

標準型錄 | 2024



官方網站



Facebook



Youtube

■ 基礎焊接設備	Page. 1
■ 圓周自動焊接組合	Page. 13
■ 自動焊接/成型設備	Page. 19
■ 自動焊接輔助設備	Page. 27
■ 自動焊接組配件	Page. 33
■ 客製化設備	Page. 41

TIP
掃描產品旁的QR Code
即可取得該產品目錄





■ POS08C 輕便型焊接轉盤

最大負載重量：80Kgs
盤面直徑：300mm
軸心孔徑：(無)
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓	✓		

■ POS08CS 輕便型焊接轉盤

最大負載重量：80Kgs
盤面直徑：300mm
軸心孔徑：(無)
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	

■ POS08V 雙段變速焊接轉盤

最大負載重量：80Kgs
盤面直徑：300mm
軸心孔徑：20mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關
※具備兩段式可變減速機構(高速/高扭力)



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓	✓		

■ POS08VS 雙段變速焊接轉盤

最大負載重量：80Kgs
盤面直徑：300mm
軸心孔徑：20mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關
※具備兩段式可變減速機構(高速/高扭力)



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	





■ POS1CC10 焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓	✓		

■ POS1CC11 焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	



■ POS1CVSF 焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	✓

■ POS2CC10 強化型焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓	✓		



■ POS2CC11 強化型焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	

■ POS2CVSF 強化型焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	✓



■ POSD120DC10 大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓	✓		

■ POSD120DC11 大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	



■ POSD120DVSF 大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	✓

■ VPOS1CC10 加壓式焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關
氣壓缸控制：手動閥



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓	✓		

■ VPOS1CC11 加壓式焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關
氣壓缸控制：手動閥



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	



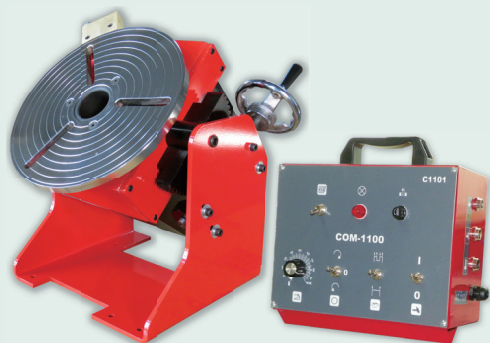
■ MPOS1CC10 輕型焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓	✓		





■ MPOS1CC11 輕型焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	

■ MPOS1CVSF 輕型焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	✓



■ TVP-160MC10 雙向焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：450mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關
※盤面可向前、向後傾斜翻轉



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓	✓		

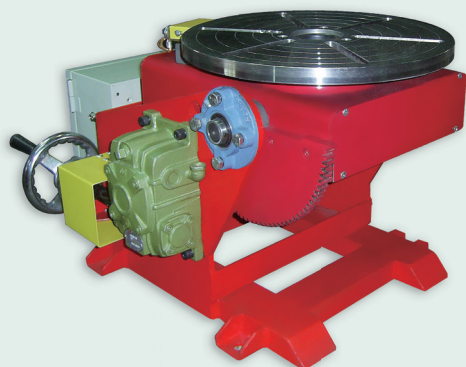
■ TVP-160MC11 雙向焊接定位器

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：450mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關
※盤面可向前、向後傾斜翻轉



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	





EVPOS-300M 焊接定位器

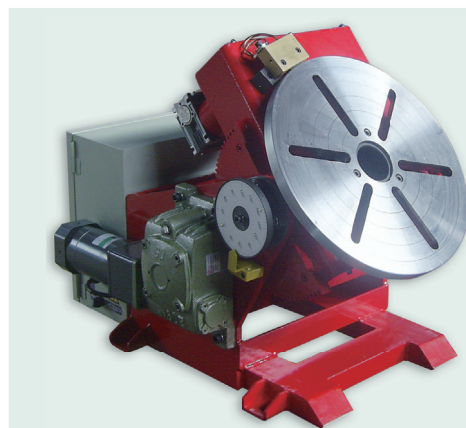
最大負載重量：300Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關



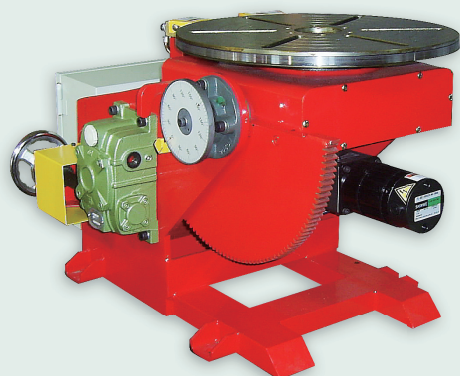
吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配

EVPOS-300A 焊接定位器

最大負載重量：300Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：電動控制
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配



EVPOS-500M 焊接定位器

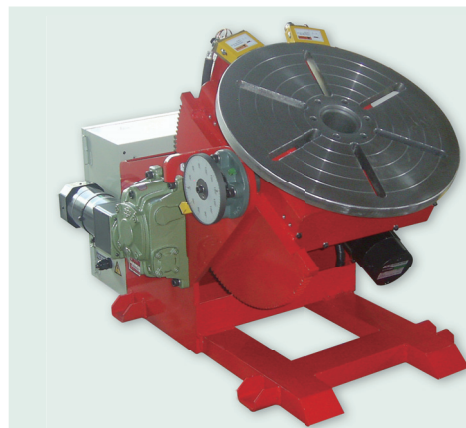
最大負載重量：500Kgs
盤面直徑：450mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關



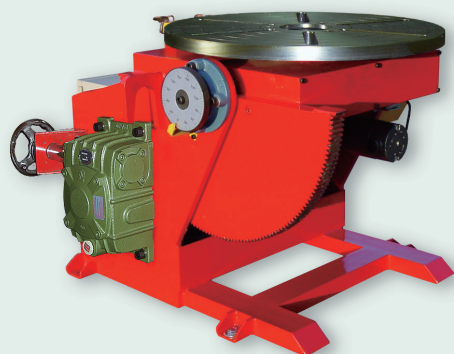
吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配

EVPOS-500A 焊接定位器

最大負載重量：500Kgs
盤面直徑：450mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：電動控制
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配



EVPOS-750M 焊接定位器

最大負載重量：750Kgs
盤面直徑：600mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關



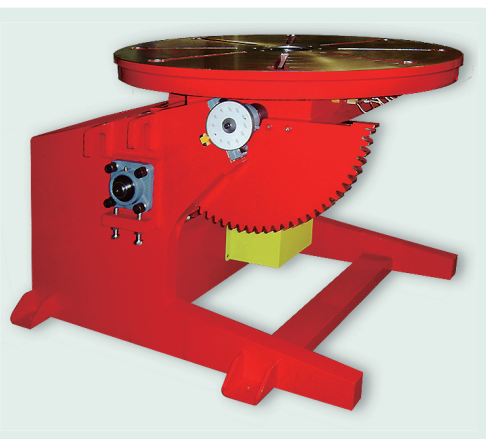
吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配

EVPOS-750A 焊接定位器

最大負載重量：750Kgs
盤面直徑：600mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：電動控制
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配



EVPOS-1TA 重型焊接定位器

最大負載重量：1,000Kgs
盤面直徑：900mm
軸心孔徑：120mm
翻轉角度調整：電動控制
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配

EVPOS-2TA 重型焊接定位器

最大負載重量：2,000Kgs
盤面直徑：1,100mm
軸心孔徑：95mm
翻轉角度調整：電動控制
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配



