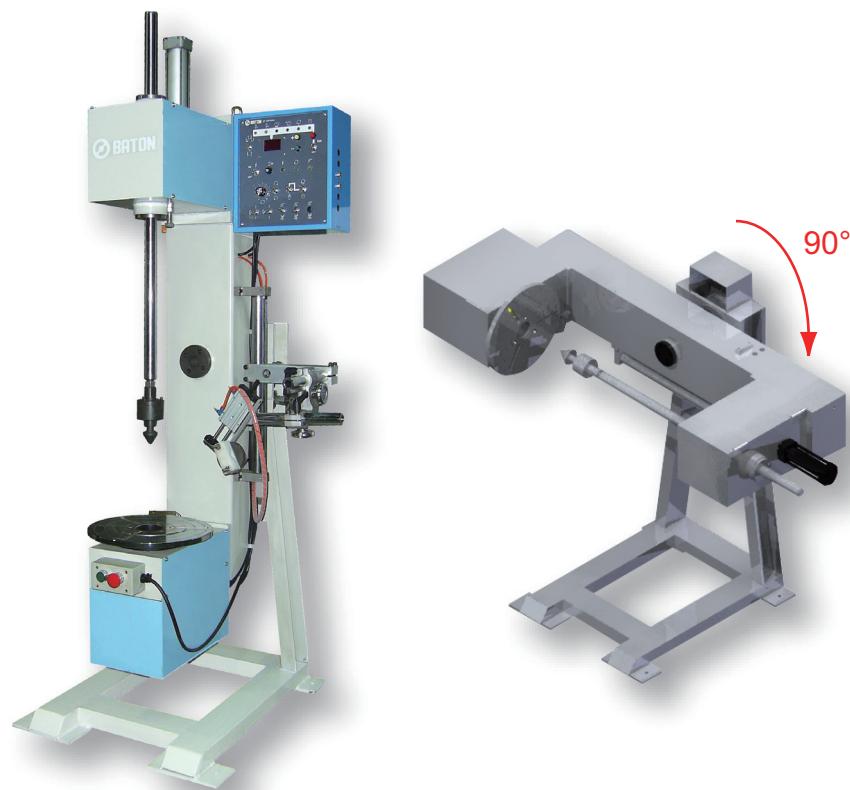


VPW500PTC28 立式圓周銲台



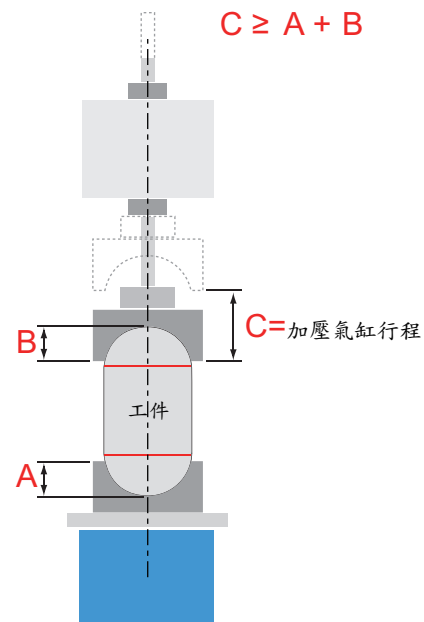
●建議使用銲接:MIG/MAG;TIG;Plasma 銲接

●注意事項:

