

官方網站



Facebook



Youtube

基礎焊接設備

專為焊接設計的各式焊接設備

Page. 1

圓周自動焊接組合

可依需求搭配的模組化圓周焊接組合

Page. 13

自動焊接 / 成型設備

專為量產環境設計的各式自動化設備

Page. 19

自動焊接輔助設備

可優化、改善現有自動焊接設備的各式輔助設備

Page. 29

自動焊接組配件

用於組建自動焊接工作站的各式設備

Page. 35

機械手臂周邊設備

適用各式機械手臂的外部軸 / 周邊設備

Page. 43

焊接監視攝影系統

可藉由螢幕實時監視焊接狀況的輔助設備

Page. 45

客製化設備規劃整合

依據客戶需求規劃及設計適用的解決方案

Page. 47

TIP
掃描產品旁的QR Code
即可取得該產品目錄





■ POS08C 輕便型焊接轉盤

最大負載重量：80Kgs
盤面直徑：300mm
軸心孔徑：(無)
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	

■ POS08CS 輕便型焊接轉盤

最大負載重量：80Kgs
盤面直徑：300mm
軸心孔徑：(無)
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	

■ POS08V 雙段變速焊接轉盤

最大負載重量：80Kgs
盤面直徑：300mm
軸心孔徑：20mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關
※具備兩段式可變減速機構(高轉速/高扭力)



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	

■ POS08VS 雙段變速焊接轉盤

最大負載重量：80Kgs
盤面直徑：300mm
軸心孔徑：20mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關
※具備兩段式可變減速機構(高轉速/高扭力)



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	





■ POS1CC10 焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	

■ POS1CC11 焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	

■ POS1CVSF 焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	✓

■ POS2CC10 強化型焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	

■ POS2CC11 強化型焊接轉盤組



最大負載重量：290Kgs
 盤面直徑：340mm
 軸心孔徑：55mm
 翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
 啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	

■ POS2CVSF 強化型焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs
 盤面直徑：340mm
 軸心孔徑：55mm
 翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	✓

■ POSD120DC10 大孔徑焊接轉盤組



最大負載重量：420Kgs
 盤面直徑：400mm
 軸心孔徑：120mm
 翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
 啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	

■ POSD120DC11 大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs
 盤面直徑：400mm
 軸心孔徑：120mm
 翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
 啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	



■ POSD120DVSF 大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	✓

■ VPOS1CC10 加壓式焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關
氣壓缸控制：手動閥



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	



■ VPOS1CC11 加壓式焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關
氣壓缸控制：手動閥



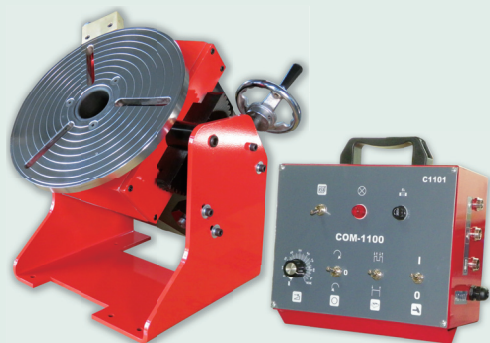
吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	

■ MPOS1CC10 輕型焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	



■ MPOS1CC11 輕型焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	

■ MPOS1CVSF 輕型焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	✓

■ TVP-160MC10 雙向焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：450mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關
※盤面傾斜角度可達180度



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	

■ TVP-160MC11 雙向焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：450mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關
※盤面傾斜角度可達180度



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	



EVPOS-300M 焊接定位器

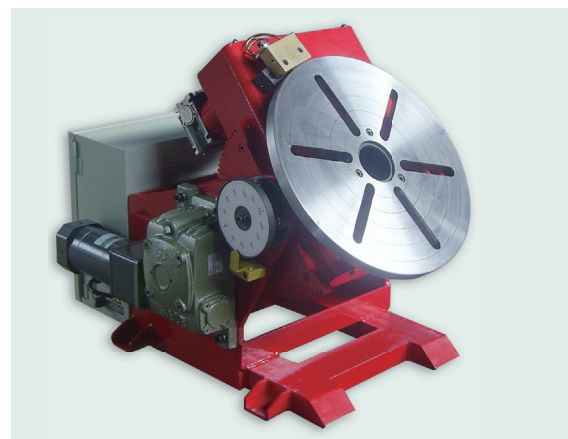
最大負載重量：300Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

EVPOS-300A 焊接定位器

最大負載重量：300Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：馬達驅動
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配



EVPOS-500M 焊接定位器

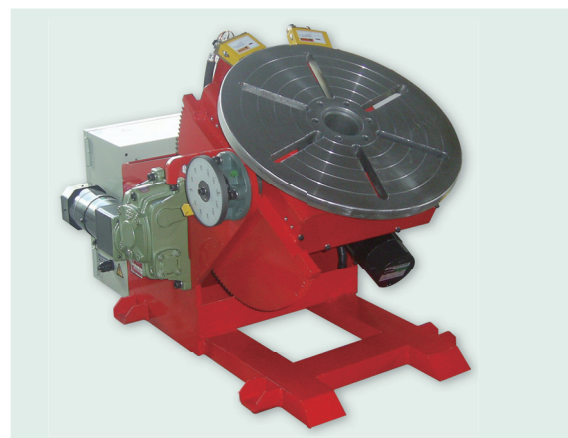
最大負載重量：500Kgs
盤面直徑：450mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

EVPOS-500A 焊接定位器

最大負載重量：500Kgs
盤面直徑：450mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：馬達驅動
啟動控制：腳踏開關/按鈕



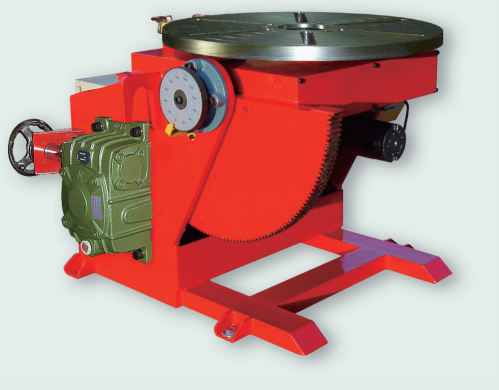
吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

EVPOS-750M 焊接定位器

最大負載重量：750Kgs
 盤面直徑：600mm
 軸心孔徑：55mm
 翻轉角度調整：手動蝸輪
 啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

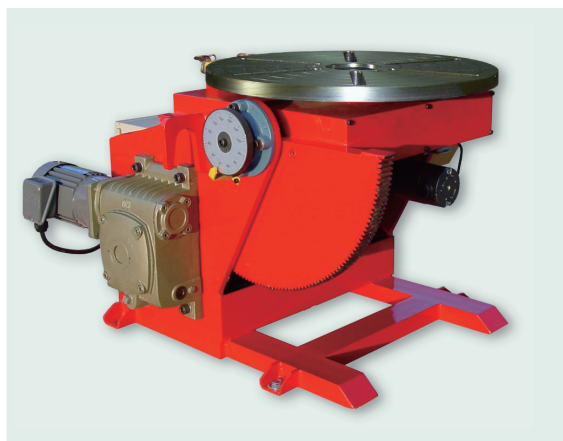


EVPOS-750A 焊接定位器

最大負載重量：750Kgs
 盤面直徑：600mm
 軸心孔徑：55mm
 翻轉角度調整：馬達驅動
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

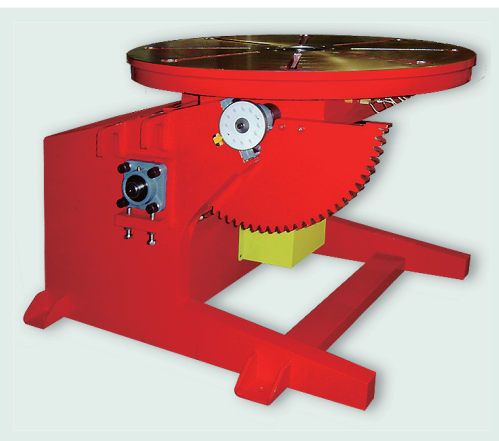


EVPOS-1TA 重型焊接定位器

最大負載重量：1,000Kgs
 盤面直徑：900mm
 軸心孔徑：120mm
 翻轉角度調整：馬達驅動
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配



EVPOS-2TA 重型焊接定位器

最大負載重量：2,000Kgs
 盤面直徑：1,100mm
 軸心孔徑：95mm
 翻轉角度調整：馬達驅動
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配





EVPOS-3TA 重型焊接定位器

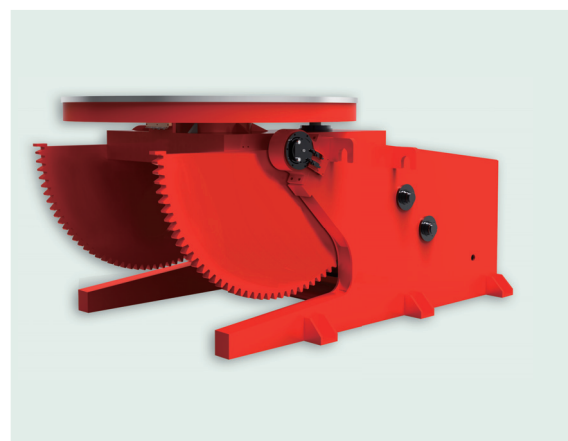
最大負載重量：3,000Kgs
盤面直徑：1,300mm
軸心孔徑：120mm
翻轉角度調整：馬達驅動
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

EVPOS-5TA 重型焊接定位器

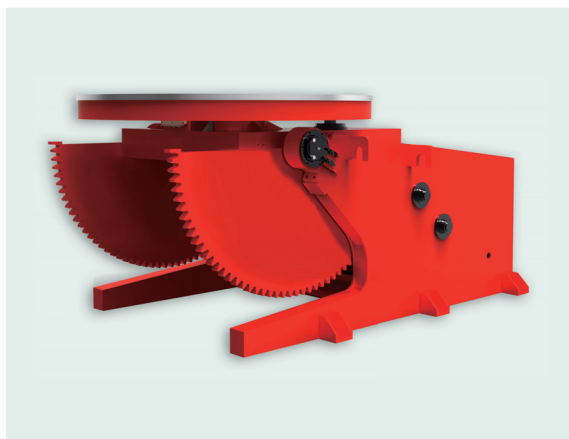
最大負載重量：5,000Kgs
盤面直徑：1,450mm
軸心孔徑：140mm
翻轉角度調整：馬達驅動
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