EVPOS-3TA 重型焊接定位器

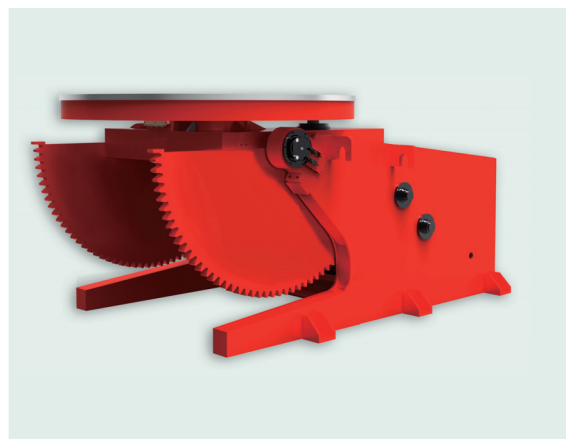
最大負載重量：3,000Kgs
盤面直徑：1,300mm
軸心孔徑：120mm
翻轉角度調整：電動控制
啟動控制：腳踏開關/按鈕



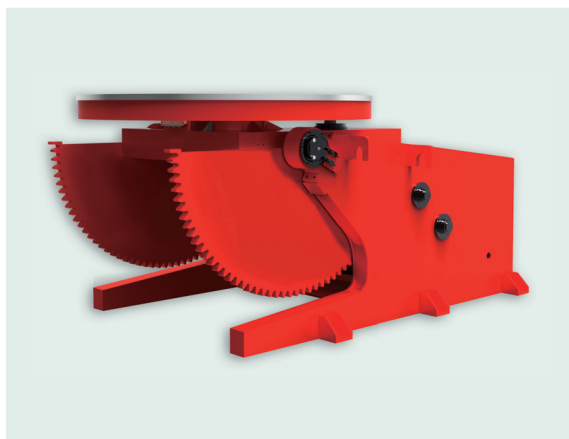
吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配

EVPOS-5TA 重型焊接定位器

最大負載重量：5,000Kgs
盤面直徑：1,450mm
軸心孔徑：140mm
翻轉角度調整：電動控制
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配



EVPOS-10TA 重型焊接定位器

最大負載重量：10,000Kgs
盤面直徑：2,000mm
軸心孔徑：170mm
翻轉角度調整：電動控制
啟動控制：腳踏開關/按鈕

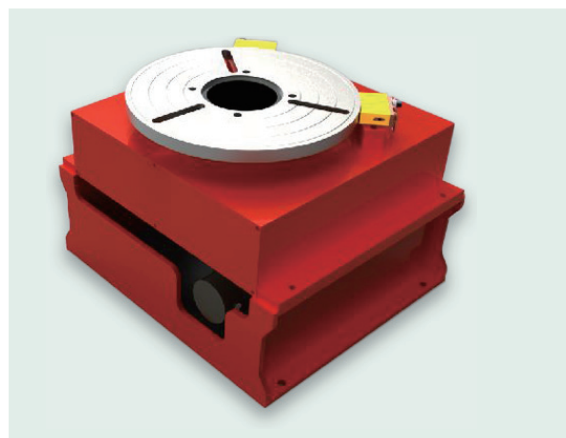


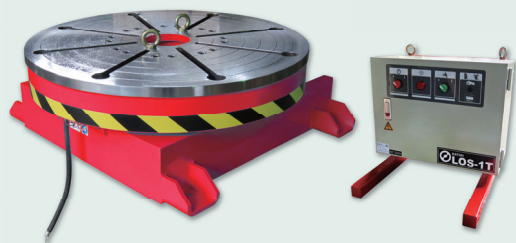
吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配

LOS-750 平面焊接轉盤組

最大負載重量：750Kgs
盤面直徑：460mm
軸心孔徑：120mm
啟動控制：腳踏開關/按鈕

吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配





■ LOS-1T 平面焊接轉盤組

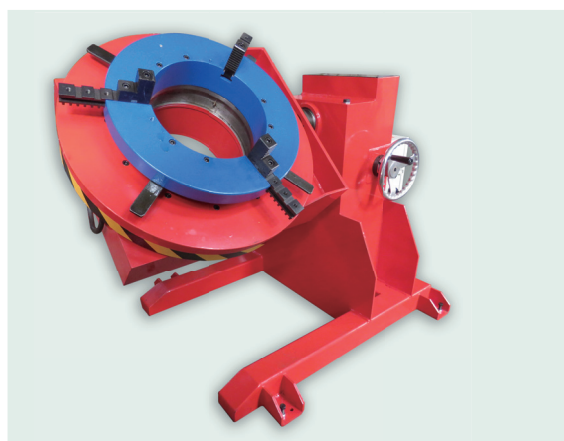
最大負載重量：1,000Kgs
盤面直徑：900mm
軸心孔徑：150mm
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配

■ TPM-365 管用焊接定位器

最大負載重量：300Kgs
軸心孔徑：365mm
翻轉角度調整：手動蝸輪
啟動控制：腳踏開關/按鈕
※可做360度翻轉(一圈)



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配



■ YHP-750 液壓式焊接定位器

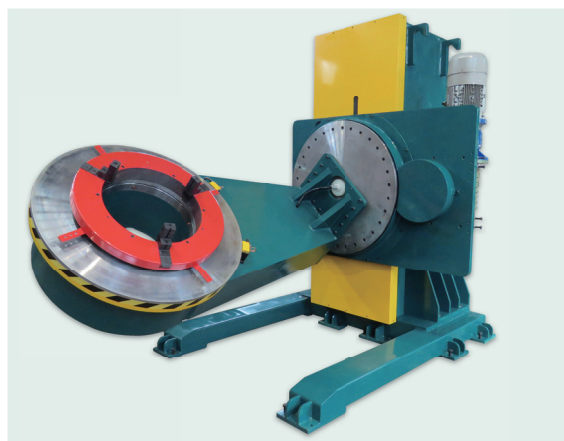
最大負載重量：750Kgs
盤面直徑：600mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：液壓升降/翻轉
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配

■ HVP-2T-ID6 升降型焊接定位器

最大負載重量：2,000Kgs
盤面直徑：1,250mm
軸心孔徑：600mm
翻轉角度調整：電動升降/翻轉
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	定時	自保持	腳踏調速
✓		✓	選配

■ RNR-500 輕便型滾輪組

最大負載重量：500Kgs
工件適用直徑：19 - 335mm
胎面材質：PU
輪距調整方式：快拆式插銷
啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	無線遙控	腳踏調速
✓	✓		

