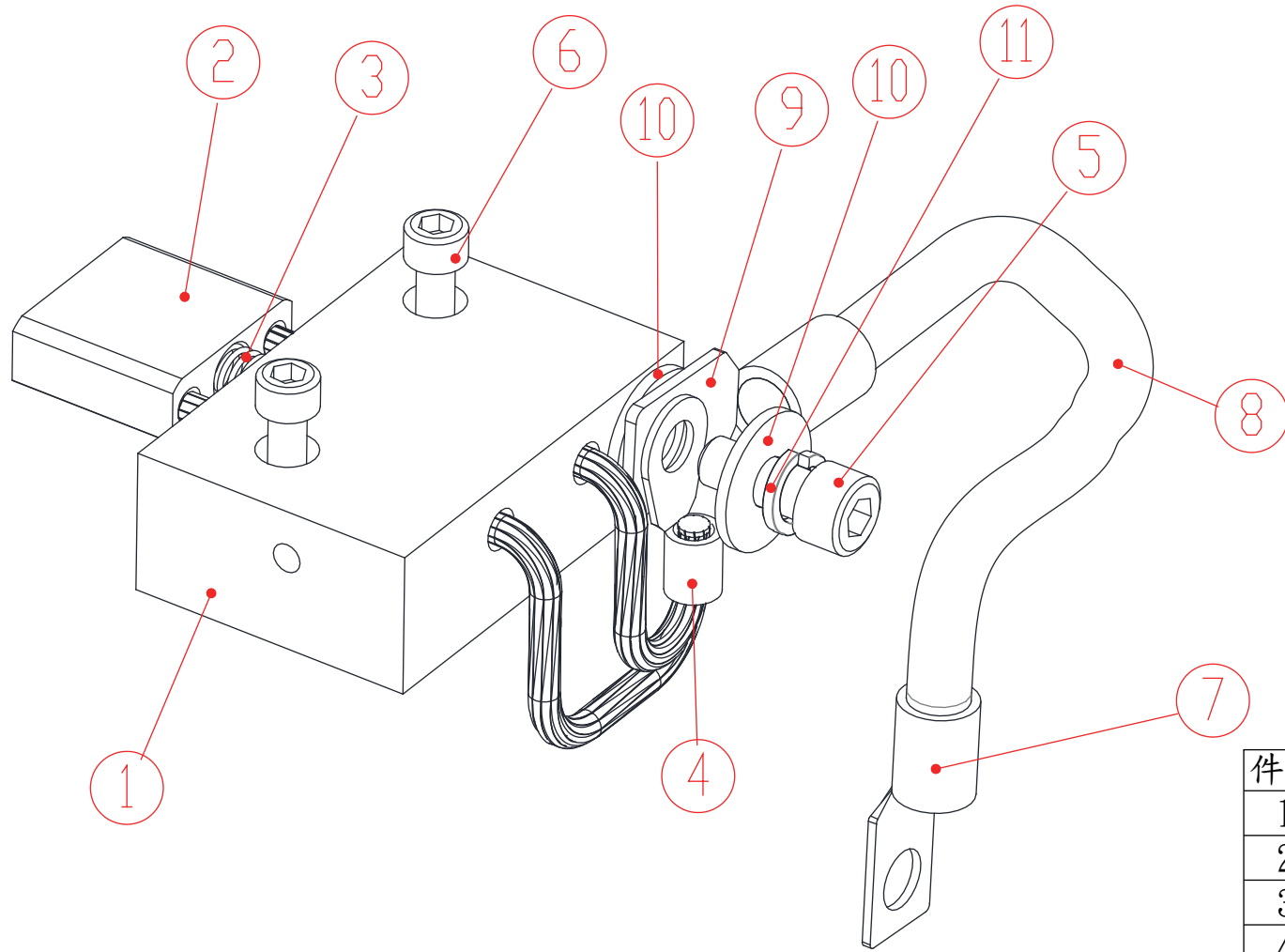
反覆 3-5 次



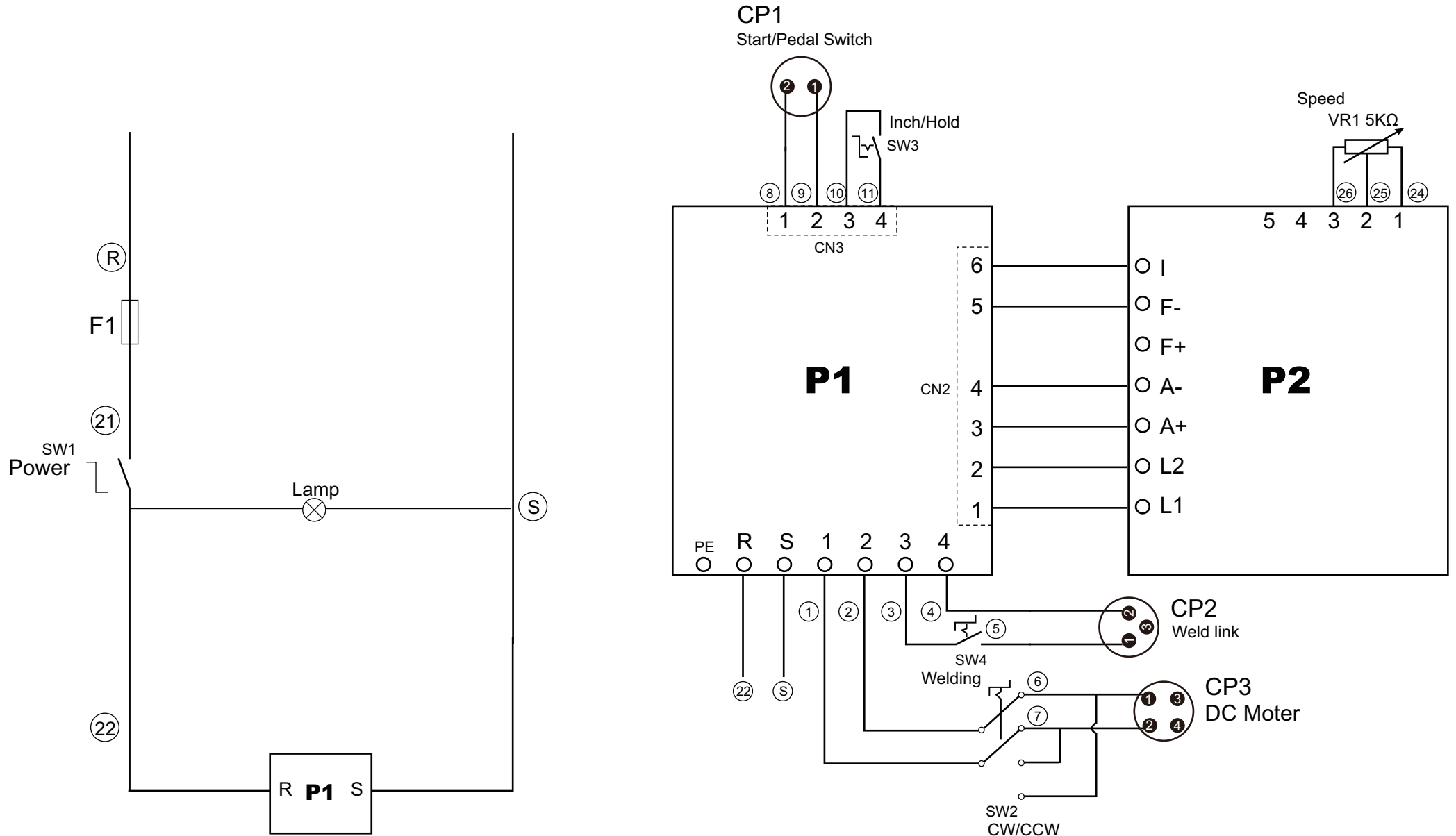
件號	料號	名稱	數量
1	P100A1	主體箱組	1
2	P100A2	接地銅座組	1
3	P1005	馬達保護蓋	1
4	P1007	腳座	1
5	P1006	鎖緊螺絲	2
6		W5/16" 塑膠手把	2
7	P1008-4	202銅座護蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1004	主體箱	1
2	P1003	平盤	1
3	P100A1-1	主軸總成	1
4	P1002	主齒輪	1
5	P1010	微動塊	1
6	TM1308	微動開關	1
7	P1011	傳動齒輪	1
8	P1012	馬達承接板	1
9		5GN減速機	1
10		65W直流馬達	1
11	P1004-1	主體箱側蓋	1



件號	料號	名稱	數量
1	P1008-1	接地銅座	1
2	P1008-2	接地碳刷	1
3	P1008-3	接地用彈簧	1
4		8-8端子	1
5		M8*30內六角螺絲	2
6		M6*25內六角螺絲	2
7		50-12端子	1
8		50平方接地電纜	1
9		50-10端子	1
10		M8華司	4
11		M8彈簧華司	2



P1:控制PC板

P2:馬達PC板

VR1:5KΩ可變電阻

F1:5A保險絲

SW1:電源開關(2P2S)

SW2:正反轉開關(6P3S)

SW3:吋動/自保持開關(2P2S)

SW4:焊機連動開關(2P2S)

LAMP:電源指示燈

CP1:腳踏開關插座

CP2:焊機連動插座

CP3:轉台驅動插座