EVPOS-10TA 重型焊接定位器

最大負載重量：10,000Kgs
盤面直徑：2,000mm
軸心孔徑：170mm
翻轉角度調整：馬達驅動
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

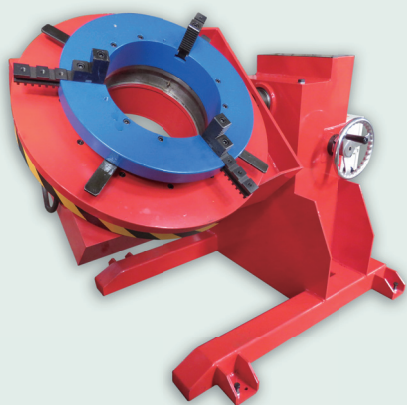
LOS-1T 平面焊接定位器

最大負載重量：1,000Kgs
盤面直徑：900mm
軸心孔徑：150mm
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

※此系列另有不同負重之規格



■ TPM-365 管用焊接定位器

最大負載重量：300Kgs
 軸心孔徑：365mm
 翻轉角度調整：手動蝸輪
 啟動控制：腳踏開關/按鈕
 ※盤面傾斜角度可達360度



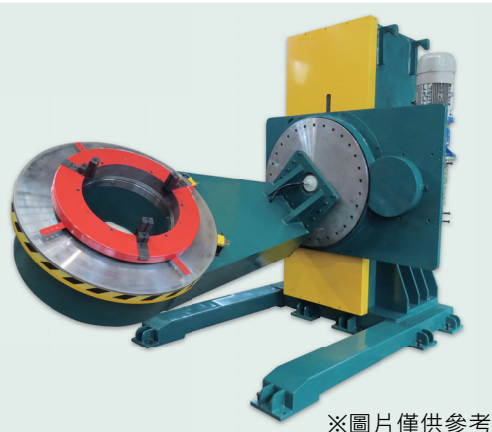
吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

■ YHP-750 液壓式焊接定位器

最大負載重量：750Kgs
 盤面直徑：600mm
 軸心孔徑：55mm
 升降/翻轉調整：液壓驅動
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配



■ HVP-2T-ID6 升降型焊接定位器

最大負載重量：2,000Kgs
 盤面直徑：1,250mm
 軸心孔徑：600mm
 升降/翻轉調整：馬達驅動
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	調速功能	腳踏調速
✓		✓	✓	選配

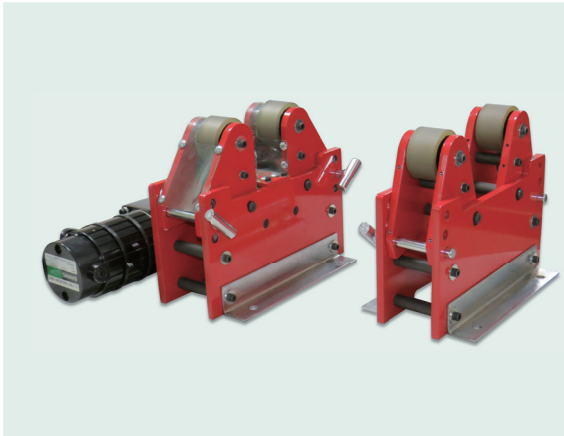
■ TW-4RH 氬焊手工填料組

適用線徑：0.8 - 1.6mm
 適用各廠牌的氬焊機
 適用焊接新手操作手工填料氬焊



連續送線	間接送線	延遲送線	收尾回線	速度調整
✓	✓	✓	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
	✓			





■ RNR-500 輕便型滾輪組

最大負載重量：500Kgs
 工件適用直徑：19 - 335mm
 胎面材質：PU
 輪距調整方式：快拆式插銷
 啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	

■ SIR-1T 焊接滾輪組

最大負載重量：1,000Kgs
 工件適用直徑：50 - 1,500mm
 胎面材質：橡膠/(可選)PU
 輪距調整方式：快拆式插銷
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



※另有負重強化版本·詳見QR

吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速
✓	✓	選配	✓	



■ SIR-3T 焊接滾輪組

最大負載重量：3,000Kgs
 工件適用直徑：100 - 2,000mm
 胎面材質：橡膠/(可選)PU
 輪距調整方式：快拆式插銷
 啟動控制：腳踏開關/按鈕

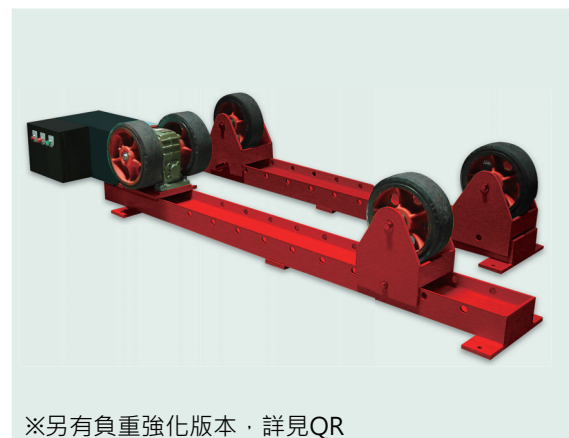


吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速
✓	✓	選配	✓	

※另有負重強化版本·詳見QR

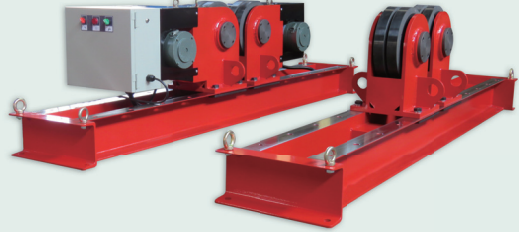
■ SIR-5T 焊接滾輪組

最大負載重量：5,000Kgs
 工件適用直徑：300 - 3,000mm
 胎面材質：橡膠/(可選)PU
 輪距調整方式：快拆式插銷
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



※另有負重強化版本·詳見QR

吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速
✓	✓	選配	✓	



PIR-10T 重型焊接滾輪組

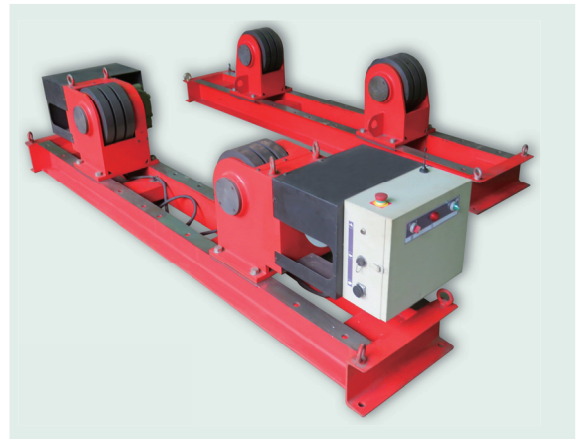
最大負載重量：10,000Kgs
 工件適用直徑：400 - 3,000mm
 胎面材質：PU
 輪距調整方式：螺絲固定
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



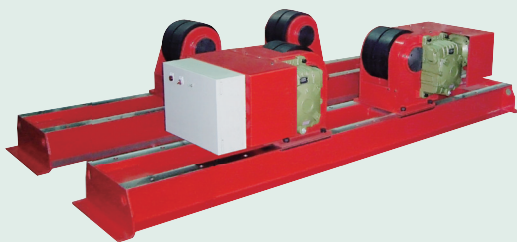
吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速
✓	✓	✓	✓	

PIR-20T 重型焊接滾輪組

最大負載重量：20,000Kgs
 工件適用直徑：400 - 3,500mm
 胎面材質：PU
 輪距調整方式：螺絲固定
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速
✓	✓	✓	✓	



PIR-30T 重型焊接滾輪組

最大負載重量：30,000Kgs
 工件適用直徑：400 - 4,000mm
 胎面材質：PU
 輪距調整方式：螺絲固定
 啟動控制：腳踏開關/按鈕



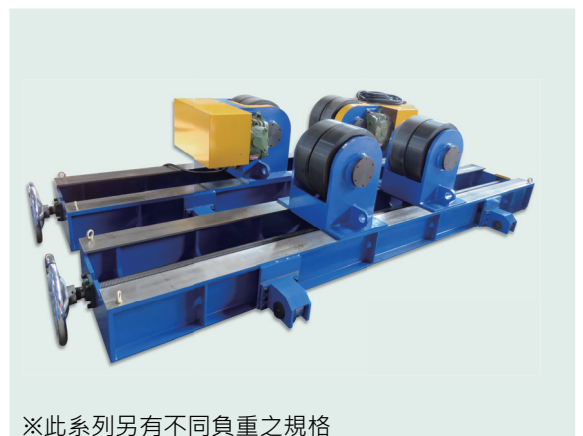
吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速
✓	✓	✓	✓	

※此系列另有更高負重之規格

VIR-30T 重型焊接滾輪組(螺桿式)

最大負載重量：30,000Kgs
 工件適用直徑：400 - 4,000mm
 胎面材質：PU
 輪距調整方式：雙向螺桿
 啟動控制：腳踏開關/按鈕

吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速
✓	✓	✓	✓	



※此系列另有不同負重之規格



■ PPR-300 加壓式滾輪組

最大負載重量：300Kgs
 工件適用直徑：60 - 300mm
 胎面材質：PU
 翻轉角度調整：手動蝸輪
 啟動控制：腳踏開關/按鈕
 ※翻轉角度可達180度



吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速
✓	✓		✓	選配

■ EVR系列 扶持滾輪架

具備數種載重規格可選
 胎面材質：PU/(可選)鐵輪
 輪距調整方式：手動螺桿



吋動	自保持	無線遙控	調速功能	腳踏調速

ST型

DP1CC28-ST30 自動焊接轉盤組



※可依需求更換各式組件·詳見QR

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



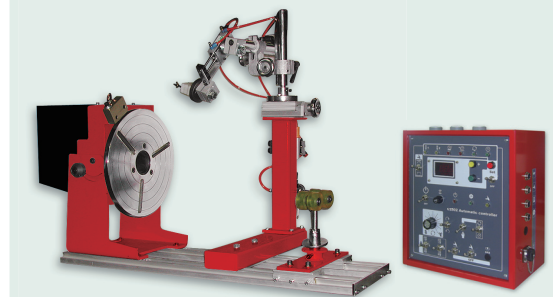
焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓			✓	✓		
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	

DP1CC28-SR60 自動焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面90度



SR型

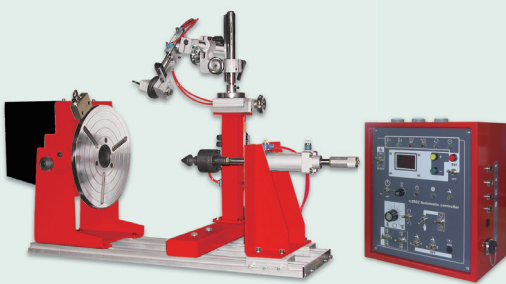


※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓		✓	✓	✓		
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	

LT型

DP1CC28-LT60 自動焊接轉盤組



※可依需求更換各式組件·詳見QR

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面90度



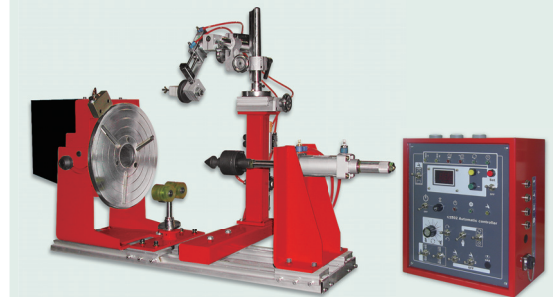
焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓	✓		✓	✓		
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	

DP1CC28-LR60 自動焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面90度



LR型

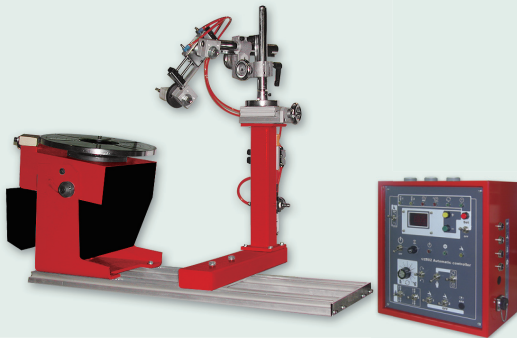


※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓	✓	✓	✓	✓		
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	

ST型

DP3DC28-ST30 自動焊接轉盤組



※可依需求更換各式組件·詳見QR

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓			✓	✓		
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	

DP3DC28-SR60 自動焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs

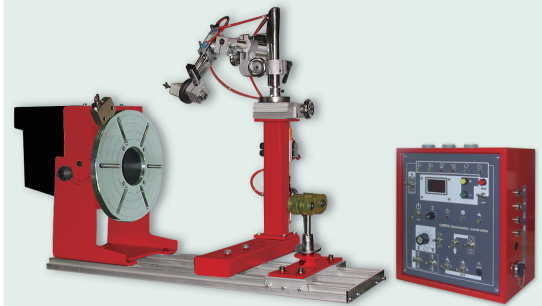
盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面90度



SR型

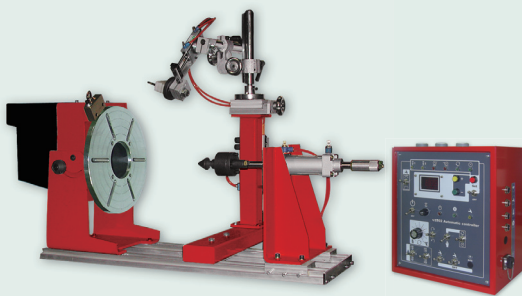


※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓		✓	✓	✓		
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	

LT型

DP3DC28-LT60 自動焊接轉盤組



※可依需求更換各式組件·詳見QR

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓	✓		✓	✓		
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	

DP3DC28-LR60 自動焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs

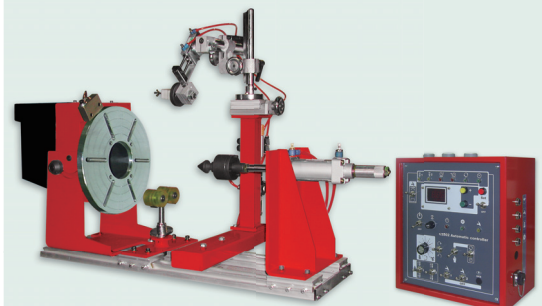
盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面90度



LR型



※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓	✓	✓	✓	✓		
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	

ST型

DP1CC38-ST30 自動焊接轉盤組(分度型)



※可依需求更換各式組件·詳見QR

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓			✓	✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓		✓	✓	✓	選配	

DP1CP12-ST30 自動焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



ST型

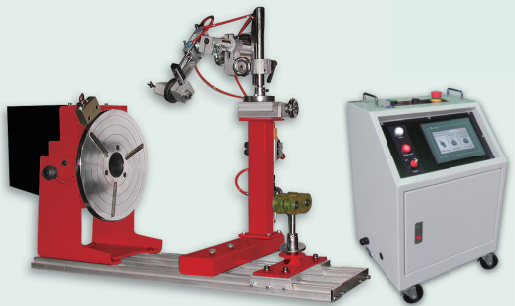


※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓			✓	✓		✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	✓

SR型

DP1CP12-SR60 自動焊接轉盤組(PLC)



※可依需求更換各式組件·詳見QR

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面90度



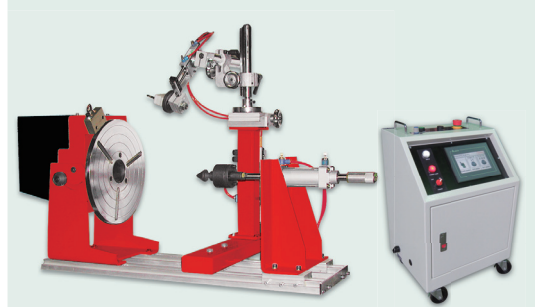
焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓		✓	✓	✓		✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	✓

DP1CP12-LT60 自動焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面90度



LT型



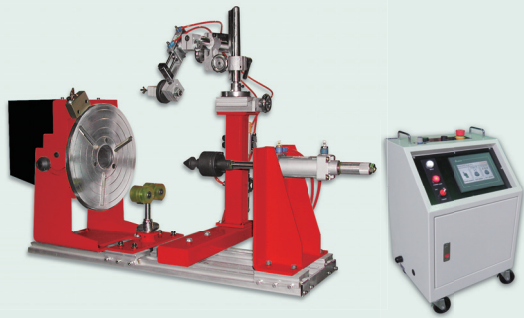
※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓	✓		✓	✓		✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	✓

LR型

DP1CP12-LR60 自動焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面90度



※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓	✓	✓	✓	✓		✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	✓

DP3DP12-ST30 自動焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



ST型



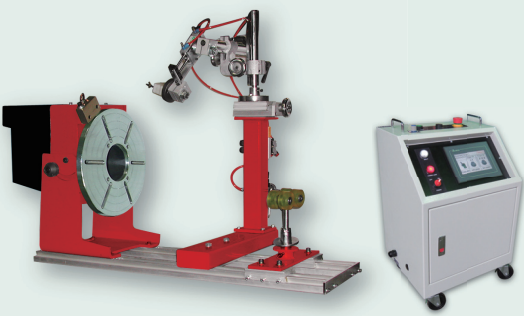
※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓			✓	✓		✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	✓

SR型

DP3DP12-SR60 自動焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
建議使用角度：盤面90度



※可依需求更換各式組件·詳見QR

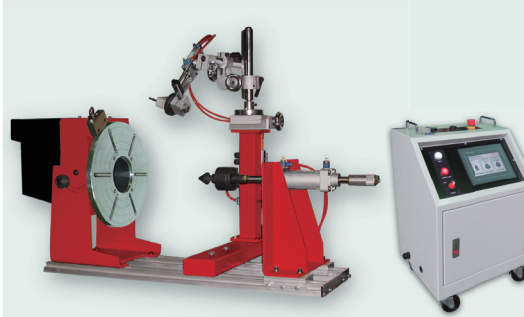
焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓		✓	✓	✓		✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	✓

DP3DP12-LT60 自動焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
建議使用角度：盤面90度



LT型

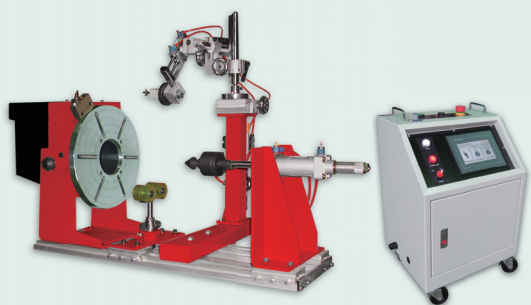


※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓	✓		✓	✓		✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	✓

LR型

DP3DP12-LR60 自動焊接轉盤組(LR型)



※可依需求更換各式組件·詳見QR

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓	✓	✓	✓	✓		✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	✓

DP4CC28-VSTH20 自動焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



VST型



※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓			✓	✓		
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	

VST型

DP4CP12-VSTH20 自動焊接轉盤組(PLC)



※可依需求更換各式組件·詳見QR

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓			✓	✓		✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	✓

DP4CC38-VSTH20 自動焊接轉盤組(分度型)

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



※可依需求更換各式組件·詳見QR

焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體控制
✓			✓	✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	選配	



※圖片僅供參考

LPW-260系列 臥式圓周焊台

最大負載重量：180Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 420mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統	
✓	✓	選配	選配	選配	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	✓	選配

LPW-470系列 臥式圓周焊台

最大負載重量：250Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 800mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