■ SIR-1T 單邊驅動滾輪組

最大負載重量：1,000Kgs
工件適用直徑：50 - 1,500mm
胎面材質：橡膠/(可選)PU
輪距調整方式：快拆式插銷
啟動控制：腳踏開關



※另有負重強化版本，詳見QR

吋動	自保持	無線遙控	腳踏調速
✓	✓	選配	

■ SIR-3T 單邊驅動滾輪組

最大負載重量：3,000Kgs
工件適用直徑：100 - 2,000mm
胎面材質：橡膠/(可選)PU
輪距調整方式：快拆式插銷
啟動控制：腳踏開關

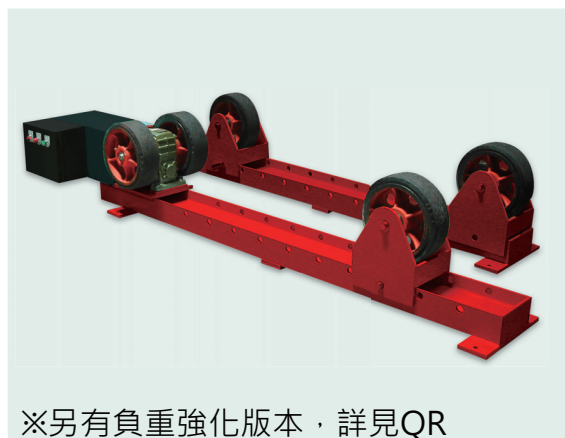


吋動	自保持	無線遙控	腳踏調速
✓	✓	✓	

※另有負重強化版本，詳見QR

■ SIR-5T 單邊驅動滾輪組

最大負載重量：5,000Kgs
工件適用直徑：300 - 3,000mm
胎面材質：橡膠/(可選)PU
輪距調整方式：快拆式插銷
啟動控制：腳踏開關



※另有負重強化版本，詳見QR

吋動	自保持	無線遙控	腳踏調速
✓	✓	✓	



PIR-10T 滾輪組

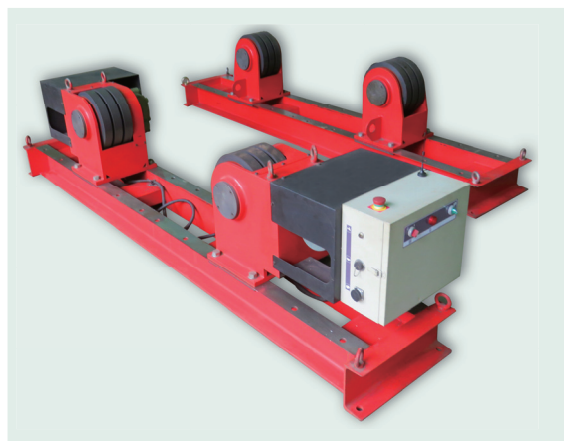
最大負載重量：10,000Kgs
工件適用直徑：400 - 3,000mm
胎面材質：PU
輪距調整方式：螺絲固定
啟動控制：腳踏開關/按鈕



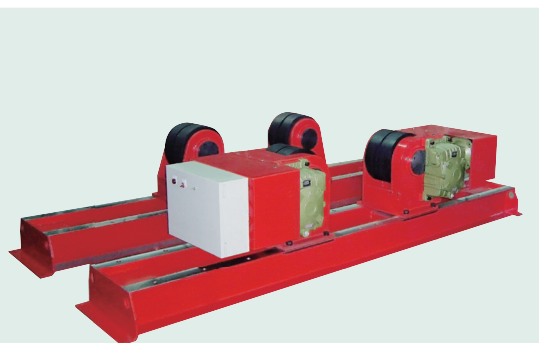
吋動	自保持	無線遙控	腳踏調速
✓	✓	✓	

PIR-20T 滾輪組

最大負載重量：20,000Kgs
工件適用直徑：400 - 3,500mm
胎面材質：PU
輪距調整方式：螺絲固定
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	無線遙控	腳踏調速
✓	✓	✓	



PIR-30T 滾輪組

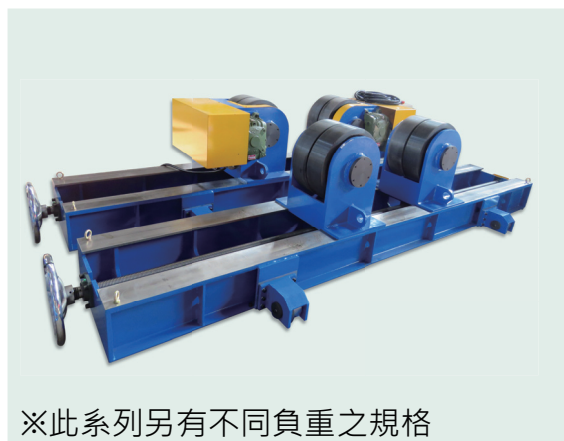
最大負載重量：30,000Kgs
工件適用直徑：400 - 4,000mm
胎面材質：PU
輪距調整方式：螺絲固定
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	無線遙控	腳踏調速
✓	✓	✓	

VIR-30T 滾輪組

最大負載重量：30,000Kgs
工件適用直徑：400 - 4,000mm
胎面材質：PU
輪距調整方式：雙向螺桿
啟動控制：腳踏開關/按鈕



※此系列另有不同負重之規格

吋動	自保持	無線遙控	腳踏調速
✓	✓	✓	



■ PPR-300 加壓式滾輪組

最大負載重量：300Kgs
工件適用直徑：60 - 300mm
胎面材質：PU
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	無線遙控	腳踏調速
✓	✓		選配



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP1CC28-ST30 自動焊接轉盤組(ST型)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓				✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		

DP1CC28-SR60 自動焊接轉盤組(SR型)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

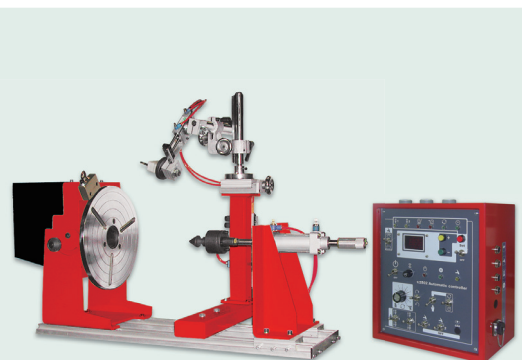
建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓		✓		✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		



※可依需求更換各式組件，詳見QR



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP1CC28-LT60 自動焊接轉盤組(LT型)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓	✓			✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		

DP1CC28-LR60 自動焊接轉盤組(LR型)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓	✓	✓		✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		



※可依需求更換各式組件，詳見QR



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP3DC28-ST30 自動焊接轉盤組(ST型)

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓				✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		

DP3DC28-SR60 自動焊接轉盤組(SR型)

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓		✓		✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP3DC28-LT60 自動焊接轉盤組(LT型)

最大負載重量：420Kgs

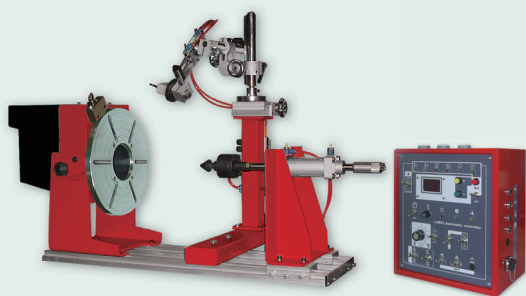
盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓	✓			✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP3DC28-LR60 自動焊接轉盤組(LR型)

最大負載重量：420Kgs

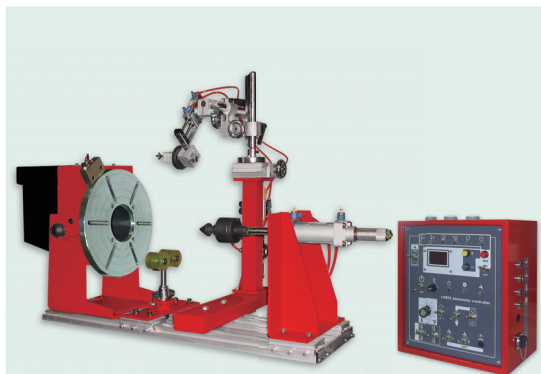
盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓	✓	✓		✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		



※可依需求更換各式組件，詳見QR



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP1CC38-ST30 自動焊接轉盤組(ST型)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓					✓	✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓		✓	✓	✓		

DP1CP12-ST30 自動焊接轉盤組(ST型)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓				✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