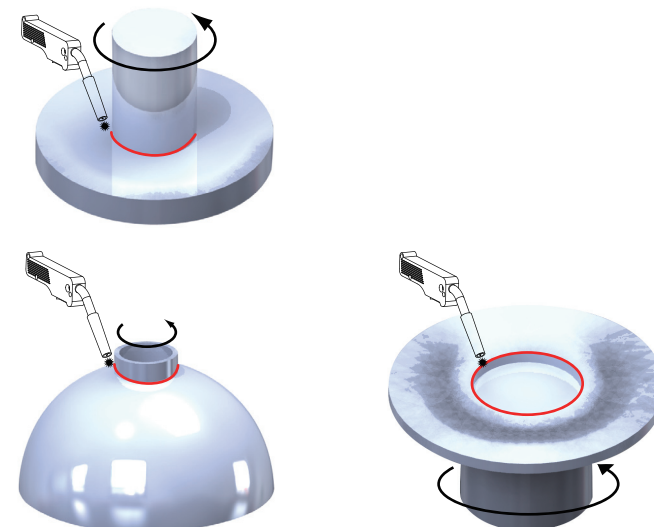
治具製作需配合尾座加壓汽缸行程,以利工件上下料。



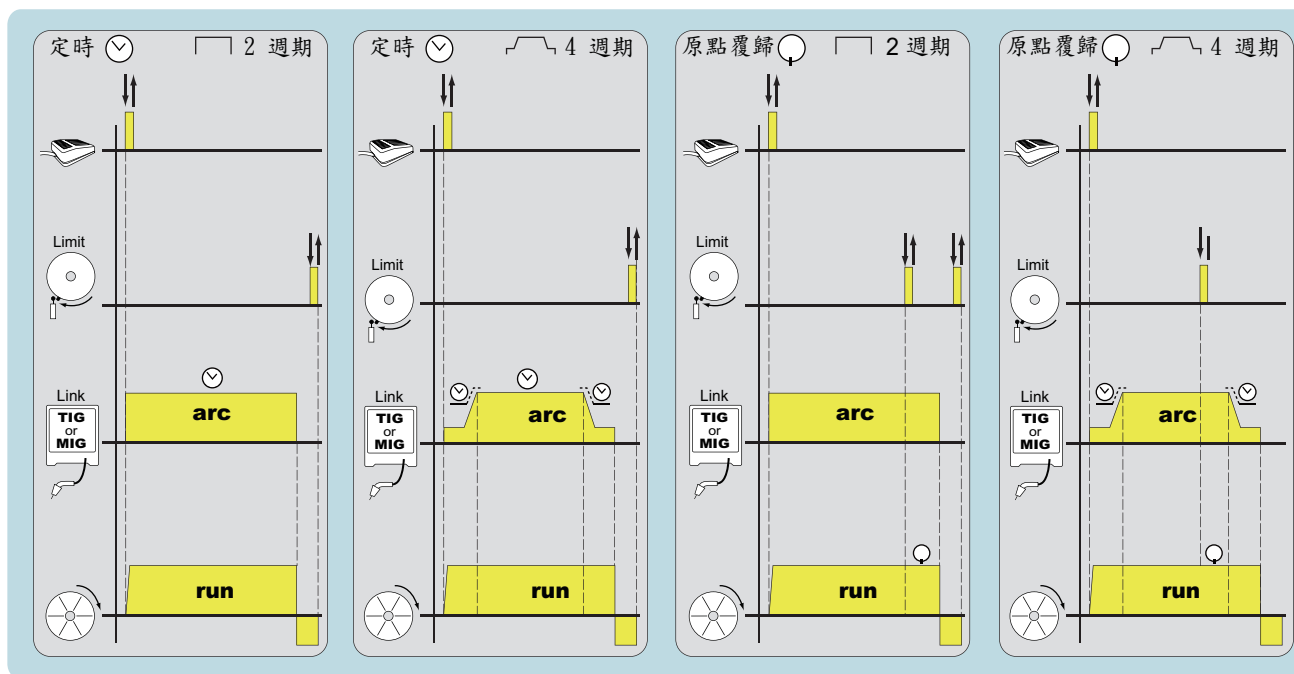
$$C \geq A + B$$

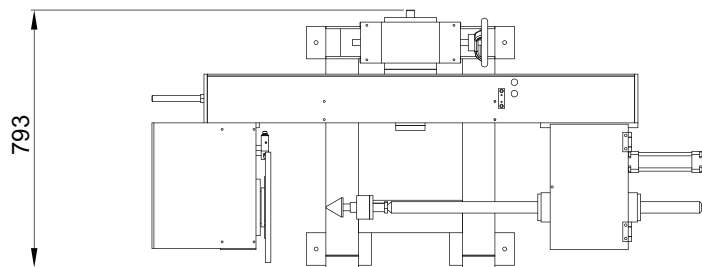
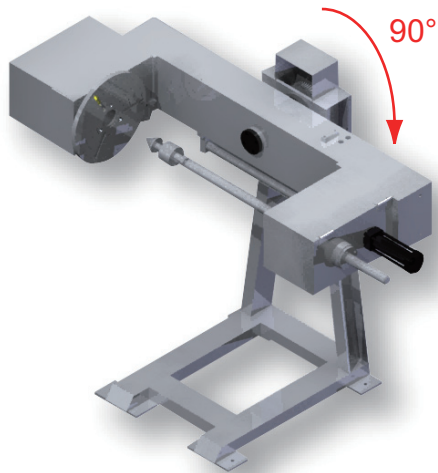