※圖片僅供參考

定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統	
✓	✓	選配	選配	選配	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	✓	選配

■ HPW-260系列 臥式圓周焊台(尾段加壓)

最大負載重量：180Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 420mm
加壓汽缸行程：125mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



※圖片僅供參考

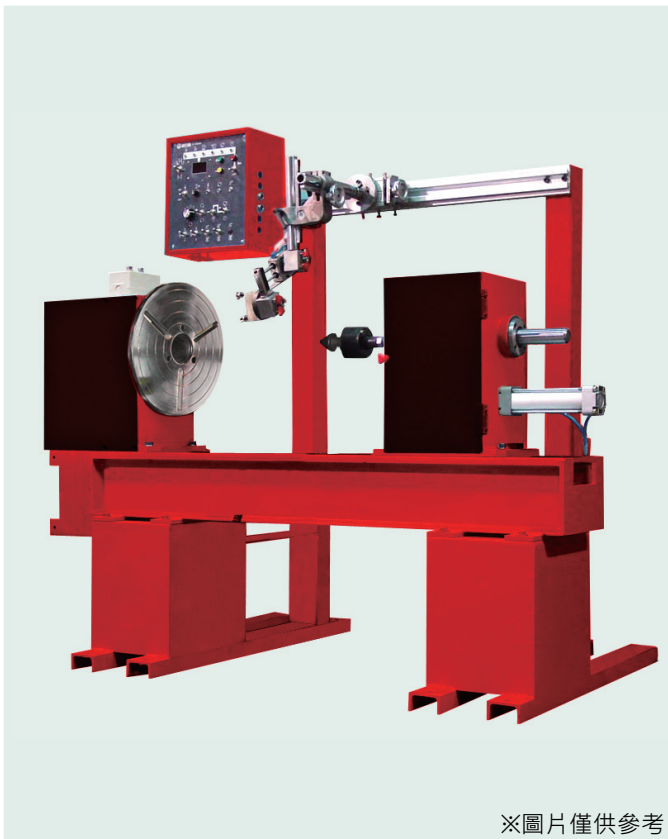
定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統	
✓	✓	選配	選配	選配	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	✓	選配

■ HPW-340系列 臥式圓周焊台(尾段加壓)

最大負載重量：250Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 600mm
加壓汽缸行程：125mm

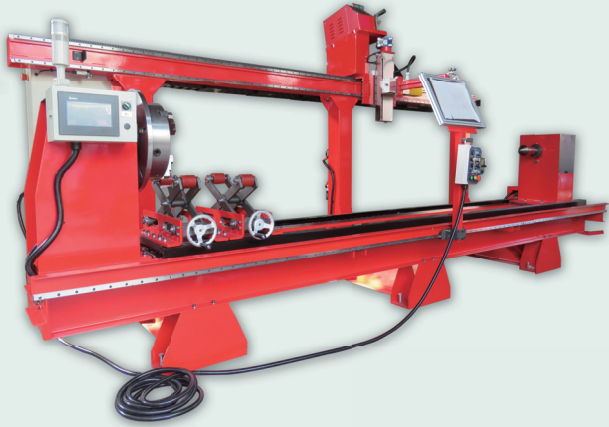
可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



※圖片僅供參考

定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統	
✓	✓	選配	選配	選配	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	✓	選配



※圖片僅供參考

■ HPW-470系列 臥式圓周焊台(尾段加壓)

最大負載重量：250Kgs

軸心孔徑：55mm

適用工件直徑：20 - 800mm

加壓汽缸行程：150mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統	
✓	✓	選配	選配	選配	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	✓	選配

■ THP-340系列 臥式圓周焊台(尾段組合)

最大負載重量：300Kgs

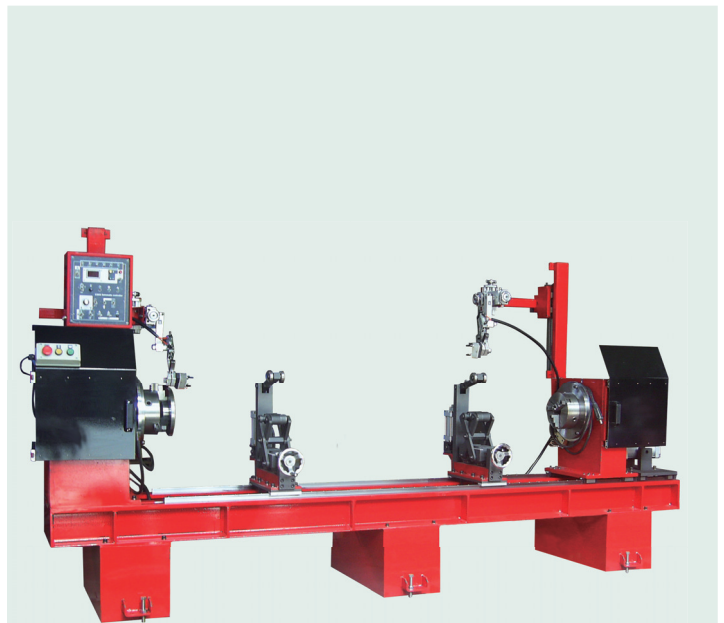
軸心孔徑：55mm

適用工件直徑：20 - 125mm

加壓汽缸行程：150mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



※圖片僅供參考

定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統	
✓	✓	選配	選配	選配	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	✓	選配

■ HS2W系列 臥式雙盤同步圓周焊台(雙盤同步)

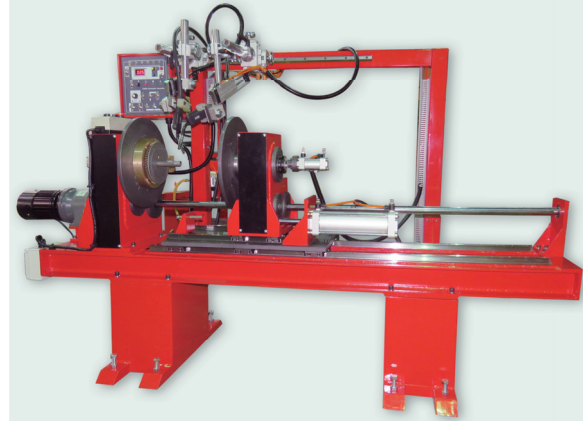
最大負載重量：300Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 150mm
加壓汽缸行程：200mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統	
✓	✓	選配	選配	選配	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	✓	選配



※圖片僅供參考



※圖片僅供參考

■ VPW-500PT 立式圓周焊接設備

最大負載重量：180Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 500mm
最大工件長度：500mm
加壓汽缸行程：125mm
翻轉角度調整：手動蝸輪

可依客戶需求修改規格：

- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統	
✓	✓	選配	選配	選配	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	✓	選配



※圖片僅供參考

■ VTW-400 鐳槍旋轉式圓周焊台

最大負載重量：300Kgs
 軸心孔徑：55mm
 鐳槍旋轉半徑：10 - 75mm
 最大工件高度：400mm
 加壓汽缸行程：120mm



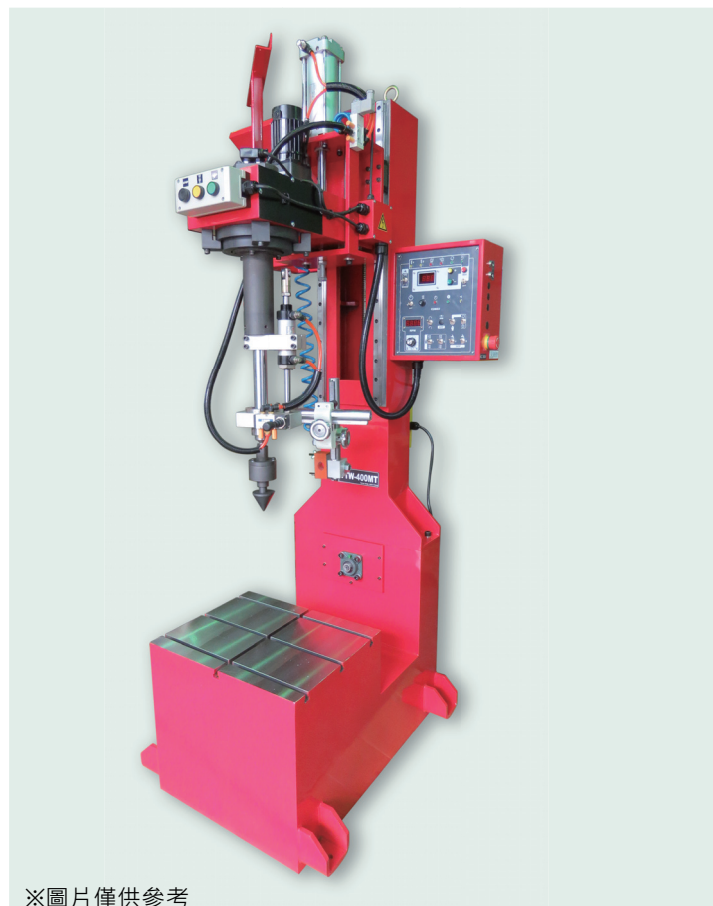
定時覆歸	原點覆歸	PLC系統	2T啟動	4T啟動
✓	✓	選配	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	
✓	✓	✓		

■ VTW-400MT 鐳槍旋轉式圓周仿型焊台

最大負載重量：300Kgs
 軸心孔徑：55mm
 鐳槍旋轉半徑：10 - 75mm
 最大工件高度：400mm
 加壓汽缸行程：120mm
 仿型曲線高度差：0 - 12mm



定時覆歸	原點覆歸	PLC系統	2T啟動	4T啟動
✓	✓	選配	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	
✓	✓	✓		



