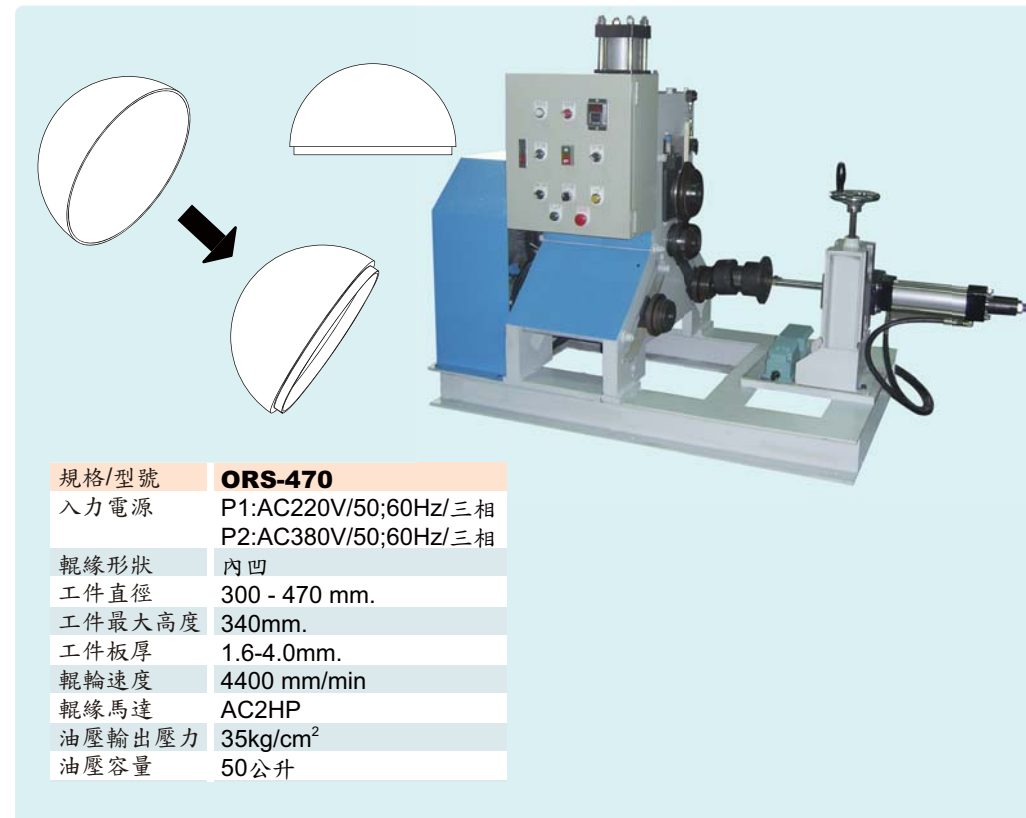
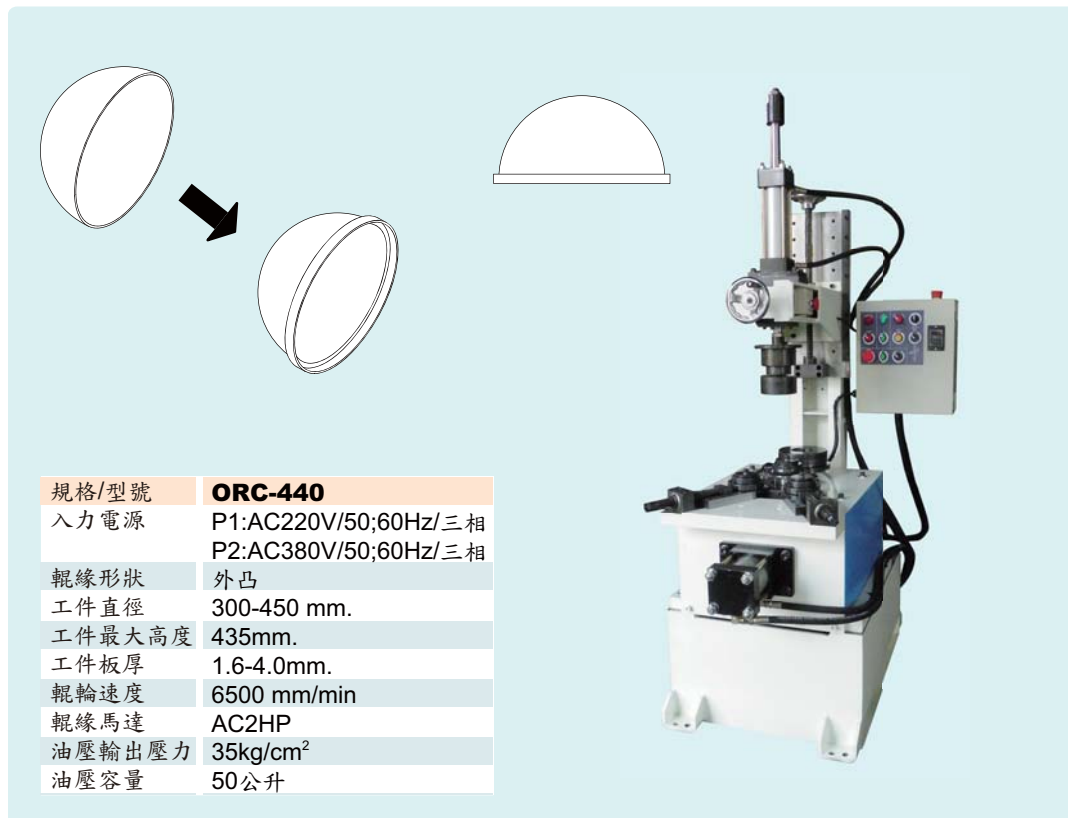


# OR系列油壓輥緣機

## 功能介紹

- 主輥輪與加壓輥輪採大模數齒輪同步運轉,輥緣操作時工件不打滑並確保凸緣形狀.
- 主輥輪與加壓輥輪距離可移動行程為20mm.採油壓缸驅動最大可輸出2300Kg.
- 工件扶持輥輪設有兩組,可依照工件直徑調整位置,不需依工件直徑製作多種治具.
- 工件加壓組採油壓缸驅動配合球窩活動頂錐以限制工件輥緣時工件翹翻,加壓組位置採螺絲孔固定配合油壓缸可調整行程為50mm,依照工件尺寸容易調整加壓位置.
- 主體結構採結構鐸接製成,經正常化熱處理及銑削加工確保機台穩定性,適合厚板(1.6mm以上)輥緣使用.
- 加壓輥輪升降設有兩組極限開關,可調整凸緣的深度.
- 加壓輥輪,主輥輪及扶持輥輪均採SKD-11材料製成,並經熱處理強化硬度,使用壽命長.

## 性能諸元



- 規格修正時以新版規格為主,本公司有修改權利.
- 客戶若需修改部分規格時,請詳細說明修改需求.