



- 壓縮機主動式製冷設計，比傳統的冷卻水箱更容易帶走熱量，延長焊槍使用壽命
- 冷卻水路溫度可調，可依環境溫度設定適當水溫，避免因溫差過高導致冷卻管路與焊槍結露，影響焊接成效
- 操作介面簡潔易懂，具備數項自檢能力，偵測異常時自動停機報警
- 適用焊接種類：
 - CO₂/MAG/MIG (水冷焊槍)
 - TIG (水冷焊槍)
 - Plasma (水冷焊槍)
 - 雷射焊接 (水冷焊槍)
 - 自動焊接設備



冰水機型號	IWC-30CP
冷卻方式	壓縮機製冷
名義製冷量*	2700 W
壓縮機功率	1 HP
水泵功率	370 W
水泵流量	33.4 L / min
水泵揚程	24 m
水箱容量	16 L
輸入電源	AC 220 V
消耗功率	1400 W
整機尺寸	W:450mm * D:600mm * H:700mm
整機重量**	約 60 kg

(註*)測試環境設定：環境溫度30度/目標溫度22度

(註**)無水空機狀態之設備重量



官方網站



Facebook