※可依需求更換各式組件，詳見QR



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP1CP12-SR60 自動焊接轉盤組(SR型)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓		✓		✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DP1CP12-LT60 自動焊接轉盤組(LT型)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

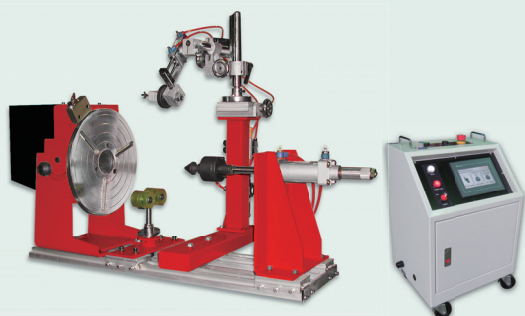
建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓	✓			✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



※可依需求更換各式組件，詳見QR



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP1CP12-LR60 自動焊接轉盤組(LR型)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓	✓	✓		✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DP3DP12-ST30 自動焊接轉盤組(ST型)

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓				✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP3DP12-SR60 自動焊接轉盤組(SR型)

最大負載重量：420Kgs

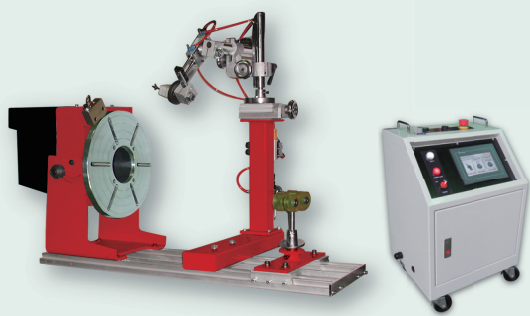
盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓		✓		✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP3DP12-LT60 自動焊接轉盤組(LT型)

最大負載重量：420Kgs

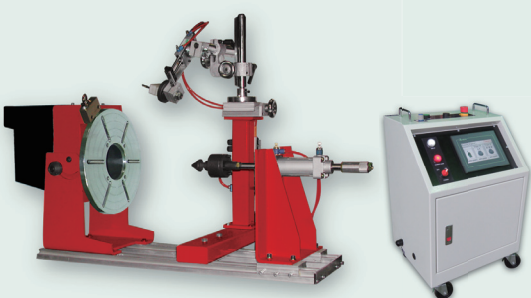
盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

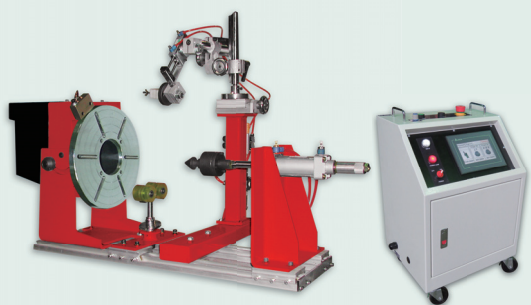
建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓	✓			✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



※可依需求更換各式組件，詳見QR



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP3DP12-LR60 自動焊接轉盤組(LR型)

最大負載重量：420Kgs
盤面直徑：400mm
軸心孔徑：120mm
建議使用角度：盤面90度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓	✓	✓		✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DP4CC28-VSTH20 自動焊接轉盤組(VST型)

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓				✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP4CP12-VSTH20 自動焊接轉盤組(VST型)

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓				✓	✓	
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



※可依需求更換各式組件，詳見QR

DP4CC38-VSTH20 自動焊接轉盤組(VST型)

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
建議使用角度：盤面0 - 45度



焊槍汽缸	尾座汽缸	扶持滾輪		定時覆歸	原點覆歸	分度點焊
✓					✓	✓
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊	氣體控制	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		



※可依需求更換各式組件，詳見QR



【Memo】

[illegible]



LPW-260系列 臥式圓周焊台

最大負載重量：180Kgs

軸心孔徑：55mm

適用工件直徑：20 - 420mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統
✓	✓	選配	選配	選配
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊
✓	✓	✓	✓	✓

LPW-470系列 臥式圓周焊台

最大負載重量：250Kgs

軸心孔徑：55mm

適用工件直徑：20 - 800mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統
✓	✓	選配	選配	選配
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊
✓	✓	✓	✓	✓

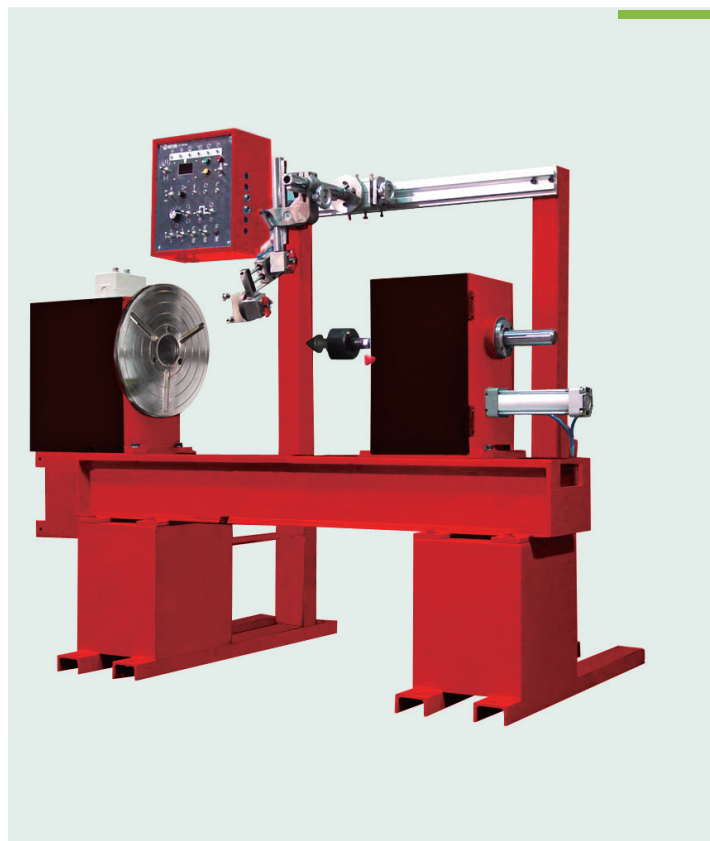


■ HPW-260系列 臥式圓周焊台

最大負載重量：180Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 420mm
加壓汽缸行程：125mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統
✓	✓	選配	選配	選配
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊
✓	✓	✓	✓	✓

■ HPW-340系列 臥式圓周焊台

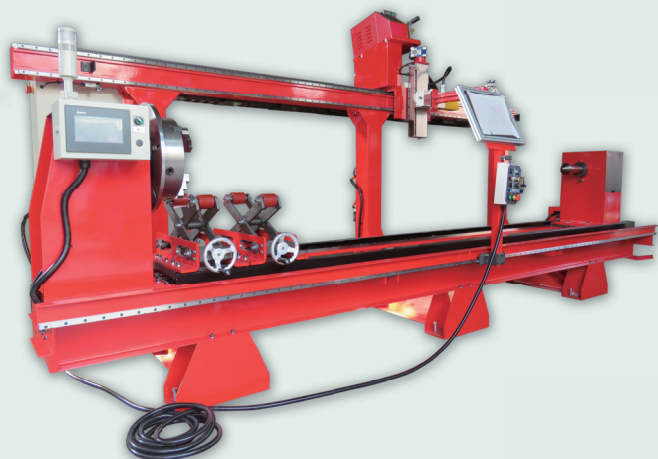
最大負載重量：250Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 600mm
加壓汽缸行程：125mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統
✓	✓	選配	選配	選配
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊
✓	✓	✓	✓	✓