※圖片僅供參考

OL-B系列 直縫焊接設備

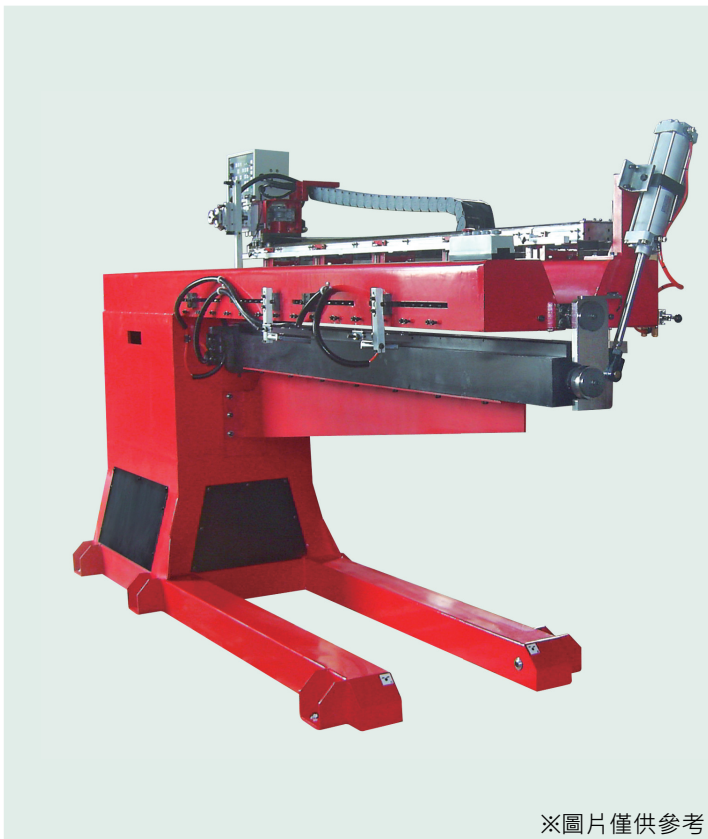
具備數種長度規格可選(最長1560mm)
 焊槍移行機構採用滾珠螺桿機構
 襯條內藏水冷管路及背吹通道
 氣壓式定位擋板

可依客戶需求修改規格：

- 容許工件直徑
- 控制器功能修改



手動軸扣	氣壓軸扣	2T啟動	4T啟動	PLC系統
✓	選配	✓	✓	選配
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	
✓	✓	✓	✓	



OL-R系列 直縫焊接設備

具備數種長度規格可選
 焊槍移行機構採用齒輪-齒條機構
 襯條內藏水冷管路及背吹通道
 氣壓式定位擋板

可依客戶需求修改規格：

- 容許工件直徑
- 控制器功能修改



手動軸扣	氣壓軸扣	2T啟動	4T啟動	PLC系統
✓	選配	✓	✓	選配
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	
✓	✓	✓	✓	

RO系列 雙輪油壓式平板捲圓機

具備數種長度規格可選
主滾輪表面披覆橡膠材質，耐磨耐油、彈性佳
加壓機構採用油壓系統，捲圓性能穩定
進料平台具隱藏開關，操作安全容易
需依工件尺寸製作專用套管



※圖片僅供參考

手動模式	自動模式	捲圓時間可調	捲圓壓力可調	參數調用
✓	✓	✓	✓	
軸扣未鎖檢知	防捲入擋板	防捲入檢知		PLC系統
✓	選配	選配		

RO-S系列 雙輪油壓式平板捲圓機(伺服)

具備數種長度規格可選
主滾輪表面披覆橡膠材質，耐磨耐油、彈性佳
加壓機構採用油壓系統，捲圓性能穩定
進料平台具隱藏開關，操作安全容易
採用PLC系統及HMI介面，使用靈活性高
需依工件尺寸製作專用套管



手動模式	自動模式	捲圓時間可調	捲圓壓力可調	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓
軸扣未鎖檢知	防捲入擋板	防捲入檢知		PLC系統
✓	選配	選配		✓

RT系列 油壓式圓筒整型機

具備數種直徑規格可選
加壓模具採雙錐度設計，整型成效佳
加壓機構採用油壓系統，整型性能穩定
需依工件尺寸製作專用加壓模具



手動模式	自動模式	整型時間可調	雙手啟動按鈕
✓	✓	✓	選配

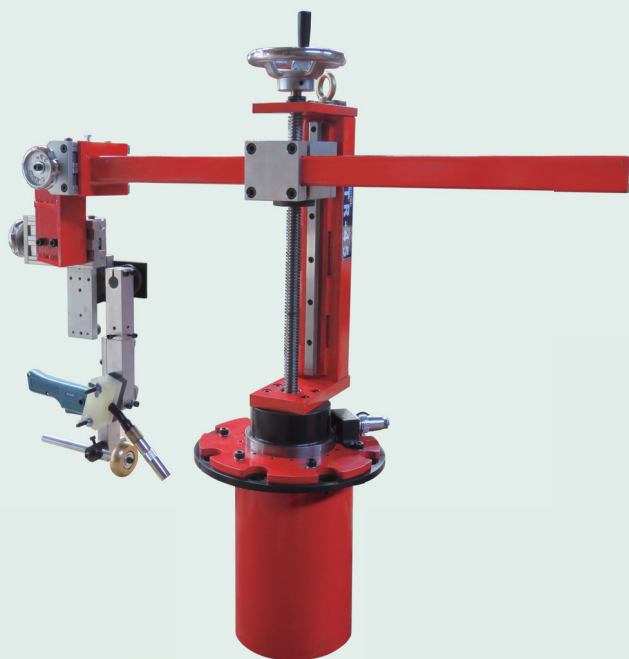


SRL-D12L04 油壓式直縫焊道壓平機

適用工件尺寸可依客戶需求修改
整平移行機構採用齒輪-齒條傳動設計，並以
線性滑軌輔助滑動，出力直接、移動平穩
加壓機構採用油壓系統，整平性能穩定
需配合工件尺寸製作專用襯條



手動模式	自動模式	整平距離可調
✓	✓	✓
軸扣未鎖檢知	緊急停止鈕	整平高度可調
✓	✓	✓



※圖片僅供參考

■ TR-45 焊槍旋轉架

焊槍旋轉半徑：100~450mm

升降行程：250mm

微調機構行程：X:50mm/Y:50mm

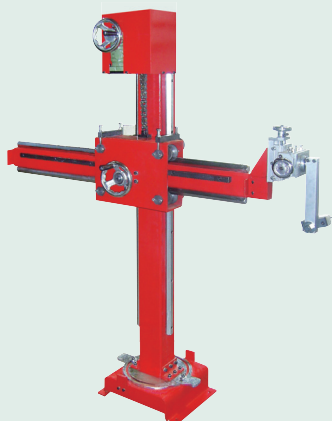
高度保持行程：25mm

高度保持方式：自重式

固定法蘭需依客戶工件製作



自保持	定時覆歸	原點覆歸	2T啟動	4T啟動
✓			✓	
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	
✓	✓			



TE-106M 焊槍定位調整架

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：700mm/手動
 水平行程：700mm/手動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		

TE-106A 焊槍定位調整架

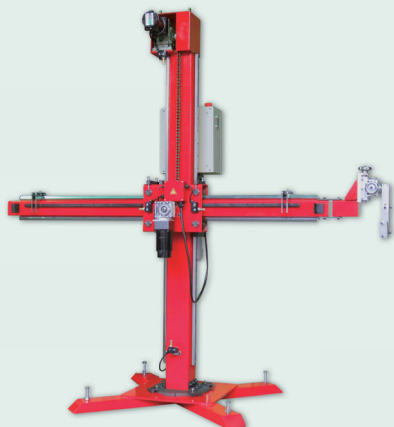
最大負載重量：30Kgs
 升降行程：700mm/電動
 水平行程：700mm/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		

TE-120BP 輕型焊接十字架

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：1,200mm/電動
 水平行程：1,200mm/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		

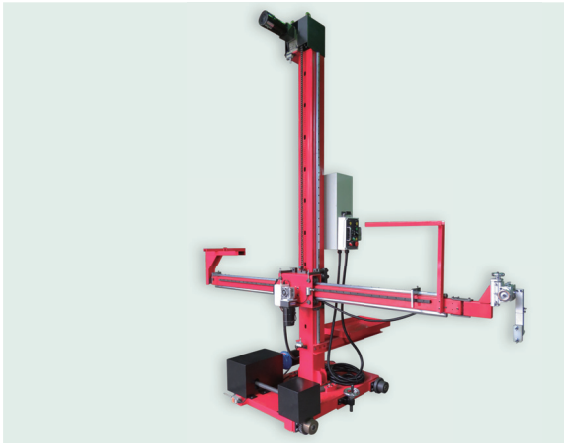
TE-120TC 輕型焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：1,200mm/電動
 水平行程：1,200mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/手動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		





■ TE-120TCM 輕型焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：1,200mm/電動
 水平行程：1,200mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		

■ TE-200BP 輕型焊接十字架

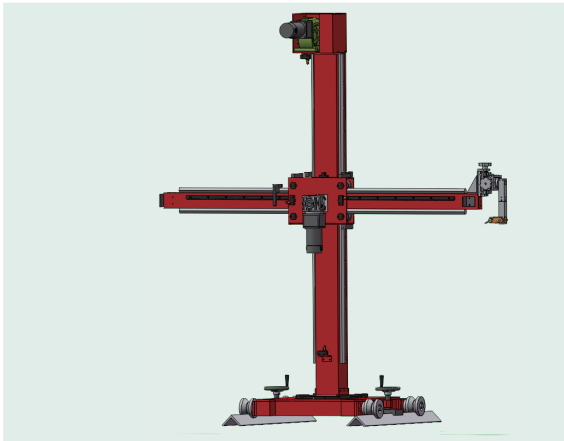
最大負載重量：30Kgs
 升降行程：2,000mm/電動
 水平行程：2,000mm/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		

■ TE-200TC 輕型焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：2,000mm/電動
 水平行程：2,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/手動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		

■ TE-200TCM 輕型焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：2,000mm/電動
 水平行程：2,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		