●建議使用圖示

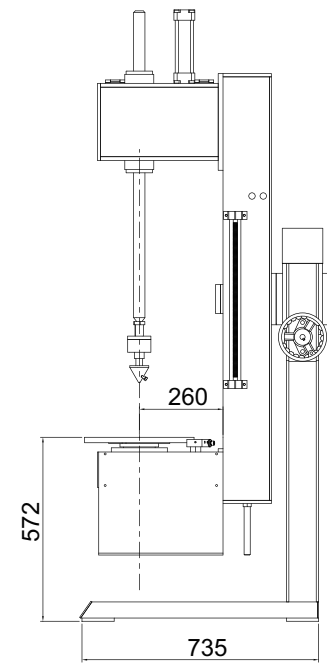
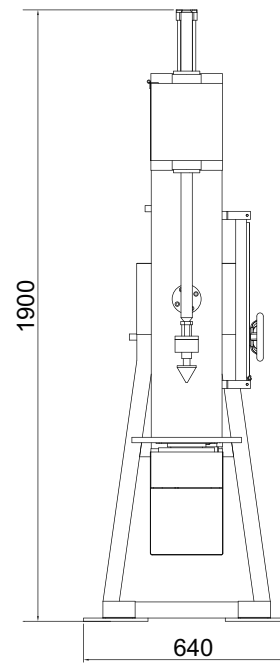
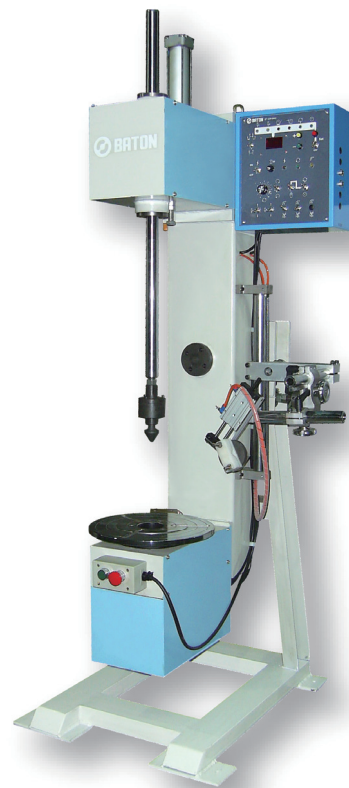
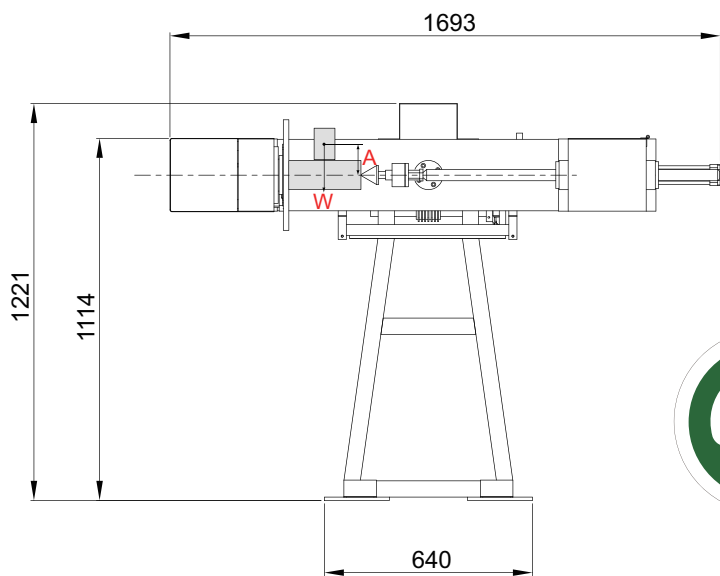


功能 / 型式	VPW500PTC28
入力電源	V1: AC 220V/12A/60HZ/1Ø V2: AC 400V/10A/50HZ/1Ø
接地效率	300A / 100%
盤面直徑	340mm.
本體傾斜角度	0 - 90°
軸心孔徑	60mm.
盤面速度	0.6 - 6.0 rpm.
旋轉負重	180Kgs.
旋轉力矩	120 Kg-cm
容許工件最大直徑	500mm.
容許工件最大長度	500mm.
加壓汽缸行程(C)	125mm.
加壓錐度孔徑	8 - 56mm.
加壓軸徑	35mm.
銲槍調整行程	X: 100mm. Y: 400mm. Z: 100mm.
銲槍定位行程	50mm.
原點覆歸功能	0 - 99.9秒 (數字顯示, 單位 0.1秒)
原點定時功能	0 - 999秒 (數字顯示, 單位 1秒)
啟弧 / 收弧時間	0 - 99.9秒 (數字顯示, 單位 0.1秒)
銲機啟動模式	標準 (2週期) / 收尾 (4週期)
煞車功能	直流電磁煞車
抗高週波干擾	92%





單位:mm



單位:mm



VPW500PTC28 旋轉荷重偏心距離表