■ HPW-470系列 臥式圓周焊台

最大負載重量：250Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 800mm
加壓汽缸行程：150mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統
✓	✓	選配	選配	選配
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊
✓	✓	✓	✓	✓

■ THP-340系列 臥式圓周焊台

最大負載重量：300Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 125mm
加壓汽缸行程：150mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統
✓	✓	選配	選配	選配
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊
✓	✓	✓	✓	✓

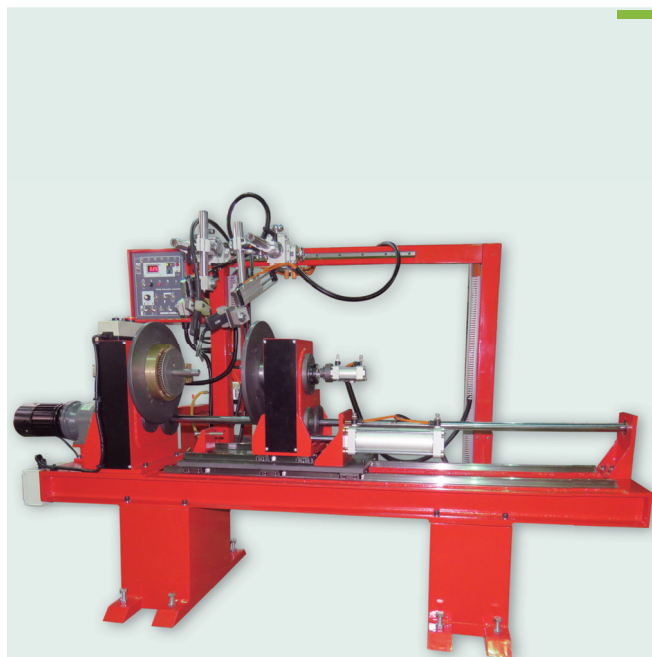


■ HS2W系列 臥式雙盤同步圓周焊台

最大負載重量：300Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 150mm
加壓汽缸行程：200mm

可依客戶需求修改規格：

- 適用工件長度
- 焊槍夾持數量
- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統
✓	✓	選配	選配	選配
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊
✓	✓	✓	✓	✓

■ VPW-500PT 立式圓周焊接設備

最大負載重量：180Kgs
軸心孔徑：55mm
適用工件直徑：20 - 500mm
最大工件長度：500mm
加壓汽缸行程：125mm

可依客戶需求修改規格：

- 控制器功能修改
- 工件專用治具



定時覆歸	原點覆歸	分段點焊	跳焊	PLC系統
✓	✓	選配	選配	選配
2T啟動	4T啟動	CO2焊	氬焊	等離子焊
✓	✓	✓	✓	✓



■ VTW-400 鐸槍旋轉式圓周焊台

最大負載重量：300Kgs
軸心孔徑：55mm
焊槍旋轉半徑：10 - 75mm
最大工件高度：400mm
加壓汽缸行程：120mm



定時覆歸	原點覆歸	PLC系統	2T啟動
✓	✓	選配	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	4T啟動
✓	✓	✓	✓

■ VTW-400MT 鐸槍旋轉式圓周仿型焊台

最大負載重量：300Kgs
軸心孔徑：55mm
焊槍旋轉半徑：10 - 75mm
最大工件高度：400mm
加壓汽缸行程：120mm
仿型曲線高度差：0 - 12mm



定時覆歸	原點覆歸	PLC系統	2T啟動
✓	✓	選配	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	4T啟動
✓	✓	✓	✓



■ OL-B系列 直縫焊接設備

備有數種長度規格可選(最長1560mm)
 焊槍移行機構採用滾珠螺桿機構
 襯條內藏水冷管路及背吹通道
 氣壓式定位擋板

可依客戶需求修改規格：

- 容許工件直徑
- 控制器功能修改



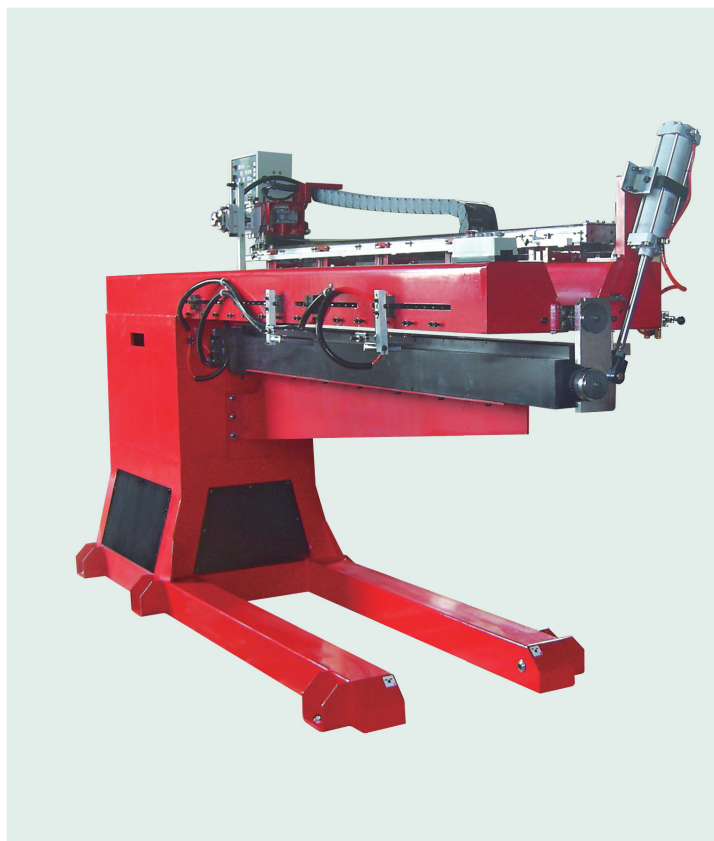
手動軸扣	氣壓軸扣	2T啟動	4T啟動
✓	選配	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	PLC系統
✓	✓	✓	選配

■ OL-R系列 直縫焊接設備

備有數種長度規格可選
 焊槍移行機構採用齒輪-齒條機構
 襯條內藏水冷管路及背吹通道
 氣壓式定位擋板

可依客戶需求修改規格：

- 容許工件直徑
- 控制器功能修改



手動軸扣	氣壓軸扣	2T啟動	4T啟動
選配	✓	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	PLC系統
✓	✓	✓	選配



RO系列 雙輪油壓式平板捲圓機

備有數種長度規格可選

主滾輪表面披覆橡膠材質，耐磨耐油、彈性高

加壓機構採用油壓系統，捲圓性能穩定

進料平台具隱藏開關，操作安全容易

需依板材厚度、捲圓直徑製作專用套管



手動模式	自動模式	捲圓時間可調	吋動
✓	✓	✓	✓
軸扣未鎖檢知	防捲入擋板	防捲入檢知	
✓	選配	選配	

RT系列 油壓式圓筒整型機

備有數種直徑規格可選

加壓模具採雙錐度設計，整型成效佳

加壓機構採用油壓系統，整型性能穩定

需依工件內徑製作專用加壓模具



手動模式	自動模式	整型時間可調	雙手啟動按鈕
✓	✓	✓	選配



■ TR-45 焊槍旋轉架

焊槍旋轉半徑：100~450mm
 升降行程：250mm
 微調機構行程：X:50mm/Y:50mm
 高度保持行程：25mm
 高度保持方式：自重式

固定法蘭需依客戶工件製作



自保持	定時覆歸	原點覆歸	2T啟動
✓			✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	4T啟動
✓			