TEA-2020BP 焊接十字架

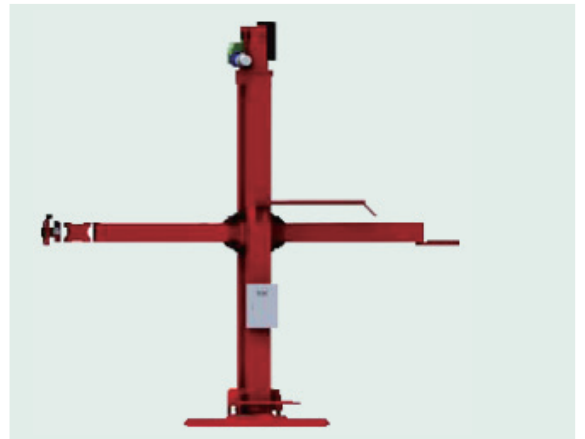
最大負載重量：120Kgs
 升降行程：2,000mm/電動
 水平行程：2,000mm/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	

TEA-2020TC 焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：120Kgs
 升降行程：2,000mm/電動
 水平行程：2,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/手動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	

TEA-2020TCM 焊接十字架(軌道型)

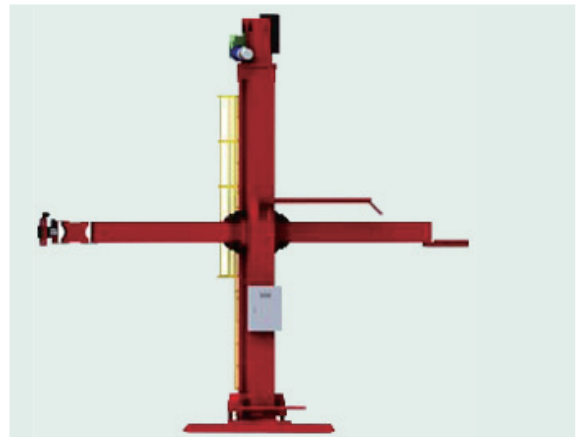
最大負載重量：120Kgs
 升降行程：2,000mm/電動
 水平行程：2,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



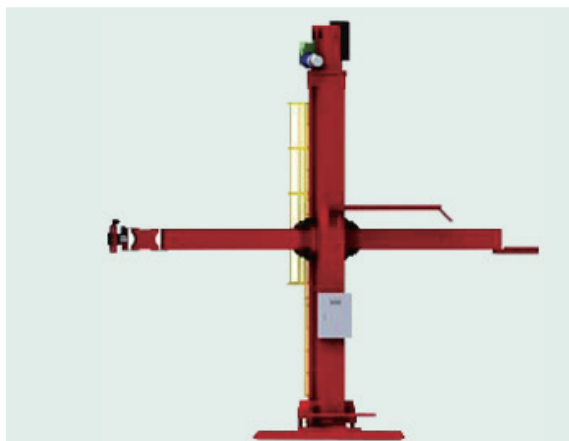
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	

TEA-3030BP 焊接十字架

最大負載重量：120Kgs
 升降行程：3,000mm/電動
 水平行程：3,000mm/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	



TEA-3030TC 焊接十字架(軌道型)

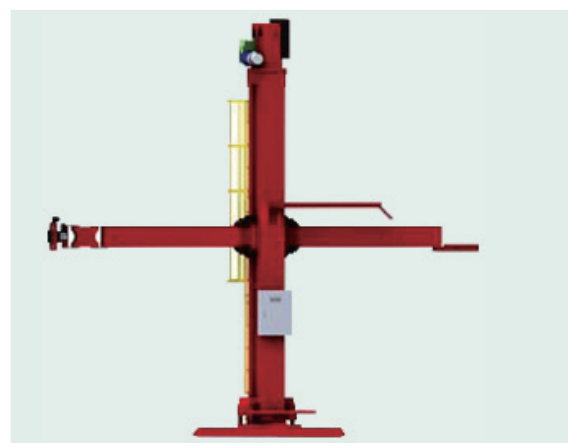
最大負載重量：120Kgs
 升降行程：3,000mm/電動
 水平行程：3,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/手動
 十字結構可旋轉、固定角度



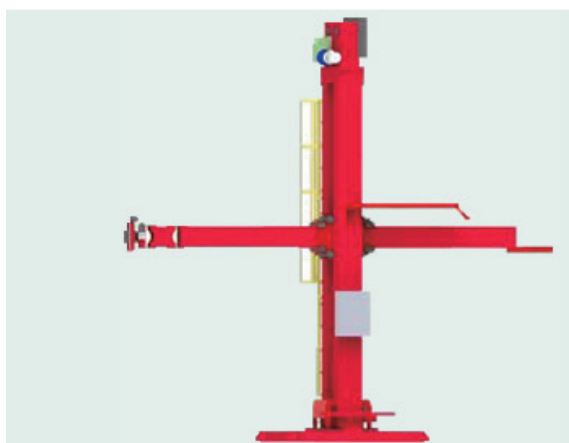
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	

TEA-3030TCM 焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：120Kgs
 升降行程：3,000mm/電動
 水平行程：3,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	



TEA-4040BP 重型焊接十字架

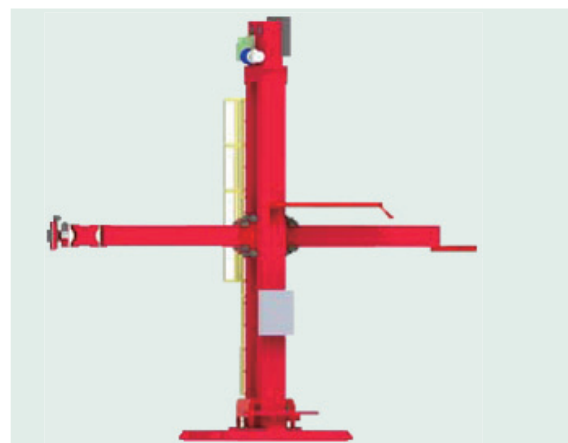
最大負載重量：120Kgs
 升降行程：4,000mm/電動
 水平行程：4,000mm/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



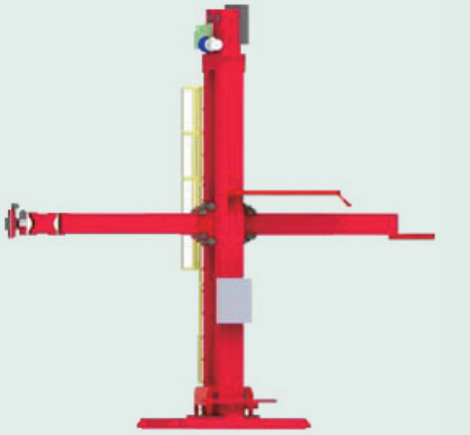
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	

TEA-4040TC 重型焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：120Kgs
 升降行程：4,000mm/電動
 水平行程：4,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/手動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	



TEA-4040TCM 重型焊接十字架(軌道型)

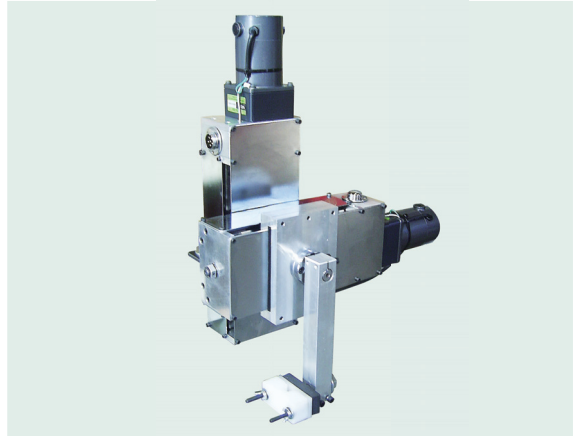
最大負載重量：120Kgs
 升降行程：4,000mm/電動
 水平行程：4,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	

TEA-XY1 輕型電動焊槍調整滑座

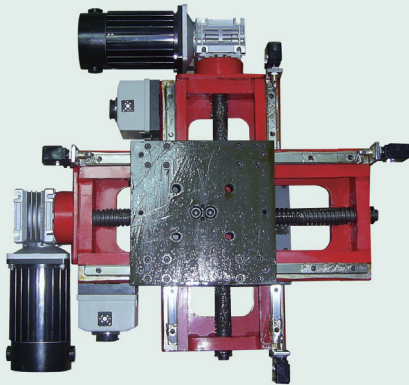
最大負載重量：6Kgs
 升降行程：150mm
 水平行程：150mm
 獨立控制器，可單獨運作



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		

TEA-XY2 電動焊槍調整滑座

最大負載重量：50Kgs
 升降行程：180mm
 水平行程：180mm
 獨立控制器，可單獨運作



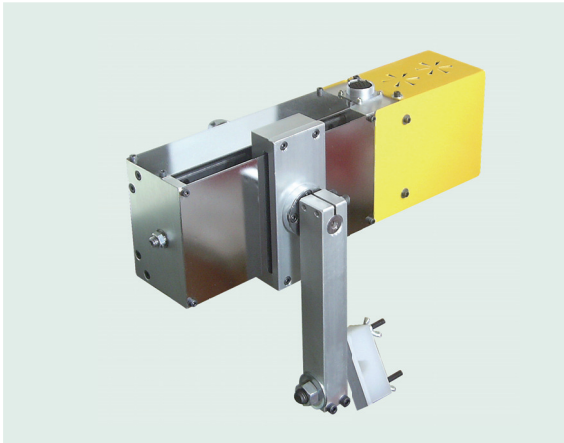
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	

LW-1A 輕型直線擺弧器

最大負載重量：5Kgs
 擺弧行程：L:15mm/R:15mm
 可設定停頓時間、距離、速度
 獨立控制器，可單獨運作



速度調整	擺距調整	停頓調整		
✓	✓	✓		
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓			



■ LW-2A 直線擺弧器

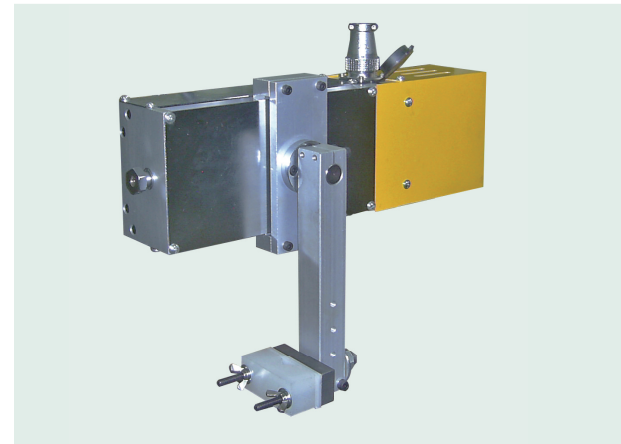
最大負載重量：20Kgs
擺弧行程：L:50mm/R:50mm
可設定停頓時間、距離、速度
獨立控制器，可單獨運作