■ SRL-D12L04 油壓式直縫焊道壓平機

適用工件尺寸可依客戶需求修改
 整平移行機構採用齒輪-齒條傳動設計，
 並以線性滑軌輔助滑動，出力直接、移動平穩
 加壓機構採用油壓系統，整平性能穩定
 需配合工件內徑製作專用襯條



手動模式	自動模式	整平距離可調
✓	✓	✓
吋動	軸扣未鎖檢知	緊急停止鈕
✓	✓	✓



■ TE-106M 焊接定位調整架

最大負載重量：30Kgs
升降行程：700mm/手動
水平行程：700mm/手動
十字結構可旋轉、固定角度



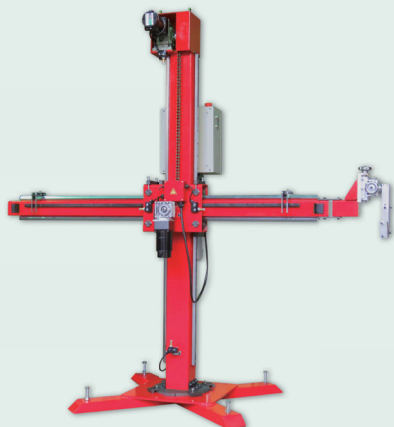
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	

■ TE-106A 焊接定位調整架

最大負載重量：30Kgs
升降行程：700mm/電動
水平行程：700mm/電動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	



■ TE-120BP 輕型焊接十字架

最大負載重量：30Kgs
升降行程：1,200mm/電動
水平行程：1,200mm/電動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	

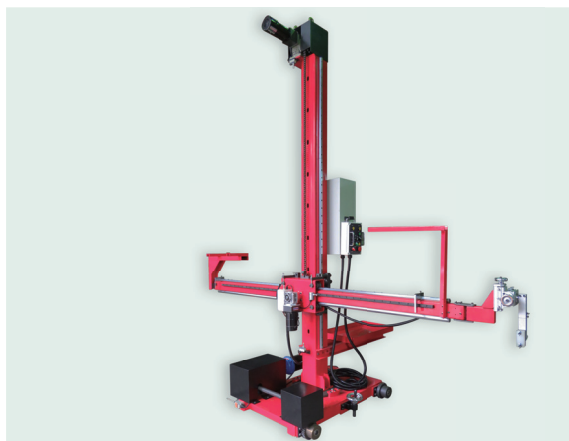
■ TE-120TC 輕型焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：30Kgs
升降行程：1,200mm/電動
水平行程：1,200mm/電動
槍架移行方式：軌道台車/手動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	





■ TE-120TCM 輕型焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：1,200mm/電動
 水平行程：1,200mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	

■ TE-200BP 輕型焊接十字架

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：2,000mm/電動
 水平行程：2,000mm/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	

■ TE-200TC 輕型焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：2,000mm/電動
 水平行程：2,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/手動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	

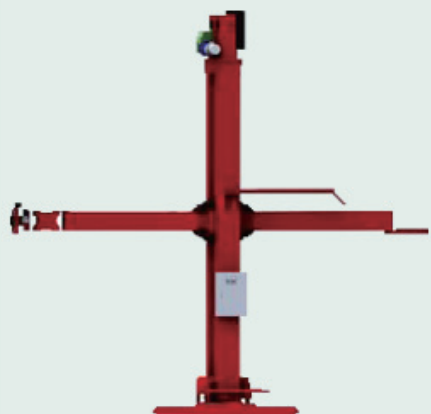
■ TE-200TCM 輕型焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：30Kgs
 升降行程：2,000mm/電動
 水平行程：2,000mm/電動
 槍架移行方式：軌道台車/電動
 十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	





TEA-2020BP 焊接十字架

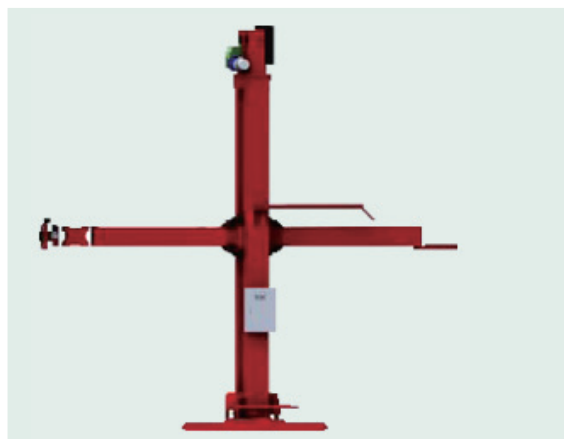
最大負載重量：120Kgs
升降行程：2,000mm/電動
水平行程：2,000mm/電動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓

TEA-2020TC 焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：120Kgs
升降行程：2,000mm/電動
水平行程：2,000mm/電動
槍架移行方式：軌道台車/手動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓

TEA-2020TCM 焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：120Kgs
升降行程：2,000mm/電動
水平行程：2,000mm/電動
槍架移行方式：軌道台車/電動
十字結構可旋轉、固定角度



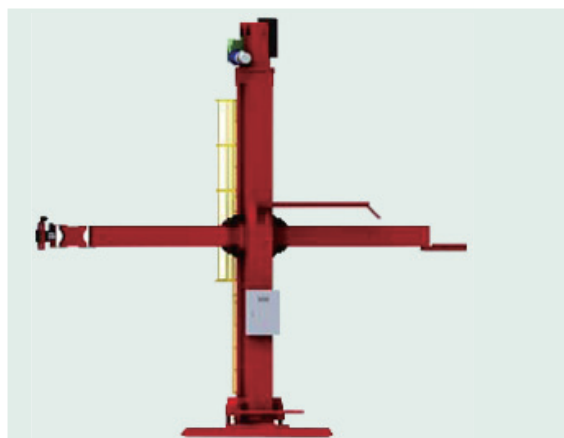
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓

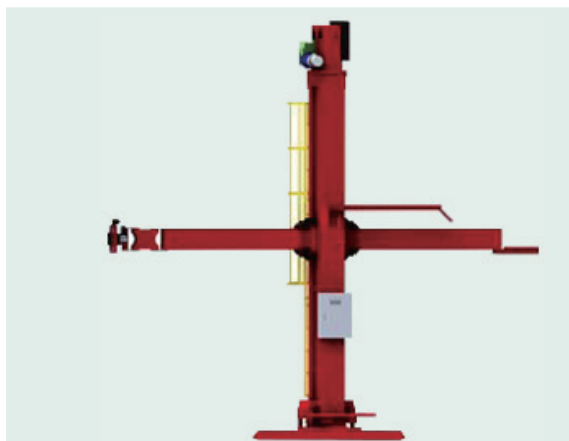
TEA-3030BP 焊接十字架

最大負載重量：120Kgs
升降行程：3,000mm/電動
水平行程：3,000mm/電動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓





■ TEA-3030TC 焊接十字架(軌道型)

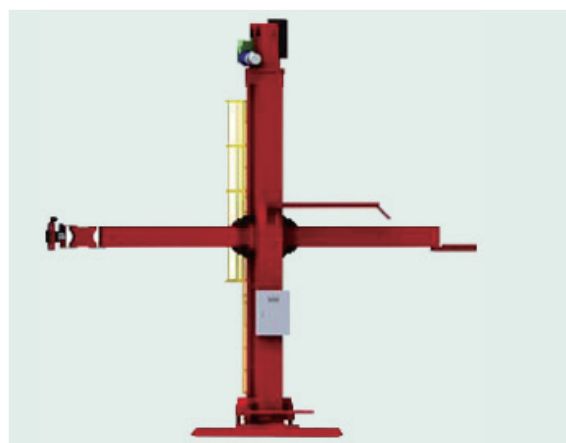
最大負載重量：120Kgs
升降行程：3,000mm/電動
水平行程：3,000mm/電動
槍架移行方式：軌道台車/手動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓

■ TEA-3030TCM 焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：120Kgs
升降行程：3,000mm/電動
水平行程：3,000mm/電動
槍架移行方式：軌道台車/電動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓

■ TEA-4040BP 焊接十字架

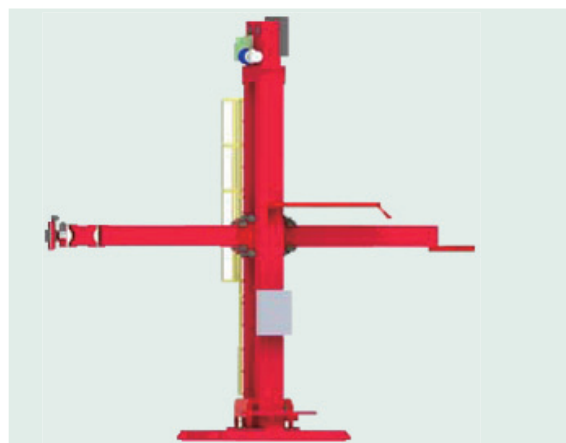
最大負載重量：120Kgs
升降行程：4,000mm/電動
水平行程：4,000mm/電動
十字結構可旋轉、固定角度



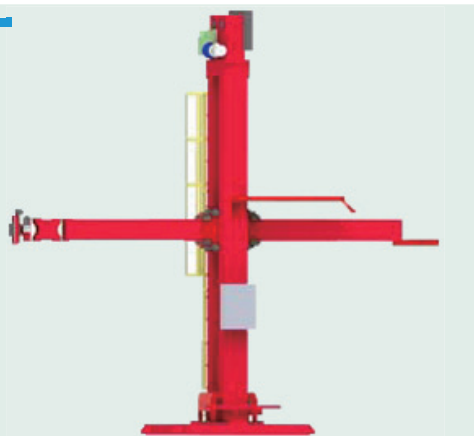
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓

■ TEA-4040TC 焊接十字架(軌道型)

最大負載重量：120Kgs
升降行程：4,000mm/電動
水平行程：4,000mm/電動
槍架移行方式：軌道台車/手動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓



TEA-4040TCM 焊接十字架(軌道型)

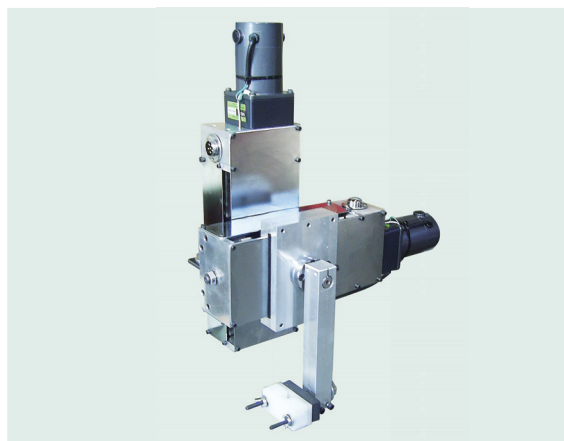
最大負載重量：120Kgs
升降行程：4,000mm/電動
水平行程：4,000mm/電動
槍架移行方式：軌道台車/電動
十字結構可旋轉、固定角度



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓

TEA-XY1 輕型電動焊槍調整滑座

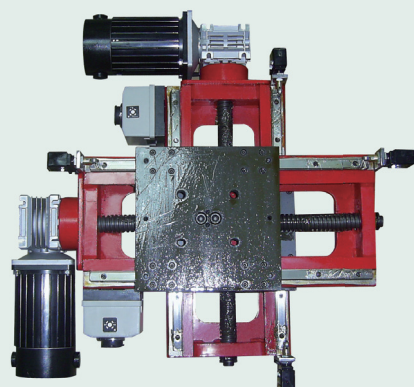
最大負載重量：6Kgs
升降行程：150mm
水平行程：150mm



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	

TEA-XY2 電動焊槍調整滑座

最大負載重量：50Kgs
升降行程：180mm
水平行程：180mm



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓

LW-1A 直線擺弧器

最大負載重量：5Kgs
擺弧行程：L:15mm/R:15mm
可設定停頓時間、距離、速度
獨立控制器，可單獨運作



速度調整	擺距調整	停頓調整	
✓	✓	✓	
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓		





■ LW-2A 直線擺弧器

最大負載重量：20Kgs
擺弧行程：L:50mm/R:50mm
可設定停頓時間、距離、速度
獨立控制器，可單獨運作



速度調整	擺距調整	停頓調整	
✓	✓	✓	
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	

■ LW-3A 直線擺弧器

最大負載重量：50Kgs
擺弧行程：L:50mm/R:50mm
可設定停頓時間、距離、速度
獨立控制器，可單獨運作



速度調整	擺距調整	停頓調整	
✓	✓	✓	
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	✓



■ AVC-101 弧高控制器

最大負載重量：6Kgs
升降行程：150mm
具焊接用與切割用兩種規格
獨立控制器，可單獨運作



CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
	✓	✓	

■ TW-4RA 氬焊填料送線組

最大負載重量：20Kgs
適用線徑：0.8mm-1.6mm
氬焊自動焊接專用填料設備



連續送線	間接送線	延遲送線	收尾回線
✓	✓	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	潛弧焊
✓	✓	✓	





■ POS1CC18 覆歸型焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉗	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2鉗	氬鉗	等離子鉗		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓				✓		

■ POS1CC28 自動型焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉗	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2鉗	氬鉗	等離子鉗		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	2



■ POS1CC38 分度型焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉗	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		
CO2鉗	氬鉗	等離子鉗		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓				✓		2



■ POS1CP12 自動型焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：200Kgs
盤面直徑：340mm
軸心孔徑：55mm
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊
啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉗	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2鉗	氬鉗	等離子鉗		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	3





■ POS2CC18 覆歸型強化焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉅	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2鉅	氬鉅	等離子鉅		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓				✓		

■ POS2CC28 自動型強化焊接轉盤組

最大負載重量：290Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉅	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2鉅	氬鉅	等離子鉅		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	2



■ POS2CP12 自動型強化焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：290Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉅	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2鉅	氬鉅	等離子鉅		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	3



■ POSD120DC18 覆歸型大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

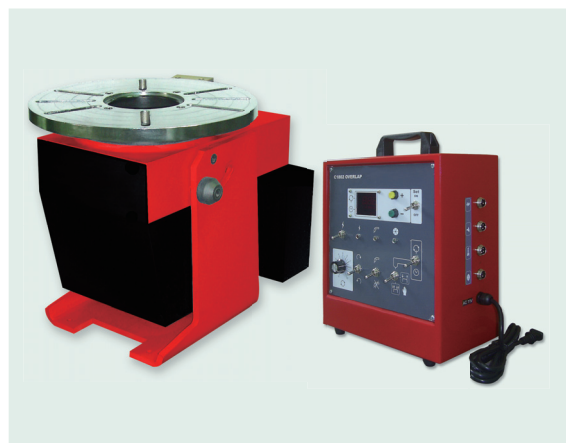
軸心孔徑：120mm

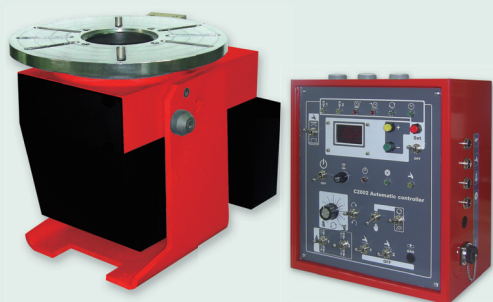
翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉅	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2鉅	氬鉅	等離子鉅		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓				✓		