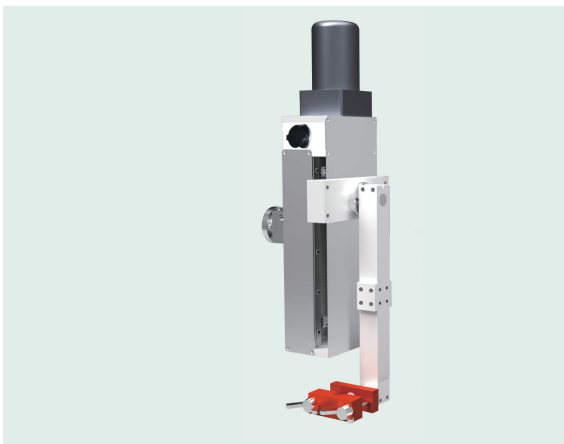
速度調整	擺距調整	停頓調整		
✓	✓	✓		
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓		

■ LW-3A 重型直線擺弧器

最大負載重量：50Kgs
擺弧行程：L:50mm/R:50mm
可設定停頓時間、距離、速度
獨立控制器，可單獨運作



速度調整	擺距調整	停頓調整		
✓	✓	✓		
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
✓	✓	✓	✓	



■ AVC-101 弧高控制器

最大負載重量：6Kgs
升降行程：150mm
具焊接用與切割用兩種規格
獨立控制器，可單獨運作



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
	✓	✓		

■ TW-4RA 氬焊填料送線組

適用線徑：0.8mm-1.6mm
通用各廠牌的氬焊機
氬焊自動焊接專用填料設備



連續送線	間接送線	延遲送線	收尾回線	速度調整
✓	✓	✓	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊	雷射焊
	✓	✓		✓



■ POS1CC18 覆歸型焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓(2T)		✓	✓		

■ POS1CC28 自動型焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	2



■ POS1CC38 分度型焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓	✓		
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓(2T)		✓	✓		2



■ POS1CP12 自動型焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	3





■ POS2CC18 覆歸型強化焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓(2T)		✓	✓		

■ POS2CC28 自動型強化焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	2

■ POS2CP12 自動型強化焊接轉盤組(PLC)

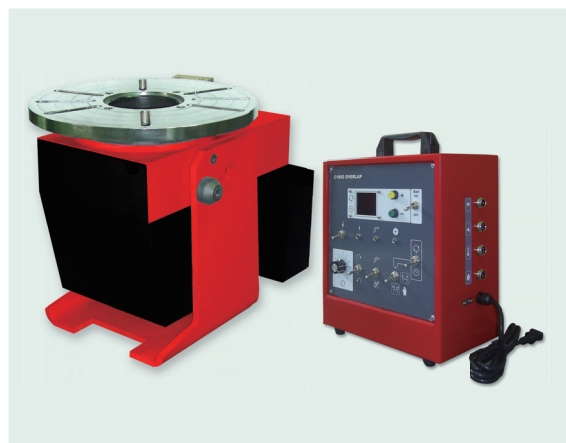
最大負載重量：290Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



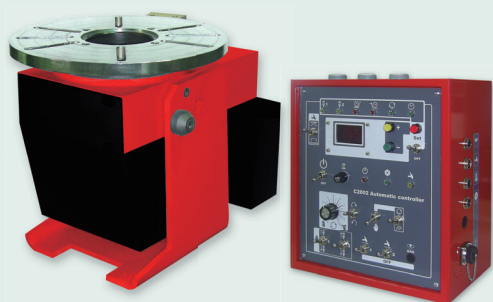
吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	3

■ POSD120DC18 覆歸型大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓(2T)		✓	✓		



■ POSD120DC28 自動型大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	2

■ POSD120DP12 自動型大孔徑焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	3



■ VPOS1CC18 覆歸型加壓焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓(2T)		✓	✓		



■ VPOS1CC28 自動型加壓焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	2





■ VPOS1CC38 分度型加壓焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓	✓		
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓(2T)		✓	✓		2

■ VPOS1CP12 自動型加壓焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	3



■ MPOS1CC18 覆歸型焊接定位器組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓(2T)		✓	✓		

■ MPOS1CC28 自動型焊接定位器組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	2





■ MPOS1CC38 分度型焊接定位器組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓(2T)		✓	✓		2

■ MPOS1CP12 自動型焊接定位器組(PLC)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

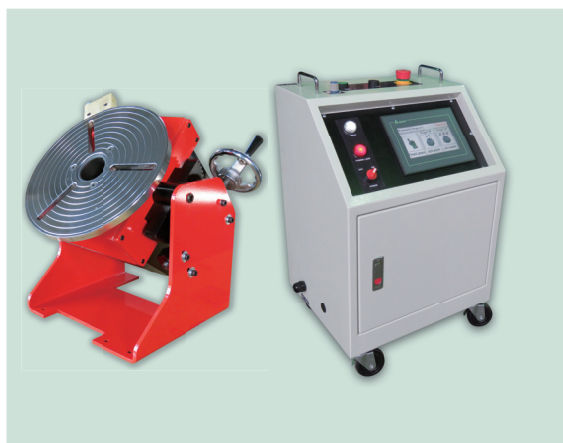
軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓	✓	✓	✓	3



■ TVP-160MC18 覆歸型雙向焊接定位器組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：450mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點焊	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓(2T)		✓	✓		



TE-XYR 小型焊接調整架

最大負載重量：6Kgs
標準款行程：X:100mm/Y:100mm
具備數種規格可選：
100mm/200mm/300mm



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
✓	✓	✓	
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	

TE-810M/A 小型焊接定位槍架

最大負載重量：8Kgs
標準款行程：X:600mm/Y:500mm
焊槍定位方式：(M)手動/(A)氣動
具備數種規格可選



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
✓	✓	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓		

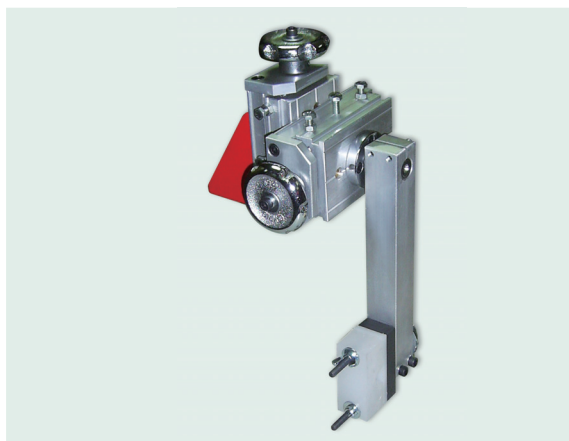


TE-XYC 焊槍調整滑座

最大負載重量：6Kgs
標準款行程：X:75mm/Y:75mm
具備數種規格可選：
75mm/100mm/150mm



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
✓	✓	✓	
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓	✓	



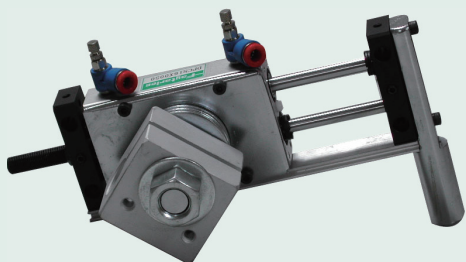
TE-WL01 自重式高度保持器

最大負載重量：6Kgs
標準款行程：X:75mm/Y:75mm/
H:25mm
具備數種規格可選



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
✓	✓	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓		





TE-CAL 氣壓式焊槍定位器

最大負載重量：3Kgs
標準款行程：50mm
具備數種規格可選：
50mm/75mm/100mm

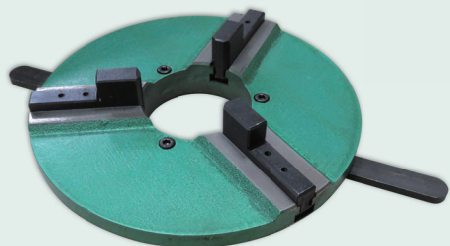
高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
		✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊
✓	✓		✓

TE-L 調整滑座

最大負載重量：4Kgs
標準款行程：75mm
具備數種規格可選：
50mm/75mm/100mm/150mm



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
	✓		
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊



RD-X系列 快速型三爪夾頭

大孔徑內孔、一體式把手設計
正逆爪均可使用
具備數種規格可選：
6吋/8吋/10吋/13吋/15吋



正爪夾持	逆爪夾持	水平使用	傾斜使用	客製夾塊	車床可用
✓	✓	✓	✓	✓	

RD-A系列 強力三爪夾頭

車床用強力三爪夾頭，夾持力強
正逆爪均可使用
具備數種規格可選：
8吋/10吋/13吋/15吋/20吋



正爪夾持	逆爪夾持	水平使用	傾斜使用	客製夾塊	車床可用
✓	✓	✓	✓	✓	✓



RD-P系列 長桿型強力三爪夾頭

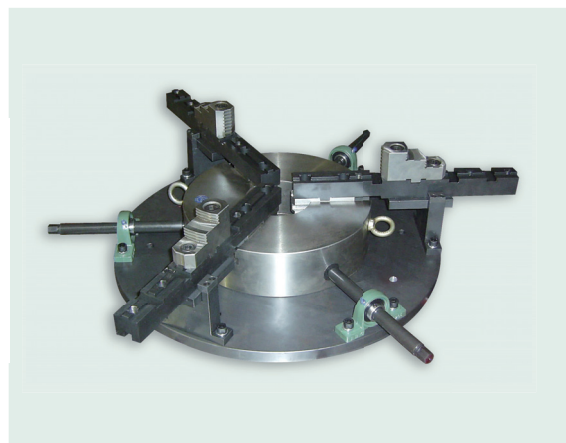
焊接夾持專用設計，降低載重損失
正逆爪均可使用
具備數種規格可選：
8吋/10吋/13吋/15吋
※限定水平安裝使用
※不可用於車床設備



正爪夾持	逆爪夾持	水平使用	傾斜使用	客製夾塊	車床可用
✓	✓	✓		✓	

RD-AL系列 加強型強力三爪夾頭

焊接夾持專用設計，降低載重損失
正逆爪均可使用
具備數種規格可選：
8吋/10吋/13吋/15吋
※不可用於車床設備



正爪夾持	逆爪夾持	水平使用	傾斜使用	客製夾塊	車床可用
✓	✓	✓	✓	✓	



■ POS1CC18R 手臂型焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/手臂控制



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	手臂控制	連線方式
✓	✓	✓	✓	✓	I/O
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動
✓	✓(2T)		✓	✓	

■ POS2CC18R 手臂型焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/手臂控制



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	手臂控制	連線方式
✓	✓	✓	✓	✓	I/O
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動
✓	✓(2T)		✓	✓	



■ POSD120DC18R 手臂型大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/手臂控制



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	手臂控制	連線方式
✓	✓	✓	✓	✓	I/O
CO2焊	氬焊	等離子焊	雷射焊	2T啟動	4T啟動
✓	✓(2T)		✓	✓	



■ RSP系列 雙軸伺服定位器

備有數種負重規格可選

備有數種控制器模式可選

可依手臂廠牌及型式修改連線介面

伺服馬達驅動，定位精度高



手臂控制	獨立控制	連線方式	定位精度
✓	可選	可選	±0.15度





■ LOS1T-DPA 平面分度定位器

最大負載重量：1,000Kgs

盤面直徑：1,300mm

分度點位：(標準)4點/90度

鎖定方式：氣壓缸固定



手臂控制	獨立控制	連線方式	定位精度
✓	可選	I/O	±0.15度

■ HFP系列 臥式定位翻轉台

負重、載台尺寸均可客製

伺服馬達驅動，定位精度高

可依手臂廠牌及型式修改介面



手臂控制	獨立控制	連線方式	定位精度
✓	可選	可選	±0.15度

WCD-01 焊接熔池監視攝影系統



適用焊接法：電焊/CO₂/MIG/TIG/Plasma

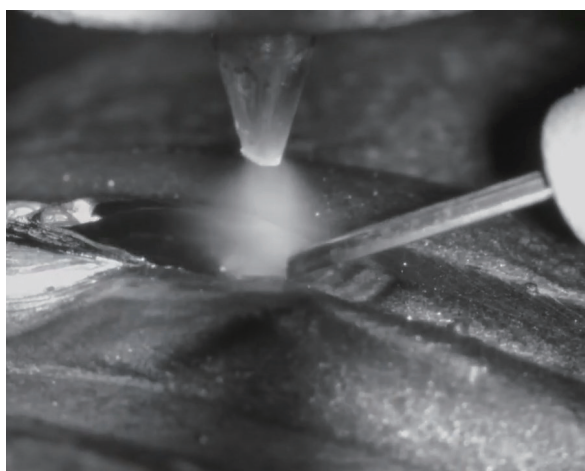
成像型式：灰階

可對焦距離：160mm-250mm

訊號型式：HDMI



熔池狀態	焊縫位置	焊道成果	電弧狀態
✓	✓	✓	△



WCD-02 焊接位置監視攝影系統

適用焊接法：CO₂/MIG/TIG/SAW

成像型式：彩色/灰階

最短可對焦距離：100mm

訊號型式：BNC



熔池狀態	焊縫位置	焊道成果	電弧狀態
	✓	✓	△

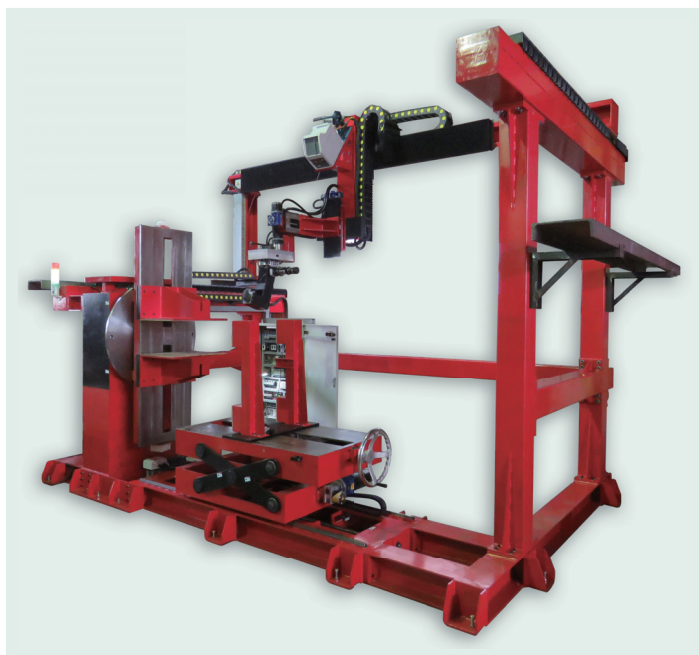


客製化業務項目：

- 自動化焊接專用設備 – 設計製造、規劃整合
- 焊接製程周邊設備 – 設計製造、規劃整合
- 機械手臂成套設備 – 搭配規劃、系統整合
- 機械手臂周邊設備 – 設計製造、規劃整合
- 現有標準產品 – 產品搭配規劃、客製化修改



LM-W40H35T1 門型焊接工作站



CL3S3P4-XYZ13M 方型油槽焊接工作站



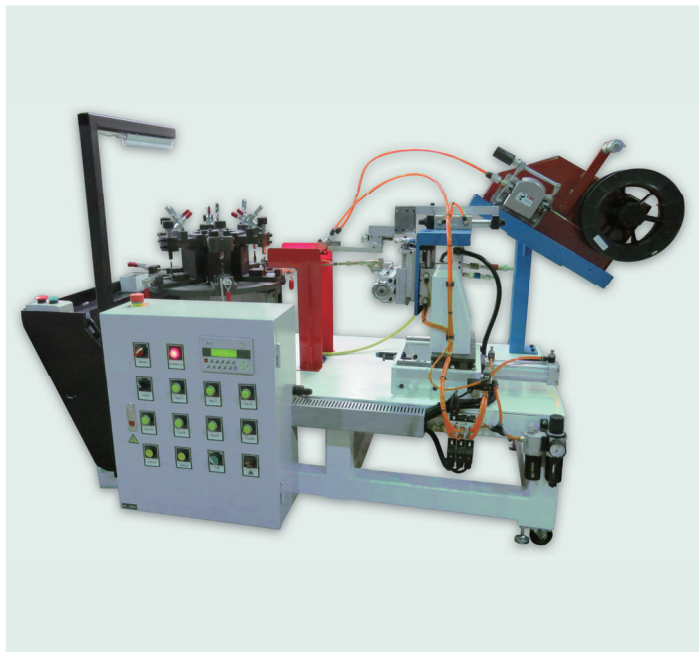
CSR-30T 異型工件焊接滾輪組



FTWS-D03T1W 氬焊填料式圓周焊接工作站



LOS1T-D13P4A 平面分度定位器(四分度)



SP6-GT2W1 六分度自動填料氣焊台



AL3P-H20 軸端限制器



BCC6-W10L27H2 廢電池破壞設備

各式客製化設備實例，可參考以下網站：

官方網站



Facebook



專案流程簡介





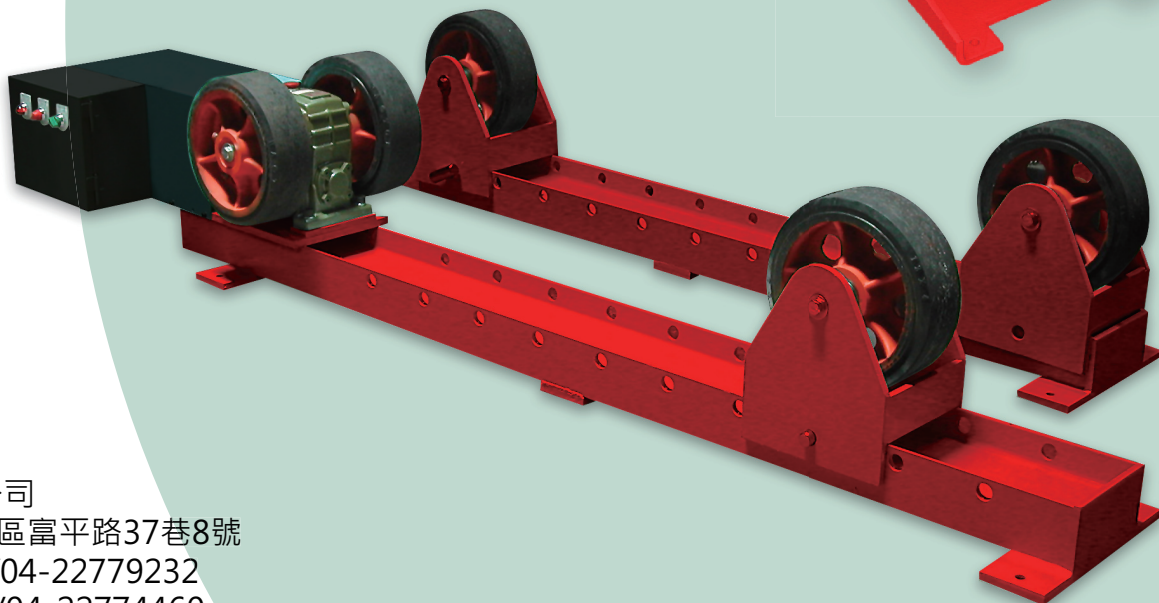
官方網站



Facebook



Youtube



台灣貝頓企業有限公司
411023 台中市太平區富平路37巷8號
(TEL)04-22700331/04-22779232
(FAX)04-22700334/04-22774460
batons@mail2000.com.tw

2025.10.02製