■ POSD120DC28 自動型大孔徑焊接轉盤組

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉚	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2鉚	氬鉚	等離子鉚		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	2

■ POSD120DP12 自動型大孔徑焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：420Kgs

盤面直徑：400mm

軸心孔徑：120mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉚	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2鉚	氬鉚	等離子鉚		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	3



■ VPOS1CC18 覆歸型加壓焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉚	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2鉚	氬鉚	等離子鉚		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓				✓		



■ VPOS1CC28 自動型加壓焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉚	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2鉚	氬鉚	等離子鉚		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	2





■ VPOS1CC38 分度型加壓焊接轉盤組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉚	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		
CO2鉚	氬鉚	等離子鉚		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓				✓		2

■ VPOS1CP12 自動型加壓焊接轉盤組(PLC)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動/螺絲鎖緊

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉚	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2鉚	氬鉚	等離子鉚		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	3



■ MPOS1CC18 覆歸型焊接定位器組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉚	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2鉚	氬鉚	等離子鉚		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓				✓		



■ MPOS1CC28 自動型焊接定位器組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉚	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓			
CO2鉚	氬鉚	等離子鉚		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	2





MPOS1CC38 分度型焊接定位器組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉗	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓	✓		
CO2鉗	氬鉗	等離子鉗		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓				✓		2

MPOS1CP12 自動型焊接定位器組(PLC)

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：340mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關/按鈕



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉗	氣體連動	參數調用
✓		✓	✓		2	✓
CO2鉗	氬鉗	等離子鉗		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓	✓	✓		✓	✓	3



TVP-160MC18 覆歸型雙向焊接定位器組

最大負載重量：200Kgs

盤面直徑：450mm

軸心孔徑：55mm

翻轉角度調整：手動蝸輪

啟動控制：腳踏開關



吋動	自保持	定時覆歸	原點覆歸	分度點鉗	氣體連動	參數調用
✓	✓	✓	✓			
CO2鉗	氬鉗	等離子鉗		2T啟動	4T啟動	汽缸連動
✓				✓		



TE-XYR 小型焊接調整架

最大負載重量：6Kgs
標準款行程：X:100mm/Y:100mm
具備數種規格可選



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
✓	✓	✓	
CO2焊	氬焊	等離子焊	
✓	✓	✓	

TE-810M/A 小型焊接定位槍架

最大負載重量：8Kgs
標準款行程：X:600mm/Y:500mm
焊槍定位方式：(M)手動/(A)氣動
具備數種規格可選



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
✓	✓	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	
✓	✓		

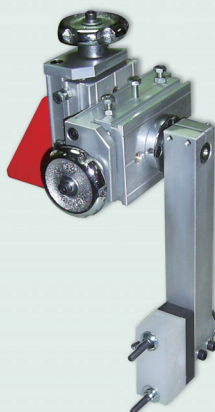


TE-XYC 焊槍調整滑座

最大負載重量：6Kgs
標準款行程：X:75mm/Y:75mm
具備數種規格可選



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
✓	✓	✓	
CO2焊	氬焊	等離子焊	
✓	✓	✓	

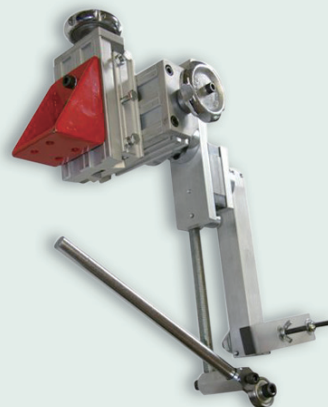


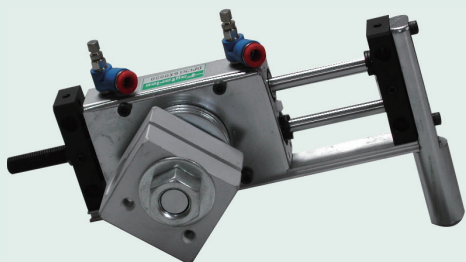
TE-WL01 自重式高度保持器

最大負載重量：6Kgs
標準款行程：X:75mm/Y:75mm/
H:25mm
具備數種規格可選



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
✓	✓	✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	
✓	✓		





TE-CAL 氣壓式焊槍定位器

最大負載重量：3Kgs

標準款行程：50mm

具備數種規格可選

高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
		✓	✓
CO2焊	氬焊	等離子焊	
✓	✓		

TE-L 調整滑座

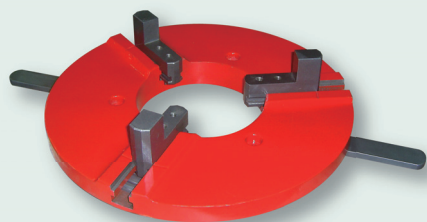
最大負載重量：4Kgs

標準款行程：75mm

具備數種規格可選



高度調整	水平調整	角度調整	焊槍定位
	✓		
CO2焊	氬焊	等離子焊	



RD-X系列 快速型三爪夾頭

大孔徑內孔、一體式把手設計

正逆爪均可使用

具備數種規格可選



正爪夾持	逆爪夾持	水平使用	傾斜使用	客製夾塊	車床可用
✓	✓	✓	✓		

RD-A系列 強力三爪夾頭

車床用強力三爪夾頭，夾持力強

正逆爪均可使用

具備數種規格可選



正爪夾持	逆爪夾持	水平使用	傾斜使用	客製夾塊	車床可用
✓	✓	✓	✓	✓	✓



■ RD-P系列 長桿型強力三爪夾頭

焊接夾持專用設計，降低載重損失
正逆爪均可使用
具備數種規格可選
※限定水平安裝使用
※不可用於車床設備



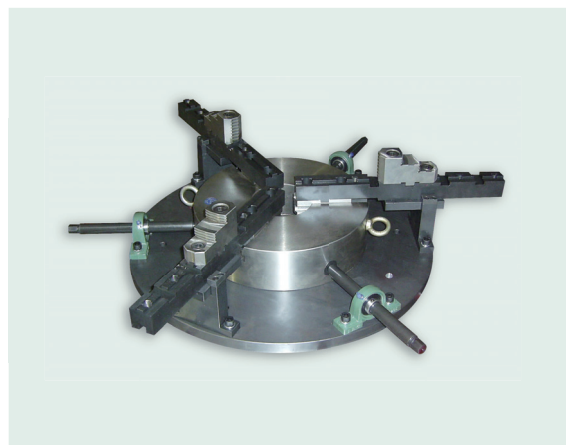
正爪夾持	逆爪夾持	水平使用	傾斜使用	客製夾塊	車床可用
✓	✓	✓		✓	

■ RD-AL系列 加強型強力三爪夾頭

焊接夾持專用設計，降低載重損失
正逆爪均可使用
具備數種規格可選
※不可用於車床設備



正爪夾持	逆爪夾持	水平使用	傾斜使用	客製夾塊	車床可用
✓	✓	✓	✓	✓	



■ 客製化項目：

焊接用專案設備 - 設計製造
焊接設備整合規劃
標準產品客製修改



■ 客製實例請參考以下網站：

官網



Facebook



